

1899



2014

ЗАО «Мальцовский портландцемент»

Дайджест

Брянск, 2014

ББК 91.9: 63.3(2Рос-4Бря)

М 89

Составители: Н.И. Кожанова, Г.Г. Ларченко

Ответственный за выпуск: Г.И. Кукатова

М 89 «Мальцовский портландцемент»: дайджест. В 2 ч. / сост.: Н.И. Кожанова, Г.Г. Ларченко; отв. за вып. Г.И. Кукатова; ГБУК «Брянская областная научная универсальная библиотека им. Ф.И. Тютчева». - Брянск: ГБУК «Брянская областная научная универсальная библиотека им. Ф.И. Тютчева», 2014.

Часть I. Штрихи к портрету. – 326 с.

Часть II. События и факты разных лет : (Листая страницы периодических изданий...). - 308 с.

© ГБУК «Брянская областная научная универсальная библиотека им. Ф.И. Тютчева», 2014.

ОТ СОСТАВИТЕЛЕЙ

В 2014 году ЗАО «Мальцовский портландцемент» отметил свой 115-летний юбилей.

В предлагаемом вашему вниманию дайджесте мы хотели донести до читателя частицу эпохи, в которой жил коллектив завода, познакомить с его основателями, руководителями и простыми тружениками, показать, как предприятие росло и развивалось.

Началась история предприятия в 1899 году у деревни Боровка Калужской губернии (ныне город Фокино Брянской области).

14 октября 1900 года состоялся торжественный пуск завода, рассчитанного на производство 300 тысяч бочек цемента в год (емкостью по 10 пудов каждая).

С первых же дней работы продукция стала пользоваться широким спросом у покупателей. Успешному сбыту цемента в немалой степени способствовало то обстоятельство, что завод был сооружен на оживленном перекрестке железнодорожных и водных артерий в Европейской части России. Брянские цементники приоткрыли окно в Европу и вышли со своей продукцией на международный рынок. «Мальцовский портландцемент» является постоянно совершенствующимся производством путем внедрения новых технологий и оборудования, создания новых производств.

В настоящее время «Мальцовский портландцемент» - это крупнейший завод по производству цемента в Центральном федеральном округе. Его продукция используется в Москве,

Московской, Калужской, Смоленской, Орловской и других областях России.

«Мальцовский портландцемент» входит в Холдинг «ЕВРОЦЕМЕНТ груп».

Холдинг «ЕВРОЦЕМЕНТ груп» — международный вертикально интегрированный промышленный холдинг. Входит в десятку крупнейших цементных компаний мира, объединяет 16 цементных заводов в России, в Украине и в Узбекистане, а также заводы по производству бетона, ЖБИ, карьеры по добыче нерудных материалов и предприятия по промышленному строительству. Максимальная производственная мощность завода «Мальцовский портландцемент» - 4,253 млн. тонн цемента в год. За все годы работы предприятия произведено более 150 млн. тонн цемента.

115-летняя история завода отображена на страницах дайджеста в 2-х частях. Часть I. «Штрихи к портрету» составлена на основе фрагментов из текстов первичных документов. Часть II. «События и факты разных лет» : (Листая страницы периодических изданий...) - на основе публикаций в различных периодических изданиях, страниц Интернет-сайтов. Фактографические материалы в каждом разделе подкрепляются ссылками на источники информации.

При подготовке дайджеста были использованы печатные источники из фондов Брянской областной научной универсальной библиотеки им. Ф.И. Тютчева, в том числе издания из редкого и краеведческого фондов. Издание снабжено библиографи-

ческим списком литературы, содержит копии документов, фотоматериалы.

Извлечения из текстов даны с сохранением орфографии, пунктуации и стилистики основного источника.

Дайджест адресован работникам и ветеранам завода, студентам и учащимся, педагогам и исследователям, библиотекарям, широкому кругу пользователей, всем, кто дорожит историей своего родного края.

Штрихи к портрету



**ЗАО
«Мальцовский
портландцемент»**

Часть I

ИСТОКИ

Мальцовскій заводскій округъ

Мальцовскій заводскій округъ обнимаетъ собою сѣв. часть Брянскаго у., Орловской губ., среднюю и южную часть Жиздринскаго, Калужскаго, Смоленской губ., и восточную часть Рославльскаго, Смоленской губ., сосредоточиваясь, главнымъ образомъ, по р. Болвѣ (притоку р. Десны, впадающей въ нее близъ г. Брянска), затемъ по р. Жиздрѣ съ притоками, и составляя полосу въ 120 в. дл. и 100 в. шир. Всей земли считалось во владѣніи С. И. Мальцова 238000 дес., въ томъ числѣ около 150000 дес. лѣса; почти половина всѣхъ земель приходилась на Жиздринскій у., $\frac{2}{5}$ на Брянскій у. и около $\frac{1}{10}$ на Рославльскій. Въ пору наибольшаго развитія заводской дѣятельности здѣсь существовали 22 большіе завода, которые давали работу 100000 чел. Развитіе заводской промышленности началось около 200 лѣтъ тому назадъ, подъ вліяніемъ неплодородной почвы, богатства ископаемыхъ и прекрасныхъ естественныхъ путей сообщенія: рр. Болва и Десна давали сплавъ къ Кіеву, а Жиздра и Ока—къ Москвѣ и Нижнему. Въ 1765 г. Евдокимъ Демидовъ построилъ Людиновскій заводъ (работіе выселены сюда съ Урала—«Люди Новы»). Въ 1788 г. Иваномъ Акимовичемъ Мальцовымъ были куплены при сел. Радицестеклянный и хрустальный заводы, а въ 1790 г. хрустальный заводъ перенесенъ въ с. Дятково. Владѣнія Мальцова постоянно расширялись, число заводовъ увеличивалось. Съ 40-хъ годовъ заведываніе заводами перешло къ сыну И. А. Мальцова, Сергею Ивановичу, настолько расширившему заводское дѣло, что оно въ 1886 г. было оценено въ 15760000 р. Для своихъ лесовъ С. И. Мальцовъ установилъ сорокалѣтній срокъ рубки, а по отношенію къ некоторымъ лесамъ—еще более продолжительные сроки, до 100 лѣтъ; неустанно искалъ каменнаго угля, который действительно и нашелъ въ собственныхъ владѣніяхъ (у Буди); въ 1877 г. построилъ узкоколейную ж. дор., легкаго типа, съ 8 фунтовыми (въ 1 футъ) рельсами (вагончики съ подъемной силой 500 пуд., локомотивъ безъ тендера, съ боковой нагрузкой воды и дровъ). Эта Мальцовская ж. дор. начинается у ст. Радица Вагонная Орловско-Витебской линіи и проходитъ вдоль р. Болвы на северъ, чрезъ Любохну, Дятково, Людиново, Сукремль, на Песочню, всего протяженіемъ 104 вер. Кроме того изъ Людинова проведена ветвь на Шахту, близъ с. Усты, на бер. р. Жиздры, дл. 30 в., а изъ Дяткова ветвь на Ивотъ, дл. 20 вер., и др. Общая длина всего железнодорожнаго пути—204 вер. Ж. дор. обошлась Мальцову въ 2500 р. на версту, вѣсѣтъ съ подвижными составами, что составляетъ сумму около 2 мил. р. Ж. дор.

Мальцовскій заводскій округъ обнимаетъ собою сев. часть Брянскаго у., Орловской губ., среднюю и южную часть Жиздринскаго, Калужской губ., и восточную часть Рославльскаго, Смоленской губ., сосредоточиваясь, главнымъ образомъ, по р. Болве (притоку р. Десны, впадающей въ нее близъ г. Брянска), затемъ по р. Жиздре съ притоками, и составляя полосу въ 120 в. дл. и 100 в. шир. Всей земли считалось во владѣніи С.И. Мальцова 238000 дес., въ томъ числѣ около 150000 дес. леса; почти половина всехъ земель приходилась на Жиздринскій у., $\frac{2}{5}$ на Брянскій у. и около $\frac{1}{10}$ на Рославльскій. Въ пору наибольшаго развитія заводской дѣятельности здѣсь существовали 22 большіхъ завода, которые давали работу 100000 чел. Развитие заводской промышленности началось около 200 лѣтъ тому назадъ, подъ вліяніемъ неплодородной почвы, богатства ископаемыхъ и прекрасныхъ естественныхъ путей сообщения: рр. Болва и Десна давали сплавъ къ Кіеву, а Жиздра и Ока—къ Москвѣ и Нижнему. Въ 1765 г. Ев-

докимъ Демидовъ построилъ Людиновскій заводъ (работіе выселены сюда съ Урала—«Люди Новы»). Въ 1788 г. Иваномъ Акимовичемъ Мальцовымъ были куплены при сел. Радицестеклянный и хрустальный заводы, а въ 1790 г. хрустальный заводъ перенесенъ въ с. Дятково. Владѣнія Мальцова постоянно расширялись, число заводовъ увеличивалось. Съ 40-хъ годовъ заведываніе заводами перешло къ сыну И.А. Мальцова, Сергею Ивановичу, настолько расширившему заводское дѣло, что оно въ 1886 г. было оценено въ 15760000 р. Для своихъ лесовъ С. И. Мальцовъ установилъ сорокалѣтній срокъ рубки, а по отношенію къ некоторымъ лесамъ—еще более продолжительные сроки, до 100 лѣтъ; неустанно искалъ каменнаго угля, который действительно и нашелъ въ собственныхъ владѣніяхъ (у Буди); въ 1877 г. построилъ узкоколейную ж. дор., легкаго типа, съ 8 фунтовыми (въ 1 футъ) рельсами (вагончики съ подъемной силой 500 пуд., локомотивъ безъ тендера, съ боковой нагрузкой воды и дровъ). Эта Мальцовская ж. дор. начинается у ст. Радица Вагонная Орловско-Витебской линіи и проходитъ вдоль р. Болвы на северъ, чрезъ Любохну, Дятково, Людиново, Сукремль, на Песочню, всего протяженіемъ 104 вер. Кроме того изъ Людинова проведена ветвь на Шахту, близъ с. Усты, на бер. р. Жиздры, дл. 30 в., а изъ Дяткова ветвь на Ивотъ, дл. 20 вер., и др. Общая длина всего железнодорожнаго пути - 204 вер. Ж. дор. обошлась

Мальцову по 9500 р за версту, вместе съ подвижнымъ составомъ, что составляетъ сумму около 2 милл. р. Ж. дор. много облегчила доставку сырыхъ и полуобработанныхъ матеріаловъ съ одного зав. на другой. Подвижной составъ: 26 паровозовъ, 461 товарныхъ вагоновъ, 52 пассажирскихъ вагоновъ, 142 платформы. Шоссейныя дороги, протяженіемъ въ 130 в., соединяють все главные заводы. Р. Болва была временно-судоходной до Сукремля, но среди лета мелела. Построенные Мальцовымъ шлюзы, бассейны, плотины для задержки воды и образованія прудовъ создали возможность постоянного судоходства по Болве отъ Сукремля до Брянска, на протяженіи до 100 верстъ, съ паденіемъ воды въ 5 саж. При Людиновскомъ чугунно-литейномъ заводе устроены сталеварочныя печи и громадная механическая мастерская на 196 станковъ; это позволило принимать отъ казенныхъ и частныхъ железныхъ дорогъ заказы на изготовленіе паровозовъ, вагоновъ, локомотивовъ, рельсъ и проч. Въ прошежутокъ времени съ 1870 до 1881 годъ сооружено 373 паровоза и 11 тыс. вагоновъ, всего на сумму въ 24 милл. рублей. Для подготовки населенія къ подобной деятельности Мальцовъ устроилъ училища съ ремесленнымъ характеромъ, въ томъ числе техническое, открытое въ 1876 г.; курсъ ученія 5-лѣтній; цель—выпускать хорошо подготовленныхъ мастеровъ, особенно механиковъ и слесарей. Преподавались черченіе и рисованіе, простейшая механика, краткій курсъ химіи и минералогіи. Учителей было 7, учениковъ 60—66. Изъ начальныхъ училищъ особенно хорошо было поставлено людиновское, съ библіотекой и гимнастическимъ заломъ. Въ 1876 г. было учреждено ссудо - сберегательное товарищество, уже въ 1880 г. имевшее 900 членовъ и капиталъ въ 75 т. руб. Когда казенные заказы, съ 1878 г., стали уменьшаться, это повлекло за собою соответственное уменьшеніе производства на Людиновскомъ заводе, упавшаго съ 5 милл. въ 1876 г. до 800 тыс. р. въ 1891 г. Мальцовское торгово-промышленное товарищество, основанное въ 1875 г., имело складочный капиталъ въ 6 милл. руб.; рабочимъ и служащимъ предоставлено было участіе въ прибыляхъ. Рядъ неудачъ, болезнь Мальцова и отъездъ его за границу привели въ 1885 г. къ учрежденію казеннаго управленія (администраціи). Все долги предпріятій составляли въ это время до 10 милл., въ томъ числе казне 3 милл. Въ четыре года казеннаго управленія долгъ казне возросъ до 7700 тыс. и все заводы пришли въ полный упадокъ. Въ 1889 году учреждено конкурсное управленіе, подъ председател. юрисконсул. мин. фин. Н.И. Беллюстина; заведываніе деломъ перешло къ горному инженеру Норпе. Закрытые заводы понемногу открываются, но населеніе, не смотря на наделеніе землею (1890), мало поправляется; заработная плата падаетъ съ 170 р. въ годъ до 90 р., многіе уходятъ на сторону, смертность увеличивается, рождаемость уменьшается. Съ 1893 г., благодаря крупнымъ правительственнымъ заказамъ и требованіямъ соседняго Брянско-Бежецкаго завода, деятельность Мальцовскихъ заводовъ снова усиливается. Въ 1892 г. добыто чугунной руды (бурый железнякъ) для всехъ 5 чугунно-литейныхъ заводовъ 2176714 пд. Выплавлено чугуна: въ штыкахъ 347913 пд., чугунаго литья въ деле въ виде

посуды и др.—774049 пудовъ, на сумму приблизительно 1189198 р. Железа выработано въ 1892 г. въ с. Людинове: пудлинговыхъ кусковъ 197872 пд., полосоваго и сортоваго 66 т. пд., листового 7355 пд. Металлическихъ издѣлій: чугуновыхъ 124 т. пд. и эмалированной посуды 112420 пд. Стекла и хрусталу въ томъ же 1892 г. выработано на 5 заводахъ на сумму свыше 1 милл. руб. «...»

Фаянсовая глина для Песочинскаго зав. добывается на месте, около самаго завода. Не утилизируются въ М. окр. фосфориты, которыхъ много около Славинки и Шибенца на Болве, серный колчеданъ (особенно много близъ Марына по Болве), охры (на верховьяхъ Болвы), жерновые песчаники (близъ Шахты) и лигнитъ (въ Рославльскомъ у.). Всего въ М. округе числится: 15 крупныхъ заводовъ, 12 другихъ фабрикъ и заводовъ, 2 арендованныхъ чугунно-литейныхъ, 43 мельницы, 13 лесопилень, 12 кирпичныхъ заводовъ 13 хуторовъ, 26 угольныхъ печей...

Н. К.[Кареевъ, Н.И., проф.]

/ Энциклопедический словарь. - Репринт. воспроизведение изд. Ф.А. Брокгауз - И.А. Ефрон 1890 г.- М. : Изд. центр "Терра". - Т. 36: Малолетство - Мейшагола. - 1991. - С. 508-509./

Цементный завод акционерного общества Мальцовских заводов (д. Боровка Жиздринского уезда)

ф.1266, 9 ед. хр.; 1916, 1917

Основан 6 августа 1899 г. Производил портландский цемент.

/ Государственный архив Калужской области: путеводитель по фондам

/ Управление по делам архивов Калужской области,

ГУ Государственный архив Калужской области. – Калуга, 2007. –Ч. 1. - С. 58./

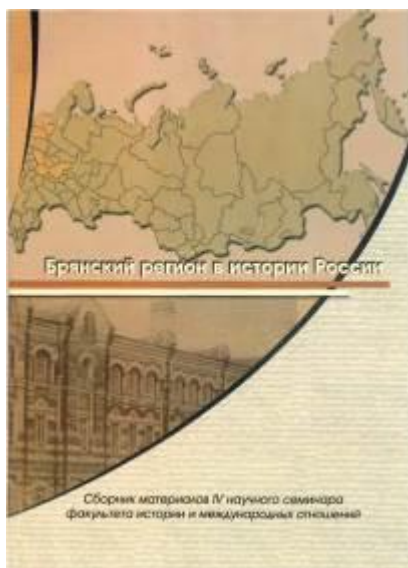
Становление и начальный этап развития

ОАО «Мальцовский портландцемент»

Город Фокино. Дятьковский район. Брянская область

...11 июня 1899 г. Указом "Его Императорского Величества Самодержца Всероссийского" был "Высочайше утвержден" устав Акционерного общества "Мальцовский портландцемент", разработанный Л.К. Шешминцевым и состоявший из 71 параграфа.

Основной капитал общества 1 млн. 200 тыс. руб. был разделен на 4800 (именных или на предъявителя) акций, по 250 руб. каждая подлежащих оплате "раздробительно": 125 на акцию вносились в течение шести месяцев после публикации устава, остальные 125 - "не позже двух лет со дня открытия действий Общества".



Управление делами и капиталами Акционерного общества "Мальцовский портландцемент" возлагалось на правление, состоявшее из четырех директоров, избираемых общим собранием акционеров. Члены Правления выбирали председателя и "заступающего его место", а также особого" директора - распорядителя -" для ближайшего заведования делами общества", с определением ему вознаграждения по усмотрению общего собрания акционеров.

Торжественная закладка цементного завода Акционерного общества "Мальцовский портландцемент" состоялась около деревни Боровка, Пупковской волости, Жиздринского уезда, Калужской губернии (ныне город Фокино Брянской области) в присутствии представителей заводов и фабрик Акционерного общества Мальцовских заводов. Об этом знаменательном событии свидетельствует акт:

«1899 года Августа 6-го дня в царствование Императора Всея России Николая II заложен сей цементный завод учредителем акционерного общества Мальцовского портландцемента инженер-механиком Львом Кирилловичем Шешминцевым при сотрудничестве директора Радицкого вагонного завода Василия Васильевича Алле и заведующего строительною частью Якова Захаровича Караченцова в присутствии нижеподписавшихся:

Инженер-механик Лев Кириллович Шешминцев, Священник Сергей Тихонов, Александр Иванович Мамонтов, Василий Васильевич Алле, Яков Захарович Караченцов, Людвиг Осиповна Шешминцева, Валентина Михайловна Островершенко, Директор Хотьковского и Рессетинского заводов Мальцовского Акционерного общества, горный инженер Георгий Пантелеймонович Островершенко, Директор Хрустальной фабрики, инженер-технолог А.М. Эн-дуаров...» (Портландцемент и его применение.- СПб., 1904.- С.4.)

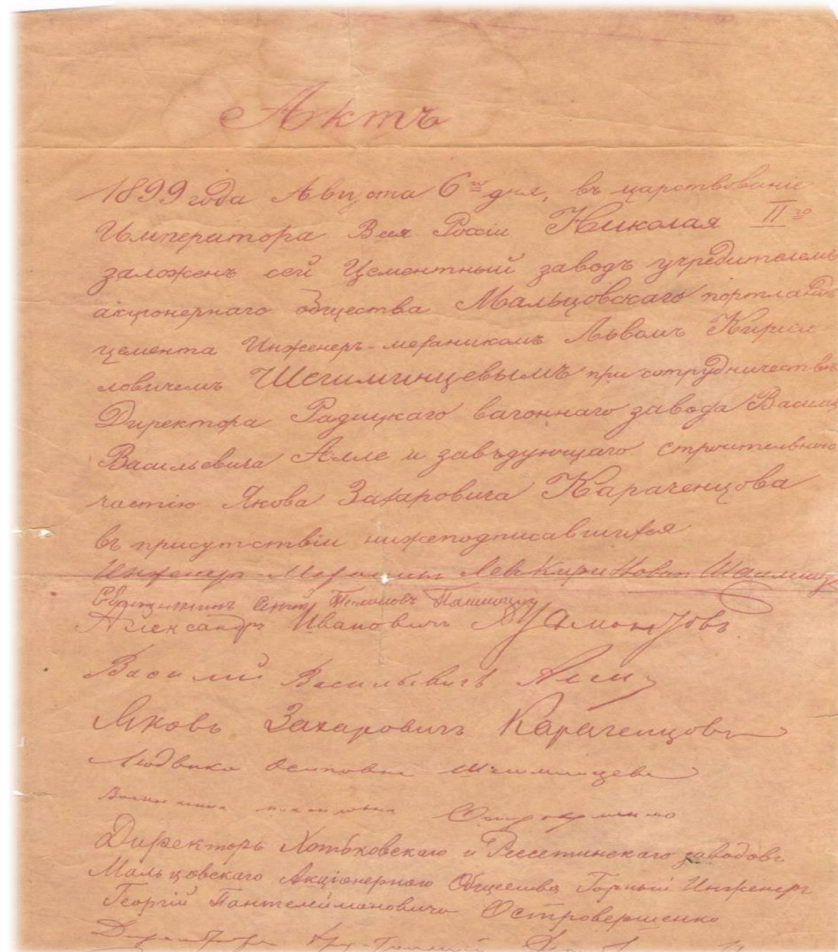
Кроме вышеназванных лиц акт подписали старший врач, главный бухгалтер, заведующий лесами и землемер Акционерного общества Мальцовских заводов. Этот уникальный документ был найден спустя пятьдесят лет после основания завода. По воспоминаниям ветерана-цементника Василия Сергеевича Брынцева, "...в 1949 г при разбивке фундамента бывшего склада клинкера рабочий В.Е. Конякин обнаружил металлическую трубку, внутри которой оказался акт о закладке завода, а также монеты царской чеканки (золотая в зр серебряные в 5 10, 25 и 50 коп. И медные 0,5 коп., 1,3 и 5коп.) (Брянский цементник.- 1969.- № 36.- 3 сент.- С. 1.)...

М. Конякина

/ Брянский регион в истории России: сб. материалов IV междунар. семинара факультета истории и международных отношений / БГУ им. акад. И.Г. Петровского. –

Брянск : Курсив : Изд-во БГУ, 2013.- С.37 - 38.

Акт о заложении цементного завода



Торжественная закладка цементного завода Акционерного общества **"Мальцовский портланд-цемент"** состоялась около деревни Боровка, Пулковской волости, Жиздринского уезда, Калужской губернии (ныне город Фокино Брянской области) в присутствии представителей заводов и фабрик Акционерного общества Мальцовских заводов. Об этом знаменательном событии свидетельствует акт:

"1899 года Августа 6-го дня в царствование Императора Всея России Николая II заложен сей цементный завод учредителем акционерного общества Мальцовского портландцемента инженер-механиком Львом Кирилловичем Шешминцевым при сотрудничестве директора Радицкого вагонного завода Василия Васильевича Алле и заведующего строительною частью Якова Захаровича Караченцова в присутствии нижеподписавшихся:

Инженер-механик Лев Кириллович Шешминцев

Священник Сергей Тихонов

Александр Иванович Мамонтов

Василий Васильевич Алле

Яков Захарович Караченцов

Людвиг Осиповна Шешминцева

Валентина Михайловна Островершенко

Директор Хотьковского и Рессетинского заводов Мальцовского

Акционерного общества, горный инженер

Георгий Пантелеймонович Островершенко

Директор Хрустальной фабрики, инженер-технолог А.М. Эндауров..."

/ ГАБО, ф. 200, оп. 2, д. 114, л. 1./

...С первых же дней работы продукция стала пользоваться широким спросом у покупателей. Успешному сбыту цемента в немалой степени способствовало то обстоятельство, что завод был сооружен на оживленном перекрестке железнодорожных и водных артерий в европейской части России.

/ Развитие промышленного предпринимательства Брянского уезда и его значение в социальном развитии региона во второй половине XIX – начале XX в. / Ю.Т.

Трифанков [и др.] // Вестник БГТУ.- 2012.- № 4 (36). - С.113. /

...1 октября 1900 г. (на Покров), с разрешения Калужского губернского правления, цементный завод был пущен. Впоследствии этот день ежегодно отмечался как заводской праздник. В день открытия завода насчитывалось 658 рабочих, в том числе 545 мужчин и 113 женщин. Трудом малолетних не пользовались.

Предприятие было рассчитано на производство 300 тыс. бочек цемента в год (вместимостью по 10 пудов каждая) или 3 млн. пудов (49 тыс. т). Запасов мела и глины при данной производительности, по расчетам Л.К. Шешминцева, должно было хватить на сто лет. Залежи сырья располагались непосредственно на заводе: пласты черной пластичной глины, толщиной 23 сажени, и чистого мела, толщиной 4 сажени, занимали соответственно площадь в 40—50 и 70 десятин. По мере расширения завода карьеры мела и глины оказались далеко за его пределами.

В 1926 г., а затем в начале 1960-х годов были разведаны большие запасы местных месторождений мела и глины, что явилось предпосылкой для дальнейшего постоянного наращивания выпуска цемента. До сих пор цементники используют собственное сырье.

За основу производства портландцемента был взят способ шведского инженера Бергрюна, цель которого состояла в упрощении приготовления сырой цементной массы. Л.К. Шешминцев и инженер-

технолог А.М. Емельянов, наблюдавший его практическое использование на заводе Бергрюна в Дании, впервые в мировой практике применили на заводе Акционерного общества "Мальцовский портландцемент" совершенную для того времени технологию смешивания сырьевых материалов для производства цемента системой вальцов и мешалок.

Крупнейший и авторитетнейший специалист цементного дела, заслуженный профессор Военно-инженерной академии Алексей Романович Шуляченко, которого при жизни называли "отцом русской цементной промышленности", посетил завод вскоре после его пуска. В статье "Новые усовершенствования в фабрикации портландцемента", опубликованной в 1901 г. в журнале "Зодчий", он подробно описал свои впечатления от этой поездки ...

/ Островляничик, В. Я. На рубежах веков: АО "Мальцовский
портландцемент" (1899-1999) : Ист.-докум. очерк
/ В.Я. Островляничик, В.И. Хрипач. - М. : Новый Ключ, 1999. – С. 17.

Новые усовершенствования в фабрикации портландцемента

...Главнейшие операции при производстве портландского цемента суть следующие:

- 1) Приготовление смеси из глины и углекислой извести (искусственного глинистого известняка или мергеля).
- 2) Обжиг его (получение клинкера).
- 3) Перемол клинкера (приготовление порошкообразного цемента)...



Наиболее медленным шагом подвигались вперед усовершенствования в способах смешивания сырых материалов для получения искусственного глинистого известняка. Но и здесь в самое последнее время сделаны важные усовершенствования, которые составляют, по моему мнению, эпоху в фабричном производстве портландских цементов. Эти усовершенствования осуществлены на одном из русских заводов (**Брянский завод портландского цемента**) русскими техниками Шешминцевым и Емельяновым. Я имел возможность лично убедиться в техническом искусстве оборудования механизмов и химическом разрешении поставленной задачи и поэтому с особым удовольствием останавливаюсь подробнее на этом важном шаге вперед в цементном производстве, сделанном у нас в России и нашими русскими техниками.

Одной из самых трудных операций при фабрикации портландских цементов всегда была операция смешивания сырых материалов. Задача смешивания заключается в том, чтобы получить равно-

мерную, возможно теснейшую, интимнейшую смесь глины и углекислой извести в надлежащей пропорции, совершенно однородную в мельчайших своих частицах; чем лучше выполнены эти задачи, тем совершеннее будет химическая реакция при обжиге — превращение сырой смеси в клинкер порландского цемента, силикаты извести и глинозема.

Но глина и углекислая известь суть твердые тела, тончайшее измельчение и смешение которых представляют большие трудности, поэтому воспользовались мягким мелом и способностью его распускаться в воде, образуя с водой тончайшую смесь. Этой же способностью отличается и глина, которая, распускаясь в воде, образует с ней тончайшую муть...

Наконец шведский инженер Бергрюн в 1890 г. предложил способ смешивания обоих сырых материалов мела и глины в состоянии их натуральной влажности, без предварительного высушивания, прямо в тесто. Этим избегается предварительная сушка сырых материалов и измельчение их в сухом состоянии, а потом новое увлажнение до 25 % содержания воды при замешивании смеси.

Этот способ и составляет последнее усовершенствование в методах смешения сырых материалов в тех случаях, когда они состоят из мела и глины надлежащих качеств и с содержанием влажности до 20—30%.

Способ смешивания сырых материалов, предложенный Бергрюном, представляет много трудностей. Смешать сырой мел с сырой глиной в однородную массу, в надлежащей пропорции, в мельчайших частицах при вязкой и густой массе сырых материалов и изменяющемся содержании влаги — очень затруднительно. Осуществление самим Бергрюном этого способа на заводе в Цимбрии (в Дании) нельзя считать окончательно выработанным.

При посещении мною в 1893 г. этого завода ... раздробленная между вальцами и перемешанная под бегунами смесь представлялась столь несовершенной и обжиг ее столь недостаточным, что можно было усомниться даже в жизнеспособности самого способа, несмотря на всю завлекательность идеи, положенной в его основании.

По этой причине, конечно, способ Бергрюна ... совсем не распространился в Европе, а когда в России в конце 80-х годов основался завод в г. Вольске, где условия, по-видимому, вначале оправдывали применение способа Бергрюна (сырой материал: мел с содержанием влажности до 20%), применен был способ сухого смешения.

Подобно сказанному и на некоторых других заводах, при наличии условий, вполне пригодных для применения нового способа, работают по старым методам. Нашелся, однако, русский техник Шешминцев, который не только понял всю важность идеи Бергрюна, но и решился осуществить ее в обширных размерах. Исследовав местность при селце Дятково Орловской губернии, Брянского уезда, и найдя богатые залежи мела и глины, при чрезвычайно благоприятных условиях для их разработки, г. Шешминцев, управлявший уже механическим и цементным

заводом, имел смелость основать Т-во для выработки портландцемента по новому способу, применив для смешения сырых материалов идею Бергрюна, но в совершенно самостоятельной обработке.

На Брянском заводе и мел, и глина смешиваются без предварительного высушивания, с природным содержанием 25—30% влажности.

Системой вальцов и мешалок смесь столь совершенно измалывается, что на ощупь совершенно незаметно крупинки, а смешение столь однородно, что, наблюдая анализы в лаборатории и просматривая лабораторный журнал, я находил разницу, не выходящую из пределов 0,25—0,60%.

Наилучшим, впрочем, контролером правильного смешения и его однородности служит обжиг, который производится в печах Шнейдера. Наблюдая обжиг днем и в ночное время, в течение нескольких суток, я мог убедиться в полной однородности обожженного цемента (клинкера). Недомолу почти нет, что устраняет необходимость сортировки и указывает не только на совершенство смешения, но и на рациональное соотношение между количествами глины и мела в смеси. Клинкер имеет прекрасный темно-зеленоватый серый цвет, получаемый в крупных кусках, внутри не содержит никаких белых крупинки и очень мало рассыпается на более мелкие части, даже при продолжительном лежании...

При обозрении рабочего журнала за целый месяц, конечно, можно было заметить и колебания, неизбежные на всяком цементном заводе, особенно сначала, но колебания эти незначительны. За весь месяц не было разрывающих грузов, при пробе цементных растворов с песком 1:3, ниже 9 кг через неделю и 14 кг через 28 дней. Столь значительная крепость, сопровождаемая полным постоянством объема (цемент выдержал пробы на постоянство объема: Wasserprobe, Darrprobe, Kochprobe) и медленностью твердения (цементный раствор показал начало схватывания через 1 час), несомненно свидетельствует, что задача смешивания сырых материалов (мела и глины) разрешена русскими техниками вполне успешно. Всею технической частью на заводе заведует г. Емельянов, один из наших русских молодых талантливых техников, получивших образование в СПб Технологическом институте. Детальное устройство приспособлений на Брянском заводе для нового способа смешивания сырых материалов, конечно, не подлежит описанию в настоящую минуту, да в этом и нет особой необходимости, ибо важно не то, как скомбинированы машины на Брянском заводе для смешивания сырых материалов, а важно то, что новый способ получил фактическое подтверждение и не лабораторным, а заводским путем, что этот способ практически пригоден, т.е. жизнеспособен. А раз это стало несомненным, то за изобретением новых комбинаций дело не станет и можно с большою вероятностью утверждать, что отныне, при подходящих условиях в качествах сырых материалов, способ смешивания их без предварительного высушивания, при фабрикации портландцементов, займет выдающееся место, будут ли комбинации машинных приспособлений для смешивания те или другие. Важно то, что отныне мел, применение которого в фабрикации портландцементов по необходимости ограничивалось (вследствие затруднения просушки столь гигроскопического материала, как мел, при смешивании его с высушенной

глиной, и дороговизны смешивания его с глиной мокрым путем в обширных бассейнах), снова займет приличествующее положение в фабрикации портландцементов...

А.Р. Шуляченко

/ Цемент, его производство и применение:

прил. к журн. «Зодчий». – СПб., 1901.- № 9. – С. 54 - 57,58. /

Из брошюры «Портланд-цемент и его применение», напечатанной в типографии известного русского Товарищества А. Ф. Маркса в Санкт - Петербурге в 1910 году

В предисловии к брошюре, подписанном Правлением АО Мальцовского портланд-цемента сообщается, что первые два издания под названием «Портланд-цемент и его применение в строительном деле» *«...были встречены сочувственно кругом лиц, имеющих дело с цементом. Огромный спрос на нее со всех концов России ясно доказал Правлению Акционерного Общества Мальцовского портланд-цемента пользу издания брошюры о цементе, изложенной в кратких чертежах и языком, доступным для каждого лица, применяющего цемент, и побудил выпустить новое издание, переработанное согласно новейшим данным, быстро идущей вперед в своем развитии цементной промышленности».*

Цель, которую ставили перед собой издатели, преследовала следующее: *«...дать возможность широкому кругу лиц, интересующихся портландцементом и его применением, ознакомиться в главных общих чертах как с самим цементом, его производством, его свойствами, так и с различными, видами современного применения портланд-цемента в строительном деле и дать лицам неспециалистам руководящую нить к сознательному отношению в строительной практике к портланд-цементу».*

В небольшой по объему книжке (176 страниц) опубликован исторический очерк развития применения строительных материалов он в мировой практике, дано описание цементного завода АО МПЦ; процесса производства и применения портланд-цемента, пустотелых бетонных и песчано цементных кирпичей, из которых возводились жилые дома и хозяйственные постройки в заводском поселке; цементной плитки для полов и цементно-кровельной черепицы. Дана смета на постройку бетонного дома из пустотелого кирпича, указана *«сравнительная стоимость кладки на смешанном растворе, цементном и на простом известковом».*

Брошюра снабжена обширным научно-справочным аппаратом. Здесь опубликованы таблицы официальных испытаний продукции цементного завода 1890—1909 г.г.; список контор АО МЗ, производящих продажу цемента; перечень русских портланд-цементных заводов с указанием их производи-

тельности; список работ на русском языке, касающихся портланд-цемента и его применения; дан алфавитно-предметный указатель.

Кроме того, издание обильно иллюстрировано: помимо рисунков даны 19 фотографий с видами завода и вращающихся печей, мелового карьера и водонапорной башни, зданий, построенных на заводе и в Дятково. Как отмечается в предисловии, «почти все фотографические снимки сооружений из портланд-цемента... сделаны с работ, возведенных на Мальцовском портланд-цементе».

...необходимо здесь же указать на применение бетона для изготовления цементных изделий, играющих весьма важную роль как огнестойкий строительный материал в строительстве различных зданий и имеющих потому исключительно важное значение для России, которая выгорает ежегодно на много миллионов рублей, вследствие господства до сих пор в крестьянском строительстве дерева и соломы.

Пустотелые бетонные кирпичи

Одно из первых мест, по своему значению для строительства и по своему распространению, из таких изделий занимают пустотелые бетонные кирпичи. Для приготовления бетона для пустотелых камней пользуются обыкновенно следующими пропорциями, в зависимости, главным образом от срока выдерживания его до применения в работу и от условий, в каких он окажется в постройке, то есть насколько большему давлению он будет подвергаться:

1 часть цемента, 3-4 части песку, 5-6 частей гравия, каменного и кирпичного щебня или шлака.

Постройки из пустотелых камней за последние годы особенно распространены в Америке, где целые кварталы в городах выстроены исключительно из таких камней. В России такие постройки тоже начинают распространяться. Имеются в Петербурге постройки из них, которые стоят уже 10-12 лет. В 1906 году градоначальством издано постановление о применении пустотелого кирпича для жилых помещений толщиной не менее 14 дюймов. Во многих городах России стали появляться постройки из пустотелого камня. В брошюре приложено несколько фотографических снимков с таких домов, возведенных в районе Мальцовских заводов на Мальцовском портланд-цементе.

Для изготовления пустотелых кирпичей служат крайне простые разборные деревянные или металлические формы, в которых готовится кирпич ручным трамбованием приготовленной смеси цемента с песком или мелким гравием, но для этой цели имеются и специальные станки. Существует огромное количество самых разнообразных станков и есть вполне удачно сконструированные специально для России, то есть для работы русскими чернорабочими и по своему устройству и цене доступные для всякого среднего, по средствам, строителя.

Пустотелые кирпичи обычно делают такого размера, что на 1 кв. сажень их идет 36 штук весом каждый 3—3,5 пуда. Сами пустоты расположены целесообразно в кирпиче так, что препятствуют

промерзанию кирпича, образуя в стене, сложенной на таком кирпиче, воздушные прослойки и, кроме того, конечно, уменьшают расход материала на кирпич и, следовательно, удешевляют его.

Песчано-цементные кирпичи

Там, где дорог и скверен красный обожженный кирпич, с успехом его можно заменить цементным кирпичом тех же размеров, что и обыкновенный строительный. Благодаря удобным и недорогим ручным станкам, выделка такого кирпича доступна каждому. Цементно-песчаные кирпичи получают правильной формы с гладкою поверхностью и вполне однородные и под действием атмосферной влаги со временем становятся лишь крепче. Можно при выделке получать кирпичи с окрашенной поверхностью. Состав раствора для кирпичей: на 1 часть цемента — 8 или 10 частей по объему чистого песка. При пользовании чистым песком с гравием получают отличные результаты для деревенского строительства, при применении следующих пропорций: 1 часть цемента, 1,25 части по объему гашеной извести и 16 частей песку. До кладки такие кирпичи следует выдержать 4-6 недель на воздухе.

Бетонные полы

Для полов, по которым предвидится большое движение, бетон берут состава: 1 ч. цемента, 4 ч. песку и 7,5-8 ч. щебня или же 1 часть цемента, 6 частей кварцевого песку и 8 частей щебня. Воды брать возможно меньше.

Уложив этот бетон ровным слоем, сильно трамбуют, но поверхность не следует затирать, а придать ей при помощи грабель шороховатость и на такую поверхность пока еще бетон не схватился, укладывают верхний слой цементного раствора состава 1 часть цемента на 2 части хорошего песка. Толщина этого верхнего слоя бывает от 1/2 до 1 дюйма. Консистенция этого раствора должна быть такова, чтобы скатанный из него в руках шарик не приставал к пальцам. Поверхность пола, если ей хотят придать вполне гладкий вид, затирают железными гладилками. Спустя сутки после изготовления, пол обильно смачивают водой и покрывают слоем влажного песка и выдерживают около одной недели, каждый день обильно смачивают слой песка водою. Через неделю песок снимают и пол готов для употребления.

Цементная кровельная черепица

Кровельным материалом для покрытия крыш служат цементные черепицы. За границей имеются здания, покрытые такой черепицей, простоявшие уже 40 лет почти без всякого ремонта. Благодаря своей огнестойкости, дешевизне и прочности, покрытие крыш цементными черепицами заслуживает внимания.

Черепицы бывают двух разных типов: прямоугольно-желобчатая и ромбическая.

Прямоугольная считается более практичной, потому, что она не требует такого точного, как ромбическая, расположения реек на стропилах, чтобы фальцы соседних черепиц совпадали друг с другом. Прямоугольная черепица удобна и по изготовлению, и по укладке ее на крыше. Цементная черепица

выделывается на несложных ручных станках. Устройство его следующее: на солидном железном или деревянном столе укреплен железный формовочный ящик со вставным свободно поднимающимся кверху, чугунным дном. На это дно укладывается из тонкого железа (1,5 мм) подкладка — пластина, представляющая из себя шаблон, соответствующий нижней стороне черепицы. Сквозь отверстия в столе проходят 4 стержня, укрепленные на общей рамке, которые при нажатии ногой на педаль, поднимаются вверх и выталкивают железную подкладку из формовочного ящика. Болты обыкновенно устанавливают для толщины черепицы в 10 миллиметров.

Цементный раствор готовят из 1 части цемента и 2-3 частей по объему чистого мелкого без крупных зерен песка. Консистенция раствора должна быть такова, чтобы на ощупь масса была лишь сырою.

Приступая к работе, сперва смазывают прокладку, чтобы к ней не приставал цементный раствор, вкладывают ее в формовочный ящик и туда набрасывают цементный раствор до краев ящика и начинают сильно трамбовать специальным молотком и затем поверхность заглаживают посредством особой тяжелой линейки-гладилки, имеющей в своем сечении те очертания, которые должна иметь черепица с лицевой стороны. Сглаженную поверхность черепицы посыпают сквозь мелкое сито сухим чистым цементом, или смешанным с краской и опять заглаживают. Затем вторично посыпают цементом, сбрызгивают водой и окончательно сглаживают поверхность, чтобы на лицевой стороне был ровный глянец, без малейших пор.

Если черепица изготавливается с особым венчиком, для достижения более совершенного соединения черепиц на крыше, у станка имеется особая рама, которая опускается на форму и в образующуюся щель затрамбовывают цементный раствор. Для того, чтобы вынуть готовую черепицу, наступают на педаль и шаблон с готовым изделием выталкивается кверху.

Шаблон с черепицей снимается и относится на полки для затвердения, в станок вставляется новый.

Через день черепица осторожно снимается с подкладки, которая опять идет в дело, и устанавливается в вертикальном положении в темном помещении, защищенном от резких колебаний температуры, так, чтобы черепица не соприкасалась между собой. Еще лучше ставить свежую черепицу вертикально в воду. Если это нельзя устроить, то черепицу следует ежедневно в течение первой недели поливать водой 1 или 2 раза. Через неделю ее можно вынести на воздух и уложить в штабеля в тенистом месте. Спустя 6-8 недель после изготовления ее можно укладывать на крышу...

Публикацию и фото подготовила зав. музеем истории

АО «Мальцовский портландцемент» В. Хрипач

/ Брянский цементник. — 1993. — 4 августа (№ 19). — С. 2./

Экскурсія на Мальцовскіе заводы и основы производствъ чугунолитейнаго, хрустальнаго и цементнаго



Въ нынешній вѣкъ технического прогресса и матеріальной культуры для полноты развитія и расширенія кругозора необходимо иметь конкретное представление о способахъ и размерахъ хотя бы некоторыхъ изъ производствъ, поставляющихъ целый рядъ окружающихъ предметовъ. Съ этой точки зрѣнія можно горячо приветствовать экскурсіи учащихся на заводы и фабрики. Для учениковъ реальныхъ училищъ такія экскурсіи, кроме того, часто служатъ обозрѣніемъ ихъ будущаго поля деятельности.

Въ смежныхъ частяхъ Калужской, Орловской и Смоленской губерній, въ уездахъ Жиздринскомъ, Брянскомъ и Рославльскомъ, где сходятся бассейны притоковъ Волги и Днепра, находится Мальцовскій округъ — средоточіе ряда различныхъ фабрикъ и заводовъ, основанныхъ уже давно предприимчивостью и энергіей рода Мальцовыхъ и теперь принадлежащихъ акціонерному обществу Мальцовскихъ заводовъ. Въ февралѣ 1913 г. сюда состоялась экскурсія учениковъ 7-го и 6-го классовъ реального училища Шахмагонова въ составѣ 20-ти человекъ. Ученики посетили Людиновскій машино-строительный и горный заводы, Дятковскую хрустальную фабрику и цементный заводъ.

«...»

Отсюда на память каждый учащійся приобрѣлъ себе по несколько вещей. На **цементномъ заводе**, производящемъ 15 милліоновъ пудовъ порландскаго, превосходнаго по качеству, цемента, ученики ознакомились подробно со стадіями получения цемента, со старыми вертикальными и новыми грандіозными

вращающимися печами. Отсюда для училища также была получена коллекція производства цемента и его испытанія. Экскурсіей были привезены открытки съ видами посещенныхъ заводовъ и фотографическіе снимки заводскихъ устройствъ и приборовъ...

Мальцовскій цементный заводъ.

1. О растворахъ, извести и цементъ — уч. Софроновъ.
2. Старый способъ полученія порландъ-цемента изъ сухихъ матеріаловъ, обжигая ихъ въ вертикальныхъ печахъ — уч.: Меньшовъ и Архангельскій.
3. Производство порландъ-цемента новымъ способомъ (вращающіяся печи) — уч.: Софроновъ и Яковлевъ.
4. Лабораторія и испытаніе цемента — уч. Рудовскій.

О растворахъ, извести и цементъ. Для того, чтобы складывать стѣны на воздухѣ, употребляютъ известъ. Ее готовятъ такъ: берутъ углекислую известъ (Ca CO_3) и обжигаютъ; при этомъ температура нужна сравнительно небольшая, до 1000° . При обжигѣ выделяется вода и углекислота (CO_2) въ воздухъ, а остается окись кальція (Ca O), которая и продается подъ названіемъ ѣдкой извести или негашеной извести.

«...»

Благодаря объясненіямъ г.г. инженеровъ, благодаря тому, что ученики были осведомлены въ химіи, и химическія основы чугунаго, хрустальнаго и цементнаго производствъ были имъ понятны...

После экскурсіи они съ готовностью разделили между собою трудъ составленія письменнаго доклада объ экскурсіи и производствахъ. Впоследствии этотъ докладъ былъ прочитанъ въ училище съ выполненіемъ всехъ чертежей на доскахъ. Онъ и составляетъ собой предметъ настоящей брошюры. Если, въ смысле техническомъ, онъ не представляетъ ценности, то, какъ примеръ самостоятельности учащихся, онъ заслуживаетъ интереса.

«...»

Маршрутъ экскурсіи былъ: Калуга, Тихонова Пустынь, Брянскъ, Радицкий вокзалъ Мальцовскихъ ж. д., ст. Людиново и обратно съ остановками въ Дятькове и Цементной Мальцовскихъ ж. д.

Калуга. Іюнь 1913 г.

Руководитель экскурсіи, исп. об. инспектора, горный инженеръ

Ф. Степаницкій

«...»

/ Грани Дятьковской истории: историко-краеведческий сборник / [сост., ред., вступительная ст. В. Ф. Итунина]. - Брянск : [б.и.], 2013. –С. 425-429, 457./



К истории развития цементного завода Акционерного Общества Мальцовского портландцемента

(ныне ПО "Брянскцемент")

Акционерное общество Мальцовских заводов (АОМЗ), образованное в 1894 году, обновляя старые фабрики и заводы и строя новые предприятия, ощущало острую необходимость в универсальном материале — цементе. Заграничный цемент был дорог, а ближайшие подмосковные цементные заводы обеспечивали своей продукцией строительные работы в Москве. Дефицит цемента и большая потребность в нем навели на мысль об организации его производства на землях АОМЗ.

Инженер-механик Л. К. Шешминцев, назначенный в апреле 1898 г. на должность главного управляющего заводами и фабриками АОМЗ, исследовав местность в районе реки Болвы и "найдя богатые залежи мелу и глины, при чрезвычайно благоприятных условиях их разработки", рассчитал, что

цемент из них должен быть "высокого качества, а производство дешевое, место для сбыта благоприятное: сходятся 5 железных дорог, кроме того, по р. Болве — сплав во все приднепровские местности.

Имея опыт строительства и пуска двух цементных заводов в Забайкалье, он решил образовать Акционерное Общество Мальцовского портланд цемента (АОМПЦ) "для устройства и содержания... завода для производства цемента и других строительных материалов и для торговли предметами производства завода".

14 февраля 1899 г. на чрезвычайном общем собрании акционеров Общества Мальцовских заводов было принято решение "О продаже земельного участка под устройство цементного завода в Жизд-ринском уезде Калужской губ., Пупковской вол. близ д. Боровки и Березины - в количестве не более 350 десятин учрежденному Л. К. Шешминцевым Акционерному Обществу Мальцовского портланд-цемента за 200000 руб. (в уплату за землю получить акции Акционерного Общества Мальцовского портланд-цемента). Кроме того, АОМЗ приобретало больше половины акций нового предприятия. В то время АОМЗ, в связи с недостатком оборотных средств, не смогло построить цементный завод "всецело за счет Общества".

11 июня 1899 г. устав АОМПЦ был "удостоен Высочайшего рассмотрения и утверждения".

Основной капитал АОМПЦ — 1200000 руб. был разделен на 4800 именных или на предъявителя) акций по 250 руб. каждая (2396 акций были приобретены разными лицами, а 2404 — АОМЗ). Завод был рассчитан на производство 300000 бочек цемента в год, размер оборотного капитала был определен в 300000 руб.

6 августа 1899 г. около деревни Боровка в присутствии учредителя АОМПЦ Шешминцева, директоров Радицкого вагоностроительного, Хотьковского и Рессетинского заводов, Дятьковской хрустальной фабрики, священника и других приглашенных был заложен цементный завод.

20 августа 1899 г. на первом общем собрании акционеров Общества Мальцовского портландцемента, собравшемся в Санкт-Петербурге, присутствовало 14 человек, было избрано правление Общества из четырех директоров. Л.К. Шешминцев стал директором правления и одновременно директором-распорядителем, он внес 500000 руб. бессрочным вкладом - первоначальный взнос на акции Общества. Кроме того, было решено приобрести земельный участок под строительство цементного завода на условиях, предлагаемых АОМЗ, а также утверждена смета на его постройку - 900000 руб. (без стоимости земли).

30 октября того же года покупка была оформлена юридически: Санкт-Петербургским нотариусом и директорами правлений АОМЗ и АОМПЦ совершена купчая крепость.

Сразу же развернулись строительные работы. Уже в ноябре 1899 г. в отчете конторы завода указывались новые постройки: котельное и машинное отделения, "холодильник", мельница и элеватор (силос), кирпичная и вальцовая, куммеровские сушки и печи Шнейдера, клинкерный сарай и бонд арка,

подъездные пути и электростанция, жилые постройки рабочих и служащих, лаборатория, больница и др.

Необходимое оборудование заказывалось в Москве, Санкт-Петербурге и за границей. Специально для заводов по заказу АОМЗ были изготовлены четыре паровых котла "из котельной стали Сименса-Мартена наивысшего качества" котельным заводом инженера А. В. Бари в Москве по патенту известного русского инженера В. Г. Шухова. Еще два котла - "локомобили" - поступили от Людиновского завода, входившего в АОМЗ.

В начале июля 1900 г. были завершены работы по электрическому освещению заводских помещений.

20 сентября 1900 г. директор завода, инженер-механик К. К. Кнорре, просил калужского губернатора "разрешить открыть с 1 октября сего 1900 г. действие" вверенного ему предприятия. Все постройки, сооружения и машины были предварительно осмотрены старшим фабричным инспектором Калужской губернии и "найлены в полной исправности". Рекомендовалось, "в видах ограждения жизни и здоровья рабочих... все внутренние лестницы заключить в несгораемые клетки и устроить лестничные площадки также несгораемые..., машины и привода надлежаще оградить и отхожие места устроить отапливаемые, особенно для рабочих, работающих в помещениях с возвышенной температурой".

Указом Калужского губернского правления от 9 ноября 1900 г. цементному заводу было разрешено "открыть свои действия".

Чистая прибыль завода в 1900 году составила 926 руб. 62 коп.

Производство портландцемента на заводе было организовано по способу, предложенному в 1890 году шведским инженером Бергрюном: смешивание сырых материалов (мела и глины) в "состоянии их натуральной влажности, без предварительного высушивания, прямо в тесто". Профессор А. Р. Шуляченко, которого называли "отцом русской цементной промышленности", в статье "Новые усовершенствования в фабрикации портланд-цемента", опубликованной в журнале "Цемент, его производство и применения" за 1901 год, писал: нашелся однако русский техник Шешминцев, который не только понял всю важность идеи Бергрюна, но и решился осуществить ее в обширных размерах..., имел смелость основать товарищество для выработки портланд-цемента по новому способу, применив для смешивания сырых материалов идею Бергрюна, но в совершенно самостоятельной обработке. На Брянском заводе и мел, и глина смешиваются без предварительного высушивания, с природным содержанием 25—30% влажности...

Отныне местности, изобилующие мелом, станут районом обширного развития промышленности портланд-цементов, и область применения этого драгоценного строительного материала расширится еще более в повседневной жизни..., особенно радостно засвидетельствовать, что таким прогрессом

цементная техника обязана русским техникам и что русская цементная техника не только сровнялась с иностранною, но в некоторых случаях опережает ее".

Директору-распорядителю АОМПЦ Л. К. Шешминцеву «за успешное окончание постройки завода и применение нового способа изготовления цемента» на общем собрании акционеров Общества, состоявшемся 28 марта 1901 г., была выражена благодарность.

Старший фабричный инспектор Калужской губернии в "Свидетельстве о состоянии и производительности цементного завода Акционерного Общества Мальцовского портланд-цемента" от 5 июня 1901 г. указывал, что в пределах завода были расположены: платформа проведенной ветви мальцовской узкоколейной железной дороги, артезианский "колодезь" и ключевой пруд, залежи глины и мела, необходимые для производства цемента, "оборудование завода вполне закончено.., при ежегодном производстве цемента в 3000000 пуд. сырых материалов достаточно не менее, чем на 100 лет, на постройку завода вместе с его оборудованием затрачено 1200000 руб."

При работе завода на полную мощность все затраты на его строительство возмещались в течение года (при 300 рабочих днях в году завод мог изготовить 300000 бочек цемента на сумму 1200000 руб.).

В сентябре 1901 г. на цементном заводе насчитывалось 36 отдельных строений, в каменных постройках размещались: склад сырых материалов и сушильня для дерева, лесопилка и бондарка, кочегарка и "вальцовая" мельница, кирпичная и ремонтная, машинное и сушильное отделения, лаборатории; в деревянных - элеватор, 12 шнейдеровских печей, склад для клинкерного кирпича, здание конторы и др. помещения.

Вне завода находились: больница, шесть флигелей для служащих 15 домиков для рабочих и мастеровых, квартиры предоставлялись частично бесплатно или за определенную плату: от 3 коп. в день до 1—3 руб. в месяц.

На заводе насчитывалось 800 рабочих, из них 600 человек работали в "разных его отделениях" и 200 человек — в карьерах и "по наружным работам" вне завода. Администрация завода — директор, инженер-механик К. К. Кнорре, имевший 28-летний стаж "практической деятельности", его помощник, наблюдавший за производством цемента, инженер-технолог А. М. Емельянов, "специально занимающийся цементным делом в продолжении 7 лет", и 24 служащих по "технической, административной и конторской части".

В начале 1901 года правление АОМПЦ заключило на два года договор с "потомственным почетным гражданином, московским купцом 1-й гильдии" Е. Я. Рубинштейном о комиссионной продаже портландцемента в Москве, Московской, Тверской, Новгородской, Ярославской, Владимирской, Нижегородской, Симбирской и других губерниях, прилегающих к левому берегу Волги.

По условиям договора склад купца должен был вмещать не менее 1500 бочек цемента, за его счет "устраивались большие и красивые вывески, рекламирующие Мальцовский портланд-цемент". Продажа проводилась за наличный расчет, "а благонадежным лицам и учреждениям и в кредит по векселям, выписываемым на имя Акционерного Общества Мальцовского портланд-цемента". Вознаграждение устанавливалось в 5% с вырученной "франко-завод цены". Цемент поставлялся в бочках, на каждую наклеивался красочный товарный знак с надписью "Мальцовский портланд-цемент. Акционерное Общество Мальцовского портланд-цемента. Правление в СПбурге. Завод близ г. Брянска (ст. Боровка Мальцовской ж. д.)", в центре был изображен герб рода Мальцовых.

Уже с начала 1901 года от Е. Я. Рубинштейна на завод стали поступать заказы на поставку цемента от частных лиц, товариществ, компаний: от Московской городской управы (на строительство Москворецкого водопровода) и Общества Коломенского машиностроительного завода, от Акционерного общества для производства бетонных и других строительных работ и Мануфактуры компании Зингер, от Управления Московско-Ярославско-Архангельской железной дороги и Товарищества Трехгорного цементного завода, отписчебумажной фабрики графа Паскевича в Добруше и Общества Выксунских горных заводов в Муроме, от Суздальской уездной земской управы и Товарищества Шуйской мануфактуры, от строящихся Изосимовской и Тихоновой пустыней, из городов Иваново-Вознесенска, Владимира, Моршанска, Костромы, Тулы, Клина, Твери, Смоленска, Вышнего Волочка, Ржева, Калуги, Малоярославца, Рязани, Пензы и др.

Е. Я. Рубинштейном велись переговоры о поставке 8000 мешков цемента для Шведско-датско-русской телефонной компании.

Брянский купец Н. А. Добычин, с которым в марте 1901 года был заключен договор сроком на один год, взял на себя обязательства по продаже цемента в Брянске, Карачеве, Трубчевске и Брянском уезде, за исключением Брянского завода и железных дорог, по цене "в бочках весом 10 пудов 10 фунтов (нетто) по 4 руб. 50 коп. за бочку, в 10 пудов (брутто) — по 4 руб. 30 коп. за бочку".

Отправлявшийся заказчиком цемент проходил испытание в заводской лаборатории, а также, по желанию покупателя, в лаборатории Полесских железных дорог и в химической испытательной станции Института путей сообщения в Санкт-Петербурге.

Продукция цемзавода завоевывала популярность. "Портланд-цемент Мальцовского завода оказался очень хорошего качества", - сообщал строитель зданий Сумского кадетского корпуса. Владелец Комаровской мозаичной фабрики "удостоверял", что в течение двух лет "употреблял Мальцовский портланд-цемент и он оказался во всех отношениях вполне удовлетворительный".

Набирал мощь завод, ширился спрос на его продукцию. В 1901 году было произведено 220000 бочек цемента. Правление АОМЗ на своем заседании 28 декабря 1901 г. решило, что в интересах Общества "крайне желательно вообще оказать поддержку цементному заводу, как крупному потребителю

дров, лесных материалов Общества и крупному грузоотправителю, отправившему по Мальцовской железной дороге за первый год действия свыше двух миллионов пудов груза, так как развитие действия означенного завода само собой должно отозваться на увеличение валового дохода в чистой прибыли Общества Мальцовских заводов".

В 1902 году АОМЗ получило от предприятия АОМПЦ 58077 руб. 31 коп. чистой прибыли. Прибыль 1903 года превысила прибыль за 1902 год на 274264 руб. 93 коп., что указывало на прогрессирующую доходность предприятия.

Цемент продавался непосредственно на заводе, а также через торговые конторы, занимавшиеся сбытом продукции АОМЗ: Московскую, Харьковскую, Орловскую, Кременчугскую, Екатеринославскую, Самарскую. В 1903 году было продано 291460 бочек цемента (чистый вес — 2884181 пуд), прибыль составила 308110 руб. 20 коп.

Разрастался завод, и строился рядом с ним рабочий поселок. В каждом из 15 домов мастеровых насчитывалось четыре квартиры. Некоторые семьи занимали две или три квартиры в одном доме, часть мебели была казенной. В первом доме располагалась станция, здесь же была квартира и начальника станции.

В 1904—1905 гг. на заводе при возведении различных построек стали применять пустотелые камни. Смешанный раствор цемента с известью дал "прекрасные результаты", в помещениях не было сырости.

С января 1904 года при заводе была открыта "Харчевая лавка для снабжения рабочих в счет их заработка продуктами". Товар отпускался и за наличный расчет. Рабочие и служащие получали: муку (ржаную, обрубленную двух сортов, конфетную, гречневую и картофельную), крупу (гречневую, перловую, ячневую, манную, пшено, рис — простой и немецкий), солонину двух сортов, сало свиное (копченое), колбасу (копченую, ветчинную, вареную), рыбу (севрюгу холодную и простую, осетра, судака малосольного и свежего, леща, карпа, окуня, тарань сухую и куреную, сельдь астраханскую, рижскую и крымскую, бычки, кильку, кефаль, скумбрию, сардины, шпроты, копчушку), масло (конопляное, подсолнечное, "деревянное", коровье, горчичное), чай, какао, кофе, цикорий, сахар (головной и пиленый), песок сахарный, табак, керосин, свечи, мыло и др.

К 1904 году предприятие Мальцовского портландцемента вполне окрепло и имело все условия для "очень широкого развития в будущем по причине особо благоприятных местных условий". В связи с тем, что предприятие Мальцовского портландцемента было органически связано с Акционерным обществом Мальцовских заводов и "как бы вошло уже в его состав", как отмечалось на общем собрании акционеров Общества Мальцовских заводов в мае 1904 года, было решено "приступить к скупке всех оставшихся акций Акционерного Общества Мальцовского портланд-цемента".

Потребность в цементе все возрастала, к постоянным покупателям прибавлялись новые, рынок сбыта продукции все расширялся: цемент отпускался всем предприятиям АОМЗ, в том числе Дятковской, Ивотской и Чернятинской фабрикам, Радицкому, Песоченскому и Людиновскому заводам. В 1906 году производительность завода возросла до 300000 бочек цемента, в 1907 году — до 342000. В доход АОМПЦ в течение 1907 года от продажи цемента поступило 912922 руб. 66 коп.

Реализацией продукции завода стали заниматься Витебская, Двинская, Киевская, Рижская, Ростовская и Петербургская конторы АОМЗ. На фирменных бланках этих торговых контор красным шрифтом была выделена надпись: **"Продажа Мальцовского портланд цемента"**.

По данным анкеты, проводимой Бюро съездов русских цементных техников и заводчиков, в апреле 1907 года на цементном заводе насчитывалось 700 рабочих, занимавшихся добычей сырых материалов, в бондарной и на других хозяйственных работах. Рабочий день длился 20 часов, работали в две смены: дневную и ночную. При заводе имелась больница на 12 кроватей, "постоянно живущий врач, фельдшер, фельдшерица", школа на 50 человек, содержавшаяся на средства завода.

В 1909 году правление АОМПЦ начало переговоры с датской фирмой Смида об установке вращающихся печей, позволяющих выпускать цемент высокого качества.

Мощность завода возрастала. В 1909 году было выпущено 485000 бочек цемента, в 1910 году — 646000. Прибыль увеличивалась из года в год.

В связи с тем, что АОМЗ приобрело основную часть акций АОМПЦ, 11 марта 1911 г. в Санкт-Петербурге, в помещении правления АОМПЦ было созвано чрезвычайное собрание его акционеров, на котором решался вопрос "О продаже Акционерному обществу Мальцовских заводов всего предприятия Акционерного Общества Мальцовского портланд цемента" и о ликвидации дел последнего (полная ликвидация дел была закончена к ноябрю 1914 г.).

С 1 апреля 1911 г. цементный завод перешел к Акционерному Обществу Мальцовских заводов. Правление АОМЗ ввиду колоссального спроса на мальцовский портландцемент, отличного его качества и выгодного географического положения завода планировало его дальнейшее "немедленное расширение" с целью "удовлетворить все поступающие требования". На новые постройки завода выделялась сумма 1143535 рублей. В 1911 году завод выпустил 850000 бочек цемента, АОМЗ выручило от его продажи 2770915 руб. 67 коп.

Цементный завод наращивал темпы производства и одновременно расширялся. Профессор Н. А. Белелюбский приводит описание завода после его расширения в журнале "Цемент, его производство и применение", № 5 за 1912 год. К тому времени цементный завод АОМЗ объединял старый завод с 18 печами Шнейдера (производство по способу Бергрюна), 2-й завод с двумя вращающимися печами фирмы Смида, длиной 47 метров с расширенной зоной спекания (был оборудован по мокрому способу), 3-й завод с тремя вращающимися печами был пущен в конце февраля 1912 г. и оборудован по

тому же способу, как и 2-й завод с той лишь разницей, что там были "применены те новейшие аппараты, которые изобретены за промежуток времени между постройкою указанных двух заводов". Силовая станция была общей для всех трех заводов, там было установлено импортное оборудование.

Результаты расширения завода сказались уже в конце 1912 года: было выпущено 1300 тысяч бочек цемента, в 1913 году — 1375 тысяч. АОМЗ выручило 18076974 руб. от продажи изделий всех его предприятий, в том числе от продажи цемента — 4483078 руб. 71 коп. (самая большая прибыль по сравнению с другой продукцией: стеклом, чугунным литьем, паровыми котлами, локомотивами, вагонами и др.).

Помимо чисто производственных дел не забывали и о других: в мае 1912 года при заводе было начато строительство двухклассного министерского училища, в январе следующего года здание было готово, в нем имелись четыре отделения для классов, библиотека, раздевалка, комната для сторожа, туалеты.

В 1914 году в связи с началом войны производство на заводах АОМЗ, в т. ч. и на цементном заводе, "вследствие сокращения подачи вагонов под изделия и уменьшения поставки материалов", сократилось до 1190 тысяч бочек цемента, а в 1915 году — до 850 тысяч.

Начиная с середины 1915 года завод "обслуживал нужды государственной обороны": поставлял цемент на передовые позиции, для военных портов, крепостей и других сооружений военного ведомства. Завод тщательно охранялся, подданные воюющих с Россией держав не имели права проживать на расстоянии 10 и менее верст от завода.

В связи с тем, что часть рабочих и служащих была призвана на фронт, ощущался недостаток рабочих рук. На заводе работали 52 турецких подданных, высланных (без семейств) под надзор полиции из города Калуги. Если в январе 1916 года на заводе работало 1800 человек, то в Феврале — 1000. Производство было сокращено приблизительно на 15%. Сто процентов продукции по-прежнему составляли заказы Военного ведомства, в декабре 1916 года ему было отправлено 27602 бочки и 19720 мешков цемента.

В марте 1917 года был образован комитет общественной безопасности поселка Цементный завод, избран исполнительный комитет из восьми человек, который возглавил Б. Д. Чеботарев, инженер-химик, заведующий вращающимися печами старого завода. Кроме того, были утверждены четыре комиссии: продовольственная, "милиционная", просветительная и санитарная.

Конфликты между администрацией и рабочими решались так называемыми "примирительными камерами".

В сентябре 1917 года на заводе насчитывалось 1792 рабочих и служащих, из них: военнообязанных - 415, старше призывного возраста - 558, малолетних - 125, женщин - 350, военнопленных - 274.

Годовая выработка цемента составила 5908050 пудов.

27 июня 1918 года на основании Декрета Совета Народных комиссаров цементный завод Акционерного общества Мальцовских заводов был национализирован.

Начался новый этап в его развитии.

В.И. Хрипач

/С.И.Мальцов и история развития Мальцовского промышленного района : сборник
/Брян.обл.краевед.о-во, Дятьков.совет краеведов, Дятьков. гор.отд-ние культуры. - Брянск:
Грани,1994. – С. 71-78./

Фракция «Союза 17-го октября» [3-й созыв Государственной Думы]

Шешминцев, Лев Кириллович,

Член Г.Д. от Калужской губ. Род. В 1857 г.



Инженер-механикъ. Директор правления о-ва Мальцовских заводов и **о-ва** Мальцовского портландъ-цемента. Высшее образование получил в Московс. техническомъ училище. По окончании училища въ 1879 г. въ продолжение 2 летъ состоялъ механиком на чуг.-литейн. заводе бр. Криворотовыхъ въ Ельце, а затем занялъ должность заведующаго постройкой земледельческ. машинъ и орудий на заводахъ Мальцовскаго торг.-промышлен. т-ва.

Въ 1887 г., съ переходом Мальцовск. Заводовъ въ казну Л.К. оставил эту службу и принял должность директора-распорядителя т-ва Амурского пароходства, поселившись въ г. Благовещенск. Покинувъ эту должность въ 1893 г., Л.К. въ компании съ другими лицами получилъ подрядъ на поставку цемента для Забайкальск. ж. д. и, въ качестве директора - распорядителя т-ва Амурского цемента и т-ва Сибирского цемента, построилъ въ Сибири 2 завода. По возвращении въ 1899 г. въ С.-Петербургъ, Л.К. учредилъ акционерное о-во Мальцовскаго портландъ-цемента и былъ избранъ директором - распорядителем этого о-ва. Гласный



Жиздринского уездн. Земства – съ 1900 г., губернский гласный Калужского земства – съ 1903 г.
Членъ Гос. Думы 2-го созыва. Землевладелец Ковенской губ. (60 дес.)

/ 3-й созыв Государственной Думы: портреты, биографии, автографы. -
Санкт-Петербург: издание Н.Н. Ольшанского, 1910. - С. 79-80./

☆☆☆



Шешминцев Л.К. - дворянин, титулярный советник, инженер-механик. Председатель правления Общества для торговли изделиями русских вагоностроительных заводов, Общества Мальцовских заводов, член правления Общества электрических аккумуляторов "Рекс".

/ Деловая элита России 1914 г./ А. Боханов; отв. ред. А. П. Корелин. — М.: Институт российской истории РАН, 1994. — С. 257./

Памятник Л.К. Шешминцеву в г. Фокино

95 лет назад заложен первый кирпич Цементного завода АО Мальцовского Портланд-Цемент

Портланд-цементный завод

Цементный завод, находится в Жиздренском уезде, Калужской губ., вблизи станции «Цементный» Мальцовской жел. дор. Этот завод построен недавно, в 1990 г., и в настоящее время по количеству своего производства и по техническому своему оборудованию, занимает первое место в России среди цементных заводов.

Основан он по инициативе теперешнего Председателя Правления Общества Л. К. Шешминцева,

занимавшего в то время ответственный пост Главноуправляющего заводами, хорошо знакомый с цементным производством по своей прежней деятельности, Шешминцев обратил внимание на благодарные местные условия, где теперь стоит завод, с неисчерпываемым запасом чистого мела и черной пластичной глины, и в то же время, внимательно следя за сильно развивающеюся цементною промышленностью, предложил Обществу построить этот завод.

Завод строится с чисто американскою быстротою, Общество затрачивает большие средства на оборудование его всеми новейшими усовершенствованиями и достигает блестящих результатов. Благодаря выдающимся качествам вырабатываемого портланд-цемента, спрос на Мальцовский цемент возрос до таких размеров, что Общество не было в состоянии удовлетворять все поступающие требования.

Первоначально завод был оборудован 18-ю печами Шнейдера, в которых совершается процесс обжигания цемента. В скором времени завод оборудывается двумя вращающимися для обжига цемента печами, представляющими из себя последнее слово цементной техники, по своей длине, около 50 метров каждая, это самые большие печи не только в России, но даже превосходят известную Эдиссиновскую печь в Америке.

Производительность завода, благодаря этим печам, значительно увеличилась, но, все-таки была недостаточна по сравнению с поступающими требованиями. В 1911-12 г. г. тут же строится второй завод уже с тремя вращающимися печами, и в то же время на заводе применяются все новые и новые усовершенствования, какие только появлялись в области цементной техники.

Производительность, как первого, так и второго завода достигла огромной цифры — 1.500.000 бочек (15.000.000 пуд.), но, тем не менее все-таки спрос значительно превышает производство. Конечно, Общество не остановится перед затратами и также энергично будет расширять завод... Чем же объясняется такой огромный спрос на Мальцовский портландцемент. Ответ на это, конечно, может быть один: его высоким качеством. ...Средние годовые результаты испытаний его в заводской лаборатории, удостоверенные официальными актами учреждений, как например: Механической Лаборатории Министерства Путей Сообщения, Института инженеров путей сообщения Императора Александра, Управлений казенных железных дорог... что Мальцовский портланд-цемент удовлетворяет самым строгим требованиям...

Завод постройки 1900 года

1. СКЛАД СЫРЫХ МАТЕРИАЛОВ. Здание 3-эт., каменное, пл. 172 кв. саж. В этом складе мел, глина отвешиваются в определенных пропорциях и отсюда цепным подъемником подаются на верхний этаж вальцового отделения. В верхнем этаже помещается станция канатной дороги, по которой вагонетки прибывают с мелом и глиной из карьеров и, по разгрузке, отправляются обратно.

2. ВАЛЬЦОВАЯ. Здание трехэтажное, каменное, пл. 41 кв. саж. В нем находятся: а) станция цепной передачи (подъемника) вагонеток из склада сырых материалов; б) две питательных мешалки; в) две группы вальцов; г) металлические ленты, по которым цементная масса поступает в подсыпочные мешалки (последних 4 шт.); д) дезинтеграторы-аппараты, на которых дробится идущий в массу антрацит.

3. КИРПИЧНАЯ. Здание 2-х этажное, каменное, пл. 71 кв. саж. В нижнем этаже помещается 4 кирпичеделательные машины; во втором этаже — подсыпочные мешалки.

4. СУШИЛЬНЫЕ КАНАЛЫ. Здание каналов два, оба каменные, общая площадь 296 кв. саж. В первом здании имеется 10 каналов, во втором — 6...

5. ПЕЧИ ШНЕЙДЕРА. Здание 2-х этажное, пл. 78 кв. саж., построено частью из дерева, обшитого оцинкованным железом, частью железобетонное. Дымовые трубы на печах железные. В здании помещается 18 печей Шнейдера, три подъемника для подачи вагончиков с сухим кирпичем и коксом. Печи эти с непрерывным действием и имеют вид шахтенных печей, в них загружается для обжига цементная масса и в виде просушенных в сушильных каналах кирпичей.

6. КЛИНКЕРНЫЙ СКЛАД. Здание бетонное, пл. 367 кв. саж. В нем хранится запас клинкера.

7. ЦЕМЕНТНАЯ МЕЛЬНИЦА системы Смидта. Здание 3-х этажное, пл. 97 кв. саж., междуэтажные перекрытия из рифленого железа. В нижнем этаже помещаются 3 камнедробилки для предварительного измельчения клинкера; во втором этаже 3 группы мельниц системы Смидта; каждая группа состоит из шаровой и трубчатой мельниц; в третьем этаже — пылеуловитель для обеспыливания как измалывающих машин, так и здания.

8. ЦЕМЕНТНАЯ МЕЛЬНИЦА Системы Пфейффера. Здание 2-х этажное, бетонное, пл. 30 кв. саж., пристроено к зданию мельницы Смидта. В нижнем этаже установлены: две шаровые мельницы, два кугеля и два сепаратора.

9. ШЛЯМОВОЕ ОТДЕЛЕНИЕ. Здание одноэтажное, построено из силикатного кирпича, пл. 193 кв. саж.; в здании помещаются две болтушки..., три шлям-бассейна, элеватор и шнеки.

10. ВРАЩАЮЩИЕСЯ ПЕЧИ. Здание одноэтажное, каменное с железными фермами, пл. 148 кв. саж. Здесь находятся две вращающиеся печи для обжига цемента с охладительными аппаратами для клинкера; при печах две каменные дымовые трубы высотой 54 метра каждая.

Вращающиеся печи появились вообще недавно, впервые в Америке и в цементной технике они произвели большой переворот, в смысле быстроты работы и возможности тщательного наблюдения за обжигом.

Вращающаяся печь представляет из себя слегка наклоненный цилиндр длиной от 25 метров до 50 метров, выложенный внутри огнеупорным материалом. Цилиндр медленно вращается (менее одного оборота в минуту). В верхний конец его поступает смесь, а с противоположного конца вдувается

угольная пыль, пламя которой и обжигает смесь в клинкер.

11. УГОЛЬНАЯ МЕЛЬНИЦА. Здание 3-х этажное, каменное с железными фермами, пл. 72 кв. саж. В здании помещаются: вальцовка для угля, сушильный барабан... и элеваторы.

12. ВТОРОЙ КЛИНКЕРНЫЙ СКЛАД. Здание одноэтажное, фермы железные, пл. 144 кв. саж. От клинкерного склада в цементную мельницу устроена железная эстакада длиною 20 саж. по которой идет транспортная резиновая лента передачи клинкера в склад.

13. СИЛОС. Здание трехэтажное, нижний этаж сводчато-каменный, а остальные деревянные, пл. 104 кв. саж. В этом здании помещаются закрома, в которые поступает уже готовый цемент по транспортной резиновой ленте из силовых элеваторов.

4. УКУПОРОЧНАЯ. Здание одноэтажное, бетонное, пл. 137 кв. саж. В нем установлены насыпные машины и весы для взвешивания бочек с готовым цементом.

В настоящее время на заводе применяются для этой цели автоматические насыпные машины системы Смида и представляют из себя последнее слово цементной техники; ими одновременно производится насыпка и взвешивание, при этом они имеют то немаловажное преимущество, что почти не дают никакой пыли в помещении, где производится насыпка цемента.

15. БОНДАРНАЯ. Здание одноэтажное, бетонное с подвальным помещением, пл. 462 кв. саж. Все здание разделено на три отделения: заготовочную, сборную и сушильные каналы. В заготовочной установлены: 10 цилиндрических пил для заготовки клепки, 3 горизонтальных пилы для доньев, 4 уторные станка, 3 фуговочных станка, одна горизонтальная фуговочная и одна вертикальная круглая пилы.

В сборной помещаются: 10 ручных станков для стягивания бочек и печь для обжигания бочек.

Для сушки клепки и доньев поставлено 2 калорифера и два вентилятора.

При бондарной мастерской имеется особое здание, где помещается котельная, площадь его 53 кв. саж., здесь установлены два паровых котла системы Шухова.

Все машины и аппараты завода приводятся в движение электромоторами и все здания, квартиры служащих и огромная территория завода освещаются электричеством.

Такой большой завод с его многочисленными сложными машинами, работающими непрерывно полные сутки, конечно, требует громадной двигательной силы, и в этом отношении, можно смело, сказать, все оборудовано прекрасно.

Устройство и оборудование силовой станции

1. КОТЕЛЬНАЯ. Каменное здание, пл. 148 кв. саж. В нем установлены: три котла системы Шухова, по 180 кв. м поверхностью нагрева каждый с пароперегревателями, три котла системы Гарбе, поверхность нагрева каждого 250 м с пароперегревателями и топками сист. профессора Кирша. При

котлах поставлены экономайзеры. Для отопления котлов употребляются дрова и каменный уголь. Дрова доставляются из лесных дач Общества, а уголь покупается от разных фирм.

2. МАШИННОЕ ЗДАНИЕ. 2-х этажное, каменное, междуэтажное перекрытие железобетонное по металлическим фермам, пл. 62 кв. саж... Большая турбина обслуживает оба завода, малая является запасной...

Для передачи тока на новый завод, т.е. такой же завод, построенный в 1911 году и находящийся в полуверсте от первого, устроена трансформаторная будка. Токи трансформируются в токи высокого напряжения 6000 вольт.

Для снабжения завода водой устроена из бетонного кирпича водонапорная башня с баком, вмещающим 125000 ведер воды. Вода подается на расстояние 547 саж. из протекающей вблизи завода реки Болвы двумя центробежными насосами. Испытание качеств вырабатываемого цемента производится в лаборатории. Здесь делаются самые тщательные анализы материалов, анализы изготовляемого цемента во всех последовательных стадиях его производства, анализы готового цемента и механические испытания его.

Всем испытаниям цемента ведётся подробный журнал, где под известным номером обозначается каждая партия выпускаемого цемента. Номер этой партии ставится на бочках.

...Запасы мела и глины так велики, что этими главными материалами завод обеспечен на многие годы. Мел и глина пока добываются ручным способом в так называемых меловых и глиняных карьерах, откуда доставляются в завод электрической канатной дорогой в вагончиках.

В 1913 году добыча мела и глины будет производиться механическим способом посредством специальных машин — баггеров.

Необходимый лесной материал, как то: сутунка для клепки, обручи, дрова для отопления и строевой лес для построек поставляются из лесных дач Общества.

Второй завод постройки 1911-1912 гг.

Этот завод находится вблизи первого на одной общей территории и занимает площадь около 5 десятин. Здание и оборудование этого завода почти такие же, как и первого, с сравнительно небольшими изменениями.

На этом заводе уже применены все последние усовершенствования цементной техники. Здания построены более фундаментально. Все, конечно, бетонные, с железными фермами.

Разница этого завода по сравнению с первым заключается в отсутствии печей системы Шнейдера.

Завод оборудован тремя американскими вращающимися печами по 47 метров каждая.

Ввиду того, что завод этот сравнительно далеко находится от глиняного карьера, доставка глины

производится посредством подвесной канатной дороги, идущей на протяжении 594 саж.

Ежегодная производительность обоих заводов достигает внушительной цифры, вырабатывается 15.000.000 пудов на сумму 4.500.000 рублей.

Цемент поступает в продажу укупоренным в бочки, весом около 11 пудов брутто.

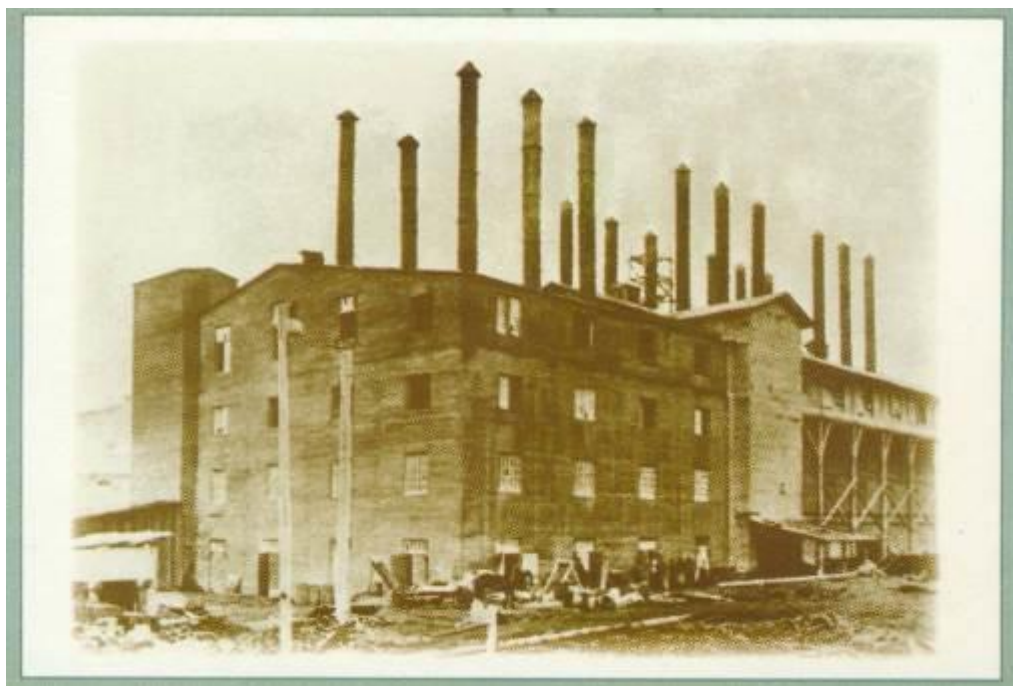
В производстве ежегодно занято до 2300 человек рабочих, которым выплачивается до 600. 000 рублей.

Администрация и служащих 105 человек, получающих около 85.000 рублей жалования в год, кроме наградных, назначаемых Правлением ежегодно.

При заводе имеется больница с 22 постоянными кроватями...

Имеется провиантный магазин с годовым оборотом в 75.000 рублей.

Для служащих и рабочих устроены хорошие, удобные квартиры для первых и казармы для вторых. Рабочие большей частью крестьяне из соседних деревень.



**Здание
обжигатель-
ных (шахт-
ных) печей.
Нач. 20 в.**

Заканчивая описание одного из лучших заводов Общества, можно с положительностью сказать, что Общество, затратив на его сооружение и оборудование огромные суммы, несомненно пойдет дальше в развитии его производительности и в применении на заводе всех новых усовершенствований, которыми с каждым годом обогащается цементная техника.

Публикацию подготовила зав. музеем истории В. Хрипач
/ Брянский цементник. – 1994. – 10 августа (№ 15).- С. 2. /

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО МАЛЬЦОВСКИХ ЗАВОДОВ

Мальцовы: двести лет на российском рынке

«...»

В 1894 г. умер Сергей Иванович Мальцов, и в этом же году было образовано "Акционерное общество Мальцовских заводов". Акционерный капитал его составил 4млн. руб. (1901 - 6 млн.руб., 1915 -16 млн. руб.). Первоначально председателем правления был поставлен сын Сергея Ивановича - генерал-майор Иван Сергеевич. Но через несколько лет он оставил эту почётную должность, а к руководству мальцовскими заводами пришли новые владыки делового мира, например, А. Мамонтов, Ф. Енакиев, Е. Дымша, Л. Шешминцев, А. Слабошевич. Правление Общества перенесено в Петербург. Обновился и ассортимент: помимо традиционных мальцовских изделий, стали выпускаться локомобили и приборы центрального отопления.

Наряду с Акционерным обществом Мальцовских заводов в 1899 г. начало действовать акционерное общество Мальцовского портланд-цемента (также с правлением в Петербурге) по эксплуатации крупного цементного завода. Завод этот перерабатывал великолепную белую глину, залежи которой находились на левобережных холмах р. Болвы в Калужской губернии. В 1912 г. здесь работала почти тысяча рабочих, а стоимость имущества приближалась к 3 млн. рублей. Это было чисто капиталистическое предприятие.

Прибыль обоих акционерных обществ резко возросла в первую мировую войну вследствие выполнения военных заказов. Акции общества Мальцовских заводов котировались на Парижской бирже. Баланс в 1915 г. составил почти 48 млн. рублей, а чистая прибыль более 4 млн. рублей. Товару было продано на 17 млн. рублей.

Г.Н. Ульянова

/ Мальцовский миръ : науч. сб. / Кировский ист.- краевед.музей ; [сост. и отв. ред. А.А. Бауэр]. – Киров, 1999. - Вып.1. – С. 30.

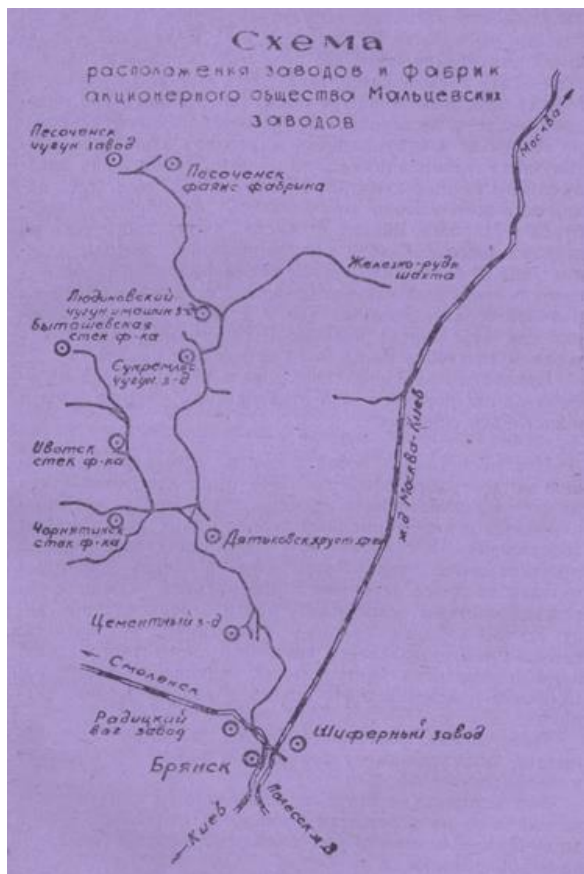
Акционерное общество Мальцовских заводов

...В 1894—1917 годах Мальцовский округ в значительной мере продолжал оставаться каким-то особым «государством в государстве», со своими органами управления, «столицей», территорией, традициями и т. д. Не только деятельность заводов, но фактически и все стороны жизни окрестного заводского населения регулировались центральным управлением, находившимся в Дяткове. Такое

регулирование было нетрудно осуществлять в условиях той полукрепостнической зависимости от Мальцовского предприятия, в которой находились рабочие после реформы 1861 г. Наделенные небольшими участками огородов и лугов, они оказались «привязанными» к Мальцовским заводам, поскольку другие предприятия не могли возникнуть в округе.

В Мальцовском округе почти не было и «чужих» торговцев, а все продукты и необходимые товары население могло приобретать только в заводских лавках. Это являлось другим мощным средством

кабалы и, кроме того, источником дополнительной прибыли при оплате труда рабочих «харчами» вместо денег. Несмотря на то, что даже царское законодательство запрещало подобную практику, на Мальцовских заводах она сохранялась в значительных масштабах. Так, в 1910 г. на Ивотской стекольной фабрике заработная плата была выдана деньгами — 135470 руб., «харчами» — 124676 руб. (ГАБО, ф. 196. оп. 1, д. 166, л. 12.)...



По своему характеру акционерное общество Мальцовских заводов было сложнейшим комбинатом, объединявшим производства машиностроительное, чугунолитейное, гвоздильное, фаянсовое, стекольное, хрустальное, бутылочное, свеклосахарное, пивомедоваренное, винокуренное, лесопильное, цементное, серное, кожевенное, содовое, парафиновое, бумажное. Такое пестрое комбинирование сложилось не в

процессе капиталистической концентрации, а преимущественно в феодальную эпоху, из стремления утилизировать природные ресурсы громадной латифундии.

Акционерное общество, приспособивая весь этот громоздкий хозяйственный комплекс к условиям развитого капитализма, одновременно стремилось к его дальнейшему расширению. Применявшиеся для этого методы во многом повторяли традиционные «мальцовские» и сводились, преимущественно, к более интенсивному использованию лесных и минеральных богатств своих земельных владений. Новые хозяева предприняли постройку еще нескольких лесопилок, заводов огнеупорного и красного кирпича «как для своих потребностей, так и для продажи». Были «возобновлены» закрытые прежде пивоваренный и винокуренные заводы, в 1899 г. началось строительство цементного завода...

С.С. Дозорцев

/ Брянский краевед. — 1973. — Вып. 5. - С. 178-180. /

Экономическое и социальное развитие Брянщины в конце XIX - начале XX веков

Особенности развития промышленности



...Акционерное общество Мальцовских заводов, руководившее с 1894 года делами бывших мальцовских предприятий, воспользовавшись благоприятными условиями экономического подъема 90-х годов, начало отказываться от устаревших технологий, пригласило квалифицированных инженерно-технических работников и развернуло дело на широких капиталистических началах. В то же время руководители АО учитывали особенности жизни мальцовских рабочих, связанных с производством личным хозяйством (домами, землей). Устанавливались условия труда и заработной платы, которые были тяжелыми для рабочих, но приносили большие доходы хозяевам (в 1903-1905 годах ежегодная прибыль АО превышала 1 миллион рублей).

С АО Мальцовских заводов было тесно связано еще одно акционерное общество - Мальцовского портландцемента (АО МПЦ). Оно было создано в 1899 году по инициативе главного управляющего заводами и фабриками Мальцовских заводов Льва Кирилловича Шешминцева. Исследуя места в бассейне Болвы, Л.К. Шешминцев обнаружил близ деревни Боровки Пупковской волости Жиздринского уезда богатые залежи мела и глины, пригодных для получения качественного цемента. Сейчас на месте исчезнувшей деревни располагается город Фокино. Здесь в августе 1899 года и был заложен завод, давший первую продукцию уже в октябре 1900 года. С ростом выпуска цемента выросла прибыль акционерного общества: в 1902 г. она составляла 58 тысяч, в 1903 году - 308 тысяч, а к 1907 году - 913 тысяч рублей...

«...»

Предприятия Мальцовского округа

...Особое место среди предприятий Мальцовского округа занимал цементный завод. Он только в 1900 г. дал свою первую продукцию, а в начале 1910-х гг. уже стал самым крупным и технически оснащенным среди трех с лишним десятков цементных заводов в России, производя каждую восьмую тонну российского цемента. Первоначально было запланировано достигнуть выпуска 300 тыс. бочек цемента (по 10 пудов каждая) в год, но очень скоро большой спрос на мальцовский портландцемент ввиду его высокого качества заставил пересмотреть эти планы. В 1909 г. завод произвел 485 тыс. бочек цемента, в 1911 — 850 тыс., в 1913 — 1375 тыс. бочек цемента, и лишь с началом Первой мировой войны производство начало сокращаться, хотя и в эти годы большое количество цемента отправлялось по заказам военного министерства. Работой завода

руководило правление АО Мальцовского портландцемента, тесно связанное с АО Мальцовских заводов (главноуправляющий фабриками и заводами АО МЗ Л.К. Шешминцев был одновременно председателем правления и директором-распорядителем АО МПЦ), но все же самостоятельное. Однако в 1911 г. правление АО Мальцовских заводов купило контрольный пакет акций АО Мальцовского портланд-цемента, и цементный завод вошел в состав предприятий того акционерного общества, от которого он сначала отпочковался. Среди всех предприятий АО Мальцовских заводов цементный завод давал наибольшую прибыль. В 1913 г. четвертую часть стоимости продукции, произведенной на всех предприятиях АО МЗ, составляла стоимость цемента (4,5 млн. руб.).

/ История Брянского края. XX век / Горбачев О.В.[и др.]; под ред. В.В. Крашенинникова. - Клинцы: Изд-во Клинцов. гор. тип., 2003. –С. 16-17, 50-51. /

Мальцовские заводы и российские монополии



В России царское законодательство запрещало монополистические объединения. Это не могло помешать их возникновению, но вынуждало крупных дельцов создавать монополии либо под видом обычных акционерных обществ, либо негласно...

Во всяком случае, в документах одного только крупного капиталистического предприятия — «Акционерного общества мальцовских заводов» — содержатся сведения о нескольких неизвестных до настоящего времени монополистических соглашениях.

* * *

Первой монополией, к которой примкнуло Мальцевское общество, был «Совет по распределению вагонных заказов»...

Цементная промышленность являлась одной из молодых отраслей, возникших в конце XIX века.

Но уже в 1900 г. три крупнейших предприятия юга России заключили первый договор о регулировании производства и сбыта цемента. В 1903 году был учрежден синдикат под названием «Русское товарищество торговли цементами». Он монополизировал 9/10 мощностей всех южных заводов. Именно в этот период Мальцовское общество построило свой цементный за-

вод в районе Брянска (1901 г.). Между ним и Товариществом разгорелась ожесточенная борьба. Однако в 1909 г. в обстановке резкого возрастания спроса на строительные материалы Мальцовское правление решило вступить в соглашение с Товариществом. Детальным договором устанавливались единые цены для каждого района центральных и южных губерний, причем разграничивались территории сбыта между Мальцовским обществом и Товариществом. Соглашение действовало вплоть до начала мировой войны (11). Параллельно с этим в 1912—1914 гг. действовал договор Мальцовского общества с Центральным бюро портландцементных заводов Польши, которым также устанавливались отдельные "торговые зоны" (12). Наконец, Мальцовское общество, не объединяясь формально в единую организацию с заводами Центра, частичными соглашениями с ними регулировало продажу цемента в Московском районе (13).

(11) ГАБО, ф. 200, оп. 1, д. 57, лл. 39—42. Договор с Товариществом торговли цементами.

(12) ГАБО, ф. 105, оп. 3, д. 22, лл. 62—113. Переписка.

(13) "День", 1913, № 317.

С.С. Дозорцев

/ Брянский краевед: сб. статей.- Брянск, 1974. - Вып. 7.-С. 278-282./



Мальцовских Заводов АО. Акция в 500 рублей, 1911 год.

Учреждения Жиздринского уезда

☆☆☆

Акционерное общество Мальцовских заводов. Директоры заводов: Песоченского чугунно-литейного инж.-технол. Томинский Пав. Ив.; Хотьковского чугуно-лит. и д. директора управляющий заводомъ Утинъ Васл. Алндр.; Людиновского горного механ. инженер.-техн. Страсбургеръ Ив. Ром.; Сукремльскаго чугуно-лит. управ. Востровъ Федр. Вас.; Думиническаго чугуно-лит. гг. Цыплаковыхъ и Лабунскаго управл.

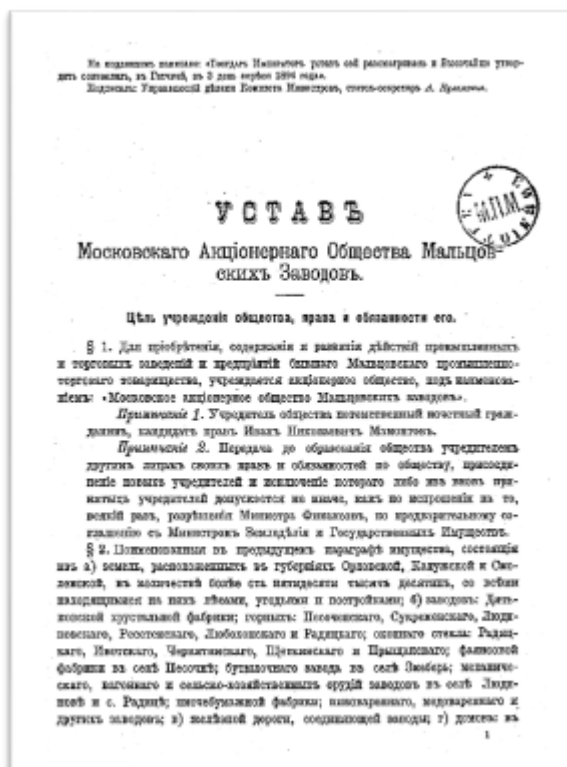


Поспеловъ Серг. Вас.; Боровскаго цементнаго завода инж. Ильинъ Петр Серг.;

Акціонерное общество Мальцевскихъ заводовъ. Директоры заводовъ: Песоченскаго чугунно-литейнаго инж.-технол. **Томинскій Пав. Ив.**; Хотьковскаго чугу.-лит. и д. директора управляющій заводомъ **Утинъ Васл. Алдр.**; Людиновскаго горнаго механ. инжен.-техн. **Страсбургеръ Ив. Ром.**; Сукремльскаго чугу.-лит. управ. **Востровъ Федр. Вас.**; Думиническаго чугу.-лит. гг. *Цыплавыхъ* и *Лабунскаго* управл. **Поспѣловъ Серг. Вас.**; Боровскаго цементнаго завода инж. **Ильинъ Петр. Серг.**; фаянсовая фабрика тов—ства **М. С. Кузнецова** управл. **Лапушкинъ Ал-ѣй Серг.**

/ Памятная книжка и адрес-календарь Калужской губернии на 1916 год

/ Калужский Губернский Статистический Комитет. – Калуга: Типо-литография Калужскаго правления, 1916. - С. 116./



/ Устав Московскаго акціонернаго общества Мальцовскихъ заводов.- Санкт-Петербург: типо-литографія П.И. Бабкина, 1894.- 18 с./

Из истории завода

...19 (6 по старому стилю) августа 1899 г. у деревни Боровка, Пупковской волости, Жиздринского уезда, Калужской губернии (ныне г.Фокино, Брянской обл.) был заложен цементный завод АО Мальцовского портландцемента, рассчитанный на производство 300 тысяч бочек (или 3 млн.пудов) цемента в год.

Учредитель, автор Устава и директор-распорядитель Общества, инженер-механик Лев Кириллович Шешминцев - «русский подданный, из купеческого звания, занимавший должность Главноуправляющего заводами и фабриками АО Мальцовских заводов», имел опыт строительства и пуска двух цементных заводов: около Сретенска («Т-во Амурского цемента») и Верхне-Удинска («Т-во Сибирского цемента»). Неоднократно избирался директором Правления Обществ Мальцовского портландцемента и Мальцовских заводов, являлся одним из инициаторов создания российского «Общества для содействия развитию портландцементной промышленности и торговли», образованного в апреле 1912 г.



Пускал завод 14 октября 1900 г. его первый директор, инженер-механик Карл Карлович Кнорре, имевший 28-летний стаж, практической технической деятельности.

Взяв за основу производства портландцемента способ шведского инженера Бергрюна, предложенный в 1890 г., но не нашедший распространения на цемзаводах Европы (смешивание сырых материалов «в состоянии их натуральной влажности без предварительного высушивания прямо в тесто»), Л.К. Шешминцев и молодой инженер-технолог А. М. Емельянов применили его на заводе в «совершенно самостоятельной обработке». «Мел и глина в естественном состоянии (с 25-30 % влаги) растирались и перемешивались системой вальцов и мешалок настолько совершенно, что это обеспечивало затем получение однородного клинкера».

О новом способе выработки портландцемента и прогрессе русской цементной техники писал «отец русской цементной промышленности» профессор А.Р. Шуляченко, посетивший завод вскоре после его пуска, в журнале «Цемент, его производство и применения» в 1901 году.

В 1901 году инженер-технолог Анатолий Михайлович Емельянов, получивший образование в

Санкт-Петербургском технологическом институте, до этого заведовавший « всею технической частью» на заводе, возглавил предприятие. Впоследствии А.М. Емельянов — директор Правления Петроградского Т-ва для производства Глухоозерского портландцемента (в 1915-1916 г.г.), один из учредителей, член Правления и товарищ председателя «Общества для содействия развитию портланд-цементной промышленности» (1916 год), членами которого стали 26 цемзаводов России, первый редактор-издатель печатного органа Общества — журнала «Портландцемент», вышедшего в январе 1917 г.

С первых же дней работы продукция завода завоевывала покупателей. Комиссионной продажей цемента в центральной части России, в том числе и в Москве, занимался потомственный почетный гражданин, московский купец 1-й гильдии Е. Я. Рубинштейн.

Реализацией продукции занимались 14 торговых контор Акционерного Общества Мальцовских заводов. К тому времени годовая производительность завода составляла 1 млн. бочек цемента и была максимальной среди 33-х русских портландцементных заводов, основанных в 1856-1909 годах.

В.И. Хрипач

/ Цемент. – 1995.- № 1.- С. 10-11./

Мальцовские памятные жетоны

Среди памятников фалеристики юбилейные и памятные жетоны неизменно привлекают внимание коллекционеров и исследователей. Их, как правило, отличает высокохудожественное исполнение,



дорогостоящие материалы и связь со значимыми событиями. В нашем случае - это история Мальцовского промышленного округа, его основатель - Сергей Иванович Маль-

цов (1810-1893) и события тех 12 посёлков, 6 чугунолитейных заводов, железной дороги, фабрик эмалированных, стеклянных и фаянсовых изделий, - входивших в состав округа.

В числе известных на сегодня памятных мальцовских жетонов выделяют два типа. Первый из них был выпущен в 1902 г., на 25-летие начала эксплуатации Мальцовской узкоколейной железной дороги. Мальцовская узкоколейка - одна из первых частных железных дорог Российской империи. Её строительство под руководством С.И. Мальцова было осуществлено с одновременной организацией местного изготовления подвижного состава и рельсов для дороги. Проходила дорога по территории северной части Брянского уезда Орловской губернии и юго-западной части Жиздринского уезда Калужской губернии, где связывала в единую сеть более 30 различных предприятий, принадлежавших С.И. Мальцову...

Ещё об одном типе мальцовских жетонов стало известно совсем недавно. Они связаны с юбилейными мероприятиями января 1905г. по выпуску миллионной бочки на цементном заводе АО МЗ «Мальцовский Портландцемент» (образован в 1899г.).

На лицевой стороне жетона на округлом щитке из белой эмали помещено изображение «Мальцовского герба», хорошо известного как по более ранним железнодорожным жетонам, так и по продукции АО МЗ - геральдический щит, имеющий в красном поле две перекрещенные серебряные шпаги острыми концами вверх; над ними - восьмиугольная серебряная звезда. Над щитом - рыцарский шлем с нашлемником в виде трех перьев и золотым наметом. По краю жетона на белой эмали помещена надпись: «МАЛЬЦОВСКИЙ ПОРТЛАНДЪ ЦЕМЕНТЬ * БОЧКА №1 - 25 НОЯБ. 1900г. *».



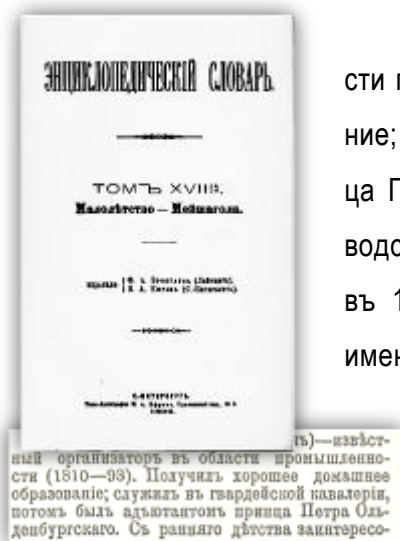
На оборотной стороне в центре на округлом щитке из красной эмали помещена золотая лента, на стороне с белым фоном которой помещена фамилия владельца «С.Д. ДИЗЕРТИНСКИЙ», по краю жетона помещены надписи «БОЧКА № 1000000» (вверху) и «14 ЯНВАРЯ 1905 г.» (внизу). Дисковидное ушко для подвешивания имеет ещё и по шарiku-украшению по бокам.

В.В. Хухарев

/ Страницы истории края: сб. статей. - Дятьково, 2011. - № 2.- С. 35-41./

ЕГО ИМЕНЕМ НАЗВАН ЗАВОД

МАЛЬЦОВЪ



Мальцовъ (Сергей Ивановичъ) - известный организаторъ въ области промышленности (1810—93). Получилъ хорошее домашнее образование; служилъ въ гвардейской кавалеріи, потомъ былъ адъютантомъ принца Петра Ольденбургскаго. Съ ранняго детства заинтересовавшись заводскимъ деломъ, М., не смотря на ожидавшую его блестящую карьеру, въ 1849 г. вышелъ въ отставку ген.- майоромъ, поселился въ своемъ имени Дяткове (см.) и посвятилъ себя управленію своими заводами, еще

раньше приготовившись къ этому во время неоднократныхъ заграничныхъ поездокъ. Онъ создаетъ новыя производства и тотчасъ же находитъ рынки для сбыта ихъ продуктовъ. Для стекольнаго дела онъ открываетъ содовый заводъ; для сбыта хрусталя

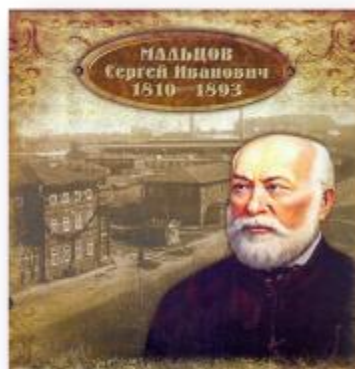
заводитъ сношенія съ Румыніей, Болгаріей и Турціей; имѣетъ свои пароходы по всемъ воднымъ путямъ Россіи. Еще въ 1839 г. онъ устраиваетъ въ Людинове рельсопрокатный заводъ и въ 1841 г. получаетъ первые русскіе рельсы. Отсюда же выходятъ первые русскіе паровики, установленные на тульскомъ заводе и спб. арсенале; здесь же сделанъ первый у насъ винтовой двигатель, для корвета «Воинъ».

Для более трудныхъ работъ М. устанавливаетъ восьмичасовой рабочій день. Онъ строитъ рабочимъ небольшіе каменные домики, городского типа, на 3—4 комнаты, съ усадебной землей (до тысячи кв. саж.) для сада и огорода; даромъ отводится выгонъ и отпускается топливо. Везде въ центрахъ заводскихъ открываются школы (см. Мальцовскій заводскій округъ). Для детей, старцевъ, сирыхъ и больныхъ развивается целая система общественнаго призренія. Строятся церкви, организуются большіе хоры певчихъ изъ среды мастеровъ. Никто изъ рабочихъ не былъ оскорбленъ М. какимъ-либо грубымъ словомъ; за уклоненія и проступки никто не былъ лишенъ работы; провинившагося старались исправить кроткими мерами. Даже въ разгаръ крепостного права никто изъ мальцевскихъ рабочихъ не испыталъ телеснаго наказанія. Последніе годы жизни М. провелъ, по болезни, на южн. берегу Крыма. Тело его погребено въ с. Дяткове, при стеченіи громадной толпы опечаленнаго народа (см. «Хозяинъ», 7 января 1894).

Н. К. [Кареевъ, Н.И., проф.]

/ Энциклопедический словарь. - Репринт. воспроизведение изд. Ф.А. Брокгауз -И. А. Ефрон 1890 г.- М. : Изд. центр "Терра". - Т. 36: Малолетство - Мейшагола. - 1991. - С. 509 - 510.

Мальцов Сергей Иванович



МАЛЬЦОВСКАЯ ИМПЕРИЯ

«...»

Особая заслуга в четкой и слаженной работе промышленной империи принадлежит Сергею Ивановичу Мальцову (1810- 1893 гг.), отдавшему любимому делу более 50 лет жизни. Получив прекрасное домашнее образование, по дворянским обычаям, молодой Мальцов вступает на военную службу юнкером. В дальнейшем блистательный офицер удостоен чести служить адъютантом у принца П.Г. Ольденбургского. Сопровождая царственную особу в заграничных поездках, Сергей Иванович проявляет особый интерес к технической оснащённости европейских производств, интересуется предпринимательской деятельностью, благотворительностью, принимает непосредственное участие в строительстве Николаевской железной дороги. Деятельный Мальцов организовал Общество, куда вошли все железозаводчики, написал Устав, хлопотал об его утверждении. Сергей Иванович был избран директором, но он отказался, так как имел всего лишь чин штаб-ротмистра. Весной 1842 года, действуя от имени Общества, Мальцов получил в свое распоряжение Петербургский чугунолитейный и механический завод (позже Путиловский). Свою частную узкоколейную железную дорогу Сергей Иванович построит в 1877 году, соединив все наиболее крупные пункты мальцовского промышленного округа.

«...»

Выйдя в отставку в чине генерал-майора, Сергей Иванович поселился в Дятьково. Приняв эстафету промышленного предпринимательства от отца, Мальцов приводит свое хозяйство в соответствие с достижениями науки и техники, реконструирует производства, приглашает зарубежных специалистов. Крупный заводчик старался придерживаться принципов, близких к ведению натурального хозяйства, все было свое, все из русского материала, и очень часто впервые в России.



«...»

«Америкой в России» назвал этот крупный промышленный район известный этнограф В.И. Немирович-Данченко, посетивший мальцовские заводы в начале 80-х гг. XIX века. Созданный на неплодородной земле, площадью около 2 тыс. кв. верст, с населением почти 100 тысяч человек мальцовский промышленный округ представлял собой уникальное самобытное явление, которое на протяжении XIX века сосредотачивало на себе внимание делового и финансового мира России.

Удивительным и необычным явлением в мальцовском округе было хождение своих «мальцовских денег» достоинством от 10 копеек до 5 рублей серебром. Генеральские деньги находились в обращении около 20 лет. В истории России подобных примеров немного.

БЛАГОТВОРИТЕЛЬНАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ МАЛЬЦОВЫХ.

«...»

Нетипичным явлением для России было то, что на территории мальцовских владений действовала широкая сеть социальных гарантий, пособий, система образования, медицинского обслуживания. В восьми больницах работало 6 врачей и 15 фельдшеров, было 2 аптеки. Дятковская больница на 50 коек располагалась в трехэтажном здании. Во всех промышленных центрах мальцовского округа были школы с трехгодичным обучением, позже при Дятковской и Людиновской школах были открыты воскресные классы для взрослых рабочих и детей. В техническом училище Людинова с пятилетним курсом обучалось 62 ученика - так готовились будущие специалисты для многочисленных производств и управляющие.

Для престарелых и одиноких были устроены богадельни, выплачивались пенсии вдовам. В.И. Немирович-Данченко писал: *«...в голодные годы кормит народ, платит за него подати, поддерживает невыгодные производства, чтобы людям было чем кормиться, схватывается за всякое новое дело ради прогресса производительности, зная, что оно не принесет никакой выгоды. Личный доход отдает тому же делу, живет его жизнью, и до такой степени вошел в его интересы, что иных и не понимает»*. Соратник С.И. Мальцова, возглавлявший строительное дело в мальцовском округе, С.С. Филиппов, в своих воспоминаниях описывает, что С.И. Мальцов был очень религиозен и патриотичен, любил Россию и ее народ. Слабых физически безвозмездно отсылал на хутора для отдыха и поправки здоровья и питания молоком. Неимущим и в награду за выдающуюся деятельность строил в кредит дома, отпускал им с хуторов коров и фураж для них. Во время эпидемий давал примеры самоотверженности, собственноручно оттирал холерных больных, посещал тифозных в Ивоте и в Стари. В своем доме размещал раненых. Как просвещенного человека, Сергея Ивановича глубоко волновала животрепещущая тема - борьба с голодом.

В начале 1840-х годов им был разработан и представлен императору Николаю I проект: в урожайные годы правительству скупать хлеб у помещиков по средней цене или принимать хлеб в

залог, хранить его в складах до тех пор, пока вольные цены на хлеб не станут выше средних. Продавая хлеб по средним ценам можно их удерживать от повышения. Осуществление проекта не состоялось.

В 1898 году в селе Дятьково было учреждено Благотворительное общество имени Сергея Ивановича Мальцова с целью снабжения неимущих, выдачи денежных пособий бедным, помощи больным.

«...»



" От благодарных потомков - товарищей по труду. 2000 года"

/ Меценаты русской провинции: Брянский уезд Орловской губернии / [И.В. Кеня, А.М. Дубровский, Г.В. Ключин и др.] ; Брян. регион. общест. благотворит. Фонд им. братьев Могилевцевых. - Брянск: Авторграф, 2012. – С. 6-7,12-13./

Из Доклада Брянской Уездной Земской Управы XXXVI-му Очередному Брянскому Уездному Земскому Собранию

Докладъ №13.

**по вопросу объ устройстве въ Брянскомъ
уезде опытнаго поля и
сельскохозяйственной фермы**



35-е очередное Брянское Уездное Земское Собрание 29 Сентября 1900 года, заслушавъ докладъ Управы № 34-й и труды Комисіи 1900 года по вопросу объ устройстве фермы, поручила Управе: Возбудить ходатайство объ отводе для целой фермы 2-й ямской

оброчной статьи и вообще все те ходатайства, кои нужны будут для данного вопроса от имени Собранія и 2) вопросъ о ферме разработать въ Коммисіи совместно съ экономическимъ Советомъ...

Въ исполненіе 2-го п. постановленія Управою были созданы Коммисія и экономическій Советъ на 13 Августа сего 1901 года для совместной разработки вопроса объ устройстве фермы и опытнаго поля.

Въ Совещаніи этомъ П. М. Глуховъ высказалъ, что покойный землевладелецъ Брянскаго уезда отставной генераль-майоръ С. И. Мальцовъ предназначалъ часть оставшихся после его смерти капиталовъ, около 320000 руб., на распространеніе грамотности и просвещенія среди жителей техъ волостей Брянскаго, Жиздринскаго и Рославльскаго уездовъ въ составъ коихъ входят деревни, фабрики и заводы, некогда принадлежавшіе завещателю...

/ Доклады Брянской Уездной Земской Управы XXXVI-му Очередному Брянскому Уездному Земскому Собранію: печатано с разрешения начальника губернии / Брянская Уездная Земская Управа. -Брянск : Типография А. И. Итина, 1901.

– С. 65-67. /

Мальцовы – титаны русской промышленности

Исторические корни рода Мальцовых уходят в седую старину. Их дворянская родословная восходит, по некоторым источникам, к первым десятилетиям XVII века. Позднее род обеднел, и представители его пополнили другие сословия. Одни в начале XVIII века приняли духовное звание, другие были записаны в число мастеровых Тульского оружейного завода, некоторые занялись торговлей. Дворянское происхождение, однако, не забылось и дало возможность разбогатевшим купцам Мальцовым ходатайствовать впоследствии о восстановлении во дворянстве. Уже в начале XVIII века среди Мальцовых были лица купеческого звания.



...Сергей Иванович Мальцов, двоюродный брат И.С. Мальцова (Гусевского), был представителем дятковской ветви рода Мальцовых и прославился как один из выдающихся организаторов промышленного дела в России. М.П. Межецкий, работавший с ним в Дяткове, писал позднее: *«Встречаются личности, деятельность которых, хотя и не имевшая официального характера, тем не менее оставляет крупный след в развитии страны»*. И заключал свои размышления о Мальцове следующими словами:

«Много на Руси богатых вельмож, состояние которых превосходит мальцовское! Многие из них ос-

новали и поддерживали разного рода фабрики и заводы, но не думаю, чтобы кого-либо из них можно было поставить рядом с Сергеем Ивановичем по живому непосредственному участию в деле и служению ему с забвением собственных выгод». «Этот человек, – добавлял он, – был воплощением труда, и причем труда не из узких видов личного прибытка, а исключительно для широкого понимания общественной пользы».

С.И. Мальцов получил хорошее домашнее образование: кроме гуманитарных дисциплин, изучал механику, химию, физику, металлургию и другие науки, прекрасно знал французский, английский, немецкий языки, мог объясняться по-итальянски, по-польски и по-чешски. Одним из его учителей был известный профессор Московского университета Иван Михайлович Снегирев, преподававший детям Мальцовых древние языки и историю.

По полученной Мальцовыми привилегии юный Сергей Иванович был, по достижении необходимого возраста, определен в гвардейскую кавалерию, где и проходил военную службу. Произведенный в офицеры, он быстро достиг высших чинов. Несколько лет состоял адъютантом в свите принца Петра Ольденбургского – одного из членов царской семьи. Служба эта была необременительна, давала ему много свободного времени и возможность часто ездить с поручениями за границу, что он использовал для того, чтобы глубже изучить металлургическое дело, познакомиться с новейшими достижениями в технике и производстве. В частности, в 1837-1838 годах Мальцов совершил большое путешествие по Европе, давшее ему много полезных знаний для ведения предпринимательских дел. Порой он сам становился к заводским печам в качестве простого рабочего, чтобы лучше усвоить технологию производства.

Сохранился формулярный список С.И. Мальцова по службе 1846 года: «Адъютант принца Ольденбургского, кавалергардского ее величества полка ротмистр, из дворян Орловской губернии. За родителями его состоят в Орловской, Тульской, Калужской и Смоленской губерниях 2 тысячи крестьян». И еще один отрывок: «В выборах дворянства не служил, в походах не бывал. Женат на дочери генерал-майора князя Урусова, девице Анастасии Николаевне». Венчание Сергея Ивановича с княжной Анастасией Урусовой (1820-1894) произошло в 1836 году. Юная княжна, по отзывам современников, умела очаровать собеседника своей сердечностью, блеснуть незаурядным умом. Позднее она стала приближенной и близкой подругой императрицы Марии Александровны. У супругов было семеро детей: три сына (Сергей, Иван, Николай) и четыре дочери (Капитолина, Мария, Анастасия и Ирина).

Военная карьера все меньше привлекала **С.И. Мальцова**. Он с раннего детства интересовался заводским делом, вынашивал обширные проекты развития семейных предприятий. И в 1849 году, к удивлению многих, несмотря на ожидавшую его блестящую карьеру, он выходит в отставку в чине генерал-майора и уезжает в свое родовое имение Дятково, чтобы полностью посвятить себя

управлению заводами, использовать накопленный опыт. Однако Мальцов начинает деятельность с реализации давней своей причуды – постройки в 1849 году в симеизском поместье хрустального дворца, для которого в Людинове были изготовлены деревянный сруб и металлический каркас, до-



ставленные на лошадях в Крым. Двухэтажный дворец стоял на высоком холме и, по словам очевидцев, напоминал гигантский фонарь, составленный из огромных рам со стеклами.

После смерти отца от холеры, в мае 1853 года, Сергей Иванович Мальцов становится крупнейшим землевладельцем, полномочным хозяином огромного промышленного района в центральной части Европейской России (площадью около 215 тыс. га).

Заниматься промышленностью Сергею Ивановичу было не в новинку, еще раньше с одобрения отца он основал рельсопрокатный завод на базе чугунного производства в Людинове. Для постройки доменных печей был выпущен профессор Дорн из Тюбингена, профессор Белль по просьбе владельца устраивает первые железопрокатные мастерские, механические мастерские оборудует французский изобретатель станков Жаккар, приглашаются специалисты по мартеновским печам (в частности, инженер Кинкель, изобретатель знаменитой сименсовской стали), ткацким станкам, другому передовому в то время оборудованию. При этом иностранные специалисты не только внедряют новую технику, но и обучают русских разным рабочим специальностям.

Если для первой в России железной дороги рельсы были закуплены за границей, то при строительстве второй дороги – Николаевской – такая сумма оказалась неподъемной для российского бюджета, и Сергей Иванович с одобрения Николая I в 1841 году начинает производство отечественных рельсов. Накануне Крымской кампании Мальцов предлагает в невиданные по меркам тех лет сроки – за семь месяцев – выстроить железную дорогу на конной тяге из Екатеринослава в Крым, затратив при этом всего 7 млн. руб. Проект был отклонен, о чем очень скоро пришлось пожалеть. Во время Восточной (Крымской) войны (1853-1856 гг.) Мальцов поставил для русской армии пушечные лафеты по цене вдвое меньшей, чем до начала боевых действий, однако возводить железную дорогу, к сожалению, было уже поздно.

На предприятиях Мальцова создаются первые российские паровые машины для Тульского оружейного завода и для Петербургского завода «Арсенал», а также первый корабельный винтовой двигатель, который Сергей Иванович предлагал использовать для военных судов (правда, эта идея

тогда не нашла поддержки; адмирал Павел Степанович Нахимов, привыкший ходить под парусами, искренне удивился: «Зачем нам эти самоварчики?»). На его же заводах были построены первые русские речные пароходы, а в 1858 году – пароходы американского типа длиной 230 футов и с двигателем мощностью 300 л.с. На заводах Мальцова изготавливались и машины для сельского хозяйства, и паровые молотилки.

В конце 60-х годов Россия испытывала огромный недостаток вагонов и паровозов. При покупке за границей они обходились казне очень дорого, и правительство обратилось к отечественным предпринимателям с призывом развивать эту отрасль промышленности в России. В течение двух лет никто на призыв не откликнулся. Единственным патриотом, решившимся на столь дерзкое начинание, требовавшее колоссальных затрат, был Сергей Иванович Мальцов.

По контракту весь подвижной состав должен был изготавливаться из отечественных материалов. Сергей Иванович обустривает мастерские, выписывает из-за границы печи Сименса и первым в России начинает вырабатывать рессорную сталь. Стремясь, по обыкновению, сделать все основательно и надолго, он вкладывает в развитие новой промышленной отрасли баснословные деньги – 2 млрд. руб. Надо заметить, что ни до того, ни после Мальцов не обращался к правительству за финансовой поддержкой, рассчитывая получить прибыль от долгосрочных государственных заказов.

Около Мальцовских заводов кормилось почти 100 тысяч человек, считая не только коренное население, но и окрестное крестьянство, которое нанималось на побочные работы на заводах – для подвозки руды, топлива, угля, для лесных работ и т.д. Все это рабочее население жило в то время как у Христа за пазухой: оно знало, что о нем позаботятся и не дадут ему терпеть никакой нужды. И действительно: на случай неурожая там заготавливался хлеб для рабочих, строились каменные дома в рассрочку, на самых льготных условиях, причем часто долги эти, оставшиеся в размере 100-200 и даже 300 рублей, совсем не взыскивались и прощались. Во время наделения крестьян землей Мальцов отдал своим рабочим даром огородную, усадьбную и выгонную землю. Вообще там сложился патриархально-семейный помещичий строй. Денег рабочие получали на руки мало, но зато они были обеспечены, получая из магазинов все, что было необходимо: хлеб, чай, сахар и другие товары. Восьмичасовой рабочий день впервые в мире, на 30 лет раньше, чем в Англии, появился именно на предприятиях Мальцова.

Вот как пишет о Мальцовском районе В.И. Немирович-Данченко: *«Царство это является оазисом среди окружающего бездорожья и бескормицы. Тут работают более ста заводов и фабрик; на десятках образцовых ферм обрабатывается земля... Тут люди пробуравливали землю и, как черви в орехе, копошатся в ней, вынося на свет Божий ее скрытые богатства; отсюда добрая часть нашего отечества снабжается стеклом, фаянсом, железом, сталью, паровозами, ваго-*

нами, рельсами, паркетами, всевозможными машинами, земледельческими орудиями... Здесь нет роскоши и излишеств, но нет и нищеты, нет и голодовок».

Через несколько лет произошла смена правительства и началось обычное в таких случаях перераспределение госзаказов. Министерство путей сообщения не продлило контракт с русскими производителями железнодорожных составов и паровозов, передав заказ на них иностранным предприятиям. В результате отечественным заводчикам пришлось продавать свою продукцию по бросовым ценам. К тому же Моршанско-Сызранская железная дорога обанкротилась, не выплатив Мальцову причитающиеся за уже поставленные паровозы 500 тыс. руб.

Сам Сергей Иванович говорил о том, что разорение его империи было целенаправленным, инспирированным. И основания для таких заявлений у него имелись. Достаточно вспомнить задержание «мальцовских денег» – записок, выдававшихся в его владениях наравне с банковскими купюрами. Около 80 лет действовали «мальцовки» в этих краях, Министерство финансов постоянно контролировало их хождение. Как вдруг, почти одновременно с решением по передаче заказа на паровозы, вышел запрет на «мальцовки», что обязало хозяина предприятий выкупить денежные записки на общую сумму в 683 тыс. руб.

Ввиду тяжелых материальных потерь, стремясь спасти предприятия, в 1875 году Мальцов учреждает промышленно-торговое товарищество с общим капиталом в 6 млн. руб. Основными вкладчиками были сам Сергей Иванович, его сыновья и ближайшие родственники. Уставом товарищества максимально учтены интересы рабочих, предусмотрено распределение прибылей в пользу развития производств. Чтобы не сворачивать уже запущенные производства, Мальцов продает свои имения в Таврической губернии.

Скорее всего, благодаря железной воле и безупречной организации Сергей Иванович сумел бы выбраться из создавшегося тяжелого положения, но в 1883 году в стране разразился экономический кризис, резко сокративший поставки мальцовских предприятий. К тому же несчастье случилось и с самим Сергеем Ивановичем. Он тяжело заболел и уехал лечиться за границу.

Несмотря на то, что состояние мальцовских заводов и фабрик в целом не внушало опасений – основной капитал продолжал возрастать, – во время болезни хозяина в дела вмешались родственники, больше заботившиеся о своих прибылях. А в результате – запутанная отчетность и катастрофически выросшие долги. Жена давно ушла от Сергея Ивановича, дети же были настроены враждебно и всеми силами стремились передать семейный бизнес под опеку в казенное ведомство. Когда возвратившийся после лечения Мальцов попытался вернуться к управлению, ему недвусмысленно пригрозили отдать под опеку его самого.

Сергей Иванович Мальцов умер в Симеизе 21 декабря 1893 года. В морозную ночь на 26 декабря особым поездом мальцовской железной дороги тело бывшего заводовладельца, согласно

его последнему пожеланию, было доставлено в Дятьково. Десятки тысяч людей, собравшихся со всех концов мальцовского промышленного округа и из окрестных деревень, всю ночь ожидали останки своего усопшего благодетеля. Тело Мальцова было погребено в Дятьково, в фамильной усыпальнице у храма в самом центре села, при стечении громадной толпы опечаленного люда.

Со смертью С.И. Мальцова фактически завершается дятьковская линия династии предпринимателей Мальцовых. Она более не дала громких имен. Его наследниками на базе стекольно-хрустальных предприятий было образовано Акционерное общество мальцовских заводов с общим капиталом 4 млн. рублей...

Владимир Политов

/ Умное производство. -2014. –№ 2 (26)./

На срезе времен



...Природа не обделила Брянщину своими дарами. Знаменитые брянские леса, полноводные еще в XIX веке реки, разнообразные минеральные ресурсы (стекольные пески, мел, глина, трепел, железная руда) - все это давало жителям возможность заниматься промыслами, и ремеслами, было необходимым условием для строительства здесь различных мануфактур, заводов и фабрик. Содействовало промышленному развитию края и появление инициативных, энергичных предпринимателей.

Особенно это наглядно проявилось, на территориях севернее города Брянска, которые обычно называли «Мальцовским заводским районом». Позднее, именно на такой благодатной почве, в 1899 году было основано «Акционерное общество «Мальцовский портландцемент» для устройства и содержания завода, для производства цемента и других строительных материалов и для торговли предметами производства» по инициативе главноуправляющего заводами и фабриками *Акционерного общества Мальцовских заводов* Л.К. Шешминцева.

Лев Кириллович Шешминцев (1857 года рождения), по образованию инженер-механик, был хо-

рошо знаком с цементным делом - в конце 80-х годов он участвовал в строительстве и пуске двух цементных заводов на Дальнем Востоке.

Став во главе управления Мальцовских заводов, Л.К. Шешминцев обратил внимание на наличие на землях общества в районе реки Болвы материалов, пригодных для производства цемента - мела и глины. Спрос на цемент ежегодно возрастал, а мощностей существовавших в то время в России цементных заводов не хватало. Все было за строительство нового завода.

Для того, чтобы собрать средства, необходимые для строительства цементного завода, по инициативе Л. К. Шешминцева было создано Акционерное общество «Мальцовский портландцемент».

Акционерное общество было названо в память об известном российском промышленнике и предпринимателе XIX столетия Сергее Ивановиче Мальцове (1810-1893 гг.), внесшем огромный личный вклад в развитие края.

У истоков создания предприятия стояли незаурядные люди, квалифицированные специалисты, инженеры: Лев Кириллович Шешминцев, Анатолий Михайлович Емельянов, Карл Карлович Кнорре и Петр Сергеевич Ильин...

/ Экономика и жизнь: российский бизнесмен. – 1999. - № 10. – С. 4./

Из истории завода



В декабре 1992 года при акционировании предприятия производственному объединению «Брянскцемент» по инициативе генерального директора В.Я. Островляничка, поддержанной трудовым коллективом, было возвращено его старое название — Акционерное общество «Мальцовский портландцемент».

Акционерное общество, образованное в 1899 году «для устройства и содержания завода — для производства цемента и других строительных материалов и для торговли предметами производства», было названо в память о выдающемся промышленнике XIX столетия Сергее Ивановиче Мальцове...

В. И. Хрунач

/ Цемент. – 1995.- № 1.- С. 10./

В ВИХРЕ ВОЙН И РЕВОЛЮЦИЙ

Первые шаги



«Дни свобод»

Манифест 17-го октября [1905 г.] застаёт Дятковскую организацию неподготовленной. После чтения манифеста с церковного амвона одним из попов, толпа вышла на улицу и здесь студент Виноградов (впоследствии покончивший самоубийством), забравшись на телегу, стал говорить речь.

Мы скоро раздобыли красные флаги, пока Виноградов говорил, мы решили потянуть толпу сначала по улицам с пением революционных песен, а потом зайти в так называемый «павильон», где был большой зал и сцена. Молодежь, сгруппировавшись, выбросила флаги, запела и увлекла толпу за собой. В павильоне митинг продолжался, говорили больше либералы, единственные, которые обладали способностью говорить с трибуны. Только под конец вышел один товарищ, но и тот ограничился пятиминутной речью, в которой предлагал требовать освобождения из тюрьмы заключенных. Тут же была составлена телеграмма и послана орловскому губернатору. На другой день от заключенных Е. Самолетова, В. Васильева, И. Кожанова и др. получили телеграмму: «Свободны, едем».

Вечером — встреча на станции Дятково прибывших из заключения. Снова демонстрация. В эти дни полиции нигде не видно. С прибывшими товарищами начинаем вести будничную работу. Начинается сколачивание, укрепление и восстановление придушенной организации. В ноябре организуем районную конференцию, на которой были представители от Паровозной Радицы, Стеклойной Радицы, Цементного, Стари, Ивота, Дятково, Людиново и других. Точно не помню, но, кажется, на районной конференции присутствовало человек 15-17 и человек 5 гостей, фамилии всех товарищей не помню, но некоторые сохранились в памяти: Конюхов Николай, Барматунов Иван (умер в 1907 г.) Зудкин Николай, Благодетелев Василий, Мешков

Лука, Мавренко, Максимов И. (умер), Самолетов В., Кожанов И. и Сентюрин А. На этой конференции были подсчитаны силы, намечен дальнейший план работы, выбран районный комитет. Конференция



состоялась в квартире отца, на окраине Дятьково, на улице Куликовка. Эта конференция была первой и последней в полулегальной обстановке; последующие были уже снова в подполье...

Алексей Сентюрин, работник С.-Д. организации, 1904-1905 гг.

/ Из прошлого: (Революционная борьба рабочих Брянской губернии): 1896-1917 гг. /

Бюро Истпарта Брянского Губкома. – Брянск: Типография О.М.Х., 1924. – С. 60-61./

Воззвание Мальцовской организации РСДРП

«К рабочим Мальцовских заводов»

о продолжении борьбы с царским

самодержавием

Май 1905 г.

Товарищи! всю Россию охватило недовольство: газеты с каждым днем приносят нам все новые известия о том, что волна освободительного движения с шумом несется по нашему государству, увлекая за собой не только рабочих, но и студентов, мещан, крестьян и других людей, словом, всех, у кого еще не очерствело сердце и кто дорожит честью Родины. Повсюду раздаются крики о прекращении разоряющей войны, никому из народа не нужной, нужной только для наживы царских чиновников-грабителей; из всех углов раздаются крики: «Долой полицию», которая ничего не делает, только сажает по тюрьмам тех, кто сказал правду в защиту рабочего и крестьянина, а между тем, содержание полиции ложится на плечи того же рабочего и крестьянина. Рабочие повсюду требуют свободы слова, печати, собраний, союзов, учреждения кассы взаимопомощи, 8-часового рабочего дня, повышения заработной платы и т. п. Рабочие Петербурга, Москвы, Варшавы и других городов и селений, как хорошо организованные и сплоченные воедино, добившись экономических улучшений, идут дальше.

Они выходят на улицу тысячами и с красным флагом в руках кричат: «Долой самодержавие». «Да здравствует революция». «Да здравствует всенародное Учредительное собрание». Тогда только, когда народом будет управлять не царь с чиновниками и попами, а сам народ, через своих свободно избранных людей, будет обеспечена лучшая доля труженика-рабочего. Дятьковская и Цементная забастовки показали нам, что без руководителей, без организации ничего нельзя поделать с капиталистами: Шешминцевым, Слабощевичем, Эндоуровым, Емельяновым, а тем более с тираном-царем: поэтому мы, часть сознательных рабочих Мальцовского района, призываем товарищей наших объединиться под знаменами РСДРП и вести дружную борьбу против угнетателей: заводчиков, чиновников и царя, которые ничего не хотят для народа сделать, ничем не помогают обездоленному люду.

Товарищи! На нас смотрят остальные русские рабочие. Присоединимся же к ним, ведущим борьбу за святое дело социализма, при котором не будет богатых и бедных, не будет твоего—моего, а все богатства земли будут принадлежать государству и делиться между всеми поровну. Вперед же, товарищи, не будем рабами. Долой самодержавие, долой кровавую войну!

Да здравствует всенародное Учредительное собрание!

Да здравствует социализм!

/ Революционное движение на Брянщине (1895-февраль 1917 г.):
сборник документов и материалов. — Тула: Приок. кн. изд-во, 1976. — С. 89-90. /

Из протокола заседания и резолюции IV районной конференции Мальцовской группы Орловско-Брянского окружного комитета РСДРП

26 февраля 1906 г.

4-я районная конференция, созванная 26 февраля для того, чтобы послать делегатов на окружную конференцию, которая должна выбрать представителя на 4-й партийный съезд, имеющий состояться в первых числах марта, признала себя неполноправной посылать самостоятельно представителей, так как при созыве конференции делегаты на нее посылались от заводских комитетов, а не от заводских собраний. Ввиду этого районная конференция вынесла такую резолюцию: наметить нескольких кандидатов на окружную конференцию и предложить заводским собраниям баллотировать предложенных кандидатов. Два из них, получившие наибольшее число голосов, поедут на окружную конференцию. Вместе с этим конференция просит собрания дать отзыв о поступке конференции и о принятых на конференции резолюциях, указанных ниже: резолюции приняты по тем вопросам, которые указаны в порядке дня для съезда. Районный комитет со своей стороны просит немедленно по получении этого извещения созвать законное собрание и определить свое отношение к конференции и принятым ею резолюциям; немедленно потому, что, как указано выше, съезд состоится в первых числах марта, а окружная конференция — еще раньше. Секретарь заводского комитета должен записать число поданных голосов за того или другого кандидата и немедленно послать результат в районный комитет. На конференцию прибыло: 4 члена районного комитета и представители от заводских комитетов: Дяткова, Стари (он же 5-й член районного комитета), Стеглянной, Цементного. Кроме того, были товарищи: из Песочни, из Цементного-2 и товарищи Я и Ю (любохонские). Присутствовал товарищ, присланный окружным комитетом как ответственный организатор. Не было представителя от Ивота. 2 члена районного комитета присутствовали с решающим голосом, остальные - с совещательным. При таком со-

ставе конференция считается действительной. Конференция утвердила ранее кооптированных членов. Была прочитана мотивировка созыва конференции и утвержден порядок дня, предложенный Ц. К-том. При обсуждении мотивировки выяснилось, что представители посылались заводскими комитетами, [а] не заводскими собраниями; этим самым был нарушен устав Мальцовского района, это же самое и вынудило конференцию принять уже указанную выше резолюцию о том, чтобы принятые решения были утверждены на местах. Затем приступили к обсуждению вопросов, намеченных в порядке дня...

/ Революционное движение на Брянщине (1895-февраль 1917 г.): сборник документов и материалов. – Тула: Приок. кн. изд-во, 1976. – С. 129-130./

Снова в подполье

1906 год застал нас уже в подполье. Декабрьские события в Москве развязали руки реакции и она развернулась вовсю.

Полиция в Мальцовщине напрягала все усилия, чтобы вылавливать приезжих «ораторов». В районе приезжие долго не могли работать, три-четыре выступления и товарищ проваливался. Менее всего держались агитаторы, выступавшие на фабриках или в народных домах, дольше держались пропагандисты,— так "Василий" проработал 6 месяцев и уехал благополучно. Явка была у Кожанова, он работал у брата приказчиком в мануфактурном магазине, куда приходили, спрашивали Ивана, а дальше направлялись ко мне, в дом моего отца.

Собрания зимой происходили тоже у меня на квартире и только раза два-три на квартире рабочего Монахова и один раз на квартире другого рабочего, кажется, Нестерова.

Нужда в печатном слове была огромная и мы начинаем издавать еженедельную газету «Мальцовский рабочий». Печатали на гектографе в количестве 200 экзempl. Газета всегда выходила аккуратно по четвергам, но, самое главное, была неуловима для полиции. Издавалась она таким образом: об'езжая район, я собирал корреспонденцию для газеты, потом материалы мы с В. Самолетовым сортировали и начинали набор газеты. Самолетов вынимал походную чернильницу с химическими чернилами и садился писать оригинал, я же в это время варил массу. Написанные оригиналы тут же клались на остывшую массу гектографа и начиналось печатание. Когда кончали, гектограф убирали в укромное местечко до следующего раза. На этом же гектографе мы печатали и все прокламации. «Мальцовский рабочий» вышел в количестве 9-ти номеров и этим закончил свое существование, уступив дорогу окружному органу «Пролетарию»...

Алексей Сентюрин, работник С.-Д. организации, 1904-1905 гг.

/ Из прошлого: (Революционная борьба рабочих Брянской губернии): 1896-1917 гг. / Бюро Истпарта Брянского Губкома. – Брянск: Типография О.М.Х., 1924. – С. 62-63.

«Объединение "Брянскцемент»

Министерство промышленности строительных материалов РСФСР,

Дятьковский район, Брянская область

В первые годы существования завода добыча мела и глины велась вручную, при помощи кирки и лопаты. Транспортировка мела и глины на завод осуществлялась при помощи конной тяги. Только лишь в 1912 году в карьерах появились первые паровые экскаваторы, и была построена первая наземная рельсо-канатная дорога для перевозки глины из карьера на завод.

Условия труда на заводе были тяжелыми. В вальцевом цехе, на шахтных печах и особенно в помольном отделении они были невыносимо тяжелыми. Никаких аспирационных устройств не было. В помольном отделении стояло неприглядное облако пыли.

Не легче было и в вальцевой, где на расстоянии двух метров люди не видели из-за пыли друг друга. Невероятно тяжелые условия труда порождали профессиональные заболевания и приводили к травматизму. Квалифицированный рабочий получал 40-50 коп в день и работал 12 часов в сутки. Труд подростков и детей оплачивался в два раза дешевле.

Кроме того, с рабочих удерживались всевозможные штрафы, которые брались решительно за все, начиная от потери табельного номера и кончая браком продукции.

Непосильный труд, низкая заработная плата вызывали недовольство у рабочих, кончавшиеся забастовками.

Из всех требований рабочих администрация удовлетворила самые незначительные, был разрешен бесплатный кипяток, отменены плата за бараки и штрафы за прогулы.

Рабочие не могли мириться с таким положением. Недовольства росли, и 25 февраля 1905 года исправник писал очередной донос губернатору: - *Рабочие вновь начали проявлять волнения по причине неудовлетворения их требований об увольнении некоторых служащих.*

19 февраля предполагали повторить эти требования местному директору, а в случае неуспеха произвести забастовку, порвать телеграфные провода и приступить к беспорядкам. Но своевременное и совершенно неожиданное для них прибытие полицейской охраны из Жиздры, Людинова и Песоченского завода их намерения остановили и они продолжали работу до вечера. 19-го числа вечером главноуправляющим Слабошевичем было объявлено им через уполномоченного распоряжение главного управления Мальцовского акционерного общества. Выслушав отказ правления о выполнении некоторых их требований, они все тут же прекратили работу и разошлись по домам. 20 числа было вывешено директором завода объявление, подтверждающее, что если в течение трех дней рабочие не приступят к своим работам, то цементный завод будет закрыт на неопределенное время.

После этого, вечером 20 февраля 1905 г. явилось на работу только 28 человек, но так как при этом количестве рабочих работы на заводе производиться не могли, то завод в ночь на 21-е число работу не возобновлял. 21-го же числа утром рабочим всех мастерских, более других позволяющих себе настойчиво требовать от заводской администрации увольнения служащих, был объявлен расчет с закрытием на неопределенное время этих мастерских."

В 1906 году на заводах акционерного общества продолжают проходить митинги с требованиями улучшения условий труда и повышения заработной платы.

В 1907 году забастовочное движение начинает принимать уже более организованный характер. На цементном заводе появляются первые организаторы рабочего движения: механик Василий Васильевич Старков, Иван Демидович Кашкин, арестованный в 1907 году. В авангарде рабочих шли Федор Семенович Селивонин, Алексей Петрович Головачев и другие.

С начала первой мировой войны производство цемента на заводе резко пошло на убыль. Спрос на цемент был весьма незначительным и оборудование простаивало. 90 процентов рабочих - мужчин было призвано в армию. Положение трудящихся с каждым годом становилось все тяжелее.

В годы гражданской войны завод не работал, находился на консервации и только после окончания ее стал восстанавливаться.

/Из материалов Государственного архива Брянской области /

«...»

В 1910 г. в Жиздринском уезде арестовали А.С. Селивонина (Селюнина), рабочего цементного завода. Он был замечен в распространении прокламаций, в пропаганде анархистской программы, подозревался в совершении террористического акта. Однако прямых улик обнаружить не удалось, обыск не дал результатов, а сам арестованный все отрицал. Вскоре его освободили, оставив под негласным наблюдением. Следствие подозревало его в причастности к деятельности не только анархистов, но и социал-демократов. Как удалось Селивонину совмещать анархистскую и марксистскую пропаганду, остается загадкой ([ГАКО], Ф.32, оп.10, ед.хр.2330, л.1-10).

На цементном заводе Жиздринского уезда до своей ссылки вел анархистскую пропаганду И.А. Дубков, член брянской (бежецкой) анархистской группы (Там же [ГАКО, Ф.784, оп. 1], ед.хр.1128, л.12).

/ Ульянов, А.И. Анархисты Калужской губернии в начале XX в. : Труды Международной научной конференции, посвященной 150-летию со дня рождения П.А. Кропоткина. - М., 1995. - Вып. 3: П.А. Кропоткин и революционное движение. - С. 194-202. /

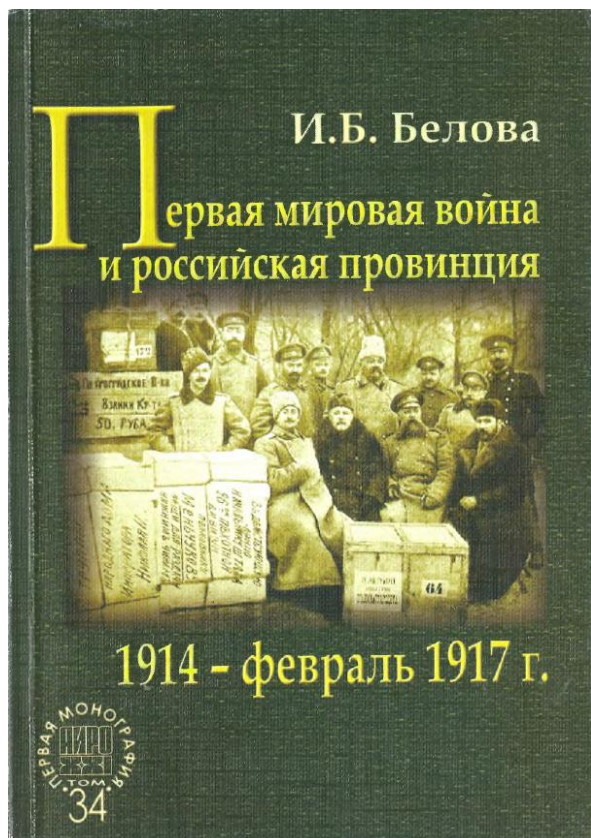
Новый подъем

Начавшийся в 1912 году новый подъем рабочего движения отразился и на Мальцовском районе. С марта 1912 года я уже служил на Мальцовской дороге, сначала в качестве помощника машиниста, а потом в 1913 году машинистом, поэтому и работа моя сосредоточилась большей частью среди железнодорожников, в 1913 году под влиянием нарастающего движения и агитации началось брожение, запахло забастовкой, но поданная петиция с требованиями экономического характера была удовлетворена и временно брожение утихло. В 1914 году снова началось брожение, образовался негласный стачечный комитет: из меня, тов. Кизлова Н.А. нач. станции Цементный II и помощника нач-ка Цементный I Бабаева И. И. Забастовка началась с полночи, но благодаря ДСП Радицы Аксенова и ДС Муравьева (Любохна), сорвалась и утром к 10-ти часам утра была ликвидирована. Кизлова и Бабаева арестовали, как зачинщиков (они передали по всей линии о забастовке, и первые задержали поезда), потом их отпустили. Через месяц Бабаев был временно принят обратно на службу, а Кизлов нет. Это было в начале июня, а в июле началась война и волна патриотизма захлестнула движение надолго. Отрезвление началось в 1916 году...

Алексей Сентюрин, работник С.-Д. организации, 1904-1905 гг.

/ Из прошлого: (Революционная борьба рабочих Брянской губернии): 1896-1917 гг. /

Бюро Истпарта Брянского Губкома. – Брянск: Типография О.М.Х., 1924. – С. 68.



Провинция и миграционные процессы в годы войны

С осени 1914 г. в военное министерство стали поступать многочисленные запросы о возможности отпуска военнопленных на частные предприятия. «Правила об отпуске военнопленных для работ в частных промышленных предприятиях» вступили в силу 17 марта 1915 г. Согласно правилам, заявки владельцев рассматривал губернатор и направлял их в Главное управление Генерального штаба. Работодатель нес все расходы по доставке, содержанию (обеспечению помещением, продовольствием, одеждой, медицинской помощью, необходимыми инструментами) и охране военно-

пленных. Продолжительность рабочего дня, заработная плата устанавливалась в соответствии с принятыми на данном предприятии и в данной местности. Одна треть заработной платы²⁵¹ отчислялась на личный счёт военнопленного, остальная расходовалась на покрытие затрат, связанных с его содержанием...

В 1916 г. в Калужской губернии труд небольших партий военнопленных использовался на Ханинском и Черепетском чугуноплавильных заводах Лихвинского уезда, Мышегском чугуноплавильном заводе и Троицко-Дашковской фабрике Челнокова Тарусского уезда, фабрике АО Ермолинские мануфактуры в Боровском уезде, фабрике Говарда в Медынском уезде и др. На Цементном заводе Мальцовского АО в Жиздринском уезде находилось более 300 военнопленных (на февраль 1917 г.) - наибольшее количество из всех предприятий Калужской губернии (ГАКО. Ф. 1328. Оп. 1. Д. 480. Л. 6-7), выполнявших заказы для армии...

«Правила о порядке предоставления военнопленных для казённых и общественных работ» были утверждены Советом министров 7 октября 1914 г. Заинтересованному ведомству по его заявке военное министерство передавало необходимое количество военнопленных. Работодатель обеспечивал охрану, кормление, проживание, медицинскую помощь и т. д. Рабочий день и оплата труда не отличались от существующих в данной местности (ГАКО. Ф. 783. Оп. 1. Д. 1244. Л. 58.).

Эвакуированные из действующей армии раненные и больные воины

Масштабы военных действий, возрастающее число людских потерь на фронтах Первой мировой войны глубоко обострили проблему лечения раненых. Возникла необходимость эвакуации большого числа выбывших из строя воинов в тыловые губернии...

Так, когда с 20-х чисел августа 1914 г. в провинцию прибывали эвакуированные из действующей армии раненные воины, которых не могли вместить все имевшиеся до войны лечебные учреждения. И калужский, и орловский губернаторы обратились за помощью ко всем гражданам и были ими услышаны. Людиновские рабочие и служащие на свои добровольные пожертвования открыли 21 октября 1914 г. лазарет на 50 коек, которым сами же и управляли, избрав общественный комитет¹²⁴(Отчёт Калужского губернского комитета ВЗС за 1914 (с июля) и за 1915 г. - Калуга, 1917.-С. 29.). Рабочие других жиздринских заводов Мальцовского АО: Цементного, Сукремльского и Песоченского чугунолитейных - также сделали пожертвования для открытия лазаретов на 16 и 6 коек соответственно¹²⁵ (ГАКО. Ф. 631. Оп. 1. Д. 37а. Л. 14.).

/ Белова, И.Б. Первая мировая война и российская провинция.

1914 – февраль 1917 г. / И.Б. Белова; под ред. Г.А. Бордюгова.

– М.: АИРО-XXI век, 2011. – С. 122 - 124, 130, 182./

Революционное движение в Мальцовщине

В Мальцовщине революционное движение начинается лишь в начале нынешнего столетия. До этого времени мальцовские рабочие пребывали в полной темноте. Объясняется это особыми условиями, в которых они жили. Рабочие мальцовских заводов были полупролетариями. Почти каждый из них имел, да еще и по настоящее время имеет, свою собственность в виде небольшого домика, огорода, коровы и луга. Эта собственность пригвозждала их к окружающим фабрикам, на которых они работали...

Первые признаки революционного движения начинаются в 1900 году. Благодаря приехавшим отдельным революционным товарищам и под их руководством, организуется кружок самообразования в Дятькове... Работа ширится. Кружки возникают почти по всей Мальцовщине и приводят к организации в 1906 г. Мальцовского Районного Комитета Р. С. Д. Р. П.

Большую встряску дал 1905 год. Под влиянием забастовки на Брянском заводе в Бежице и на Радицком заводе, под влиянием революционного вихря, пронесшегося по всей стране, прокатывается волна забастовок и по Мальцовщине...

В годы реакции революционное движение замирает. Но в 1911 году движение оживляется. В том же году в Людинове организуются новые социал-демократические кружки, выпускаются листовки, празднуется 1-е мая и т. п.

Особенно оживляется рабочее движение в 1913 году. Оно охватывает почти всю Мальцовщину. Кроме революционной пропаганды социал-демократии, оживлению рабочего движения способствовали и тяжелые условия труда рабочих.

В 1913 и 1914 г. г. по всей Мальцовщине прокатывается волна забастовок. Забастовки носили не только экономический характер, но и политический...

/ Революционная борьба рабочих Брянского завода и Мальцовщины в годы империалистической войны (1914-1916 гг.) / Истпарт, Отдел Брянского Губкома ВКП (б) по изучению истории Октябрьской революции и ВКП (б); под ред. Д. Глазмана. - Брянск: Брянский Губком ВКП (б), 1926. - С. 25-27. /

Общественно-политическая жизнь провинции во время войны

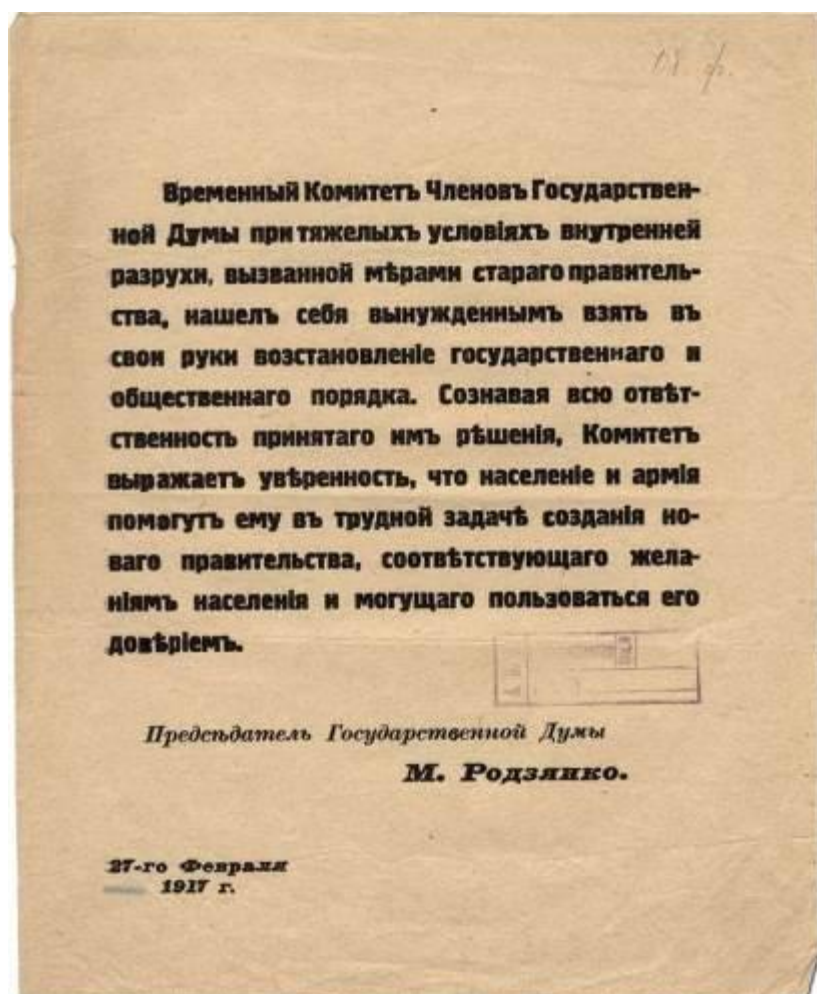
В 1916 г., 3 марта, на Цементном заводе Мальцовского АО в Жиздринском уезде 300 рабочих бондарной и укупорочной мастерской обратились к администрации с просьбой об увеличении заработной платы и получили отказ, т. к. зарплата недавно уже была повышена (ГАКО. Ф. 784. Оп. 1. Д. 1290. Л. 110.). На работу вернулись 75 человек, в том числе 38 женщин-беженки, остальные

ные отказались вернуться под влиянием «подстрекателей», как их охарактеризовало ГЖУ, агитировавших рабочих не работать (ГА РФ. Ф. 102. ДП 4Д-В0. 1916. Д. 26. Ч. 2. Л. 11-11об.). Эти 9 организаторов-вдохновителей забастовки принадлежали к социал-демократической партии. В результате 31 чел. военнообязанных отправили в действующую армию, 9 подстрекателей подверглись двухмесячному аресту, остальные приступили к работе на прежних условиях после 5 дней простоя (ГА РФ. Ф. 102. ДП 4Д-В0. 1916. Д. 26. Ч. 2. Л. 11-11об.).

/ Белова, И.Б. Первая мировая война и российская провинция.
1914 – февраль 1917 г. / И.Б. Белова; под ред. Г.А. Бордюгова.
– М.: АИРО-XXI век, 2011. – С. 186./

Заявление Временного комитета членов Государственной думы о вынужденном взятии власти в свои руки

27 февраля 1917 г.



«Временный комитет членов Государственной думы при тяжелых условиях внутренней разрухи, вызванной мерами старого правительства, нашел себя вынужденным взять в свои руки восстановление государственного и общественного порядка. Сознавая всю ответственность принятого им решения, Комитет выражает уверенность, что население и армия помогут ему в трудной задаче создания нового правительства, соответствующего желаниям населения и могущего пользоваться его доверием.

Председатель Государственной думы *М. Родзянко*».

/Государственный архив

Российской Федерации, Ф. 1834. Оп. 2. Д. 21. Л. 1. Типографский экз./

Отчет

члена Московского областного бюро Российской социал- демократической рабочей партии (большевиков) И.И. Фокина о количестве и состоянии партийных организаций в Брянском промышленном районе

20 апреля (3 мая) 1917 года

Мальцовские заводы - Калужская губ.

Жиздринский уезд;

Орловская губ.

Брянский уезд.

До революции февраль-март (*так в документе*) функционировала нелегальная социал- демократическая организация только на Людиновском заводе. Возникла она в 1911 году. Членов было 30-40. Связь поддерживалась с Питером.

Существуют следующие организации (к 20-му апреля).

1. Людиновская. Всех рабочих—4500. Число членов— 175. Село Людиново, Жиздринский уезд.

2. Дятьковская. Всех рабочих — 700. Число членов — 30, село Дятьково
Брянский уезд. Алексей Сентюрин.

3. Стеклянная Радица. [Всех рабочих]—600. Число членов—15,
Стеклопечная Радица, Брянский уезд. Василий Федорович Кизимов.

4. Паровозная Радица. [Всех рабочих]— 2000. Число членов — 40.

Мальцовская Платформа Риги-Орловской ж. д. Вагоностроительный Радицкий завод. Ник.
Дм. Сорокин или Иван Коберзнев.

Группы социал-демократов, не оформившиеся.

1. Старская. Всех рабочих — 500. Число членов около	20
2. Сукремльская » 600 »	30
3. Песоченская » 1200 »	15
4. Ивотская » 700 »	10
5. Цементного завода 1500 »	10
6. Думиничская » 600 »	5

/ЦПА ИМЛ, ф. 60, оп. 1, д. 9, л. 2, подлинник, рукопись И. Фокина/

Из протокола заседания Брянской городской Думы

Выступление

И.И. Фокина на экстренном заседании Брянской городской думы и предложенная им резолюция о поддержке перехода власти в руки Советов

29 октября (10 ноября) 1917 г.

Гласный Фокин — представитель думской фракции социал-демократов (большевиков) говорит, что революция обострилась за выдвиганием на сцену экономических мотивов; для рабочих и крестьян свобода без материального обеспечения — ничто и [первым] шагом революции было дать им материальные ресурсы. Это не могли сделать, конечно, капиталисты и помещики, не могли они также разрешить в нужном демократии духе и вопроса о войне. Эти вопросы могли поставить и разрешить лишь рабочие и безземельная беднота. Раз это так, то и конструкция власти должна быть такова, почему большевики и говорят «Вся власть Советам», представляющим именно эти круги и именно реальную революционную силу....

/ Октябрь на Брянщине: сборник документов и воспоминаний.

– Брянск: Изд-во «Брянский рабочий», 1957. – С. 55. /

Протокол

партийной конференции РКП (б) Мальцовского района о политическом положении и партийной работе в районе

27 ноября 1918 г.

На конференцию прибыли товарищи от 10 организаций в числе 17 человек, представители 356 членов партии и 294 сочувствующих; кроме товарищей из местных организаций, был тов. Фокин от Брянского уездного бюро партии.

Песоченская организация была представлена в лице тов. Серафимова, Людиновская - тт. Глухова и Бурылева, Дятьковская - тт. Разрезова и Воробьева, Железнодорожная - тов. Сентюри-на, Бытошевская - тов. Куркова, Старская - тов. Барцевского, Цементовская - тов. Ионцева...

Тов. Фокин (докладчик по текущему моменту), говоря о международном положении, подчеркнул ту сложность международных отношений, которая создалась с крушением германского империализма, указал на надвигающуюся опасность англо-франко-американского империализма... Суммируя сказанное, тов. Фокин указал на необходимость всем членам партии напрячь все свои силы на разъяснение в широких массах трудящихся создавшегося положения, указывая на необ-

ходимость формирования Красной Армии для отпора надвигающегося на нас союзного империализма, а также для уничтожения контрреволюционных банд внутри страны.

Конференцией принята резолюция, предложенная тов. Фокиным.

ДОКЛАДЫ С МЕСТ:

«...»

Тов. Ионцев (Цементный завод). Организация существует с января 1918 года, членов партии 43, сочувствующих 50, в кассе около 500 руб., митинги устраиваются, литературы и газет мало, в близлежащих деревнях Березино и Боровка есть партийные организации.

«...»

Партийная работа.

Из докладов с мест и речей товарищей видно, что работа в районе идет ненормально за отсутствием агитаторских сил, малое количество товарищей коммунистов — практиков советской работы, ввиду чего вынесено постановление обратиться в уездный комитет о скорейшем создании школы для подготовки агитаторов и практиков...

Председатель — (подпись)

Секретарь — (подпись).

/БПА, ф. 4, д. 13, лл. 13—14, заверенная копия/.

/ Октябрь на Брянщине: сборник документов и воспоминаний / [предисл. И. Миненко].— Брянск: Изд-во «Брянский рабочий», 1957. — С. 105-107./

Фокин Игнатий Иванович



Фокин Игнатий Иванович (19.12.1889, Киев, - 13.4.1919, Брянск), деятель рос. революционного движения. Член Коммунистической партии с 1906. Родился в семье рабочего. Чертежник. Вёл партийную работу на заводах Брянского уезда, в Петербурге (в 1914 -16 член комитета, с 1915 - Рус. бюро ЦК РСДРП), Саратове. Неоднократно подвергался арестам и ссылкам. После Февральской революции 1917 один из организаторов Брянского и Бежицкого комитетов, с мая председатель Брянского комитета и член Московского обл. бюро РСДРП (б). С октября 1917 председатель Брянского совета и ВРК. После Октябрьской революции 1917 председатель Брянского уисполкома, руководил восстановлением народного хозяйства; при участии Ф. в мае

1918 были разработаны «Брянские правила» о внутреннем распорядке на Брянском заводе, получив-

шие высокую оценку В. И. Ленина (см. Полное собрание соч., 5 изд., т. 36, с. 348, 611). Делегат 8-го съезда РКП (б) (1919). Имя Ф. с 1954 носит город Фокино Брянской области (бывший Цементный).

/ Большая советская энциклопедия: в 30 т. — М.: Советская энциклопедия, 1977. — Т. 27: Ульяновск- Франкфорт.- С. 511-512./

Фокин Игнат Иванович

(19.12.1889-13.04.1919)

Игнат Иванович Фокин - видный деятель революционного движения и становления Советской власти на Брянщине, первый председатель Брянского уездного исполкома.

Родился И.И. Фокин 19 декабря 1889 года в Киеве в семье рабочего. Как не раз вспоминал отец Иван Васильевич, он оказался в ту пору в Киеве в поисках заработков. Отслужив в армии, в железнодорожных войсках, освоил специальность машиниста. Когда вернулся в родное Людиново, на заводе промышленника Мальцова нашлось место машиниста паровоза на узкоколейной железной дороге. Жизнь была не сладкой, и Иван Васильевич, забрав жену Антонину и первенца Василия, уехал в сытный город Киев. Там устроился машинистом на пароход. Подросшего Игната родители отвезли в Людиново Калужской губернии на родину отца. А вскоре вернулись и сами. В отчем краю, говорят, и стены помогают...

Влияние на И.И. Фокина оказали события, происходившие в стране в период революции 1905-1907 годов. Он ведет революционную работу в Людинове, Жиздре, Дятькове, Брянске... Его не раз арестовывали. Тюремь. Ссылки... После Октябрьской революции 1917 года — председатель Брянского исполкома. Он многое делает по налаживанию промышленности, народного образования, медицинского обслуживания, снабжения населения продовольствием.

Гражданская война. Разруха. На Брянске II среди воинских частей в марте 1919 года вспыхивает мятеж. Он грозит кровопролитием. Высокий, худощавый, в очках, пиджаке и кепке, стоя в пролетке и подбадривая вожжами резвую лошадку, Игнат Иванович подкатывает к толпе разъяренных солдат с винтовками наперевес. Он безоружен. Пораженные такой дерзостью, бунтовщики замолкают. Фокин своей откровенностью покоряет солдат, убеждает их отказаться от вооруженного мятежа. Будучи отменным оратором, хорошим политиком, он не раз умело использовал компромисс.

Игнат Иванович заразился тифом, и 13 апреля 1919 года его не стало. Похоронили его на Соборной площади.

Осенью 1919 года на Брянщине побывал Луначарский, в то время нарком просвещения. После своей поездки он написал статью «Брянский район», где, в частности, отмечал: «Население привыкло

здесь, в Брянске, к аккуратному и умному хозяйству покойного товарища Фокина. Я не могу... не сказать несколько слов об этом товарище. О нем сохранилась здесь самая живая и светлая память как среди его непосредственных учеников, заменивших его в руководстве исполкомом, так среди рабочих, обывателей, крестьян... Похороны его носили столь грандиозный характер, что не только Брянск, а может быть, даже Россия редко видела нечто подобное. Утверждают, что за гробом Фокина шло до 20 тысяч человек. На могилу его прислано сто венков, некоторые из которых от совсем далеких ему организаций, желавших почтить память... »

После смерти И.И. Фокина 30 мая 1921 года постановлением Брянского губисполкома поселок Льговский был переименован в Фокинский. В Брянске есть и улица, носящая имя Игната Ивановича. На ней сохранился дом, в котором он жил, здесь установлена мемориальная доска.

В Фокинском районе у Дворца культуры брянских железнодорожников установлен памятник И.И. Фокину.

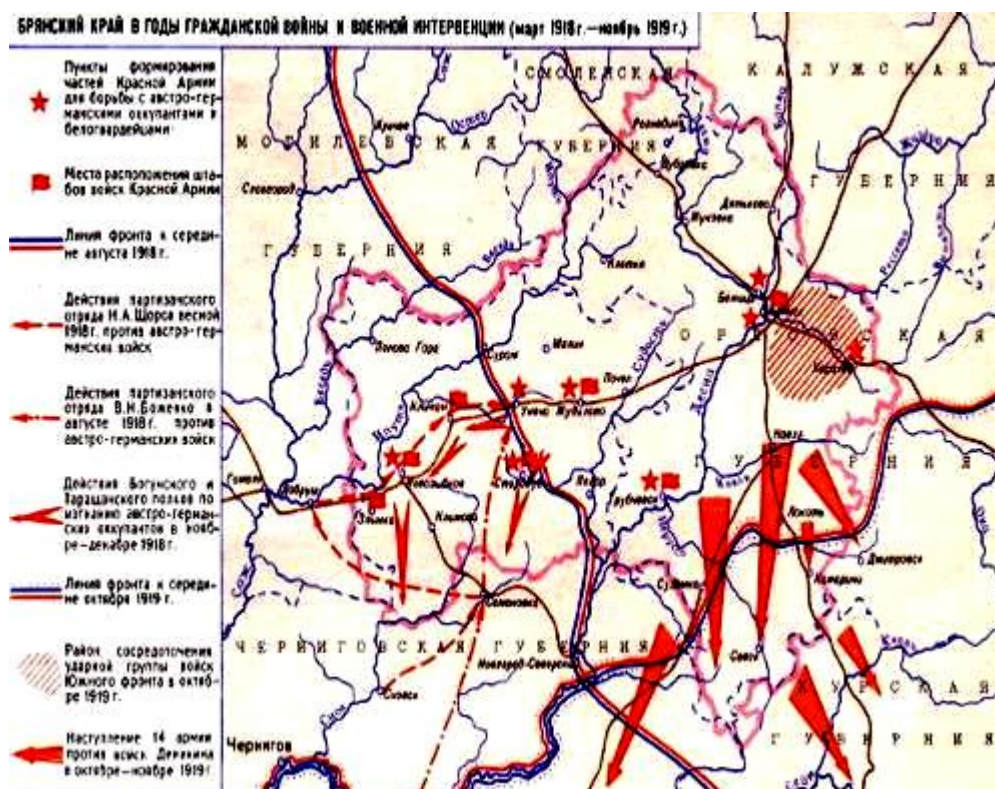
/ Соколов, Я.Д, Брянск - город древний: [историко-краеведческие очерки]

/ Я. Д. Соколов. - Брянск , 2006. – С. 111-113./



С весны 1918 года районы Брянщины становятся ареной гражданской войны против белых банд, наступавших со стороны Украины, Белоруссии и Смоленской губернии.

Красноармейские части, сформированные на Брянщине, принимали активное участие в борьбе против контрреволюционных войск генерала Корнилова, против контрреволюционных отрядов, двигавшихся в конце ноября 1917 года к Дубровке и Брянску со стороны Смоленска и Рославля...



16 октября 1919 года Брянский Совет в своем решении писал, что "ввиду занятия города Орла бандами Деникина и их дальнейшего продвижения в глубь страны, что непосредственно несет угрозу Брянску, провести мобилизацию по волостям ... для защиты Брянска".

На призыв партии "Все на борьбу с Деникиным!" партийные и советские организации и трудящиеся Брянщины ответили активным участием в формировании воинских частей для борьбы против Деникина. Во многих уездах было мобилизовано 50 процентов коммунистов. В полном составе ушла на фронт комсомольская организация Брянского цементного завода.

/ Бабушкин, А.Н. Брянская область: геогр. и ист.-экон. очерк / А.Н. Бабушкин. - Брянск: Изд-во «Брян. рабочий», 1958. – С. 86, 88 -90./

«...»

Разорвав вражеское кольцо интервенции, возвращались к родным очагам, чтобы взвалить на свои плечи всю тяжесть послевоенной разрухи.

Печальная картина ждала дома возвращавшихся с фронтов гражданской войны. Завод молчал. Вид поселка Цементного казался еще более убогим.

По переписи 1923 года здесь было всего 1030 жителей.

Если в годы, предшествовавшие первой мировой войне, предприятие росло сравнительно быстро (в 1913 году мощность завода составляла уже около 200 тысяч тонн цемента), то с началом войны производство цемента резко пошло на убыль. Большинство рабочих-мужчин оказалось на фронте, да и спрос на цемент был невелик.

17 января 1915 года директор цементного завода сообщал главному управляющему:

«В складах Раздельной места для бочек нет. Силосы для молотого цемента полны. В заводских складах в бочках можно будет поместить еще около 4000 б., поэтому насыпку бочек и укупорку приходится остановить и рабочих в этой мастерской рассчитать».

Далее идут подсчеты и вывод: *«...все производство шнейдеровских печей к 5—8 февраля необходимо остановить...»*

Останутся в работе 2 вращающихся печи производительностью около 30000 боч., а если отправка цемента с 15 февраля не достигнет этого количества, то одну печь еще придется остановить»¹.

С каждым годом, как и многие другие предприятия округа, цементный завод приходил все больше в запустение. К 1917 году выпуск цемента составлял 51 процент к уровню 1913 года, а в 1918 снизился уже до 5 процентов.

К объективным причинам, о которых частично говорилось выше, примешивалось нежелание акционеров, которые все еще оставались хозяевами, сотрудничать с новой властью.

19 марта 1918 года из Петрограда пришла телеграмма: *«Ввиду недостатка топлива, отсутствия спроса, расстройства транспорта правление вынуждено распорядиться неотложно объявить расчет рабочим цементного завода...».*

Для оказания помощи рабочим мальцовских заводов была направлена комиссия ВСНХ.

На совместном заседании с рабочими 2 апреля комиссия решила заводы не закрывать и сделать все, чтобы обеспечить их сырьем.

/ Иванин, Н. А. Фокино - город вечного огня: [очерк] / Н.А. Иванин.

- Тула : Приокское кн. изд-во, 1973. – С. 83-84./

**Отношение
Брянского районного Совета народного хозяйства
Калужскому губсовнархозу о национализации предприятий
Мальцовского фабрично-заводского округа**

9 августа 1918 г.

Проводя *(так в документе)* в известность Калужский Совет народного хозяйства о реквизиции Брянским районным Советом народного хозяйства стекольной фабрики бывш. графа Орлова-Давыдова и о национализации Мальцовских заводов, настоящим предлагаем по всем вопросам, связанным с Мальцовской промышленностью... обращаться в Брянский районный Совет народного хозяйства.

Вследствие экономического тяготения Жиздринского уезда к Брянскому району все вопросы регулирования производства находящейся в Калужской губернии промышленности рассматриваются Высшим Советом Народного хозяйства с Брянским районным Советом народного хозяйства.

Председатель Совнархоза — (подпись)

Секретарь — (подпись)

Делопроизводитель — (подпись)

/ ГАБО, ф. 2407, д. 1312, л. 2, отпуск /

**Постановление Высшего Совета Народного Хозяйства
О переходе в ведение Высшего Совета Народного Хозяйства
крупнейших национализированных предприятий цементной
промышленности**

21 октября 1918 года

1) Объявленные собственностью Российской Республики в силу декрета Совета Народных Комиссаров от 28-го июня с. г. (Собр. Узак. и Расп. Раб. и Кр. Прав. 1918 г., № 47, ст. 559, разд. I п. 23) все предприятия цементной промышленности, ранее принадлежавшие Акционерному Обществу Соединенных Цементных Заводов «Железо-Цемент» и Вольского «Д. Б. Зейферт», Товариществу Эмиль Липгарт и К^о, Московскому Акционерному Обществу для производства цемента и других строительных материалов, Акционерному Обществу Мальцовских Заводов, Центральному Акционерному Обществу производства цемента, Акционерному Обществу Еринского Портланд-Цементного Завода, Товариществу для производства Глухоозерского Портланд-Цемент, Акционерному Обществу «Ассерин», Саратовскому Акционерному Обществу по производству цемента — со всеми их заводами, отделениями, складами, конторами, со всеми их капиталами и имуществами, в чем бы они ни состояли и где бы ни находились, переходят в ведение Российской Социали-

стической Федеративной Советской Республики в лице Секции строительных материалов при Отделе Химической Промышленности Высшего Совета Народного Хозяйства. Арендное пользование прежних владельцев — в лице их Правлений и других органов — предприятиями этих фирм прекращается.

2) Управление делами, всеми имуществами и капиталами всех предприятий, поименованных в статье первой (1) сего постановления, фирм возлагается на организуемое Секцией Строительных Материалов при Отделе Химической Промышленности Высшего Совета Народного Хозяйства «Главное Управление Предприятиями Цементной Промышленности России».

3) Ныне действующие Правления или другие соответствующие управления вышеуказанных фирм и их предприятий, как центральные, так и местные, обязываются настоящим постановлением незамедлительно сдать в полном порядке все дела, документы, капиталы и имущества, где бы таковые ни находились и в чем бы ни состояли, утвержденному Президиумом Высшего Совета Народного Хозяйства Главному Управлению Предприятиями Цементной Промышленности России, его органам или уполномоченным.

4) Все обязательства организаций, учреждений и частных лиц перед центральными и местными Правлениями и другими органами управления названных в статье первой (1) сего постановления фирм и их предприятий до перехода в ведение Республики сохраняют свою силу и после перехода их в ее ведение, причем права по этим обязательствам существовавших до перехода предприятий в ведение Республики Правлений и других органов управлений, как центральных, так и местных, переходят к Главному Управлению Предприятиями Цементной Промышленности и его местным органам — соответственно.

5) Весь административный, технический и служебный персонал, занятый в предприятиях вышеназванных фирм, обязан продолжать исполнение своих обязанностей и беспрекословно выполнять работы, поручаемые ему Главным Управлением Предприятиями Цементной Промышленности, его органами и уполномоченными.

6) Виновные в отказе от передачи дел и документов, в сокрытии имущества и капиталов, принадлежавших предприятиям вышеназванных фирм, в самовольном оставлении занимаемой должности, в уклонении от обязанностей или в саботаже — подвергаются ответственности по всей строгости революционных законов.

Подписал Председатель Высшего Совета Народного Хозяйства *А. И. Рыков*.

Распубликовано в № 232 Известий Всероссийского Центрального Исполнительного Комитета Советов от 24 октября 1918 года.

*// Собрание узаконений и распоряжений правительства за 1917—1918 гг./
Управление делами Совнаркома СССР. - М., 1942.-С. 1081-1082.*

Брянский цементный завод

Ф.Р-2897, 739 ед.хр., 1944-1974 гг.

В декабре 1918 г. был национализирован и переименован в **Государственный Мальцовский цементный завод** ВСНХ РСФСР.

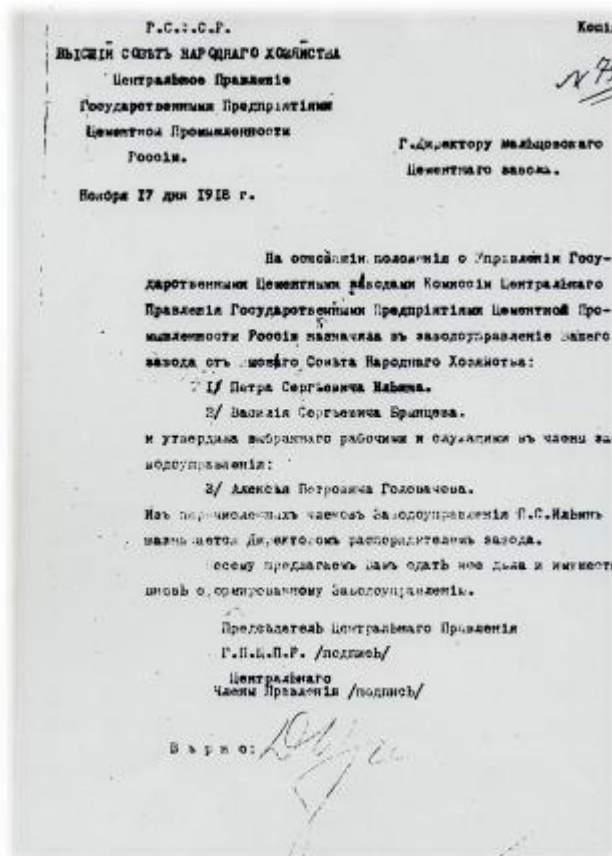
В годы гражданской войны его деятельность была приостановлена.

Вновь заработал в 1923 г., именовался **Цементный завод треста «Государственные Мальцовские заводы»**.

В 1925 г. ему присвоено имя Воровского (ГАБО. Ф. Р-2201. Оп.8. Д. 611. Л. 11-13).

В апреле 1932 г. на предприятии проходила Первая Всесоюзная техническая конференция цементников.

В начале 40 -х гг. XX в. завод расширился до крупного производственного комбината, в состав которого вошли 4 предприятия по добыче сырьевых материалов и выпуску портландского, пуццоланового и кислотоупорного цемента.



/ Государственный архив Брянской области: путеводитель

/ ред. кол.: З.П. Коваленко, Ж.Л. Розанова, М.М. Горбачева, Л.М. Турилина;

Управление по делам архивов Брянской области; ГКУ Брянской области

«Государственный архив Брянской области». – Брянск: «Курсив», 2012. – С. 289./

ЗАВОД В ВОССТАНОВИТЕЛЬНЫЙ ПЕРИОД

Из Отчета Брянского Губернского Экономического Совещания (ГЭКОСО)

1921 г.



Промышленность Брянской губернии

По переписи Губстатбюро 1920 года в губернии имеется всего 3801 предприятий с общим числом рабочих в 36894 чел. (см. приложение № 2) распределение бездействующих предприятий по причинам бездействия (см. приложение № 3).

В результате семилетней войны производительность губернии в сравнении с 1914 годом значительно пала на функционирующих предприятиях из-за недостатка сырья квалифицированных работников, технического персонала, плохой оплаты труда, продовольствия и топлива...

Предприятия 1-й группы.

Государственный Портланд Цементный Завод

Занимал раньше одно из первых мест России по оборудованию и выпускал до 1500000 бочек, т. е. 15000000 пудов цемента в год.

В настоящее время за отсутствием каменного угля завод, как таковой бездействует. На нем изготавливается тара для Губпродкома и цементных изделий, и благодаря своей мощной электрической станции (3000 к. в.) освещает прилегающие заводы и от него электрофицирован (высоковольтн. линией в 20000 вольт) г. Брянск.

/ Отчет Брянского Губернского Экономического Совещания / Брян. Губерн. Экон. Совещание(ГЭКОСО). - Брянск: 1-я Типография Брянского Губсовнархоза, 1921. - На 1-е октября 1921 г. – С. 64 - 65./

К истории развития цементного завода

...В январе 1921 года Центроцемент заключил договор, по которому бондарная мастерская при Государственном Мальцовском Цементном заводе получила солидный заказ на изготовление тары для Наркомпрода — 1 миллион бочек. Любопытно, что в некоторых документах мастерская называлась Мальцовским бондарным заводом или Цементным бондарным заводом. Для занятых на бондарных работах открывалась столовая на 500 человек. За 1 полугодие 1921 года было сделано 2 393 боч-

ки, выработано 975 545 киловатт электроэнергии, помолото 134 310 пудов клинкера [22]. В сентябре этого же года Цементный завод был включен в состав предприятий Мальцовского фабрично-заводского округа, перешедших на основы хозяйственного расчета.

Несмотря на бедственное положение с продовольствием, цементники оказывали помощь тем, кто находился в худших условиях: неоднократно отчисляли однодневный заработок, "выработанный фабрикат" и паек в пользу голодающих Поволжья, поддерживали бойцов Красной Армии.

В.И. Хрипач

/ Грани Дятьковской истории: историко-краеведческий сборник

/ [сост., ред., вступ. ст. В. Ф. Итунина]. - Брянск, 2013. – С. 217./

Из обзора внутреннего политического положения РСФСР по округам за июль 1922 года

Август 1922 г.

Западный край

(*Брянская*, Витебская, Гомельская, Смоленская, Белорусская республика)

По сравнению с предыдущим месяцем сводки за отчетный месяц констатируют резкое понижение настроений населения Западного края, а в особенности рабочих масс. Это вызвано, с одной стороны, обострением финансового и хозяйственного кризисов, с другой же стороны, усилением активности, проявляемой эсерами, меньшевиками и анархистами, использовавшими указанные затруднения в своих целях.

Наиболее неудовлетворительное настроение рабочих отмечается сводками Брянской губ. Первые две недели отчетного периода ознаменовались в ней волной забастовок, охватившей Дубининский, Жиздринский заводы и карачаевские текстильные предприятия. В течение всего отчетного месяца продолжают сильные волнения в Мальцовском фабрично-заводском районе, объединяющем столь крупные заводы, как, например Людиновский, Радецкий, Цементный и пр. Положение здесь отягчается тем, что волнения в этом районе длятся в сущности уже третий месяц, причем положение продолжает ухудшаться (ЦА ФСБ Ф. 2. Оп. 1. Д. 794. Л. 1-10 об. Копия.).

/ "Совершенно Секретно": Лубянка Сталину о положении в стране (1922-1934 гг.) = "Topsecret": LubyankatoStalinonthestateofthenation (1922-1934 гг.): [сб. док / Ин-трос. историиРос. акад. наукидр.]; ред. совет: Г.Н. Севостьянов [и др.]. - Москва, 2001.- т.1: 1922-1923 г., ч.1.–С. 228-229./

Брянщина в годы нэпа

Кризис политики "военного коммунизма" и переход к НЭПу

После окончания Гражданской войны страна возвращалась к мирному труду. Хозяйство Брянской губернии на территории, где проходили активные боевые действия, было в значительной степени разрушено...

Восстановление и развитие промышленности

Проведение работ по восстановлению хозяйства Брянщины потребовало серьезных изменений в управлении. Расширились права местных органов власти. Значительная часть заводов, фабрик и мастерских перешла в ведение губернских совнархозов. Некоторые предприятия были законсервированы, действующие стали переводиться на хозяйственный расчет.

Большие опасения вызывало состояние заводских построек и оборудования, которые в течение нескольких лет не ремонтировались, а нередко и разрушались.

Поэтому председатель ВСНХ А.И.Рыков (будущий председатель Совнаркома СССР), посетивший в начале 1921 года Мальцовский фабрично-заводской округ и проводивший в Дятьково большое совещание, уделил особое внимание вопросам оборудования. По его предложению был подготовлен проект пятилетнего плана развития производства, механизации и переоборудования округа.

Хотя в нем не всегда учитывались реальные возможности, в целом план был полезен, поскольку вместо бессистемного латания дыр утверждал принцип постепенности восстановительных работ и привлекал внимание центральных органов к нуждам фабрично-заводского округа, что способствовало ускорению возрождения и развития его предприятий. Впрочем, в 1921—1923 годы трудностей и проблем было еще значительно больше, чем успехов...

Заметных успехов в возрождении своих предприятий добились работники треста "Государственные Мальцовские заводы" (с таким названием трест существовал с 1923 по 1927 годы, хотя еще в 1922 году Мальцовский фабрично-заводской округ был переименован в Фокинский в честь И.И.Фокина). В два раза по сравнению с 1922 годом увеличился в 1923 году выпуск продукции на стекольных фабриках.

Бытошевский и Чернятинский заводы в 1924 году почти достигли довоенного уровня, но в целом предприятия округа производили лишь около 60% довоенной продукции. В 1923 году после пятилетнего перерыва начал выпускать продукцию цементный завод.

На нем работали три вращающиеся печи, в 1925 году к ним добавились еще две. Важнейшим технологическим новшеством стало производство разработанного местными специалистами пуццолла-

нового портланд-цемента, устойчивого к разъедающему действию соленой воды, что делало его незаменимым в строительстве морских гидротехнических, подземных и ирригационных сооружений.

/ История Брянского края. XX век / Горбачев О.В.[и др.]; под ред. В.В. Крашенинникова. - Клинцы: Изд-во Клинов. гор. тип., 2003. –С. 128, 130-132. /

Электрификация Мальцовского округа

12 октября 1922 г.

Обстановка в прошлом

...Условия производства и быта представляли из себя яркий и живой пример преступной и беспощадной эксплуатации рабочего населения. В то время как для членов высшей администрации строились чудесные светлые дома — особняки, рабочие продолжали ютиться в ветхих, мрачных и смрадных хатенках, в одинаковых условиях с домашними животными. А стекольная промышленность целиком существовала и развивалась при обязательном применении детского труда. Хотя бы о частичном улучшении быта рабочих не могло быть и речи. О пользовании электричеством рабочие не могли и мечтать...

И только Октябрьская революция дала возможность приступить к практическому проведению улучшения быта рабочих и условий производства, в первую голову — электрификации округа и снабжению электрическим освещением рабочих.

В настоящее время

В течение последних лет произведены приблизительно следующие работы в области электрификации.

Освещены поселки при Дятьковской фабрике и Людиновском заводе. Эта работа проделана в 1919 году. В 1920 году оборудована временная небольшая электрическая станция (местного значения) на Чернятинской. стекольной фабрике, освещена как сама фабрика, так и центральная часть поселка при ней. Освещен поселок при Бытошевской стекольной фабрике.

Освещена деревня Боровка в 2-3 верстах от центральной электрической станции Цементного завода.

В 1921 г. оборудована временная электрическая станция мощностью в 46 киловатт на Думиничском заводе. Приступлено к оборудованию высоковольтной линии мощностью в 6000 кВт Людиново — Сукремль.

Приступлено к оборудованию высоковольтной линии Цементный — Ивот через Дятьково. Закончены дополнительные установки на Центральной электростанции Людиновского завода, увеличивающие ее мощность.

В текущем 1922 году закончено оборудование высоковольтной линии Людиново — Сукремль. Освещены Чижевская, Ново-Казенная и Серафимовская слободы (деревни), прилегающие к Дятьковскому поселку, с установкой линейного трансформатора напряжением 20 000/220 вольт.

Приступлено к освещению последних слобод (Лавровка, Жировка, Пильня, Старое Дятьково и прочее), прилегающих к Дятьковскому поселку. Приступлено также к освещению поселка при Ивотской стекольной фабрике.

В ноябре закончится высоковольтная линия Цементный — Ивот через Дятьково.

Это — сделанные работы в течение последних трех лет. Как видно, дело электрификации округа подвигается, электричество забирается в самые темные лачужки местного населения. Волны электричества врываются в фабрики, заводы и квартиры рабочих.

В будущем

С весны 1923 года приступлено к следующим работам по электрификации:

1) Оборудование высоковольтной линии в 2000 киловатт Цементный — Старь — Знеберь, которая явится продолжением линии Цементный — Ивот через Дятьково, преобразовывается в промежуточную станцию.

2) Оборудование высоковольтной линии в 6000 кВт Людиново — Бытошь через Сукремль.

3) Соединение центральной электростанции Цементного завода с центральной электростанцией Людиновского завода через Дятьково.

Таким образом, обособленный темный Мальцовский уголок покрывается постепенно сетью электрических проводов, электрическими установками по фабрикам и заводам...

/ Развитие электрификации Советской страны 1921-1925 гг. : сборник документов и материалов / под ред. И.А. Гладкова; Центр.гос. архив Октябрьской революции и соц. строительства СССР. Ин-т экономики Акад. наук СССР. - Москва: Госполитиздат, 1956. – С. 607-608./

Объединение электростанций в Брянско-Мальцовском районе

13 июля 1922 г.

Целью объединения станций района является снабжение электрической энергией города Брянска, Брянского арсенала и ряда стекольных фабрик и чугунолитейных заводов Мальцовского фабрично-заводского округа.

До последнего времени в этом районе имелась линия электропередачи напряжением в 20 тысяч вольт и длиной около 40 верст, начинавшаяся от станции Мальцовского цементного завода и

подававшая энергию на Дятьковскую хрустальную фабрику и Радецкий вагоностроительный завод. В июне прошлого года эта линия была продолжена от Радецкого завода до города Брянска, где была устроена трансформаторная подстанция в 600 киловатт для снабжения Брянска энергией. С этого момента город и арсенал начали питаться энергией от электростанции цементного завода. Городская же станция, как маломощная, и арсенальная, как плохо оборудованная, были закрыты.

Одновременно с этими работами проводилась постройка электропередачи протяжением 5 верст от Людиновской электростанции до Сукремльского чугунолитейного завода. Эта работа была закончена осенью прошлого года. Временно, из-за отсутствия трансформаторов, эта линия работает при напряжении 6 тысяч вольт, хотя построена она для напряжения 20 тысяч вольт.

В программу текущего года входила постройка линии Сукремль — Дятьково длиной 40 верст, для соединения станции Людиновского завода со станцией Мальцовского цементного и Брянского паровозостроительного заводов, и линии Сукремль — Бытошь длиной 20 верст, для обеспечения энергией чугунолитейного завода этого района.

Ввиду сокращения средств на электростроительство все работы по кустованию этого района могут быть произведены лишь за счет местных средств, т. е. за счет Мальцовского фабрично-заводского округа. В связи с тем, что Мальцовский округ не располагает свободными денежными ресурсами, все работы в этом округе с начала сего года остановились, причем, по имеющимся сведениям, недоконченным сооружениям грозит расхищение ввиду отсутствия надлежащего строжайшего надзора.

/Экономическая жизнь.- 1922.- № 154.- 13 июля. /

Электрфикация Брянского района



Разработанный по поручению "Гозэпро" комиссией специалистов проект электрофикации центрального района Республики имеет в виду очень широкие задачи общегосударственного значения, затрагивая все стороны народного хозяйства. При этом период развития хозяйства района условно принят равным 10 годам. Охватывая весьма значительный по размерам и весьма разнообразный по естественным условиям район, этот проект не мог подробно останавливаться на отдельных областях, отличающихся друг от друга своими особенностями, напр., лесистостью, торфяными залежами и пр. с одной стороны, и развитием различных сторон народного хозяйства с другой стороны.

Поэтому мы в настоящем очерке постараемся осветить этот вопрос более подробно по отношению нашего Брянского района, приведя здесь описание работ, как произведенных в этой области, так и предвидимых и предположенных в ближайшем будущем.

Электрoфикация района имеет в виду доставление электрической энергии.

1. Для нужд крупной промышленности.

2. Для нужд кустарной промышленности.

3. Для сельскохозяйственных целей.

4. Для целей благоустройства городов и селений, освещения, водопроводов, канализации, трамваев и проч.

5. Для освещения сел и деревень и

6. Для железнодорожных целей.

... Перейду к вопросу об использовании существующих фабрично-заводских и других электрических станций, а также и других.

...Для удовлетворения потребности города в настоящее время построена и пущена в работу электропередача Радица—Брянск протяжением 5,25 верст, передающая энергию с Радицкого вагоностроит. завода трехфазным током под напряжением 20000 вольт. Радицкая подстанция питается электрической станцией Цементного завода, расположенной в 22 верстах от Радицы. Ответвление на подстанции Радицкого завода произведено до поступления в понижающий трансформатор. От этой электропередачи питается установленный на городской электрической станции трансформатор мощн. 400 кв. для трансформирования 20000/2100. Этот трансформатор переделан в электрической мастерской Цементного завода путем комбинирования его вторичной обмотки соответственно требуемому вторичному напряжению. Это вторичное напряжение выбрано так, чтобы этот трансформатор мог питать городскую питательную сеть с питательными на ней трансформаторными пунктами, питающуюся от генераторов, дававших ток напряжением 2100 в.

...Для обеспечения доставки энергии Брянской станции, а также и другим пунктам, питаемым станцией Цементного завода, в случае остановки турбины Цементного завода, в настоящее время проводится высоковольтная линия Бежица—Радицкий завод; на Бежицкой электрической станции предположено установить трансформатор мощ. 1500 кВа с повышением напряжения 6000/2000, от которого по ныне сооружаемой сети энергия будет передаваться Радицкому заводу, а в случае надобности—и Дятковской фабрике и Цементному заводу по высоковольтной линии Цементный - Радица...

...Затем перехожу к вопросу об освещении сел и деревень. Выше было замечено, что электрическое освещение и вообще, электроснабжение "деревни имеет до некоторой степени общегосударственное значение и поэтому составляет отчасти задачу государства. Но тут является сильное затруднение, обуславливаемое малой заселенностью территории... весьма большими количествами потребных проводов даже в предположении устройства нескольких районных станций для этой цели. Идеальное решение этого вопроса было бы достигнуто тем, что от устроенной в каком-нибудь месте районной

центральной электрической станции ток под высоким напряжением направлялся по деревням,, где он трансформировался бы в ток напряжением не выше 220 в. и распределялся бы по площади села или деревни. Но тут затруднение является с одной стороны в громадном количестве проводов для передачи энергии даже под высоким напряжением от центральной станции в различные пункты снабжаемой области, а с другой в необходимости устройства в каждой деревне трансформаторной подстанции высокого напряжения, далеко не простой по своему обслуживанию.

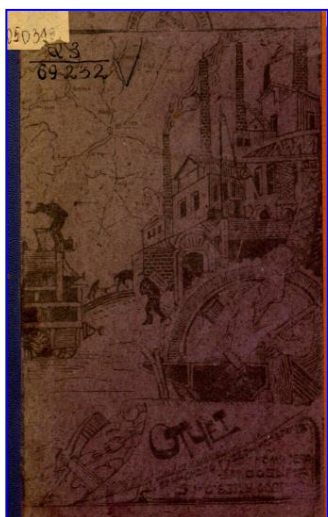
...От правильной постановки электроснабжения как Совхозы, так и деревни извлекут несомненные, выгоды, и можно быть уверенным в том, что и деревня в сознании своих интересов всячески пойдет на встречу этому благому начинанию. Эту уверенность во мне вселяет впечатление, полученное мной при посещении одной деревни там, где недавно проведено электрическое освещение во все дворы. Впечатление таково, что электрический свет в деревне является далеко не роскошью, а первой необходимостью.

Как на выполненные в этой области работы я должен указать на электрическое освещение деревень Баровки и Березины, снабжаемых энергией со стании Цементного завода по электропередаче с напряжением 6000 в., с трансформированием 6000/120 в. ...

Л. Борович

Борович, Л. Электрофикация Брянского района // Бюллетень Брянского Губернского Экономического Собрания. – 1922. - № 1-2: 25 апреля. – С. 53-64.

Из Отчета Брянского Губернского Исполнительного Комитета 4-го созыва 5-му Губернскому Съезду Советов



1922 г.

Работы по электрофикации

Среди работ по электрофикации в Брянской губ. в данный момент главное внимание привлекает вопрос о кустовании крупных электростанций Брянского Государственного паровозо-строительного завода (Бежица) и Мальцовского ф.з. округа (электростанция Цементного завода), путем постройки высоковольтных, линий и использования излишков энергии этих станций для электрофикации города Брянска с прилегающими к нему пригородами у жел. дор. узлов с электрофикацией и этих узлов. Линия Цементный з-д — Брянск уже закончена и по ней подается энергия в Брянск с Цементного завода.

«...»

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СТАНЦИЯ.

С октября 1921 г. по октябрь 1922 г. станцией получено энергии с Цементной станции 669746 квч. на сумму 80369 руб. 52 к. (в золот. довоен. руб.).

Финансовое положение станции нужно считать катастрофическим: станция должна Цементному заводу, Собесу и др.— 3730000 руб. Необходимы срочные меры для ликвидации задолженности учреждений станции за энергию.

Энергии за отчетный год (сырья) получено с Цементной станции— 669746 квч...

/Отчет Брянского Губернского Исполнительного Комитета 4-го созыва 5-му Губернскому Съезду Советов. - Брянск: Тип. Г.С.Н.Х., 1922. – С. 371, 374./

Из протокола заседания подкомиссии ВСНХ по пересмотру трестов металлопромышленности о производительности, консервации и ликвидации предприятий Мальцовского фабрично-заводского округа

20 июля 1923 года

П о р я д о к д н я:

I. Пересмотр треста «Мальцправ».

...О «Мальцправе». (Доклад тов. Егорова прилагается) .

Доклад тов. Егорова, составленный на основании изучения анкетных данных треста и материалов обследования на месте комиссией ВСНХ, одобрить и объем треста определить в следующем составе:

Б. По силикатной группе

I. Оставить в действии

5. Цементный завод.

Основания:

- а) трестом проделана большая работа по подготовке, ремонту и пуску завода;
- б) достигнуты весьма благоприятные результаты в части производственно-технической.

Дальнейшую работу цемзавода признать желательной, увязав его программу и сбыт продукции с работой других цементных заводов России.

/ Восстановление народного хозяйства Брянской губернии (1921-1925 годы): сборник документов и материалов.- Брянск: Изд-во «Брянский рабочий», 1960.- С. 139, 143. /

Объяснительная записка к производственному отчету правления Мальцовского фабрично-заводского округа об успехах в восстановлении производства на предприятиях и их перспективы на 1923—1924 годы

Октябрь 1923 года

Положение предприятий округа на 1 октября 1922 г.

На 1 октября 1922 года положение промышленности Мальцовского округа представлялось в следующем виде:

Стояли предприятия: по силикатной группе — Чернятинская фабрика, по металлической — Людиновский завод, Сукремльский, Бытошский и Песоченский, по строительной группе — цементный завод... На цементном заводе работала на 30% своей мощности электрическая станция.

Оценка производственных результатов

Как видно из прилагаемых подробных таблиц, производственные результаты отдельных предприятий выразились в следующем виде по своим основным группам.

По силикатной группе

По группе строительных материалов производственные результаты работы цементного завода можно признать вполне удовлетворительными. Расход топлива на обжиг цемента удалось выдержать меньше предположенного по плану 4 ^{1/2} пудов, хотя качество топлива и по содержанию золы и по содержанию влаги значительно хуже довоенного.

Производственные перспективы 1923/24 года

Истекший 1922/23 год характерен тем, что в течение его предприятия округа сумели выявить свои производственные возможности и свою приспособленность к современным условиям работы. К концу года явилась полная возможность сконцентрировать производство на небольшом и наиболее рентабельном числе предприятий.

При этом нагрузка таковых хотя и не доведена до довоенных размеров, но на целом ряде предприятий полностью исчерпывает их техническую возможность.

На текущий 1923/24 год к работе предположено два металлических завода, четыре силикатных фабрики и цементный завод, т. е. всего семь предприятий.

В состоянии консервации остаются два металлических завода и две силикатные фабрики ликвидируются.

По сравнению с фактическим выполнением программы в 1922/23 году предполагаемая загрузка предприятий на 1923/24 год представит следующее увеличение.

Цементный завод

Цемент увеличен на 262%.

ГАБО, ф. 287, оп. 1, д. 336, лл. 25—32; копия.

/ Восстановление народного хозяйства Брянской губернии (1921-1925 годы):
сборник документов и материалов.- Брянск: Изд-во «Брянский рабочий»,
1960.- С. 149, 151-152, 153-154./

ВЫПИСКА ИЗ ПРОТОКОЛА № 5.

Общего собрания рабочих и служащих Цементного завода

6.-го ноября 1923 года.

Председатель: / ДЬЯКОНОВ/

Секретарь: /КОРОСТЕЛЕВ/

СЛУШАЛИ:

О переименовании Цементного завода в завод имени тов. ВОРОВСКОГО. Доклад. т. МОРГУНОВ в кратких словах сказал биографию тов. ВОРОВСКОГО и его политическую и общественную работу, а также его смерть на общественно-политической работе и в заключении сказал, что надо отметить славную смерть и имя тов. ВОРОВСКОГО на страницах истории нашего завода.

ПОСТАНОВИЛИ:

Единогласно впредь завод именовать Портланд-Цементный имени тов. ВОРОВСКОГО Государственный завод.

Председатель: / ДЬЯКОНОВ/

Секретарь: /КОРОСТЕЛЕВ/

В е р н о: /ЧЕРНОТЧЕНКОВ/

/ Источник: Фонд музея завода /

Отрывок из книги

...Все острее становилась нужда в цементе. Цементный же завод до войны преимущественно питался донецким длиннопламенным углем, к этому топливу было приспособлено и все оборудование. Цементники решили применить дрова. В «Программе предстоящей деятельности Центрального Правления Государственными предприятиями Цементной Промышленности России» в июне 1919 года по этому поводу отмечалось: "... На Государственном Мальцовском заводе с



производительностью в 1.500.000 бочек приступлено к постройке газогенераторов для дров и всяких древесных отбросов, и также будут произведены опыты обжига цементного клинкера на древесном газе. Эти опыты имеют общегосударственное значение, потому что в будущем могут быть построены цементные заводы в таких областях обширной России, где не будет твердого минерального или жидкого топлива и удобных путей сообщения».

В 1923—1924 году попытались использовать трепел — минерал, внешне похожий на щебенку, который раньше считали пустой породой. Механическая смесь обычного портланд-цемента с естественной минеральной активной кремнеземистой добавкой — трепелом— дала пуццолановый цемент. Этот вид цемента сохраняет все свои качества и, кроме того, способен противостоять разъедающему действию соленых вод. Новый цемент стали употреблять для речных и морских сооружений, а также в строительстве тоннелей и станций метро.

/ Иванин, Н.А. Заводская сторона : Очерк ист. Дятьков. пром. р-на/ Н.А. Иванин, А.С. Кошелев. - Тула : Приок. кн. изд-во, 1983. —С. 128-129. /

Из обзора политэкономического состояния СССР за июль 1924 г.

Август 1924 г.

РАБОЧИЕ

В июле наблюдается резкое падение числа конфликтов на предприятиях, что находит свое выражение в первую очередь в небольшом количестве забастовок и незначительности как по размерам, так и по характеру имевших место забастовок. Подобное положение после отмеченного в июне высокого уровня забастовочного движения (за весь месяц имели место 62 забастовки, из которых много серьезных) объясняется исключительно тем, что июль является месяцем отпусков, когда ряд производств на время даже приостанавливается.

Задержка зарплаты

Задержка выдачи зарплаты по Москве почти полностью изжита. Исключение составляют заводы ГОМЗы с 9000 рабочих (из них 7000 рабочих Коломенского завода) и некоторые отдельные предприятия, на которых задержка зарплаты достигает не более 3-х дней. В остальных районах Союза задержка зарплаты продолжает играть значительную роль. По отдельным отраслям промышленности положение с выдачей зарплаты таково...

Силикатная промышленность. В силикатной промышленности (особенно на стеклозаводах) отмечается длительная задержка зарплаты, вследствие кризиса сбыта (Владимирская, Нижегородская, Смоленская, Череповецкая, Брянская, Московская, Волынская, Омская, Томская губернии). В

начале июля на этой почве бастовал 5 дней цементный завод Мальцкомбината в Брянской губ., задолженность по всем заводам достигает 2-3 месяцев.

Забастовочное движение

В забастовочном движении за июль наблюдается значительное понижение. За июнь имели место по всему Союзу 62 забастовки (из них по Москве 8), причем ряд забастовок носил весьма серьезный характер. В июле (по данным на 5 августа) имело место лишь 24 забастовки, в большинстве незначительных.

Из имевших место забастовок обращают на себя внимание однодневная забастовка на ленинградском заводе «Красный гвоздильщик» на почве высоких норм выработки (бастовало 300 рабочих, среди коих были даже коммунисты), на Пензенском трубочном заводе (на почве низкой заработной платы), на Людиновском металлическом и Цементном заводах Брянской губ. (на почве задержки зарплат)... (ЦА ФСБ Ф. 2. Оп. 2. Д. 752. Л. 77-87. Подлинник.)

/ "Совершенно Секретно": Лубянка Сталину о положении в стране (1922-1934 гг.) = "Top secret": Lubyanka to Stalin on the state of the nation (1922-1934 гг.) / Ин-трос.истории Рос.акад. наук [идр.]. - Москва, 2001.- т.2: 1924г., ч.1,2. /

Из доклада ревизионной комиссии центрального управления промышленности ВСНХ СССР о результатах обследования предприятий треста «Государственные Мальцовские заводы»



15 марта 1924 года

...В состав треста входит: 5 заводов, 5 фабрик и шахты по добыче руды. В настоящее время работают следующие:

1. Людиновский завод

Единственный в Союзе завод по постройке локомотивов, могущий конкурировать с иностранными заводами, а также по производству предметов центрального отопления (ПЦО) и домоустройства, в настоящее время загружен до 30%; рентабельным же нужно считать с нагрузкой до 50% (Как это видно из протокола комиссии по пересмотру трестов по докладу тов. Егорова).

2. Песоченский завод

Хорошо оборудованный завод по черновому и эмалированному литью; кроме того производит штыковой чугун, для Людиновского завода, загружен до 50%.

3. Цементный завод

Завод в прошлом году отремонтирован и пущен в ход с нагрузкой до 30%...

...В мае 1923 г. был пущен цементный завод частично, так называемый новый, в ближайшем времени предполагается пустить и старый на двух вращающихся печах.

// ЦГАОР, СССР, ф. 3282, оп. 1, д. 34, лл. 4 — 5, об.: подлинник.

/ Восстановление народного хозяйства Брянской губернии
(1921-1925 годы) : сборник документов и материалов.- Брянск:

Изд-во «Брянский рабочий», 1960.- С. 180, 182./

**Продукция цензовой промышленности Брянской губернии в
натуральном выражении по основным
видам изделий за 1924-25—1926-27 г.г.**

Наименование выработанных изделий.	Единица учета.	Выработка.		
		1924-25 г.	1925-26 г.	1926-27 г.
1	2	3	4	5
Добытие и обработка минералов.				
Кирпич строительный красный	Тыс. шт.	2493	4642	6539
" " силикатный	" "	3199	4197	4984
" " глиняный	" "	216	231	267
" огнеупорный шихтовый	Тонны	1148	6153	3755
" " доменный	" "	92	1095	1368
" " рудный	" "	14	62	144
Шамотные изделия	" "	452	893	1397
Нахимитные	" "	—	—	2555
Дивизионы	" "	—	132	118
Фалесовая хозяйственная посуда	Тыс. шт.	3426	4089	4006
" санитар.	Тыс. "	83	35	61
Хрустальная посуда	Тыс. шт.	7355	8166	10348
	Тонны	1177	1322	1645
Стекло оконное простое	Тонны	61683	83953	98556
	Тонны	12456	16795	18697
" " белое	"	1571	60700	76894
" " фото	"	109	5949	8348
" " цветное	"	86	2182	4666
	"	9	254	490
	"	—	—	3480
	"	—	—	325
Заостренное	Тыс. шт.	—	383	252
Панель	Тонны	—	154	98
Пифофорная земля	Бочки	630851	822834	926082
Пифофорная земля	Тонны	163	742	1632
Пифофорная земля	Тыс. шт.	2397	3497	3853

/ Промышленность Брянской губернии:

материалы по статистике промышленности и труда

/ Брянский губернский статистический отдел. – Брянск, 1928.- С. 32./

Восстановительный период 1921 - 1926 гг.



Перелом в деятельности фабрично-заводского округа как хозяйственной единицы впервые обнаружился в 1921-22 гг. С окончанием гражданской войны и постепенным изжитием продовольственных затруднений падение кривой производства прекращается. Состояние строений и оборудования, не ремонтировавшихся в течение ряда лет и подвергшихся лишь разрушению, поставило под угрозу возможность налаживания производства. Начавшиеся ремонты строений и оборудования носили бессистемный характер.

В январе 1921г. округ посетил Председатель ВСНХ А.И.Рыков. В обширном совещании, состоявшемся при правлении округа в Дятькове с участием представителей местных организаций и предприятий было всесторонне освещено положение округа, причём особое внимание было уделено вопросам оборудования. По предложению А.И.Рыкова была создана комиссия для выработки плана производства, механизации и переоборудования округа.

Составленный комиссией проект предусматривал полное переоборудование округа в ближайший пятилетний период...

Цементный завод, являвшийся по состоянию оборудования в довоенное время одним из крупнейших заводов в России, был частично пущен в конце мая 1923 года после труднейшей работы по восстановлению зданий и оборудования и преодоления жестокой борьбы с разными органами, возражавшими против пуска ввиду ещё ограниченной ёмкости рынка цемента к тому времени.

Работа завода оказалась настолько успешной, что дала возможность к концу года свести убыточность по тресту к минимуму.

Таким образом, первый год восстановительного периода -1922/23 год, помимо общего расширения производства по всему округу с 1328000 дов. руб. в 1921/22г. до 2400000 руб. в 1922/ 23г., знаменует собою первые производственные достижения после национализации...

Нагрузка предприятий в 1923-24г. в сравнении с довоенным временем составила:

Людиновский завод..... 18,9%

Песоченский завод.....25,5%

Цементный завод..... 30,5 % по вращающимся печам

Бытошевская фабрика ... 92,8%

Чернятинская фабрика ... 93,7%

Песоченская фабрика 65,2%

Дятьковская фабрика.....44%

Как видно из приведённой таблицы, особенно успешно развивали нагрузку предприятия силикатной группы. Последнему обстоятельству способствовали, с одной стороны, меньшая изношенность оборудования, нежели на предприятиях металлической группы, а с другой, обеспеченность собственным сырьём и основными материалами, не требующими столь значительных вложений оборотных средств, как предприятия металлургической группы...

1924-25г. явился годом наиболее эффективного развёртывания производства металлической и строительной групп.

Прирост продукции в сравнении с 1923-24 г. по отдельным предприятиям составил:

Людиновский завод ... +185,0%

Песоченский завод ... +134,0%

Цементный завод ... +134,0%

Шиферный завод ... +195,0%

...В целом, 1924-25г. явился переломным годом в смысле развёртывания производства: прирост продукции против предшествовавшего 1923-24г. составил +99,0% при росте нагрузки предприятий до 59,5% от довоенного.

Цементный завод, независимо от основного производства портланд-цемента, в 1924-25г. проделал опыты в заводском масштабе по производству пуццоланового цемента, представляющего собою механическую смесь обыкновенного портланд-цемента с естественной пуццолановой инфузорной землёй (трепелом).

Пуццолановый цемент, обладая в полной мере всеми механическими свойствами портланд-цемента, дал ещё одно весьма ценное качество - способность противостоять разъедающему действию солёной (морской) воды, вследствие чего этот строительный материал приобретает особенно высокое значение для речных и морских гидротехнических сооружений.

Заводы и фабрики	Прирост продукции в % в сравнении с 1924/25г.	% от 1913г.	Примечание
Людиновский	57	85.2	
Сукремльский	3-д работал в 1924/25г. 1 месяц	54.7	
Песоченский	27	76	
Цементный	30	91.5	По вращ. печ.

КАПИТАЛЬНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

Для характеристики капитального строительства на заводах "Мальцкомбината" необходимо предварительно отметить следующие изменения в составе этого треста, имевшие место в течение истекшего десятилетия, сравнительно с довоенным временем:

в) Основные сохранившиеся предприятия.

- 9) Людиновский завод.
- 10) Радицкий вагоностроительный завод.
- 11) Песоченский чугунолитейный завод.
- 12) Сукремльский чугунолитейный завод.
- 13) Цементный завод.
- 14) Бытошевская стекольная фабрика.
- 15) Ивотская стекольная фабрика.
- 16) Чернятинская стекольная фабрика.
- 17) Дятьковская хрустальная фабрика.
- 18) Железная дорога.

Одновременно с изменением состава треста имели место следующие основные события, наложившие свою печать на характер капитального строительства:

- 1) пожар Песоченского чугунолитейного завода,
- 2) длительная консервация Цементного завода,
- 3) длительная консервация Ивотской фабрики,
- 4) длительная консервация Радицкого завода, с использованием его не по прямому производственному назначению.

В течение первого пятилетия капитальное строительство носило случайный характер и учёту не поддаётся.

С другой стороны, за это же время основное имущество заводов (оборудование и здания) подверглось значительному разрушению и износу (отсутствие крыш, перекошенные дымовые трубы, снятое и испорченное электрооборудование, ветхие нагревательные печи, истлевшие деревянные здания, ж.д. мосты и т.п.).

Планомерность капитального строительства начинается с 1922/23 года, одновременно с восстановлением планомерности в производственной деятельности заводов...

Вследствие этого первый период капитального строительства характеризуется вложением средств, главным образом, в капитальный ремонт.

Впоследствии, с появлением рынка сбыта на цемент, локомотивы, предметы домоустройства и центрального отопления, начинается период, когда часто приходилось решать вопрос: что целесооб-

разнее - восстанавливать старое, ветхое и маломощное или вкладывать средства на сооружение новых зданий и новое оборудование, более отвечающее современным требованиям.

Поэтому два последних года (1925/26 и 1926/27) можно рассматривать как годы начала реконструкции заводов и предприятий треста; мы имеем в виду перешивку ж.д., установку шестой печи Цементного завода, постройку ванн печей Дятковской фабрики, плотину Людиновского завода, высоковольтные передачи т. п.

...Остановимся ниже на характеристике важнейших строителей, произведённых за пятилетие.

Установка на Цементном заводе вращающейся печи №6.

Цементный завод имени тов. Воровского, бывший Цементный завод Мальцовского Акц. О-ва, основан в 1899 году.

Сначала сооружены были шахтные печи системы "Шнейдера", количеством 18 шт. с годовой производительностью 450000 - 500000 бочек портланд-цемента, затем, в 1909 году, две вращающиеся печи системы "Смидта" и в 1911 году - ещё три такие же вращающиеся печи с общей годовой производительностью 850000 бочек портланд-цемента.

В общем, весь довоенный завод рассчитан был на годовую производительность портланд-цемента в размере 1300000-1350000 бочек.

В революционные годы, начиная с 1918 года, завод находился в состоянии консервации, и лишь в 1923 году вновь был пущен в ход Трестом "Государственные Мальцовские Заводы".

По мере постепенного производства капитального ремонта оборудования одна за другою печи выводились из состояния консервации: сначала были пущены в ход 3 печи нового завода; в 1925г. с мая месяца - ещё две печи старого завода, и, таким образом, к концу 1925 года годовая производительность (по обжигу) завода была доведена до 850000 бочек портланд-цемента, т.е. до производительности довоенного времени.

В том же году, в виду неэкономичности и нерентабельности шахтного производства, были ликвидированы шнейдеровские печи, дававшие по качеству более низкий портланд-цемент, чем получаемый из вращающихся печей.

В том же году составлен был проект расширения завода.

В 1926 году по упомянутому проекту выстроены здания для двух вращающихся печей и для шляммового отделения, а также установлена одна вращающаяся печь американской фирмы "Аллис-Чалмерс", производительностью в год от 250000-300000 бочек портланд-цемента.

Печь и часть механизмов были перенесены с ликвидированного завода в Ельце, все оборудование болтушек и многие механизмы угольной мельницы были выполнены Людиновским заводом.

В 1926/27 году закончены оборудованием: новое шляммовое отделение и отделение угольной мельницы для 6-й и 7-й печей..

В 1928 г. установлен на новом заводе 3-й цементный мельничный агрегат, оборудование для которого приобретено в Германии.

При наличии 6-й печи и мельничного агрегата производительность завода достигла минимум 1050000 и максимум 1200000 бочек портланд-цемента в год, что превышает в среднем довоенную производительность завода по вращающимся печам на 32%.

Сумма всех затрат по установке печи равна 906,7 тыс. черв. рублей, а сумма всех затрат по Цементному заводу с начала его восстановления равна около 2,1 милл. рублей.

Кроме этого, нужно ещё отметить, что, помимо упомянутых работ, на заводе ведутся большие рационализаторские работы в области производства, которые в результате должны:

- 1) ещё удешевить продукцию завода и
- 2) дать особого рода цемент для гидротехнических сооружений.

К таковым работам относятся:

- 1) опыты в заводском масштабе по производству кремнеземистого цемента,
- 2) опыты по производству пуццоланового портланд-цемента и
- 3) опыты по применению его в гидротехнических сооружениях.

По достигнутым результатам вопросы производства специальных цемента - кремнеземистого и пуццоланового - можно считать разрешёнными.

Для постройки Людиновской плотины впервые применён частично пуццолановый портланд-цемент, где он должен получить испытание сравнительно с нормальным цементом.

Приложение III (2)

Общая сумма затрат на отдельные крупные строительства (руб.)

1) Перестройка Людиновской плотины.....	846.735
2) Расширение Цемзавода (здания и оборудов. вращ. печи №6).....	906.714
3) Восстановление Радицкого вагоностроительного завода.....	525.000

Г.Ф. Серебряков

/ Серебряков, Г.Ф. Развитие промышленности Мальцовского

округа: (ист. очерк). [М., 1928. – 81 с., 2 л. Прил.]

// Мальцовский миръ: науч. сб. /Кировский ист.- краевед. музей;[сост. и отв. ред.

А.А. Бауэр.]. – Киров, 1999. – Вып. 1. – С. 88-95,109-115, 126.

Развитие брянского цемзавода

В 1917 году после победы Великой Октябрьской социалистической революции и установления Советской власти цементный завод был национализирован и передан в руки народа с поломанными механизмами пяти вращающихся печей. Шахтные печи выбыли из строя еще в 1916 году.

Немалый ущерб причинила столь маломощному заводу гражданская война. Большинству рабочих ушло на фронт, чтобы с оружием в руках защищать молодую Советскую республику. На предприятии остались в большинстве своем женщины и подростки.

После разгрома враждебных сил внутренней контрреволюции и внешней интервенции коллектив завода с энтузиазмом взялся за восстановление завода. Старые кадровые рабочие, отдельные из них ныне пенсионеры труда, т. т. Гущин П. А., Зыков Т. Е., Яшкин И. И., Вострухин И. И., Фокин В. Н., Селифонов Д. И., Шевырев Н. С., Голубев П. И. и многие другие возглавляли коллектив завода в борьбе за быстрее пуск родного предприятия.

В 1924 году была пущена в эксплуатацию по счету шестая вращающаяся печь на заводе № 2, а в 1929 году — седьмая печь, их общая годовая производительность составляла 120 тысяч тонн цемента.

В 1930 году намечалось строительство двух 105-метровых печей «Унакс» по счету №№ 8 и 9. Но их строительство временно было приостановлено и только в 1940 году они были сданы в эксплуатацию с годовой производительностью 35 тысяч тонн цемента.

До Великой Отечественной войны завод представлял комбинат, состоящий из 4-х отдельных заводов.

Завод № 1, построенный в 1899 году, был оснащен шахтными печами. К 1910 году он был расширен за счет установки 2-х вращающихся печей фирмы «Смидта». Мощность завода по производству цемента в это время составляла 100 тысяч тонн в год.

Завод №2, построенный в 1911—1913 годах на три вращающиеся печи «Смидта».

Завод № 3, был построен в период 1930—1940 годов с двумя вращающимися печами фирмы «Унакс» с годовой производительностью 200 тысяч тонн цемента.

Завод кислотоупорного цемента и фильтровальных плиток был также построен в предвоенные годы с годовой мощностью 10 тысяч тонн кислотоупорного цемента и 500 тысяч штук в год фильтровальных плиток...

/ Брянский цементник. – 1961. - № 35. - 31 авг. – С. 2./

Корреспонденция о предстоящем строительстве в Брянской губернии новых цементного и стекольного заводов

7 ноября 1925 года

9-я годовщина Октября дает нам право заявить смело, что мы приступаем к новой постройке заводов. На очереди постройка двух заводов — цементного и стекольного. Существующий цементный завод, имеющий 5 вращающихся обжигательных печей, расширяется до 14-ти.

Предстоящая постройка большого механического стекольного завода уже разрешена. На заводе будет работать 8 ванн печей с 80 машинами «Фурко» для выделки 500 000 мест бемского стекла в год.

/ «Брянский рабочий».-1925.- № 235.- 7 ноября. /

Отрывок из книги

....Сразу же после окончания гражданской войны по инициативе правительства создается комиссия по разработке плана восстановления и развития бывших мальцовских заводов. Комиссия приступила к работе в 1921 году. В 1922 году началась подготовка к пуску хрустального завода, а в 1923 году уже вспыхнуло пламя в одной из печей. Но в этом году пришлось остановить Ивотский завод, так как бемское стекло, которое он вырабатывал, не находило спроса.

Вместо него стал действовать Чернятинский завод, вырабатывавший полубемское стекло. Знеберский завод, выпускавший бутылки, был закрыт из-за нерентабельности.

В то же время после ремонта был пущен цементный завод, в продукции которого остро нуждалась страна. К 1924 году объем производства по отношению к 1913 году составлял: на Чернятинском заводе—93,7 процента, на Бытошевском стекольном—92,8 процента, на хрустальном — 22, цементном — 30,5 процента. А в 1925 году объем производства на Чернятинском заводе уже был выше довоенного на 17 процентов, на Бытошевском — выше на 15 процентов.

Год спустя перешагнули довоенный рубеж хрустальный и цементный заводы.

И в последующие годы темпы роста производства не снижались.

Рабочие коллективы настойчиво претворяли в жизнь указание партии о необходимости превращения нашей страны из аграрной в индустриальную.

Среднегодовой прирост выпуска продукции составлял 22 процента.

Этот рост в значительной степени достигался за счет роста производительности труда. В 1926 году производительность труда по отношению к 1913 году составляла: на Бытошевском стекольном—

142,7 процента, на хрустальном— 130 процентов, на Чернятинском - 122 процента, на Ивотском — 117,7 процента.

К этому времени выпуск продукции на стекольных заводах достиг технически возможного предела. В 1926—27 хозяйственном году страна получила от дятковских предприятий более 10 миллионов штук хрустальных изделий, почти 90 тысяч ящиков оконного стекла, около 76 тысяч ящиков бемского стекла, четыре с половиной тысячи ящиков фотостекла, почти три с половиной тысячи ящиков цветного стекла, **926 тысяч бочек цемента.**

К 1926 году довоенный уровень производства был превзойден. Но это был уровень отсталой аграрной страны. А партия поставила задачу превратить Советскую Россию в страну индустриальную. Решение этой задачи требовало дальнейшего роста производства. 1926 год стал для Дятьковского промышленного района первым годом начавшейся коренной реконструкции предприятий.

К началу пятилетки на эти цели было израсходовано почти 30 процентов от довоенной стоимости основных средств.

/ Волохов, В. Брянщина индустриальная: очерк истории промышленного развития Брянского края / В. Волохов, С. Кизимова. – Брянск: Изд-во «Брянский рабочий», 1964. – С. 121-122. /

Работа ГKK и рабкрина в области выполнения директив партии по индустриализации

1926-1927 г.

Главные работы, проведенные рабкрином в области индустриализации, сводились, в основном, к проверке мероприятий, намечаемых и проводимых хозяйственными и советскими организациями и помощи органам в осуществлении этих огромных задач.

Генеральная задача индустриализации - капитальное строительство - нами проверена на практике двух заводов: Цементного и Людиновского. Ошибки и значительные недочеты, в отношении планирования, проектирования и дороговизны строительства, допущенные хозяйственными организациями при проведении в жизнь капитального строительства, заслуживают пристального внимания парторганизации. Эти работы со всей полнотой и четкостью ставят перед хозяйственниками те недочеты, которые необходимо избежать при дальнейшем проведении капитального строительства. Директивы августовского пленума ЦК целиком и полностью подтверждают те же ошибки и недочеты в капитальном строительстве. Для промышленности нашей губернии, капитальные вложения которой на 27/28 год достигают 20,5 миллионов рублей, особо остро должна стать проблема планового и дешевого капитального строительства...

Вопросы капитального строительства.

А) ЦЕМЕНТНЫЙ ЗАВОД.

Правлением треста «ГМЗ» и заводоуправлением цементного завода, при выполнении капитального строительства на цементном заводе в 1925-26 г., были допущены грубые ошибки, в основном, выразившиеся в следующем:

В отсутствии до настоящего времени, (когда строительство почти уже закончилось), рассмотренных и утвержденных правлением треста проектов строительства, причем, значительное время строительство производилось без наличия каких бы-то ни было проектов.

В далеко несвоевременном составлении, рассмотрении и утверждении правлением треста финансовых смет на строительство и в отсутствии плана финансирования строительства.

В отсутствии увязки сроков развертывания и окончания отдельных частей строительства, (цех вращающихся печей, угольная мельница, шлямовое отделение), приведшее, с одной стороны,—к окончанию в первую очередь угольной мельницы, в которой до настоящего времени нет нужды у завода, и вызвав тем самым преждевременную затрату финансовых средств на ее постройку, и, с другой стороны,—вызвавшее опоздание постройки крайне необходимого для бесперебойной работы завода шлямового отделения,—опоздание ставящее завод под угрозу перебоев в производстве.

В недостаточном внимании со стороны правления треста к снабжению строительства необходимыми ему материалами и оборудованием, приведшем к затяжке строительства и к израсходованию заводом необходимых для бесперебойной работы завода резерва оборудования и запасов материалов; этим самым завод также поставлен под угрозу срыва работ.

В значительной затяжке строительства и в установлении для окончания строительства нереальных сроков.

Заводоуправлением цементного завода не была выявлена действительная потребность строительства в финансовых средствах и в рабочей силе, что привело уже к перерасходу средств и рабочей силы, а в дальнейшем, увеличит еще этот перерасход против составленных заводоуправлением предварительных смет.

Не было проявлено достаточной инициативы к установлению для рабочих, занятых на строительстве, нормальных условий труда, (бытовые условия, оплата труда), что затрудняло набор для строительства рабочей силы, которой требовалось значительно больше намеченного по плану заводоуправлением количества.

В соответствии с отмеченными выше ошибками, признано необходимым принятие со стороны правления треста, в отношении капитального строительства в промышленности, объединяемой трестом, следующих мер:

I. Проектирование.

В отношении сроков и порядка составления, рассмотрения и утверждения проектов, руководствоваться указаниями по этому вопросу приказов ВСНХ СССР № 1034 и ВСНХ РСФСР № 137, т. е., чтобы к моменту начала собственно строительных работ на месте имелись бы вполне законченные составлением, а также рассмотренные и утвержденные соответствующими, уполномоченными на то, органами, проекты, при чем, эти, уже утвержденные, проекты должны предусматривать определенную последовательность и сроки развертывания как отдельных частей строительства, так и всего строительства в целом, за выполнение которых является ответственной строящая организация.

Проектирование новых крупных заводов должно поручаться или специальному проектировочному органу, располагающему высоко-квалифицированными специалистами, имеющими основательное знание лучших образцов западно-европейской или американской техники в данной отрасли промышленности, или, при отсутствии такого специального органа,—определенной группе специалистов, обладающих тем же объемом знаний.

Одновременно с этим, необходимо к проектированию привлекать лучших специалистов, занятых непосредственно на производстве. Также необходимо, чтобы на составление проектов отпускалась определенная сумма денег.

К рассмотрению и обсуждению проектов крупного строительства должны также привлекаться, в качестве экспертов, высоко-квалифицированные и авторитетные специалисты.

II. Составление финансовых смет и финансирование строительства.

Финансовые сметы должны учитывать все затраты средств на все работы, предусмотренные проектом, при чем составляться они должны с таким расчетом, чтобы финансовые сметы были утверждены одновременно с утверждением проектов. Кроме финансовых смет, должен быть составлен финансовый план отпуска средств строительству по срокам, при чем эти сроки должны быть строго согласованы со сроками развертывания соответствующих строительных работ.

Финансирование капитального строительства, осуществляемого трестом или заводами, входящими в трест, должно производиться трестом в сроки, предусмотренные финансовым планом. Все специальные кредиты и ассигнования для этого рода строительства должны передаваться тресту, который и использует их для строительства, осуществляемого им или заводами им объединяемыми.

Отпуск средств строительству должен производиться трестом с указанием целевого назначения, при чем, за использование отпускаемых средств по назначению несет полную ответственность непосредственно производящая строительство организация.

III. Снабжение строительства материалами и оборудованием.

Составление плана снабжения строительства материалами и оборудованием должно предусматривать поступление на строительство материалов и оборудования в определенные сроки, строго согласованные и увязанные со сроками развертывания и окончания строительства.

Производство заказов на основные материалы и, особенно, на оборудование - должно быть заблаговременным, с таким расчетом, чтобы организации, которым сдаются заказы, имели вполне достаточное время для выполнения их в сроки, обеспечивающие планомерное и бесперебойное развертывание строительства. Поставлен вопрос перед НКРКИ РСФСР об обследовании в республиканском масштабе прохождения выполнения заказов на материалы и, особенно, на оборудование для капитального строительства как внутри страны, так и заграничных заказов, и принять решительные меры к тому, чтобы эти заказы выполнялись своевременно, в сроки—установленные заказчиками.

Правлению треста принять самые решительные меры к своевременному выполнению данных тем или другим органам заказов и, в частности, добиться в текущем хозяйственном году своевременного выполнения заказов, (как своих собственных, так и других заказчиков), переданных для исполнения на заводы треста.

Считать крайне необходимым со стороны треста - передать право производить, в пределах утвержденных правлением планов и смет, заказы на материалы и (мелкое) оборудование, которые могут быть изготовлены или получены от хозяйственных и промышленных органов, расположенных в губернии и на заводах треста—тем заводам, в районе которых производится строительство, отпуская, одновременно, и необходимые для этих заказов средства.

В отношении приемки материалов, необходимо в дальнейшем кроме приглашения для осмотра поступающих материалов специалистов, производить главнейшим для строительства материалам—соответствующие лабораторные испытания.

IV. Производство строительных работ.

Считать в дальнейшем недопустимым сдачу производства работ по капитальному строительству такого рода организациям как «Стандартстрой», доказавший еще ранее на ряде строительных работ в округе - неумение справляться с серьезным строительством и специализирующийся к тому же, преимущественно, на строительных работах жилищного характера. Признать необходимым передачу работ треста по капитальному строительству в промышленности, организации, специализировавшейся на промышленном строительстве; при отсутствии такой организации, производить работы хозяйственным способом, однако, ни в коем случае нельзя допускать смешения в органе, производящем капитальное строительство, обязанностей по выполнению этого строительства и одновременного выполнения текущей строительной работы, связанной с производством,—как это

имело и имеет место в строительстве цементного завода, и с самого начала строительства обеспечивать орган, выполняющий это строительство, достаточным количеством квалифицированных технических сил. Принять решительные меры к обеспечению на строительстве, производимом трестом, соответствующего технического надзора.

В целях недопущения нерациональной затраты средств, а также обеспечения в дальнейшем бесперебойной работы открываемого производства - принять решительные меры к установлению очередности развертывания работ той или иной отдельной части строительства, увязав очередность с необходимостью окончания той или иной части строительства - для бесперебойной работы открываемого производства.

Принять решительные меры к механизации строительных работ, в том числе и строительных работ, производимых хозяйственным способом.

Принять решительные меры к должной постановке учета стоимости строительных работ, для чего завести журнал, применяясь к разработанной форме.

В общем, техническую отчетность по капитальному строительству, установленную приказом ВСНХ № 137, признать для строительных работ трестов республиканского значения не громоздкой и удовлетворяющей своему назначению.

V. Рабочий вопрос и заработная плата

Более реально, в соответствии с объемом и количеством намечаемых строительных работ, учитывать потребность строительства в рабочей силе.

В наступающий строительный сезон 1927-28 г. правлению треста и заводоуправлению принять решительные меры по улучшению бытовых условий рабочих, занятых на строительстве. Правлением Фокинского ЦРК не было уделено до сих пор должного внимания организации питания для рабочих, занятых на строительстве.

Предложить ему в будущем строительном сезоне (1927-28 г.) на эту отрасль работы обратить серьезное внимание.

Во избежание имевшей место в 1925-26 г. значительной разницы в оплате труда строительных рабочих одной и той же квалификации, но занятых на разных строительствах треста, разницы создавшей в одном месте избыток рабочей силы, а в другом - ее недостаток, правлению треста и заводоуправлению принять действительные меры по регулированию зарплаты и недопущению подобного явления в дальнейшем.

VI. Счетоводство и отчетность.

Заводоуправлению цементного завода устранить значительное отставание бухгалтерской отчетности завода и по строительству.

Заводоуправлению немедленно взыскать задолженность за поставщиками. Правлению треста, в соответствии с данным постановлением, дать соответствующие указания заводууправлениям и по аппарату треста на предстоящий сезон -1927-28 г., и о принятых мерах представить письменный доклад коллегии губ. РКИ в 2-х месячный срок.

/ Отчет ГубКК. и РАБКРИНА за 1926-27 год XIV Брянской губпартконференции, Период XIII-XIV губпартконференция. - Брянск, [1927]. -С. 25, 36-40. /

Выполнение директив по режиму экономии и 15 - процентному сокращению расходов.

1926-1927 гг.

Рабкрин, проверила реальные достижения проведения режима экономии в некоторых пром., хоз. и торговых органах, на основе директив уже ранее данных РКИ. Одновременно с этим проведена и проверка выполнения директив правительства о 15-процентном снижении общих адм.-торговых и общезаводских расходов.

Директива правительства, о 15-процентном снижении адм.-торговых и общезаводских расходов, проверена губ. РКИ в 6-ти торговых и хозяйственных органах губернии (губсельпромсоюз, потребсоюз, бежицкий ЦРК, пенькотрест, клинцовский текстильтрест, цементный завод).

Директиву правительства полностью выполнил только губсельпромсоюз (16 проц.), частично—клинцовский текстильтрест(7,5 проц.) пенькотрест (2,7 проц.). Совершенно невыполнили директивы: брянский потребсоюз, бежицкий ЦРК и цементный завод, где расходы, вместо снижения, дали некоторое увеличение.

НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНОВ.	Число служащих.			Зарплата.		
	На 30/IX- 26 г.	На I/IV- 27 г.	0/0 сокра- щения или уве- личения.	Расход 2 полуг. 25-26 г. в т. р.	Расход 1 полуг. 26-27 г. в т. р.	0/0 сни- жение или уве- личение
Губсельпромсоюз	69	59	-14,5	44,5	39,1	-12,1
Бежицкий ЦРК	257	234	-9,0	122,3	137,3	+12,3
Пенькотрест	19	15	-21,0	40,7	52,5	+29,0
Клинц. текстильтрест.	127	105	-17,3	255,1	259,0	+ 1,9
Цементный завод . .	115	148	+20,0	130,6	144,0	+10,3
Потребсоюз	—	—	—	70,5	91,8	+30,2

Приводимая таблица указывает на количественное состояние штатов обследованных 6-ти органов и рост фонда заработной платы в этих же органах:

Главный вывод из этих цифр: при достигнутом количественном сокращении штатов во всех обследованных органах, (за исключением цементного завода, где штаты дали увеличение на 20 проц.), затраты на содержание штатов вместо снижения, дали весьма серьезное повышение (исключая губсельпромсоюз)...

Реальное снижение расходов по командировкам имеем по губсельпромсоюзу (на 36,3 проц.), по цементному заводу (на 15,5 проц.) и текстильтресту (на 50 проц.)...

Цементный завод практикует в большой степени переброску работников с одного завода на другой, в районе 10-30 верст.

Перебрасываемые работники, пользуясь средствами передвижения заводов, оплачиваются в полной мере под'емными согласно трудового законодательства, составляющими значительные суммы— от 200 до 1000 р. за переброску.

Канцелярские расходы также имеют тенденцию к возрастанию. Например, по потребсоюзу— на 31,5 проц., пенькотресту—на 61,3 проц. цементному заводу—на 29 проц...

/ Отчет ГубКК. и РАБКРИНА за 1926-27 год XIV Брянской губпартконференции, период XIII-XIV губпартконференция. - Брянск, [1927]. –С. 50-52.

Из тезисов к докладу т. Клявс-Клявина на XV Брянской губернской конференции ВКП(б) «О капитальных вложениях в промышленность Брянской губернии»

1928 г.

...

V. Специализация отдельных отраслей промышленности, в связи с капитальными вложениями.

«...»

8. На основе реконструкции основного капитала, дальнейшее развитие основных отраслей промышленности губернии должно по пути развертывания исторически сложившихся отраслей, как металлообрабатывающей, так и суконной, базирующихся на привозном сырье. Наряду с этим, необходимо максимально развивать отрасли, питающиеся местным сырьем и преимущественно те из них, которые заняты производством средств производства, в первую очередь отрасли, производящие строительные материалы: цементную, кирпичную, черепичную, стекольную и деревооб-

рабатывающую, а из отраслей, производящих средства потребления и перерабатывающих сельскохозяйственное сырье: пеньковую, спичечную, бумажную и крахмалопаточную.

В отношении отдельных отраслей и предприятий намечаются следующие перспективы их специализации:

...По Цементному заводу им. Воровского производство будет доведено до 2.100 тыс. бочек в 32-33 г. против 1060,7 тыс. бочек в 27-28 г., т.е. с ростом на 98%; валовая продукция в ценностном выражении в стабильных ценах достигнет в 32-33 г. 10.710 тыс. рублей, дав ростом по сравнению с 27-28 г. на 90 %, при капитальных вложениях за пятилетие 6.561 тыс. руб. на постройку 3-х новых вращающихся печей.

К концу пятилетия должна быть начата постройка нового цементного завода на Стародубских мергелях, с затратой, примерно, 8.500 тыс. рублей, с первоначальной мощностью 750 тыс. бочек цемента в год, с пуском его в начале следующего пятилетия...



/ Материалы к XV-й Брянской Губернской конференции В.К.П.(б). - Брянск: Издание Брянского Губернского комитета ВКП (б), 1928. –С. 23-25. /

ИДЁТ ВОЙНА НАРОДНАЯ

Указ Президиума Верховного Совета СССР о введении военного положения

**22 июня 1941 г.
Москва, Кремль**

На основании статьи 49 пункт «п» Конституции СССР объявить военное положение в Архангельской области, Белорусской ССР, Вологодской области, Воронежской области, Ивановской области, Карело-Финской ССР, Калининской области, Краснодарском крае, Крымской АССР, Курской области, Литовской ССР, Латвийской ССР, городе Ленинграде и Ленинградской области, Молдавской ССР, Мурманской области, городе Москве и Московской области, Орловской области, Ростовской области, Рязанской области, Смоленской области, Тульской области, Украинской ССР, Эстонской ССР и Ярославской области.

Председатель Президиума
Верховного Совета СССР М. Калинин
Секретарь Президиума
Верховного Совета СССР А. Горкин

/ Орловская правда. - 1941. - 23 июня. /

Из приказа Военного Совета Брянского фронта об эвакуации народного достояния из районов прифронтовой полосы: Орловской, Курской и Сумской областей

**Действующая армия
3 сентября 1941 г.**

Установлено, что в некоторых районах Орловской, Курской и Сумской областей после отхода частей Красной Армии по растерянности, а порой и трусости отдельных председателей районных и сельских исполнительных комитетов депутатов трудящихся, а также по нераспорядительности районных военных комиссаров оставлено врагу много зерновых культур и других ценностей социалистического имущества.

Во исполнение указаний Народного Комиссара Обороны СССР товарища Сталина п р и к а з ы в а ю:

1. Под личную ответственность председателей районных и сельских исполнительных комитетов депутатов трудящихся и районных военных комиссаров приступить к немедленной и полной эвакуации всех запасов народного достояния в следующих районах Орловской области: Трубчевском, Почепском, Выгоническом, Жирятинском, Жуковском, Рогнеденском, Дятьковском, Людиновском, Брянском, Навлинском, Суземском, Севском, Комарическом, Брасовском, Шаблыкинском, Карачевском...

Сроки эвакуации будут даны дополнительно. ...

2. Все запасы в течение восьми суток, с 3 по 11 [сентября], должны быть вывезены имеющимися средствами на ближайшие ж.-д. станции. Для погрузки на станциях начальникам гарнизонов и райвоенкомам выделить погрузочные команды в количестве, обеспечивающем своевременную погрузку всех грузов, поступающих на станцию...

Зам. пом. войсками Брянского фронта Член Военного Совета Брянского фронта
генерал-лейтенант бригадный комиссар
/Рейтер// Макаров/

ЛАОО. Ф.П-52. Оп. 2. Д. 57. Л. 24, 25. Заверенная копия, машинопись/

Из воспоминаний лауреата Государственной премии Героя Социалистического труда генерал-майора М.М. Мальцева о строительстве оборонительных рубежей в районе Брянска

Не ранее июля 1941 г.

...Район работ 51-го УВПС по протяженности был относительно невелик, простираясь с севера на юг на 130—150 км, но здесь создавалась глубоко эшелонированная оборона, которая должна была прикрыть такие важные направления, как железную и шоссейную дороги Рославль — Брянск и железную дорогу Гомель — Брянск (через Унечу — Почеп). На севере передний край линии обороны прикрывал район Жуковки— Фошни, и отсюда проходил к юго-западу вдоль левого берега р. Судость через Песочню, Шапкино, Жирятино к Почепу. Вторая линия проходила в районе железной и грунтовой дорог Брянск — Почеп, через Выгоничи, Красное, а третья шла в направлении Брянск — Трубчевск. На всех этих линиях оборонительных рубежей в течение нескольких дней были развернуты 6 полевых строите-льств (ПС) с численностью рабочих от 500 до 2 тыс. чел. ...

В конце июля 1941 г. работы по сооружению Брянских оборонительных рубежей велись во всех полевых строительствах 51-го УВПС с полным напряжением сил...

Создание этих новых оборонительных рубежей означало для захватчиков неизбежную задержку наступления и значительное увеличение потерь в живой силе и технике...

/ ГАБО. ф. 107. оп. 1. д. 55. л. 18-19. Подлинник/.

* Датируется по содержанию.

** Далее опущен текст с описанием строительных батальонов.

// Брянску - 1000 лет: сб. документов и материалов / [сост. Э.Д. Брежнева и др.].

- Тула: Приок. кн. изд-во, 1986. – С. 197.

Телефонограмма военного совета резервных армий Орловскому обкому ВКП(б) о привлечении трудоспособного населения к строительству оборонительных рубежей

6 июля 1941 года

Для выполнения спецработ в районах Вашей области привлекается население в обязательном порядке. Считаю необходимым возложить полную личную ответственность за организацию работы местного населения на стройучастках на первых секретарей горкомов, райкомов ВКП(б). Они отвечают за работу наравне с начальниками работ.

К работам привлекается все трудоспособное население районов: Жирятинского, Жуковского, Выгоничского, Дубровского, Дятьковского, Людиновского, Брянского, Карачевского, Почепского, Клетнянского, Рогнединского, Навлинского и Брасовского.

Принял ответственный дежурный по УНКВД Орловской области *Затолокин.*

/ОПА, ф. 52, оп. 4, д. 14, л.б., подлинник /

Из воспоминаний Мальцова М. М. и Козлова И. А. о строительстве оборонительных рубежей на дальних подступах к Москве по линии Ржев - Вязьма - Киров - Брянск - Трубчевск

28 ноября 1966 г.

...В соответствии с решением Государственного Комитета Обороны СССР (ГКО), образованного 30-го июня 1941 г., Главгидрострою Наркомвнудела СССР, Московскому городскому комитету ВКП(б) и Московским строительным трестам поручалось строительство оборонительных рубежей на дальних подступах к Москве для армий 2-го эшелона Западного фронта по линии Ржев — Вязьма — Киров — Брянск — Трубчевск в основном по реке Десне и ее притокам.

...эшелоны строителей прибыли на станции Брянского железнодорожного узла и в тот же день командирами прибывающих дивизий были рассредоточены по рубежу Жуковка — Жирятино — Б. Крупец — Почеп — Трубчевск и силами московских строителей, войск дивизий и мобилизованного местного населения Орловской области немедленно приступили к устройству противотанковых препятствий — рвов и эскарпов...

16 июля противник овладел Смоленском...

В связи с таким положением на фронте дивизии второго эшелона Западного фронта были переброшены со строительства рубежа на запад ...

С уходом дивизий строительство рубежей не приостановилось, а развернулось по всему фронту на трех оборонительных полосах. В рекогносцировку рубежей включился весь инженерный состав 5-го управления и его подразделений и под руководством инженерных начальников фронта генерал-майора Невского Г.Г. и полковника Колягина А. Я., к концу июля закончив эту работу, дали возможность вести строительство по всему фронту.

Прибывшие новые десятки тысяч человек местного населения, учащихся и студентов Москвы, Орла и Брянска заменили ушедших бойцов.

Благодаря исключительно активной помощи Московского городского комитета, партийных организаций, обкомов, горкомов и райкомов Орловской и Брянской областей (*Брянской области в 1941 году не существовало. Она создана в июле 1944 года*) стодвадцатитысячный коллектив строителей рубежей был полностью обеспечен питанием, инструментом. Нашлись и строительные материалы. Так, несмотря на ежедневные бомбежки, рабочие заводов Брянска, Бежицы и Цементного в июле, августе и сентябре поставляли на рубежи ежемесячно *свыше* 2000 тонн цемента и до 1000 тонн металла...

М. М. Мальцов,

Герой Социалистического Труда, генерал-майор, Лауреат Государственной премии
(бывший начальник 51 УОБР НКВД)

И. А. Козлов,

инженер-полковник в отставке (бывший главный инженер V района 51 УОБР НКВД)

Мальцов М. М. и Козлов И. А. в 1941 г. возглавляли 51 полевое строительное управление оборонительных сооружений НКВД СССР.

/БПА, ф. 1650, оп. 8, д. 166, лл.25—30,подлинник/.

/ Партизаны Брянщины: сборник документов и материалов / сост. З.А. Петрова,
А.И. Ткаченко, И.И. Фишман; общ ред. В.А. Смирнова.-Тула: Приокское книж. изд-во.

1970. -С. 46 -47, 50./

Из директивы Совнаркома Союза ССР и ЦК ВКП(б) партийным и советским организациям прифронтовых областей о мобилизации всех сил на борьбу с германским фашизмом

29 июня 1941 года

Вероломное нападение фашистской Германии на Советский Союз продолжается ...

В силу навязанной нам войны наша страна вступила в смертельную схватку со своим опасным и коварным врагом – немецким фашизмом. Наши войска героически сражаются с врагом, вооруженным до зубов танками, авиацией. Красная Армия, преодолевая многочисленные трудности, самоотверженно бьется за каждую пядь советской земли.

Несмотря на создавшуюся серьезную угрозу для нашей страны, некоторые партийные, советские, профсоюзные и комсомольские организации и их руководители еще не осознали значения этой угрозы и не понимают, что война резко изменила положение, что наша родина оказалась в величайшей опасности и что мы должны быстро и решительно перестроить всю свою работу на военный лад.

Совнарком СССР и ЦК ВКП (б) обязывают все партийные, советские, профсоюзные и комсомольские организации покончить с благодушием и беспечностью и мобилизовать все наши организации и все силы народа для разгрома врага, для беспощадной расправы с ордами напавшего германского фашизма.

Совнарком Союза ССР и ЦК ВКП (б) требуют от вас:

1) В беспощадной борьбе с врагом отстаивать каждую пядь советской земли, драться до последней капли крови за наши города и села, проявлять смелость, инициативу и сметку, свойственные нашему народу.

2) Организовать всестороннюю помощь действующей армии, обеспечить организованное проведение мобилизации запасных, обеспечить снабжение армии всем необходимым, быстрое продвижение транспортов с войсками и военными грузами, широкую помощь раненым предоставлением под госпитали больниц, школ, клубов, учреждений.

3) Укрепить тыл Красной Армии, подчинив интересам фронта всю свою деятельность, обеспечить усиленную работу всех предприятий, разъяснить трудящимся обязанности и создавшееся положение, организовать охрану заводов, электростанций, мостов, телефонной и телеграфной связи, организовать беспощадную борьбу со всякими дезорганизаторами тыла, дезертирами, паникерами, распространителями слухов, уничтожать шпионов, диверсантов, вражеских парашютистов, оказывать во всем этом быстрое содействие истребительным батальонам. Все коммунисты должны знать, что враг коварен, хитер, опытен в обмане и распространении ложных слухов, учитывать все это в своей работе и не поддаваться на провокации.

4) При вынужденном отходе частей Красной Армии угонять подвижной железнодорожный состав, не оставлять врагу ни одного паровоза, ни одного вагона, не оставлять противнику ни килограмма хлеба, ни литра горючего. Колхозники должны угонять скот, хлеб сдавать под сохранность государственным органам для вывозки его в тыловые районы. Все ценное имущество, в том числе цветные металлы, хлеб и горючее, которое не может быть вывезено, должно, безусловно, уничтожаться.

5) В занятых врагом районах создавать партизанские отряды и диверсионные группы для борьбы с частями вражеской армии, для разжигания партизанской войны всюду и везде, для взрыва мостов, дорог, порчи телефонной и телеграфной связи, поджога складов и т.д. В захваченных районах создавать невыносимые условия для врага и всех его пособников, преследовать и уничтожать их на каждом шагу, срывать все их мероприятия.

6) Немедленно предавать суду военного трибунала всех тех, кто своим паникерством и трусостью мешает делу обороны, невзирая на лица.

Совнарком СССР и ЦК ВКП (б) заявляют, что в навязанной нам войне с фашистской Германией решается вопрос о жизни и смерти Советского государства, о том – быть народам Советского Союза свободными или впасть в порабощение.

Теперь все зависит от нашего умения быстро организовать и действовать, не теряя ни минуты времени, не упуская ни одной возможности в борьбе с врагом. Задача большевиков - сплотить весь народ вокруг Коммунистической партии, вокруг Советского правительства для самоотверженной поддержки Красной армии, для победы.

// КПСС о Вооруженных Силах Советского Союза: сборник документов. 1917-1958. - Москва: Госполитиздат, 1958. – С. 354-356.

Эвакуация

В связи с приближением линии фронта Государственный Комитет Обороны 14 июля 1941 года принял постановление об эвакуации населения и ценностей из 15 западных районов Орловской области, т.е. из основной части современной Брянщины...

На восток увозили турбины БРЭС, оборудование цементного, стекольных и некоторых других заводов. Всего только из Брянска было вывезено около 140 составов с оборудованием, т.е. около 300 тысяч тонн народнохозяйственных грузов.

/ История Брянского края. XX век / Горбачев О.В.[и др.]; под ред. В.В. Крашенинникова. - Клинцы: Изд-во Клинцов. гор. тип., 2003. –С. 315./

В начале Великой Отечественной войны оборудование завода было эвакуировано на Урал в город Вольск.

...В годы немецко-фашистской оккупации в поселке действовала подпольная группа. Партизаны в одно время захватили поселок.

...Отступая, фашисты взорвали заводы. Большой урон нанесли поселку. Заново пришлось возрождать школы, больницы, детсады, жилье...

...За ратную доблесть в годы Великой Отечественной войны бывший работник завода летчик Виктор Иванович Скрыбин посмертно удостоен звания Героя Советского Союза. 138 боевых вылетов совершил он. Лично сбил 11 и в группе — 3 самолета противника...

/ Соколов, Я. Седая брянская старина: историко-краеведческие очерки. – Брянск: ЗАО «Изд-во «Читай-город», 2013.- Гл. 5: Молодые города: Фокино. – С. 179./

Из протокола заседания бюро Дятьковского райкома ВКП(б) и исполкома районного совета депутатов трудящихся об утверждении положения об отрядах самообороны, создании военного отдела РК ВКП(б), созыве сессии районного совета депутатов трудящихся

Члены бюро: Туркин, Дымников, Козельский, Киреев

Присутствовали: батальонный комиссар Н-ского подразделения Козлюк (батальонный комиссар Козлюк был комиссаром отряда особого назначения во главе с капитаном Орловым, перешедшим по приказу командующего Западным фронтом 3 апреля 1942 года линию фронта. Отряд имел задачу подчинить в оперативном отношении партизанские отряды, действовавшие в Дятьковском районе, и координировать их действия. Смотри документ № 109), командир партизанского отряда *Сентюрин*, комиссар партизанского отряда Качалов, инструкторы РК ВКП(б) Сизов, Дронов, заведующий отделом пропаганды и агитации Кустов, уполномоченный Волков.

Слушали: Об утверждении Положения об отрядах самообороны.

В целях лучшей организации отрядов самообороны, всемерного усиления их боевой деятельности, направленной на разгром немецких оккупантов и их агентуры, а также воспитания кадров для партизанских отрядов бюро райкома ВКП(б) и исполком райсовета депутатов трудящихся постановляют:

1. Утвердить Положение об отрядах самообороны.

2. Обязать секретарей первичных парторганизаций ВКП(б) и председателей исполкомов советов депутатов трудящихся обсудить настоящее постановление и Положение об отрядах самообороны среди бойцов отрядов, обеспечив проведение его в жизнь.

3. Установить, что каждый боец отряда, ознакомившись с Положением об отрядах самообороны, обязан поставить свою подпись.

4. Командованию партизанских отрядов, действующих в районе, довести настоящее постановление до сведения всех бойцов партизанских отрядов.

5. С изданием настоящего постановления первичные парторганизации ВКП(б) и Советы депутатов трудящихся обязаны повысить свою роль и ответственность по руководству отрядами самообороны, добиваясь всемерного усиления их боевой деятельности на основе сознательной дисциплины бойцов, не допуская проникновения в отряды самообороны трусов и враждебных элементов.

Слушали: О создании военного отдела РК ВКП(б). Докладывает товарищ Туркин.

Постановили: 1. В целях улучшения военной работы в районе и оказания практической помощи партизанским отрядам и группам самообороны создать военный отдел РК ВКП(б).

2. Возложить руководство военным отделом РК ВКП(б) на секретаря РК ВКп(б) товарища Туркина Сергея Гавриловича

...

Слушали: О составе исполкома райсовета депутатов трудящихся.

Постановили: В связи с выбытием из района членов исполкома райсовета депутатов трудящихся дополнить его состав товарищами Смолькиным С.- депутатом от Дятьковского избирательного округа, Трубкиным П.П. - депутатом от Березинского избирательного округа и Каниной – депутатом от Цементовского избирательного округа.

Слушали: О созыве 10 сессии районного Совета депутатов трудящихся.

Постановили:

1. Созвать 10 сессию районного Совета депутатов трудящихся в конце апреля сего года.

2. Утвердить повестку дня 10 сессии:

а) О задачах и практической работе Советов депутатов трудящихся района (докладывал товарищ Дымников).

б) Оргвопросы.

Разрешить исполкому райсовета пригласить для участия в работе 10 сессии представителей исполкомов: городского, поселковых и сельских Советов депутатов трудящихся.

Секретарь райкома ВКП(б) Туркин.

/БПА. ф. 1659, оп. 1, д. 1, лл. 26-28, подлинник/

«...»

7 октября, в день захвата Дяткова немцами, секретарь подпольного райкома комсомола Владимир Рябок провел совещание актива комсомольской организации.

В своем выступлении, обращаясь к комсомольцам и ко всем партизанам отряда, он сказал:

«Мы создадим здесь такой фронт, чтобы враг без страха не мог сделать ни одного шага. Нет оружия — найди его, захвати у противника и громи его беспощадно».

В создании такого фронта активно участвовали и цементники.

Татьяна Федотьевна Носарева вспоминает: «В декабре 1941 года ко мне пришел Григорий Петрович Акимочкин. Он хорошо меня знал по совместной работе. Сам он тоже был депутатом, коммунист. Долго беседовал со мной Григорий Петрович об организации борьбы.

Брат мой, Василий Федотьевич Казаков, ушел в партизаны. Я тоже держала путь в отряд, но Акимочкин поставил передо мной другую задачу — организовать подпольный разведывательный центр в Боровке.

Нужно было следить за каждым шагом фашистов, узнавать номера частей врага и путь их следования, настроение немецких солдат, собирать продукты для партизан, вести разъяснительную работу среди населения. Я выбрала себе в помощники на каждой улице наиболее надежных людей в качестве связных. По Комсомольской улице мне хорошо помогали Матрена Михайловна Романова, Анастасия Дмитриевна Потачина-Антошина. По улице Кирова — Евсиков Лева. На этого парня была возложена обязанность распространять листовки не только среди населения, но и среди врага. Он хорошо учился в школе и отличался от своих сверстников хорошим знанием немецкого языка. Я давала ему задания быть ближе к немцам, стараться заговорить с ними, бывать у старосты. Он аккуратно все выполнял.

Не было ночи, чтобы у меня не останавливались партизаны. Квартира стала своеобразным штабом. Опасно все это было.

Найдись предатель — и не миновать виселицы. Но тогда об этом некогда было думать, нами владела одна-единственная страсть — бить врагов!..»

Таких опорных пунктов партизан было немало в Цементном. Невидимыми нитями группы патриотов были связаны с главными руководящими центрами борьбы, в том числе и с Дятковским райкомом партии.

Леса Дятковского района, как и всей Брянщины, стали грозой для фашистских захватчиков.

/Иванин, Н. А. Фокино - город вечного огня: [очерк] / Н.А. Иванин.

- Тула : Приокское кн. изд-во, 1973. – С. 108-109./

Партизанский связной

Осень 1941 года. Орды немецко-фашистских оккупантов захватили Брянскую область. Гитлеровцы в серо-зеленых шинелях расползались по всем уголкам нашего края, как всепожирающая саранча...

Останавливались полуразрушенные предприятия. В небо угрюмо смотрели заводские трубы...

На борьбу с ненавистным врагом поднялся народ. В лесах создавались партизанские отряды. По ночам они пускали под откос вражеские эшелоны, рвали склады с боеприпасами, поливали из засад свинцовым дождем непрошенных гостей. В леса уходили взрослые и подростки. Одним из многих был Ваня Яшкин, которому в ту пору шел семнадцатый год. Сначала он помогал партизанам распространять сводки совинформбюро в населенных пунктах, потом ушел в отряд, действующий в окрестностях поселка Цементный, которым руководил Алексей Максимович Простяков. В отряде присмотрелись к юноше и сказали: *«Будешь связным»*.

По нехоженным глухим тропам «Никольской дачи» за много километров пробирался он в штаб, который располагался в чаще под Ивотом, чтобы сообщить о делах в отряде. Приносил сведения из поселков и деревень. В Цементном и Пупкове сообщения делали устно доверенные люди, а в Дарковичах почтовым ящиком служило дупло в сухом дереве...

Юноше-связному приходилось участвовать и в боевых схватках. Хорошо врезался в память бой на старской лежневке у «Святого озера». Запомнилась стычка на большаке в апреле 1942 года. Вражеский обоз продвигался на Жиздру. Горстка партизан встретила оккупантов огнем. Продвижение гитлеровцев было задержано.

Были в партизанских делах боевые удачи, были и горькие неудачи. Небольшая группа народных мстителей получила задание распространить в Верхих и Пупкове листовки, призывавшие народ к дезорганизации в немецких тылах. Шедших на выполнение этой операции партизан обнаружили гитлеровцы. Силы были неравными. Немцы предприняли тактику окружения. Завязался бой. В этой перестрелке Ваня Яшкин был ранен в руку, а многие его боевые товарищи погибли. За ратные дела в партизанском отряде Иван Иванович Яшкин был награжден медалью «За боевые заслуги»...

М. Иванин

/ Брянский цементник. - 1963. - № 38 (351). - 12 сент. - С. 2./

Из боевого донесения штаба 11-й армии военному совету Брянского фронта о боях на окраинах гор. Брянска

12 сентября 1943 г.

...Войска армии с утра 12.9. возобновили наступление в прежних направлениях. К исходу дня, преодолевая систему инженерных заграждений противника и отбрасывая его арьергардные части,

наступающие соединения армии овладели крупными узлами сопротивления противника на восточном берегу реки Десны: пос. им. Урицкого, пос. им. Воровского, пос. им. Володарского, пос. им. Толстого, пос. им. Фокина и ж. д. узлами Брянск 1-й, Брянск 2-й, продвинулись от 10 до 20 км и освободили 35 населенных пунктов, в том числе крупные населенные пункты: Пулково, Березина, Боровка, Цементный, Верхняя Радица, Стекланная Радица, Большое Полпино, и к 21.00 два полка 323 сд форсировали реку Десну, захватили юго-восточную и восточную часть гор. Брянска, ведут уличные бои...

Командующий войсками 11-й армии

генерал-лейтенант Федюнинский

Член Военного Совета 11-й армии

генерал-майор Панков

Начальник штаба 11-й армии

генерал-майор Корнеев

/Архив МО СССР, ф. 357, оп. 7564, д. 7, л. 301, подлинник/.

/ Партизаны Брянщины: сборник документов и материалов / сост. З.А. Петрова, А.И. Ткаченко, И.И. Фишман; общ ред. В.А. Смирнова. - Тула: Приокское книж. изд-во. 1970. -С. 383-384./

Отрывок из книги...

Бой за поселок Цементный глазами освободителей



Одним из первых вошел в поселок Цементный батальон под командованием Владимира Павловича Кошелева. За умелое руководство боем при освобождении поселка получил благодарность от командира полка Н.К. Охонцева. В.П. Кошелев - командир 2-го стрелкового батальона 1030 стрелкового полка. С первых дней войны на фронте. Первый раз ранен весной в октябре 1941 года у станции Мга. Когда была сформирована 260 стрелковая дивизия, в нее вошел 1030 стрелковый полк, с которым В.П. Кошелев прошел путь от Волги до Берлина. Под Сталинградом был принят в ряды ВКП(б). Под Гомелем тяжело ранен. Первую операцию делали в полевом госпитале, вторую в Брянске. Имеет 14 правительственных наград.

Из воспоминаний В.П. Кошелева

После переформирования дивизии под Тулой после Сталинградского сражения мы через Калугу с боями дошли до поселка Цементный. В то время я командовал 2-м стрелковым батальоном 1030 стрелкового полка. Наш батальон шел в авангарде полка.

Мы не давали противнику закрепиться ни за один населенный пункт, наседая ему на пятки. Батальон оторвался от полка на 15 км, не было времени развернуть рацию.

На окраине поселка Цементный я отдал приказ двум ротам брать поселок справа и слева. Сразу были взяты в плен более десятка немцев, которые и рассказали, какие немецкие части стоят перед батальоном. Шел я с пулеметной и минометной ротами, ПТР, полковой батареей, двумя противотанковыми пушками и поддерживающей дивизионной артиллерией. У меня в резерве был взвод автоматчиков, лично отобранные физически сильные ребята.

Поселок Цементный был взят с ходу. Я развернул рацию, связался с командиром полка. Полк быстро прибыл. Меня вызвал командир полка, поздравил и сообщил, что представляет меня к ордену Красная Звезда. Здесь же мне было приказано выйти перед лесом на противоположную окраину поселка, форсировать реку, атаковать немцев, которые были очень хорошо окопаны. Прорвать оборону сразу не удалось. Батальон понес большие потери. Нам дали более 15 танков и 2 дивизиона артиллерии. Немецкая оборона была прорвана. Они понесли большие потери.

В лесу находилось до 500 семей, которых мы освободили. Люди встретили нас очень радушно, много было слез и рассказов о страшных днях оккупации.

Пешая разведка впереди

Жаркие бои с фашистами при освобождении поселка вели солдаты взвода пешей разведки под командованием Ивана Иосифовича Горбатко. Дадим ему слово. Взвод разведки цепью быстро продвигался вперед. Ночью ворвался в деревню Пупково. Он достиг пределов Брянщины, освободил деревню Боровка. Брянская область была мне знакома с тяжелого, печального 1941 года, когда дивизия сдерживала бешеный натиск танков Гудериана.

Гитлеровцы рвались к Брянску. Дорога еще хранила следы тяжелого начального периода войны. Был найден сейф с партдокументами 1020 стрелкового полка. Из найденных документов коммунистов не удалось кого-либо разыскать.

Мы двигались цепью. В лесной чаще прятались чудом уцелевшие измученные люди. Все их имущество состояло из того, что было на них. Были и те, которые сразу не признавали советских солдат, убегали. В первую очередь форма одежды была странной.

Вот и поселок Цементный, до него рукой подать. Вражеские дозоры встретили пулеметным огнем. Враг перед бойцами. Серьезным препятствием стала река Болва, левый приток Десны. Захватчики превратили этот выгодный рубеж в сильно укрепленный узел обороны. Фашисты понимали, что

освобождение Брянска и Бежицы приблизит Красную Армию к границам многострадальной Белоруссии, народ которой поднялся на борьбу с захватчиками.

12 сентября 1943 года. Боевой приказ доложил начальник разведки Абоимов: *"Сегодня же найти скрытые подходы к реке Болва, определить броды для преодоления и форсирования реки, завладеть наиболее выгодным плацдармом на её западном берегу, определить возможность атаки врага полком с ходу. Сразу же после форсирования с целью расширения плацдарма в ход ввести всю дивизию. Начинать сейчас же"*. Провел пальцем по гвардейскому значку и, улыбаясь, сказал: "Гвардия, вперед!". Как известно, бой начинается с разведки. На сей раз предстояло распутать Брянско-Бежицкий узел. Оборона врага развита на большую глубину. Она состоит из многих траншей и ходов сообщения. Были в ней бронеколпаки, блиндажи, проволочные заграждения, противотанковые мины, рвы и эскарпы, Брянск надежно защищен с воздуха. Подступы на участке полка преградила река Болва. В мирное время небольшая речушка, а в военное время - серьезная преграда на пути наступающих. На подступах к предполагаемому месту преодоления водного рубежа группу разведчиков встретил пулеметный огонь, зажав на болоте.

Не было необходимости высылать приказ, и группе разведчиков пришлось снимать боевое охранение фашистов. Полетели лимонки. Немцы открыли губительный артиллерийско-минометный обстрел.

Поддержать группу полк не мог: его артиллерия и минометы на подступах к Цементному еще пробирались по ухабистым с колдобинами грунтово-полевым дорогам. Естественно, они не могли поддержать разведчиков, подавив огневые точки.

Мешали немецкие снайперы. Враг заранее построил оборону. Он возвел надежные укрытия и оборудовал выгодные наблюдательные пункты, с которых четко просматривался весь поселок Цементный, тем более, что от рубежа противника до поселка рукой подать.



Улицы поселка были видны даже невооруженным глазом. А снайперы все долбят и долбят, чередуя выстрелы то разрывными, то обычными, то зажигательными пулями. Ночь на 13 сентября. Темнота способствовала тому, чтобы разведчики могли пробраться к берегу Болвы. Под прикрытием рассеивающегося тумана продолжаем нести разведку. Туман постепенно уходил, открывая подступы к врагу.

Немцы начали зарываться в землю, и разведчики считали, сколько еще немецких касок маячит над бруствером.

Вскоре разведчики Полонский и Романов встретили авангард полка и в 14:00 бесшумно подвели его к месту нашей дислокации. Командир батальона Иван Матвеевич Алексеенко повел усиленный пулеметами батальон на исходный рубеж атаки. Старший лейтенант Михаил Сергеевич Кирпиченко сосредоточил свои "самовары" на левом берегу Болвы. Гитлеровцы в течение дня предприняли несколько ожесточенных атак. Атаки немцев отбили. Плацдарм удержали до темноты, до подхода главных сил. Ночью через Болву навели переправу. По ней пошли артиллерия и танки. Плацдарм был наш. Штаб командования находился вблизи переправы. На берег в норы забились связисты, саперы, медпункт помощи раненым. На врага пошли танки с десантом. В тот день 260 стрелковая дивизия освободила д. Дарковичи и Шибенец. Полк, оторвавшись от Болвы, быстро захватывал Бежицу с северо-запада. В половине десятого Бежица была полностью очищена от захватчиков.

Дорого обошлась операция. От взвода разведки осталось менее половины численного состава. В результате активной работы разведчиков полк с незначительными потерями успешно форсировал Болву, завладел плацдармом, прорвал оборону на правом берегу Болвы, стремительно пошел в обход Бежицы и Брянска. Не сумев удержать Брянск, 9-я армия генерала Моделя откатилась под ударами советских войск на запад...

/ Хохлов, В.Г. Так мы шли к победе/Владимир Хохлов.

- Брянск : б. и., 2013. - 79, [1] с. : ил./

«Один день войны»

...Особенно сильно укрепились фашисты на западном берегу реки Болвы в районе поселка Цементного (ныне г. Фокино Брянской области).

Толстые стены разбитого цементного завода тоже служили немцам надежным укреплением.

Наши войска были обескровлены предыдущими боями, давало себя знать бездорожье, что затрудняло доставку боеприпасов и всего необходимого для боя...



После мощного артиллерийского налета наши войска форсировали реку Болву и уцепились за окраину поселка Цементного. Артиллеристы на себе через брод вытащили пушки на высокий берег и прямой наводкой расстреливали врага. Пехотинцы неудержимо шли вперед, в рукопашной схватке уничтожали фашистов. К вечеру враг был разбит, поселок Цементный освобожден.

В этом бою, сражаясь в составе 2-го батальона 1030-го стрелкового полка, рядовой Гутров, будучи мастером на все руки, сам вызвался строить переправу под огнем противника. Переправа была построена, и по ней он первым форсировал реку. Взобравшись на высокий берег, гранатой подо-

рвал пулеметный расчет фашистов, несколько фашистов уничтожил из автомата, ринулся вперед к цементному заводу, но вражеский осколок оборвал жизнь воина. Не много шагов смог сделать Александр Лаврентьевич в поселке Цементном Брянской области, но это были шаги к нашей Великой Победе...

/ Мясников, В.Н. Один день войны: [Фронтовые воспоминания самарцев: в 3 т. /авт.-сост. В.Н.Мясников].- Самара: Кн. изд-во., 1994. –Т. 1. – С. 177-178./

На брянском направлении

Передо мной один из последних номеров партизанской газеты **«Народный мститель»** за пятницу 20 августа 1943 года. В обзоре военных действий на фронтах Отечественной войны привлекают строки: *«На Брянском направлении наши войска с 15 по 20 августа продолжали наступление, продвинулись вперед и заняли свыше 20 населенных пунктов, в том числе город Жиздру, районный центр Хвостовичи, железнодорожные станции Березовка, крупные населенные пункты Зикеево, Щигры, Ловать, Стайки, Песочня»*. Знакомые названия, эти населенные пункты были недалеко от Дятькова. Жители, партизаны уже ждали радостную встречу с освободителями.

«Окажем наступающей Красной Армии действенную, эффективную помощь, - призывала газета. – Приблизим радостный час победы над врагом!». *«Диверсии на коммуникациях и разведка – вот что главное, на что должно быть обращено внимание всех партизанских отрядов»*. И дятьковские партизаны действовали. Одна из страниц газеты пестрит сообщениями о том, как группы подрывников пустили под откос вражеские эшелоны, взорвали мост. До оборонительных сооружений фашистов не дошла техника, боеприпасы. Этим делом занимались отважные, мужественные люди. Такие, как, например, секретарь комсомольской организации Дятьковского партизанского отряда, минер Виктор Сизиев. В 1943 году ему было всего двадцать лет, а на своем личном счету уже имел с августа 1941 года семь спущенных под откос вражеских эшелонов, 17 подорванных машин. Он участвовал во взрыве двух самолетов.

Из воспоминаний командира Дятьковской партизанской бригады Г.И. Орлова:

- В августе, когда фронт на нашем направлении начал приближаться, партизанские разведчики обнаружили строительство оборонительных рубежей. Один из них готовился немецкими саперами по перелескам, вдоль речки Ивоток, от поселка Ивот в направлении Сельцо. Сюда была направлена усиленная рота партизанского отряда № 3 под командованием старшего лейтенанта Г.С. Верзилина с задачей воспрепятствовать проведению работ. Партизаны подошли незаметно и нанесли стремительный удар. Немецкие саперы в панике бежали, побросав оружие, снаряжение и шанцевый инструмент. Больше работы на этом участке не производились. ...

С приближением линии фронта к району усилия разведки были направлены на установление связи с наступающими частями Красной Армии в районе Ивота и Любохны, чтобы оказать им содействие ударом с тыла, но этого осуществить не удалось. В последние дни перед соединением бригады в частях советских войск, группа разведчиков отряда № 3 под командованием командира взвода разведки старшего сержанта Василия Матрюгина в течение нескольких дней вела разведку обороны противника на Болве в районе поселка Цементный. 13 сентября, встретившись с разведкой полка, занявшего поселок, обеспечили оборонительные сооружения противника без боя. Освобождение поселка 260-й стрелковой дивизией имело большое значение в прорыве обороны противника на этом направлении, так как не везде ее удалось сломать сразу. Об этом событии было сообщено в информационной сводке Совинформбюро. Первым в Цементный вошел батальон, которым командовал Владимир Павлович Кошелев. За плечами у бойцов был большой опыт ведения боя. Они шли по лесным болотам от волжских степей.

"Наш батальон, вспоминал он в письме музею боевой славы Фокинской восьмилетней школы, - шел в авангарде полка, мы буквально гнали немцев, не давая им опомниться. Мы оторвались от полка километров на пятнадцать, развернуть рацию не было времени. Перед поселком я отдал приказ двум ротам брать его справа и слева. Сразу были пленены несколько десятков немцев, которые и рассказали, какие части стоят здесь вокруг. Шел я с минометной и пулеметной ротами, полковой батареей, двумя противотанковыми пушками. В резерве – взвод автоматчиков, хорошо подготовленные ребята. Когда взяли поселок, я развернул рацию, связался с командиром полка и доложил об обстановке. Получил приказ двигаться дальше к реке Болве, атаковать немцев. Но здесь натолкнулись на сильное сопротивление врага. Позиции его были хорошо укреплены и прорвать оборону сразу не удалось. Мы имели потери. Для поддержки батальону дали около двадцати танков, два дивизиона артиллерии. Только тогда под шквалом огня фашисты сдались".

Печальная картина предстала глазам освободителей. Поселок лежал в руинах. Трубы завода были взорваны, пустыми глазницами зияли коробки зданий...

А.С. Изотов

/ Хохлов, В.Г. В тылу врага: очерки [о партизан. движении в Дятьков. р-не] / В.

Г. Хохлов, / А.С. Изотов - Брянск: Грани, 1995. - С. 43-44. /



Из оперативной сводки Совинформбюро за 13 сентября 1943 год

В течение 13 сентября... на *БРЯНСКОМ* направлении наши войска продолжали успешное наступление и, продвинувшись вперёд от 10 до 15 километров, заняли свыше 30 населённых пунктов, в том числе крупные населённые пункты Ивот, Цементный, Крыловка, Большое Полпино, а также железнодорожные станции Бело-Бережская, Снежетьская, Свень, и железнодорожные узлы Брянск-I и Брянск-II (на восточном берегу реки Десна).

Таким образом, наши войска вплотную подошли к городу Брянску...

/ Хроника Великой Отечественной войны: сентябрь
1943 года [Электронный ресурс].-Режим доступа: <http://www.quickiwiki.com/ru/> /

«Брянскцемент»

В годы Великой Отечественной войны 380 цементников ушли защищать Родину от фашистских полчищ. Среди них Ф.И. Емельяненко, А. И. Шматов, Ф.С. Евсиков и другие. 112 человек, работающих на заводе в настоящее время, за ратный труд награждены орденами и медалями СССР. Бывшему машинисту заводского паровоза, в годы войны летчику В.И. Скрыбину, погибшему в неравной схватке в 1943 году, посмертно присвоено звание Героя Советского Союза. Этого звания удостоен также бывший машинист цементных мельниц Д.П. Сидоров.

68 работников завода участвовали в партизанском движении. Среди них И.И. Яшкин, В.Д. Антошин, П.И. Мирошин и другие. Бывший главный инженер А.М. Простяков командовал партизанским отрядом, действовавшим в окрестностях поселка Цементный (прежнее название города Фокино). Начальником штаба этого отряда был Е.Е. Авдеев, до войны руководивший коллективом горного цеха. На месте, где создавался отряд, установлен обелиск партизанской славы.

Сотни цементников не вернулись к семьям с полей сражений. В их память в центре города по проекту рабочего завода И.И. Сигаева воздвигнут монумент с Вечным огнем.

М. Иванов

/ Блокнот агитатора. – 1979. - № 13. –С. 28. /



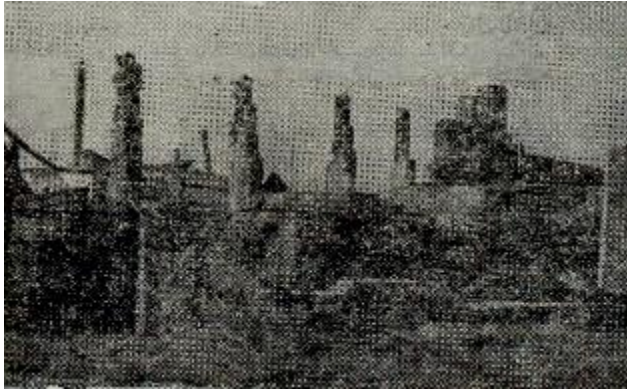
**Памятник советским воинам, погибшим в боях
с немецко-фашистскими захватчиками. г. Фокино, гор. сквер**

Отрывок из книги

Страшен был поселок, когда, наконец, настал долгожданный час освобождения. Было это 12 сентября 1943 года. Груды покореженного железобетона лежали на месте завода. Пустыми глазницами зияли развороченные коробки цехов. Трубы всех девяти вращающихся печей были взорваны. На месте центральной водонапорной башни — развалины...

Люди, столько лет клавшие кирпич к кирпичу, не узнавали родных мест.

С болью в душе обходил свое хозяйство Евгений Егорович Авдеев. До войны он был начальником горного цеха, война заставила взяться за оружие — был одним из организаторов партизанского движения. И вот — снова фронт. Да, фронт, иначе и не назовешь. Там, где был глиняный карьер, где весело хлопотали экскаваторы, стояло огромное озеро...

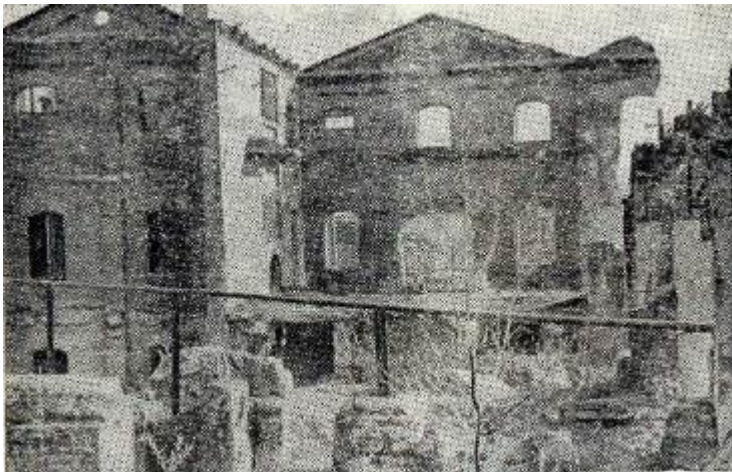


Такиж был завод после изгнания гитлеровцев.

Обстановка посложней, чем после гражданской. Но люди брали в руки ломы и лопаты. Рядом с бывшими партизанами, рядом с опытными специалистами становились старые и малые. И женщины. Женщины-плотники, женщины-арматурщики, женщины-каменщики...

Далеко еще было до победного салюта, а над руинами Цементного возрождался мирный созидательный гул.

На заводском складе была обнаружена гора клинкера, еще довоенного. И потому прежде всего решили восстановить помольное отделение, где чудом уцелел корпус одной мельницы. От времени и от сырости клинкер слежался, превратился в скалу. Приходилось орудовать ломami, кувалдами, даже применять взрывчатку. Раздробив, взваливали клинкер на тачки и везли к агрегату...



Вскоре вся территория завода стала строительной площадкой. «Восстановлению хозяйства.— фронтовые темпы!» — таков был всеобщий девиз. Как сообщала 24 августа 1944 года газета «Фокинский рабочий», на митинге, состоявшемся 18 августа на строительстве Брянского цементного завода, 65-летний

пенсионер Иван Яковлевич Зверев заявил:

«К знаменательной дате—к годовщине освобождения нашей области от немецких захватчиков - я обязуюсь довести норму выработки до 200 процентов и обучить из молодежи 20 квалифицированных рабочих».

/ Иванин, Н. А. Фокино - город вечного огня: [очерк] / Н.А. Иванин.

- Тула : Приокское кн. изд-во, 1973. – С. 131-132./

ВЕХИ ТРУДА И ПОБЕД

Вчерашний день завода



Мы у цели, у цементного завода. При нем вырос небольшой поселок с 2 200 жителями. Зовут его теперь Фокино — в честь популярного, оставившего теплую память большевика, товарища Игната. Домики разбросались беспорядочно между старым и новым заводами, пыльны и не живописны улицы, голые, почти без деревьев. Земляная, угольная, цементная пыль съела свежие краски листвы, не радуют они глаза.

Завод... В довоенные годы почти восьмая часть всех железнодорожных погрузок цемента приходилась на станции дорог нашего края. Всего шесть лет назад, в 1924 г., этот завод был одним из крупнейших среди действовавших по Союзу 8 цементных заводов. Ныне, в годы строительства гигантов, он все еще уступает только одному новочеркасскому заводу «Большевик».

Если в 1924 г. его 990 рабочих составляли 38% всех рабочих, занятых производством цемента, то в 1930 г. его 2 100 чел. рабочих составляют, уже значительно меньший процент.

Завод выстроен в 1899 г. Мальцовским акционерным обществом. Было установлено 18 шахтных печей системы Шне'йдера, с производительностью до полумиллиона бочек цемента в год. В 1909 —11 гг. к этим архаическим, невыгодным печам были добавлены более совершенные, вращающиеся печи, сначала две, а затемеще три, с производительностью до 850 тысяч бочек. Таким образом, предельная годовая нагрузка дореволюционного завода выражалась в 1350000 бочек цемента. Акционеры могли теперь класть в карман дивидент (прибыль) более спокойно, не боясь конкурентов. Война не нуждалась в цементе для мирного строительства, она требовала миллионы народного богатства на разрушение, небывалое в своих масштабах. Восходящая линия продукции завода в эти годы дрогнула, пошла книзу и... оборвалась в 1918 г. Завод стал,—не было горючего. Это были годы, когда рабочий должен был положить руку на курок винтовки, чтобы защищать страну от белых, от интервентов, чтобы отстоять для заводов и фабрик хлеб, уголь, нефть. Потом наступили годы борьбы за восстановление разрушенного. Завод стоял... И только в 1923 г. загудел завод, завертелись печи,и радостно для рабочего глаза завихрилась в воздухе цементная и угольная пыль. Одна за другой выводили печи из консервации, и уже в конце 1925 г. 822 000 бочек портланд-цемента выкатились за ворота завода. И вновь оборванная нить роста продукции стремительно поползла вверх.

Н.И. Лелянов

/ Цементный завод у реки Болвы.

— Смоленск : Западное обл. изд-во, 1932. — С. 5-6./

Брянский цементный завод имени Воровского

Наркомат тяжелой промышленности СССР

г. Фокино, Дятьковский район, Брянская область

Историческая справка

В декабре 1918 г. был национализирован и переименован в Государственный Мальцовский цементный завод ВСНХ РСФСР. В годы гражданской войны его деятельность была приостановлена.

Вновь заработал в 1923 г., именовался Цементный завод треста «Государственные Мальцовские заводы».

В 1925 г. ему присвоено имя Воровского.

В апреле 1932 г. на предприятии проходила Первая Всесоюзная техническая конференция цементников.

К началу 40-х гг. XX в. завод расширился до крупного производственного комбината, в состав которого вошли 4 предприятия по добыче сырьевых материалов и выпуску портландского, пуццоланового и кислотоупорного цемента.

В годы Великой Отечественной войны завод эвакуирован в г. Вольск Саратовской области, здания предприятия были полностью разрушены.

В 1944 г. началось восстановление завода, которое завершилось к 1947 г., одновременно завод расширялся.

До 1957 г. предприятие подчинялось Наркомату промышленности строительных материалов СССР (с 1947г. – Министерству промышленности строительных материалов СССР), с 1957г. входило в структуру Брянского совнархоза, с 1963 по 1966 г. – Приокского совнархоза, с 1966 г. – подчинено Министерству промышленности строительных материалов РСФСР.

На 1975 г. структура завода включала отделы: производственно-технический, плановый, труда и заработной платы, снабжения, общий, капитального строительства, кадров, сбыта, главного механика, главного энергетика, инженера по технике безопасности, БРИЗ, дирекцию, бухгалтерию, лабораторию.

Наименование

Нач. дата Кон.дата

Портланд-цементный завод имени Воровского Высший Совет народного хозяйства р.п. Фокино, Брянский уезд, Орловская губерния	01.01.1917 -01.04.1920
Портланд-цементный завод имени Воровского Высший Совет народного хозяйства р.п. Фокино, Брянская губерния	01.04.1920 -01.10.1929
Портланд-цементный завод имени Воровского Высший Совет народного хозяйства РСФСР г. Фокино, Западная область	14.01.1929 -05.01.1932

Брянский цементный завод имени Воровского Наркомат тяжелой промышленности СССР г. Фокино, Дятьковский район, Западная область	05.01.1932 -27.09.1937
Брянский цементный завод имени Воровского Наркомат тяжелой промышленности СССР г. Фокино, Дятьковский район, Орловская область	27.09.1937 -01.01.1941

Промышленное развитие в годы первых пятилеток

Состояние промышленности Брянщины во второй половине 1920-х годов.

К 1925 году, когда в стране был взят курс на социалистическую индустриализацию, промышленность Брянского края достигла лишь половины объема валовой продукции в сравнении с 1913 годом. В течение 1925-1926 хозяйственного года удалось пустить ряд ранее законсервированных заводов... Однако по всем основным показателям промышленность Брянщины по-прежнему намного отставала от довоенного уровня: здесь работало 164 значительных промышленных предприятия (в 1913 году было 258), число рабочих составляло 40 тысяч человек (было 52 тысячи), объем выпускаемой продукции был соответственно 49 миллионов рублей и 68 миллионов рублей.

Отставание это удалось преодолеть в течение двух ближайших лет. В 1927—1928 годах 175 предприятий Брянского края, на которых трудились 42 тысячи рабочих, дали продукции на 73 миллиона рублей, т.е. прежний уровень производства был превзойден при значительно меньшей численности работающих, следовательно, при выросшей производительности труда.

В годы первой пятилетки.

Весной 1929 года в СССР был принят закон о первом пятилетнем плане. Он стал главным документом, определявшим всю экономическую жизнь страны, хотя некоторые неувязки проявились уже в первый год его реализации. Первая пятилетка стала законом в мае 1929 года, а официально было объявлено о начале ее выполнения с октября 1928 года. Прошло лишь полгода со времени принятия закона, установившего основные объемы и сроки выполнения планов, а в декабре того же 1929 года И.В. Сталин выдвинул лозунг *"Пятилетку — в четыре года"*, причем основные плановые задания были пересмотрены в сторону их значительного увеличения (по многим показателям — в два раза). Следовательно, партийно-правительственные решения по этому вопросу определялись не столько экономически обоснованным прогнозом, сколько волевым желанием руководства страны совершить "большой скачок", особенно в тяжелой индустрии.

Индустриализация, естественно, не обошла стороной и Брянский край...

Здесь также появились новостройки, ввод которых должен был еще больше поднять значение региона в промышленном потенциале страны...

/ История Брянского края. XX век / Горбачев О.В.[и др.]; под ред. В.В. Крашенинникова. - Клинцы: Изд-во Клинцов. гор. тип., 2003. — С. 157-158, 160-161./

Первая пятилетка (1928-1932 годы)

Первый пятилетний план открывал большие перспективы и перед промышленностью Брянщины. Ее валовую продукцию намечалось увеличить на 88 процентов.

Основной прирост продукции планировалось обеспечить за счет первоочередного развития предприятий тяжелой индустрии. Сюда направлялось 69524 тысяч рублей из 92052 тысяч рублей, вкладываемых в государственную промышленность Брянской губернии.

В годы первой пятилетки предстояло дооборудовать цех большегрузных вагонов и расширить сталелитейную мастерскую на заводе "Красный Профинтерн" (ныне объединение БМЗ), ввести в строй БРЭС, переоборудовать и расширить вагоностроительный завод имени Урицкого, заводы цементный, шиферный...

...Если говорить коротко, то первая пятилетка для промышленности Брянщины явилась прежде всего периодом бурной технической реконструкции и развития старых предприятий...

5,5 миллионов рублей выделялось Брянскому цементному заводу - для реконструкции и нового строительства. Уже в первый год пятилетки предусматривалось сдать в эксплуатацию новую, седьмую вращающуюся печь, а в 1930/1931 году - восьмую и девятую печи.

К концу пятилетки ежегодную выработку цемента планировалось довести до 2 миллионов тонн.

/ Эстафета Брянских пятилеток: спец. выпуск «Блокнота агитатора»
/ отдел пропаганды и агитации Брянского обкома КПСС.
– Брянск, 1977. - № 15 - 18 (август-сентябрь).– С. 8-9./

Цементная промышленность

Цементная промышленность СССР насчитывает 38 заводов, из коих 26 наиболее мощных, вырабатывающих до 90% всей продукции, сосредоточены в трестах:

Число заводов в них

Цементрест11

Новороссцемент8

Мальцкомбинат2

Укрсиликаттрест5

Производство этих 26 заводов в 1927/28 г. распределялось по районам так (в тыс. бочек):

Западный.....1.050 Мальцовский завод

ЦПО.....1.000 Цементрест

Нижне-Волжский....2.100 Вольские заводы Цемтреста
Северный Кавказ...3.500 Новороссцементрест
УССР.....1.865 Амросиевские заводы Укрсиликаттреста

/ Пятилетний план народно-хозяйственного строительства СССР
/ Госплан СССР. - Москва: Изд-во «Плановое хозяйство», 1930. –3-е изд.-Т. 2,
Часть 1: Строительная и производственная программа плана.- 486 с. /

Из отчета Западного обкома ВКП(Б) IV областной конференции ВКП(Б) об итогах первой пятилетки в Брянске и Бежице

Не ранее 1 января 1934 г.

...Электрификация

...Значительно изменилась структура электрохозяйства области. В 1928 г. не было районных электростанций и высоковольтных сетей. В 1932 г. установленная мощность первой в Западной области районной электростанции — БРЭС — составляла 22 тыс. квт., а всего электрокуста вместе с электростанциями заводов «Красный Профинтерн», цементного и др. — 47,8 тыс. квт. Станция строилась, начиная с 1929 г., и является первой в СССР опытной станцией, полностью работающей на фрезерном торфе. Длина высоковольтных сетей с напряжением в 110 000 в достигла 75 км...*

Новое строительство и коренная реконструкция существующих предприятий.

За годы первой пятилетки введены в эксплуатацию (не считая льно-пенькозаводов) 42 новых предприятия цензовой промышленности, наиболее крупными из которых являются: Брянская районная электростанция, 6 торфоразработок треста «Запторф», Бежицкий кислородный завод, Полпинский фосфоритный завод...

Кроме того, продолжалось строительство мощного Бежицкого сталелитейного завода, Новобрянского цементного завода, Брянского мясокомбината...

* Далее опущен текст о промышленных предприятиях других городов Западной области.

/ Брянску - 1000 лет: сб. документов и материалов / [сост. Э.Д. Брежнева и др.]. –
Тула:Приок. кн. изд- во, 1986. –С. 167./

Вторая пятилетка (1933-1937 годы)

«...»

Общий объем капитальных работ на вторую пятилетку определялся в 133 миллиарда рублей, то есть вдвое больше, чем в первой пятилетке. Предусматривалось увеличение объема валовой продукции промышленности в 1937 году примерно в восемь раз в сравнении с 1913 годом.

Большие задачи стояли и перед промышленностью Брянщины...

Первый и второй годы новой пятилетки оказались неудачными для завода "Красный Профинтерн". Из-за перебоев в снабжении топливом, металлом, лесом он не справился с производственным заданием. Неритмичная работа, штурмовщина приводили к браку. В 1933 году на заводе забраковали продукции чуть ли не на четыре миллиона рублей

Меньше, чем в 1932 году, дали продукции цементный, шиферный, Чернятинский и Ивотской стекольные, Полпинский фосфоритный заводы...

Огромную роль в развертывании социалистического соревнования за успешное выполнение второй пятилетки сыграл трудовой подвиг донецкого шахтера Алексея Стаханова...

Быстро росло число стахановцев на Дятьковском хрустальном, Ивотском стекольном, цементном заводах, на Брянской швейной фабрике и других предприятиях...

Во второй пятилетке продолжались работы по реконструкции и расширению предприятий. Например, на заводе имени Урицкого выросли новые корпуса деревообделочного, вагоноборного цехов, котельная, малярная. Велась реконструкция старых цехов, они пополнялись новым оборудованием.

В 1934 году началось расширение Брянского цементного завода. Здесь были установлены две печи диаметром 2,8-3,5 и длиной в 100 метров на шести опорах. Новый завод был сдан в эксплуатацию в конце 1937 года.

За годы второй пятилетки объем промышленного производства в нашем крае увеличился в 1,9 раза и превышал уровень 1913 года в 7,2 раза...

По существу заново был отстроен цементный завод. На его долю приходилось шесть процентов производства цемента в стране...

/ Эстафета Брянских пятилеток: спец. выпуск «Блокнота агитатора» / отдел пропаганды и агитации Брянского обкома КПСС.

—Брянск, 1977. - № 15-18 (август-сентябрь).— С.13-16. /

Второй пятилетний план (1933—1937 годы) закреплял успехи, достигнутые в годы первой пятилетки.

Лозунг «Техника в период реконструкции решает все!», выдвинутый ВКП (б) дополнился лозунгом «Кадры решают все!».

Создаваемая промышленность нуждалась в новых современных грамотных кадрах, развертывалась «культурная революция», которая дополняла индустриализацию и коллективизацию страны.

Руководитель СССР И.В. Сталин необходимость корректировки лозунга обосновывал так:

"...Из всех ценных капиталов, имеющих в мире, самым ценным и самым решающим капиталом являются люди, кадры.... Мы изжили уже в основном период голода в области техники. Но, изжив период голода в области техники, мы вступили в новый период, я бы сказал период голода в области людей, в области работников, умеющих оседлать технику и двинуть ее вперед. Дело в том, что у нас есть фабрики и заводы, колхозы, совхозы, армия, есть техника для всего этого дела, но не хватает людей, имеющих достаточный опыт, необходимый для того, чтобы выжать из техники максимум того, что можно из нее выжать. Раньше мы говорили, что "техника решает все"... Но этого далеко недостаточно. Чтобы привести технику в движение и использовать ее до дна, нужны люди, овладевшие техникой, нужны кадры, способные освоить и использовать эту технику по всем правилам искусства. Техника без людей, овладевших техникой, - мертва.

Техника во главе с людьми, овладевшими техникой, может и должна дать чудеса.... Вот почему лозунг "Техника решает все", являющийся отражением уже пройденного периода, когда у нас был голод в области техники, - должен быть теперь заменен новым лозунгом, лозунгом о том, что "кадры решают все". В этом теперь главное..."

В 1933 году руководство страны пришло к выводу, что «СССР из страны аграрной превратился в страну индустриальную».

Общий объем капитальных работ на вторую пятилетку вырос вдвое по сравнению с первой и определялся в 133 млрд. рублей.



Предусматривалось увеличение объема валовой продукции промышленности в 1937 году примерно в восемь раз в сравнении с 1913 годом.

Новые задачи ставились перед промышленностью Брянщины.

Валовой объем производства планировали увеличить более чем в 2 раза к уровню 1932 года и более чем в 10 раз к уровню 1927/1928 годов. Высокие темпы роста производства планировались и по другим предприятиям.

В начале пятилетки возникли трудности, которые оказывали негативное влияние на темпы промышленного роста... Меньше, чем в 1932 году, дали продукции цементный, шиферный, Чернятинский и Ивотской стекольные, Полпинский фосфоритный заводы.

Реконструкция и строительство предприятий были продолжены.

На заводе имени Урицкого выросли новые корпуса деревообделочного, вагоноборочного цехов, котельная, малярная. Велась реконструкция старых цехов, они пополнялись новым оборудованием. Брянский цементный завод в 1934 году начал расширение. Здесь были установлены две печи диаметром 2,8—3,5 и длиной в 100 метров на шести опорах. Новый завод был сдан в эксплуатацию в конце 1937 года.

Цементный завод (в рабочем поселке, ныне г. Фокино) был отстроен в 1937 году, по существу, заново. На его долю приходилось 6% производства цемента в стране.

За годы второй пятилетки (1933—1937гг.) объем промышленного производства на Брянщине увеличился в 1,9 раза и превысил уровень 1913 года в 7,2 раза.



В целом по СССР, за годы второй пятилетки вошли в строй 4500 крупных промышленных предприятий. Продукция промышленности увеличилась в 2,2 раза, причем в 1937 году свыше 80% всей промышленной продукции было получено с предприятий, построенных или полностью реконструированных в годы первой и второй пятилеток.

/ Трифанков, Ю.Т. Промышленность Брянского края от истоков до наших дней:

учебно-методическое пособие / Ю.Т. Трифанков, Е.Н. Рафиенко.

- Брянск: БИПКО, 2009. – С. 101-102, 107, 109. /

Из спецсообщения секретно-политического отдела ОГПУ «О недочетах в обслуживании промышленных предприятий Западной области и деятельности антисоветских элементов»

21 июня 1933 г.

Совершенно секретно

ПРОДСНАБЖЕНИЕ

Положение со снабжением рабочих большинства предприятий области напряженное. В результате слабого поступления гарнцевого сбора, который по плану на май должен был покрыть 80 % месячной потребности, снабжаемому населению недодано 1091 т (18 % плана). В результате

этого снижаются нормы снабжения даже на предприятиях первого списка («Красный Профинтерн» — 25 тыс. рабочих, Ярцевская ткацко-прядельная фабрика — 7,5 тыс. рабочих, Брянский механический завод — 4549 раб., Бежецкий фасонно-литейный завод и др.).

На отдельных предприятиях (Песоченская фаянсовая фабрика — 940 раб., Чугуннолитейный завод — 1482 раб., Клинцовские суконные фабрики и др.) с конца мая и начала июня фактически снято со снабжения большинство семей рабочих. [Для] рабочих Жиздринских, Пеновских лесозаводов, Сухинического трепельного комбината и других мелких предприятий норма хлеба сокращена с 600 до 300 г, а члены их семей совершенно сняты со снабжения. На некоторых мелких предприятиях выдача хлеба совершенно прекращена.

Рыночные цены на хлеб значительно выросли, дойдя до 10—12 руб. за кг. Самозаготовки по ряду ОРСов не превышают 2—10 % к общему обороту. В результате общественное питание рабочих за последние месяцы на ряде предприятий ухудшилось, при этом цены на обеды повышены («Красный Профинтерн»). Нормы выдачи хлеба к обеду снижены, и в ряде случаев хлеб не выдается вовсе по несколько дней (Чернятинский, Ивотский ст. заводы, цементный завод им. Воровского и т.д.)... (ЦА ФСБ России. Ф. 2. Оп. 11. Д. 47. Л. 110—111. Подлинник).

Начальник 6 отд. СПО Коркин

Уполномоченный 6 отд. СПО Натансон

/ Голод в СССР, 1929-1934: в 3 т. / Междунар. фонд "Демократия" (Фонд Александра Н. Яковлева); [сост.: В. В. Кондрашин (отв. сост.) и др.]; редкол.: В.В. Кондрашин (отв. ред.) [и др.].- Москва: Междунар. фонд "Демократия", 2012.- Т. 2.- С. 610-611./

В годы второй пятилетки

«...»

Начало второй пятилетки совпало со временем тяжелого голода и общего социально-экономического кризиса, который не мог не повлиять и на развитие промышленности. В 1933 году не были выполнены плановые задания "Красным Профинтерном", большинством других предприятий Брянского промышленного района, Ивотским и Чернятинским стекольными заводами, заметно отставали цементники.

Сказывались перебои с поставками топлива, сырья, материалов, низкая дисциплина и техническая малограмотность части рабочих.

Эти же факторы негативно влияли и на качество выпускаемой продукции...

В 1934 году положение начало выправляться, хотя пока еще не все предприятия Брянщины выполняли плановые задания. Укрепление трудовой дисциплины, развитие различных форм технической переподготовки кадров рабочих и специалистов давали положительные результаты. В эти годы завершались строительство и реконструкция ряда важных промышленных объектов...

Началось расширение цементного завода. Сооружались две новые технологические линии с мощными печами — каждая длиной 100 метров. Стройка получила название Ново-Брянского цементного завода, давшего первую продукцию в конце 1937 года...

/ История Брянского края. XX век / Горбачев О.В.[и др.]; под ред. В.В. Крашенинникова. - Клинцы: Изд-во Клинцов. гор. тип., 2003. —С. 163-164./

Перечень реконструируемых и вновь построенных предприятий на территории Западной области за 1929 — 1934 гг. (Новое строительство)

Апрель 1934 г

Отрасли промышленности	Наименование предприятия	Местонахождение	Мощность предприятия	Начало строительства	Окончание строительства
Цементная	Ново-Брянский цемзавод	ст. Цементная	1 млн. бочек	1930	1937

/ПАСО, ф. 5, оп. 10, д. 351, лл. 30—33. Копия./

Уведомление Госплана СССР Западному облплану о включении в Государственный план 1935 г. работ по реконструкции предприятий бывшего Мальцовского района

Не ранее 14 ноября 1934 г.

В ответ на Ваш запрос о проработке в Госплане СССР вопроса реконструкции промышленности бывш. Мальцовского района сектор размещения производительных сил сообщает, что мы приступили к комплексной проработке этого вопроса на основе изучения состояния отдельных отраслей промышленности этого района.

В связи с этим 14 ноября с. г. сектором размещения совместно с сектором стройматериалов было созвано специальное совещание по стекольной промышленности этого района, в котором участвовали представители Техстройстеклофарфоротреста, НКЛП, Наркомата местной промышленности

РСФСР, Госплана РСФСР и постоянный представитель Западной области тов. Пошерстник.

На этом совещании был принят ряд предложений, причем некоторые из этих предложений уже включены в план 1935 г., так, например:

«...»

IV. По цементному заводу им. Воровского

В плане 1935 г. предусмотрены 1,5 млн. руб. капиталовложений на строительство угольного и сырого отделения на Ново-Брянском заводе, рассчитанных на обслуживание завода им. Воровского. Остальные мероприятия прорабатываются сектором размещения и стройматериалов Госплана СССР совместно с Союзцементом.

Начальник сектора размещения производительных сил

Госплана СССР ЗУРИД

/ БПА, ц. 59, оп. 1, д. 89, лл. 129—131. Заверенная копия./

**Из докладной записки Западного управления
нархозучета облизполкому
об итогах промышленного развития
области за годы первой и второй пятилеток**

24 июля 1936 г.

«...»

Характеристика работы крупнейших предприятий союзной промышленности

Цементный завод им. Воровского

Цементный завод не выходит из полосы длительного прорыва, хотя выпуск цемента в 1935 г. и возрос по сравнению с 1934 г. на 1/3 и по сравнению с 1933 г. больше чем вдвое. Годовая программа по готовой продукции выполнена заводом только на 88%. В 1934 г. план по выпуску цемента был выполнен на 74%. Это обстоятельство ставит пятилетнее задание по выпуску цемента, даже при условии пуска в конце текущего года Ново-Брянского цемзавода, под угрозу некоторого невыполнения (в 1936 г. будет выпущено цемента 300 000 т, а в 1937 г. пятилетним планом намечено дать 425 000 т).

На работе цемзавода в сильной степени сказались недостаточное освоение трепельного карьера, недоснабжение донтопливом и организационные неполадки.

Донецкое топливо

Начальник Западного областного УНХУ ВАСИЛЬЕВ

Начальник промсектора БЕРЕЗКИН

/ГАСО, ф. 2 360, оп. 8, д. 232, лл. 1 — 12. Заверенная копия./

**Из обзора Госплана об итогах
выполнения народнохозяйственного плана за СССР 1936 г.
и перспективах развития
промышленности в 1937 г. по Западной обл.**

Не ранее 1 января 1937 г.*

«...»

Значительная часть промышленных предприятий Наркомлеса, НКЛП, НКПП и Наркомместпрома перевыполнила план 1936 г.

Особо необходимо отметить перевыполнение плана торфодобычи в 1936 г. на 2,5% и рост на 23% против 1935 г., что значительно укрепило местную топливную базу. Одновременно с развертыванием производства на действующих предприятиях в прошлом году в области велось крупное новое промышленное строительство. Наиболее крупными промышленными новостройками явились: Смоленский льнокомбинат, который является первым льнообрабатывающим предприятием в области; в 1936 г. на этом комбинате были закончены все основные строительные работы и устанавливалось оборудование в прядильном и ткацком цехах; 2-я очередь сталелитейной в гор. Орджоникидзеграде, рассчитанная на обслуживание литьем вагоностроительных заводов и смежных районов; Ново-Брянский цементный завод. Общий план капитального строительства областью значительно недовыполнен.

В 1937 г. Западной области предстоит выполнить ряд ответственных народнохозяйственных заданий по расширению выпуска товарных вагонов, паровозов серии «СО» (с тендер-конденсаторами), локомотивов, изделий коммунального оборудования, строительных материалов, оконного стекла, шерстяных тканей, по подъему урожайности сельского хозяйства, в частности, льна-долгунца, и по укреплению местной топливной базы. Для выполнения этой производственной программы и расширения мощностей предприятий выделены крупные капиталовложения на реконструкцию, расширение и окончание строительства новых предприятий.

Так, планом 1937 г. предусмотрены 4 млн. руб. на окончание работ по строительству 2-й очереди сталелитейной в Орджоникидзеграде, 3 млн. руб. на продолжение реконструкции Людиновского локомотивного завода, 2,2 млн. руб. на расширение Думиничского завода коммунального оборудования, 9,5 млн. руб. на окончание строительства Ново-Брянского цементного завода, 4,5 млн. руб. на укрепление и расширение производственной базы промышленности местных стройматериалов.

/ История индустриализации Западного района (1927-1937 гг.): [сборник] / Под ред. Смирнова В.А. [и др.]; Гл. арх. упр. при Совете Министров СССР. Ин-т марксизма-ленинизма при ЦК КПСС. Ин-т истории и экономики АН СССР. - Брянск : Б. и., 1972. - С. 563-565. /

Начало третьей пятилетки. Итоги индустриализации

С начала 1938 года трудящиеся СССР приступили к выполнению заданий третьей пятилетки, хотя пятилетний план снова был принят с большим запозданием — лишь весной 1939 года.

В результате темпы прироста производства в годы третьей пятилетки оказались заметно ниже, чем раньше. В 1940 г. промышленность Брянщины в целом произвела продукции лишь на 20% больше, чем в 1937 г...

Несмотря на все издержки и трудности, брянские промышленные предприятия продолжали добиваться заметных успехов... Заметно увеличили производство продукции...Брянский шиферный завод, выпускавший в год до 20 млн. плиток шифера, Брянский цементный завод, вышедший по объему производства на второе место в СССР и производивший 7% всего цемента в стране...

/ История Брянского края. XX век / Горбачев О.В.[и др.]; под ред. В.В. Крашениникова. - Клинцы: Изд-во Клинцов. гор. тип., 2003. —С.166, 167-168. /

Третья пятилетка (1938-1942 годы)

...На основе успешного выполнения второго пятилетнего плана СССР вступил в третьей пятилетке в полосу завершения строительства социалистического общества. Третий пятилетний план развития народного хозяйства СССР утвержден XVIII съездом партии в марте 1939 года. Его выполнение было прервано в июне 1941 года вероломным нападением на нашу страну фашистской Германии.

...Возросшая экономическая мощь страны в результате выполнения трех пятилетних планов обеспечила материальную основу для победы советского народа в Великой Отечественной войне 1941-1945 годов.

Трудящиеся Брянщины с энтузиазмом боролись за выполнение третьей пятилетки. Все более массовым становилось социалистическое соревнование. Широкое распространение получили такие формы соревнования, как многостаночное обслуживание, скоростные методы работы, совмещение профессий, экономия сырья, материалов, электроэнергии, сокращение непроизводительных расходов.

...На второе место в стране по количеству и качеству выпускаемой продукции вышел Брянский цементный завод. В 1940 году здесь было выработано 375 тысяч тонн цемента...

/ Эстафета Брянских пятилеток: спец. выпуск «Блокнота агитатора» / отдел пропаганды и агитации Брянского обкома КПСС. – Брянск, 1977. - № 15-18.— С.17-18, 20./

Из доклада секретаря Орловского обкома ВКП(Б) на II областной партийной конференции об итогах 2-й пятилетки и основных задачах 3-го пятилетнего плана

25 февраля 1939 г.

1. Второй пятилетний народнохозяйственный план развития социалистического общества выполнен. Решены всемирно-исторические задачи, в корне преобразованы экономика, культура, быт трудящихся нашей страны. Изменились бытие и мышление советского народа.

2. Решена труднейшая задача социалистической революции: завершена коллективизация сельского хозяйства, колхозный строй окреп...

4. Главная и решающая хозяйственная задача 2-й пятилетки—завершение технической реконструкции народного хозяйства СССР — также в основном выполнена. Свыше 80% всей продукции промышленности получено в 1937 г. с новых предприятий, построенных или целиком реконструированных за 1-ю и 2-ю пятилетки. Например: завод им. Медведева в Орле, им. тов. Кирова в Брянске, цементный завод в Дятьково, Орловская шпагатная фабрика...

Основное внимание в третьей пятилетке в Орловской области должно быть обращено на окончание строительства уже строящихся промышленных объектов: трех Елецких заводов, Ново-Брянского цементного завода, крупнейшего в СССР мальтозно-паточного комбината (в Унече), Климовского плодовоовощного комбината, Ливенского спиртзавода... [ОПА, ф. 52, оп. 2, д. 1, лл. 23, 26, 29].

/ Хрестоматия по истории Орловского края : пособие для учителя /М-во просвещения РСФСР, Орлов. гос. пед. ин-т. Гос. архив Орлов. обл. [и др.]- Курск, 1975. –Вып. 2.: (1917-1937). - С. 244-245. /

Из доклада Госплана СССР в Экономический совет при Совнаркоме СССР об итогах выполнения народнохозяйственного плана за 1938 г.

Капитальное строительство

Объем капитальных работ в 1938 г. составит по народному хозяйству, по оценке Госплана, 30,9 млрд. руб. в сметных ценах, действовавших на 1 декабря 1936 г. Это означает выполнение годового плана капитального строительства на 77,5% и увеличение объема капитальных работ в сравнении с фактическим объемом 1937 г. на 4,4 млрд. руб., или на 16,8%... В связи с невыполнением плана 1938 г., ряд строек, предназначавшихся для ввода в действие в текущем году, будут пущены в 1939 г.

Из важнейших строек и сооружений, намечавшихся к пуску в 1938 г., переходит строительством на 1939 г.:

По Наркомтяжпрому: Днепродзержинская ГРЭС, ГРЭС им. Красина, шахты Центрально-Боковская, Дружеская в Донбассе, крекинги 1-й и 3-й очереди Уфимского нефтеперерабатывающего завода коксовые батареи в Грозном и в Горьком, нефтепровод Избербаш-Махачкала, блюминг № 3 Магнитогорского металлургического завода, домна № 4 Азовстали, домна № 2 Ново-Тагильского комбината, мартеновская печь № 8 и цех холодной листоотделки Запорожстали, Новый графпировочный цех и цех феррохрома Челябинского завода ферросплавов, медеплавильный завод Средуралмедьстроя, Липецкий карбидный завод, завод «Комсомольская правда», Новобрянский цементный завод, Волховский цементный завод, Пашийский цементный завод.

/ История индустриализации СССР. 1938-1941 гг.: [сборник] / [АН СССР, Ин-т истории СССР, Ин-т экономики]. - Москва: Наука, 1973. - С. 48. /

Экономика. Промышленность. Возрождение из пепла

Указом Президиума Верховного Совета СССР от 5 июля 1944 года *«для быстрейшего восстановления разрушенного народного хозяйства...»* было принято решение об образовании Брянской области с центром в городе Брянске.

Первыми руководителями области стали секретарь Брянского обкома партии Александр Матвеев, бывший в годы войны начальником Брянского штаба партизанского движения, а председателем Брянского облисполкома избран Георгий Коваленко.

При ликвидации разрушенного городского хозяйства положительную роль сыграло принятое 1 ноября 1945 года Советом Народных Комиссаров СССР постановление «О восстановлении пятнадцати крупнейших и старейших городов». В их число был включен и Брянск.

На восстановление городов Брянска и Бежицы в конце 1945 года и на 1946 год было отпущено 60 миллионов рублей. Для восстановления народного хозяйства широко привлекались средства местного населения путем выпуска правительством СССР государственных и военных займов.

Сразу же после освобождения Брянщины началось восстановление железнодорожных магистралей и крупнейших промышленных предприятий. Уже в сентябре 1943 года на станцию Брянск — пришел первый поезд из Москвы...

Летом 1946 года на Брянском цементном заводе имени Воровского была выпущена первая партия цементного полуфабриката, а вскоре завод дал и готовую продукцию, которая требовалась на всех стройках...

Анна Колотовская

/ «Наш Брянск.ru». – 2009. – 23 окт. – Режим доступа:
<http://www.news.nashbryansk.ru/2009/10/23/bryansk-archive/bryansk-posle-voyny/>

«Объединение "Брянскцемент»
Министерство промышленности строительных материалов
РСФСР,
Дятьковский район, Брянская область»

В годы Великой Отечественной войны завод полностью был разрушен немецко-фашистскими захватчиками.

В приказе, хранящемся в архиве Брянского цементного завода, нет номера, числа и месяца издания его. Но из содержания видно, что приказ издан *в январе 1944 года*. (В нем, например, говорится об уточнении наличия оборудования, материалов и инвентаря Брянского цемзавода, по состоянию на *1-е февраля 1944 года*).

В первом пункте приказа говорится:

"I. Начальнику ГУКСат. Гуцкову Е.В. восстановить группу Брянских цемзаводов № 2,3 и 4 на нижеследующую мощность:

- а) завод № 2 - по обжигу в 200 тыс.тонн клинкера в год
- по помолу в 280 тыс.тонн портландцемента в год.
- б) завод № 3 - по обжигу в 160 тыс.тонн клинкера в год
по помолу в 160 тыс.тонн портландцемента
- в) завод № 4 - по кислотоупорному цементу - 10 тыс.тонн в год.

Завод № 1 состоящий из двух маломощных вращающихся печей восстановлению не подлежал.

В июле 1946 года были восстановлены и пущены в эксплуатацию две вращающиеся печи завода № 2. К ноябрю 1948 года были восстановлены остальные три печи этого завода.

Одновременно с восстановлением старых печей завода № 2, на месте завода № 3 начато строительство новых, 150-ти метровых вращающихся печей с годовой производительностью 200 тыс. тонн цемента каждая.

Первая такая печь была введена в эксплуатацию в ноябре 1949 года, вторая - в феврале 1950 года, третья - в апреле 1951г. четвертая - в ноябре 1952 года, пятая - в сентябре 1957 года, шестая - в сентябре 1959 года.

Таким образом, завод № 3 был не восстановлен, а построен вновь. Если в первоначальном приказе Народного комиссара промышленности строительных материалов в январе 1944 года намечалось восстановить завод № 3 с мощностью 160 тысяч тонн цемента в год, то теперь на его месте было построено 6 печей, мощность которых составляет 1200 тысяч тонн цемента в год.

Завод № 4 по производству кислотоупорного цемента был восстановлен и введен в эксплуатацию в декабре 1946 года, о чем говорится в приказе директора цементного завода № 234 от 16 декабря 1946 года.

Несмотря на то, что в приказе Народного Комиссара промышленности строительных материалов говорится "О восстановлении группы Брянских цемзаводов", фактически это был и есть один Брянский цементный завод с одним директором и одним производственным планом...

Начиная с июля 1944 года существовала дирекция завода в составе: директора завода, главного инженера, главного бухгалтера, бухгалтера, экономиста, энергетика, зав. лабораторией, начальника отдела снабжения, зав. складом, техника-сметчика, техника-конструктора и управделами.

В связи с вводом в эксплуатацию в июле 1946 года двух восстановленных вращающихся печей было утверждено и введено в действие с 1-го августа 1946 года новое штатное расписание.

Согласно приказа директора завода от *27 августа 1946 года* № 147 структура заводоуправления по новому штатному расписанию была следующей:

1. Дирекция завода в составе: директора завода, главного инженера, заместителя директора, начальника спецотдела и МПВО и секретаря-машинистки.

2. Технический отдел

3. Плановый отдел

4. Бухгалтерия

5. Финансовый отдел

6. Отдел главного механика

7. Лаборатория

8. Отдел труда и зарплаты

9. Отдел снабжения

10. Общий отдел

Все указанные отделы, за исключением финансового отдела, существуют по настоящее время.

Финансовый отдел существовал внутри бухгалтерии, подчинялся главному бухгалтеру, все его делопроизводство относилось к бухгалтерии. Впоследствии этот отдел был упразднен.

Кроме того впоследствии были созданы и существуют в настоящее время следующие отделы:

1. Отдел капитального строительства (ОКС). Согласно расчетно-платежных ведомостей существует с марта 1948 года.

2. Отдел кадров. Создан согласно приказа директора завода № 110 от 7 апреля 1950 года в соответствие со штатным расписанием. До 1950 года функции отдела кадров выполнял отдел труда и зарплаты.

3. Отдел главного энергетика. Создан согласно приказа директора завода № 232 от 28 сентября 1954 года в соответствии со штатным расписанием.

4. Отдел сбыта. Создан согласно приказа директора завода № 232 от 28 сентября 1954 года в соответствии со штатным расписанием.

5. Бюро рационализации и изобретательства

6. Инженер по технике безопасности.

Наименование	Нач. дата	Кон. дата
Брянский цементный завод Дятьковский район, Брянской обл.	01.01.1944	01.01.1976
Объединение "Брянскцемент" Министерства промышленности строительных материалов РСФСР Дятьковский район, Брянской обл.	02.01.1976	31.12.1976

/Из материалов Государственного архива Брянской области /

Четвертый пятилетний план: в труде как в бою

«...»

Пятилетний план предусматривал резкое увеличение производства строительных материалов. Кроме восстановления старых – цементного, стекольных и кирпичных заводов, в области намечалось построить новые предприятия...

В невероятно трудных условиях восстанавливалась электростанция.

«...»

Цементный завод поставил 300 тонн цемента, а стекольные заводы – 3.800 кв. метров оконного стекла.

«...»

До войны Брянщина занимала видное место в общесоюзном производстве таких строительных материалов, как цемент и стекло. Самым крупным предприятием этой отрасли являлся Брянский цементный завод им. Воровского, построенные еще за долго Великой Октябрьской социалистической революции и до основания разрушенный во время фашистской оккупации.

Возрождение цементного завода, как и других предприятий, началось сразу же после изгнания фашистских захватчиков и происходило в трудной обстановке. Не было электроэнергии, топлива, оборудования. Приходилось собирать и использовать все, что уцелело от разрушений.

В ночь на 19 июля 1946 года, после пятилетнего перерыва, печь цементного завода выдала первый клинкер. Одновременно с возрождением старого завода началось строительство нового с четырьмя 150-метровыми вращающимися печами и мощными помольными установками. Первая печь его была пущена в 1949 году, а через три года вступили в строй действующих и остальные три.

Е.И. Трошин

//Трошин, Е. И. Шаги пятилеток: это рассказ
об индустр. развитии Брянщины. 1917-1970 гг. /Е.И. Трошин, М. Скалабо.
- Тула :Приок. кн. изд-во, 1972. – С.109-111, 114-115.

Принятый в марте 1946 г. «Закон о пятилетнем плане восстановления и развития народного хозяйства на 1946-1950 гг.» стал главным документом, определявшим основные направления экономической жизни как всего послевоенного СССР, так и его отдельных регионов. Задания плана, при всей напряженности, воспринимались большинством как выполнимые.

Более того, уже в 1946 г. зародился почин — «Пятилетку в четыре года!», который был подхвачен на многих предприятиях области...

Брянщина издавна была одним из регионов, где успешно развивалось производство строительных материалов, в послевоенные годы потребности в этой продукции были особенно велики и в области, и за ее пределами. Крупнейшее предприятие стройиндустрии — Брянский цементный завод — было полностью разрушено. Восстановительные работы начались вскоре после освобождения, а летом 1946 г. из печей завода были получены первые партии цементного полуфабриката — клинкера. Вскоре была дана и готовая продукция, так нужная на всех стройках. Одновременно шло строительство нового цементного завода с четырьмя метровыми вращающимися печами и мощными помольными установками. Первую печь нового завода пустили в 1949 г., а через два года — и остальные.

/ История Брянского края. XX век / О.В. Горбачев [и др.]. –
Клинцы, 2003. -С. 330-331. /

Пятая пятилетка (1951-1955 годы)

«...»

В новом пятилетии трудящимся Брянщины предстояло завершить восстановление промышленности, так как некоторые ее отрасли еще не достигли довоенного уровня. Валовая продукция машино-

строения и металлообработки в 1950 году составляла 96 процентов к довоенной, лесной, бумажной и деревообрабатывающей промышленности - 95 процентов, легкой - 77, пищевой - 65 процентов.

Надо было расширить производственные мощности Брянского паровозостроительного, Бежицкого сталелитейного, цементного заводов, комбината асбоцементных изделий, Брянского завода дорожных машин, текстильных фабрик Клинцов, Ивотского, Бытошского, Чернятинского стекольных заводов и других предприятий. Надлежало освоить выпуск паровых турбин, энергопоездов, новых марок цемента, сельскохозяйственных машин. Предстояло ежегодно вводить в действие по несколько предприятий, крупных цехов.

«...»

Начали выпускать продукцию новый цементный и шиферный заводы... и другие предприятия.

Трудящиеся области с большим воодушевлением взялись за выполнение пятого пятилетнего плана. И в первом же году достигли важного рубежа - было закончено восстановление промышленности. По сравнению с 1940 годом ее валовая продукция в 1951 году составила 103 процента.

«...»

На многих предприятиях Брянщины развернулось движение за непрерывный рост производства и использование внутренних резервов. Так, на Брянском цементном заводе машинисты вращающихся печей К. Хабаров, А. Непша, Я. Горбачев снимали по 25-26 тонн клинкера в час при норме 20,8 тонны.

«...»

В целом промышленные предприятия Брянщины завершили пятилетку досрочно, 23 ноября 1955 года. Объем производства увеличился вдвое, производительность труда возросла на 58 процентов.

/ Эстафета Брянских пятилеток: спец. выпуск «Блокнота агитатора» / отдел пропаганды и агитации
Брянского обкома КПСС. –Брянск, 1977. - № 15-18 (август-сентябрь).–С. 29-31./

Пятую пятилетку перевыполним!

На Брянском цементном заводе выпуск цемента в 1951 году увеличился в три раза по сравнению с 1949 годом и в два раза превысил довоенный уровень. Не менее успешно коллектив работал и в последующие годы. В 1953 году брянские цементники выпустили сверх плана 33 тысячи тонн цемента и вышли победителями во всесоюзном социалистическом соревновании, завоевав переходящее Красное Знамя Министерства и ВЦСПС. В ноябре 1955 года они выполнили досрочно пятую пятилетку. В 1957 году на заводе началось строительство 150-метровой вращающейся печи, а вскоре и шестой. С вводом их в эксплуатацию Брянский цементный завод стал крупнейшим в Европе. Все основные трудоемкие процессы здесь были механизированы.

За послевоенные годы завод освоил выпуск ряда новых видов цемента: сульфатостойкого, дорожного, пластифицированного, быстро твердеющего, кремнефтористого.

/Трошин, Е. И. Шаги пятилеток: это рассказ об индустриальном развитии Брянщины. 1917-1970 гг. /Е.И. Трошин, М. Скалабо. - Тула :Приок. кн. изд-во, 1972. – С. 131./

...Успешно наращивал производство Брянский цементный завод, давший в 1956 г. цемента вдвое больше, чем в 1940 г., хотя численность рабочих снизилась на треть. Этого удалось достичь за счет полной механизации основных трудоемких процессов. В 1957—1958 гг. здесь вступили в строй пятая и шестая 150 - метровые цементные печи и завод стал крупнейшим предприятием отрасли в Европе.

*/ История Брянского края. XX век / О.В. Горбачев [и др.]. –
Клинцы, 2003. -С. 353./*

«...»

На заводе становилось все гуще: люди, освободившиеся от военной ноши, возвращались на свои рабочие места, возвращались, истосковавшиеся по дому и по любимому ремеслу.

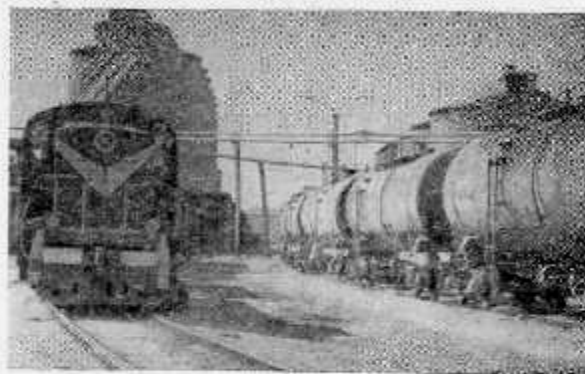
Снова стали к вращающимся печам опытные машинисты: Иван Александрович Тихомиров, Константин Михайлович Хабаров, Яков Константинович Горбачев...

Одновременно с возрождением старого завода поднимался новый, по последнему слову техники, со стопятидесятиметровыми вращающимися печами и мощными помольными установками. Те агрегаты, что вызывали восторг в двадцатые-тридцатые годы, казались карликами.

Первая новая печь была пущена в 1949 году, а в 1952 году действовали уже четыре стопятидесятиметровых гиганта.

Как и в тридцатые годы, широко было развернуто стахановское движение, было немало своих починов. Цементники, например, выступили инициаторами социалистического соревнования в районе и области за досрочное выполнение заданий пятой пятилетки. План 1951 года выполнили 8 декабря, получив свыше трех миллионов рублей экономии. Коллектив цементников вышел победителем во всесоюзном соревновании.

По сравнению с 1949 годом выпуск цемента увеличился в три раза и в два раза превысил довоенный уровень. В 1953 году цементники дали сверх плана 33 тысячи тонн продукции и снова вышли победителями во всесоюзном социалистичес-



По все концы страны идут составы с брянским цементом.

ком соревновании, завоевав переходящее Красное Знамя.

Во все концы страны шел брянский цемент. За успешное выполнение почетного правительственного задания по бесперебойному снабжению строительства Волго-Донского канала большая группа цементников была отмечена наградами.

В ноябре 1955 года завод завершил свою пятилетку, дав стране уже миллион тонн цемента.

/ Иванин, Н. А. Фокино - город вечного огня: [очерк] / Н.А. Иванин. - Тула :Приокское кн. изд-во, 1973. – С. 138 -139. /

Наш опыт экономии топлива: из практики работы Брянского цементного завода им. Воровского

1954 г.

Снижение удельного расхода топлива является одной из наиболее важных, боевых задач предприятий промышленности строительных материалов. Пример Брянского цементного завода им. Воровского, сэкономившего в 1953 году 10 900 тонн каменного угля, показывает, как велики в этом отношении возможности предприятий.

На Брянском цементном заводе в борьбу за экономию топлива включились все цехи, все участки и смены, все рабочие ведущих профессий. Особенно много было сделано работниками угольных складов, углеприготовительных, печных, трепелосушильных отделений...

Задача первостепенной важности

Цементная промышленность относится к числу крупнейших потребителей топлива. На технологические нужды цементного производства расходуются, ежегодно миллионы тонн угля и мазута.

Значит, какие-нибудь десять процентов топлива, перерасходованного или сэкономленного цементниками, это — сотни тысяч тонн угля и мазута, отобранные у народного хозяйства страны или, наоборот, возвращенные ему.

Оплата счетов за уголь и мазут поглощает около 40% всех денежных средств, расходуемых на производство цемента.

Значит, какие-нибудь десять процентов перерасходованного или сэкономленного топлива означают повышение или понижение заводской себестоимости цемента, сразу на 4%.

Но эти цифры, как ни важны они сами по себе, далеко не исчерпывают всего огромного значения экономного расходования топлива цементными заводами. Цементная промышленность не может потреблять неограниченное количество топлива. Поэтому для ряда предприятий перерасход топлива

влечет за собой невыполнение плана по выпуску цемента, тогда как экономия топлива открывает этим предприятиям путь к перевыполнению плана.

В 1952 г. Брянский цементный завод не уделил вопросам экономного использования топлива должного внимания. Из-за этого было перерасходовано 18 600 т натурального угля, или 16 117 т условного топлива.

В 1953 г. в результате ряда мероприятий нам удалось сократить расход условного топлива на тонну цемента с 270,5 кг в 1952 г. до 235,3 кг в 1953 г., то есть на 35,2 кг, или на 13%. Экономия по сравнению с плановыми цифрами на 1953 г. (246,1 кг условного топлива) на тонну цемента составила при этом 10,8 кг, или 4,4%. Годовая экономия достигла 9440 т условного топлива или 10 900 т натурального угля. Выпуск цемента на каждую тысячу тонн израсходованного угля увеличился с 3700 г в 1952 г. до 4255 г в 1953 г.

Такое снижение удельного расхода топлива благоприятно отразилось на экономических показателях работы завода и способствовало тому, что годовой план по производству цемента был выполнен на 104%.

По результатам работы в первом, втором, третьем и четвертом кварталах 1953 г. коллектив завода выходил в число победителей во Всесоюзном социалистическом соревновании предприятий промышленности строительных материалов и получал переходящее Красное знамя ВЦСПС и МПСМ СССР.

Как же добились мы экономии топлива? Благодаря чему смогли сберечь стране уголь?

«...»

Мы добились успеха потому, что вовлекли в активную борьбу за экономию угля сотни рабочих, десятки специалистов...

В общезаводской и цеховых стенных газетах популяризируется опыт передовых рабочих, экономящих уголь, перечисляются «топливные темы», над которыми "следует задуматься заводским рационализаторам; в «молниях» и сатирических листках критикуются работники снабжения за то, что они не заботятся о равномерном поступлении на завод угля разных марок, а работники транспортного цеха— за то, что они плохо дозируют уголь для цеха обжига № 1.

Машинисты вращающихся печей, сушильных барабанов, угольных мельниц и грейферных кранов для угля прошли в 1953 г. курс технического обучения, в программе которого вопросам рационального использования топлива было отведено очень много места. Занятия завершились сдачей испытаний, причем знания проверялись общезаводской квалификационной комиссией.

По всей технологической «цепочке» - от угольного склада и до цеха помола - не найти у нас на заводе такого производственного участка, работники которого не внесли бы своего вклада в общее дело экономии топлива.

Начнем со складского хозяйства. Оно не было подготовлено к приему больших количеств угля, и поэтому топливо нередко разгружалось прямо на подъездных путях, разбрасывалось кучами по большой площади, втаптывалось в грунт, обесценивалось. Запасы топлива не обновлялись в течение длительного времени. Так, на примитивной складской площадке в районе Болдыжа уголь пролежал без движения более двух лет. В результате его теплотворная способность намного снизилась. Наблюдались случаи самовозгорания углей. Отпускался уголь сплошь и рядом без меры и веса.

Теперь хранение углей упорядочено. Топливо укладывается в штабели. Эта работа механизирована—завод выделил угольным складам и закрепил за ними пару экскаваторов и бульдозер. Запасы топлива обновлены, весь лежалый уголь израсходован. Бесконтрольному отпуску топлива положен конец. Не только главные потребители угля (цехи обжига № 1 и № 2, паровозное депо, котельная, жилищно-коммунальный отдел), но и второстепенные, мелкие потребители получают топливо не иначе, как по весу.

И на новом механизированном складе, обслуживающем цех обжига № 2, и на старом складе, составляющем топливную смесь для цеха обжига № 1, газовый и тощий угли хранятся отдельно. Это позволяет точнее прежнего дозировать составные части смеси.

«...»

В цехах обжига № 1 и № 2 осуществлен ряд мероприятий, направленных на экономию топлива: уплотнены холодные концы вращающихся печей, что уменьшило засосы атмосферного воздуха в пыльные камеры; герметизировано транспортное оборудование, благодаря чему сокращен распыл угольного порошка; применены щелевидные форсунки, способствующие более полному сгоранию топливной смеси. Но всего важнее то, что нормализован процесс обжига.

До недавнего времени на заводе увлекались форсировкой печей, перегружали их сырьем, топливом. В результате часовая выработка 150-метровых печей достигала порой 26—27 т, но общий итог был неудовлетворительным. Перегруженные печи работали неустойчиво, их часто приходилось переводить на тихий ход, а то и вовсе останавливать на подогрев. Такой лихорадочный режим пагубно отражался на стойкости футеровки. Так, хромомагнетитовый кирпич стоял в зоне спекания (в среднем за 1952 г.): на коротких печах цеха обжига № 1 — 41,2 суток, на длинных печах цеха обжига № 2 и того меньше—18,3 суток. Немудрено, что в годовом и месячном разрезах выработка печей, переведенных на форсированный режим, оказывалась невысокой.

«...»

Чтобы добиться высоких годовых и месячных съёмов с оборудования, удлинить срок службы футеровки, уменьшить количество остановок и повторных розжигов и, наконец, снизить удельный расход топлива, надо было нормализовать процесс обжига, сделать его устойчивым.

На 150-метровых печах этому мешала неудачная конструкция цепных завес.

«...»

Сначала на печи № 4, а затем и на печах № 1, 2 и 3 мы переделали цепные завесы. Были убраны цепи с 2-метрового участка в холодном конце завесы. Если раньше шлак наталкивался на цепи, пройдя всего 3 м по печи, то теперь он стал проходить по печи до участка цепной завесы уже целых 5 м. А это значит, что в ценную завесу он поступает уже нагретым и более текучим, чем прежде, и не налипает на цепи, иными словами, он стал более подвижным. Тем самым положен конец образованию шламовых колец, неравномерности тяги, затрудненному прохождению материала, попаданию шлама в пылеосадительную камеру и т. п.

Длину завесы мы сократили с 40 до 27 м, общий вес цепей—с 86 до 54 т. Это положило конец пересушиванию материала. Теперь влажность его по выходе из цепной завесы составляет 8—10%; он на 80—95% состоит из гранул. Пылеунос сократился до 4—6%, то есть вдвое. А это значит, что мы стали экономить не только сырье, но и то топливо, которое раньше затрачивалось на превращение жидкого шлама в сухую, раскаленную пыль, уносившуюся из печи потоком газов.

Важно отметить, что укорочение цепной завесы не вызвало сколько-нибудь значительного повышения температуры отходящих газов. Прежде она колебалась между 220 и 235°, теперь колеблется между 230 и 245°.

Переделка ценных завес способствовала переводу 150-метровых печей на устойчивый режим обжига.

«...»

Количество остановок коротких печей (цех обжига № 1) также сократилось за тот же период на 29%. Особенно заметно сократилось количество длительных остановок: от 3 до 8 часов (на 67%) и свыше 8 часов (на 61%).

По нашим подсчетам, только на уменьшении количества остановок и повторных розжигов завод сэкономил в 1935 г. по сравнению с 1952 г. свыше 1800 т условного топлива. К этому надо добавить ту экономию, которую мы получили, повысив полноту сгорания топлива благодаря отказу от чрезмерной форсировки печей, более точной дозировке углей разных марок, более тонкому размолу угольного порошка и лучшей его подсушке.

В целом по заводу мы уменьшили расход условного топлива на тонну клинкера с 293,4 кг в 1952 г. (план— 265,5 кг) до 262,4 кг в 1953 г. (план 264,6 кг).

Не остались в стороне от общей борьбы за экономию топлива и работники цехов помола. Они научились использовать для сушки трепела тепло остывающего клинкера. Особенное значение этот прием имеет для цеха помола № 2, трепелосушильное отделение которого еще не закончено строительством. *Рационализаторы* этого цеха поставили над клинкерным транспортером небольшой бункер

с решетчатым дном. В бункер загружают трепел, имеющий карьерную влажность. Проходя через прутья решетки, трепел попадает в ковши транспортера, смешивается там с горячим клинкером и вместе с ним доставляется транспортером на клинкерный склад. Нагрев трепела способствует его высушиванию.

Еще существеннее то, что работники цехов помола сумели, не снижая качества продукции, увеличить ввод в цемент трепела. По плану мы должны были в 1953 г. ввести в цемент 8,9% добавок, фактически же ввели 11,0%. А ведь каждая лишняя тонна введенных в цемент безобжиговых добавок—это почти четверть тонны сбереженного угля.

«...»

Борьба за экономию топлива на нашем заводе еще только начинается. Нам предстоит использовать многие, донныне не реализованные возможности сбережения угля. Мы предполагаем установить магнитные сепараторы перед дробилками, что позволит нам наладить дробление угля, улучшить его подготовку. Мы воспользуемся предстоящей реконструкцией коротких печей, чтобы поставить в них теплообменники. Будут приняты меры к тому, чтобы взвешивать уголь, выдаваемый не только цехам в целом, но и каждой смене, каждой бригаде в отдельности. Многое даст нам упорядочение поставок угля. До сих пор нередко бывало так, что на заводе оставался то один газовый; то один тощий уголь. Наладив равномерное поступление на завод углей разных марок, мы сможем улучшить дозировку топлива, подавать на печи угольный порошок одного и того же качества, постоянного состава.

Для нас, цементников, экономия топлива является задачей первостепенной важности. Решить её — дело нашей чести.

Ф.П. Башев

/ Наш опыт экономии топлива: из практики работы Брянского цементного завода им. Воровского. — Москва, 1954. — С. 3-11. /

Дорогой бурного роста

«...»

...Вся страна была в лесах новостроек. Им требовалось много цемента. В связи с этим было решено расширить Брянский цементный завод. Оснащен завод был устаревшим оборудованием, преобладал ручной труд. Теперь предполагалось установить две стометровые печи. Проектные работы были выполнены американской фирмой Макдональд. Однако, когда в 1931 году было завершено в основном сооружение печного отделения, по вине проектантов произошла крупная авария. Работы пришлось приостановить. Кстати сказать, позже, в 1933 году, Советское правительство вынуждено было расторгнуть договор с этой фирмой из-за участившихся аварий на предприятиях, строившихся по ее проектам. Техническое перевооружение предприятий создавало условия для быстрого роста произ-

водства, повышения производительности труда. ...

Во второй пятилетке продолжались работы по реконструкции и расширению предприятий...

В 1934 году началось расширение Брянского цементного завода. Были установлены две печи диаметром 2,8—3,15 и длиной в 100 метров на шести опорах. Новый завод был сдан в эксплуатацию в конце 1937 года...

В конце второй пятилетки Дятьковский район давал десять процентов всего стекла, производившегося в стране. По сути дела, заново был отстроен цементный завод. На его долю приходилось шесть процентов производства цемента в стране. Успехи были колоссальными. Несмотря на большой урон, который в те годы был нанесен промышленности из-за необоснованных репрессий против многих талантливых руководителей предприятий, производство росло и развивалось...

...В пятой пятилетке запевалой соревнования в районе и области выступил коллектив цементного завода. Задание 1951 года он выполнил 8 декабря и получил более трех миллионов рублей экономии. Коллектив вышел победителем во всесоюзном соревновании. И в последующие годы брянские цементники не раз являли пример трудового героизма. Они отлично справились с почетным правительственным заданием и бесперебойно снабжали цементом строительство Волго-Донского канала. За это группа рабочих, в том числе машинисты вращающихся печей Константин Михайлович Хабаров и Иван Александрович Тихомиров были отмечены наградами. В ноябре 1955 года завод завершил свою пятилетку. В 1957 году на заводе начали строительство пятой 150-метровой цементной печи. Она была сооружена в рекордный срок — за шесть месяцев. А затем началась установка еще одной — шестой печи. С вводом ее в строй завод стал крупнейшим цементным предприятием в Европе в 1956 году предприятие давало цемента вдвое больше, чем в 1940 году, хотя число рабочих было на одну треть меньше. Это было достигнуто благодаря тому, что все основные трудоемкие процессы здесь были механизированы. Коллектив завода вплотную подошел к проблеме комплексной автоматизации производства.

Контрольными цифрами пятой пятилетки намечалось увеличить выпуск цемента — в 2,2 раза, шифера — в 2,6 раза, оконного стекла — в два раза. Трудящиеся Дятьковского района значительно перевыполнили эти задания. За пять лет выпуск цемента возрос в четыре раза, шифера в 3,6 раза, оконного стекла — в 2,2 раза. В 1955 году район давал шесть процентов оконного стекла и пять процентов цемента, производившегося в СССР...

/ Волохов, В.П. Брянщина индустриальная: очерк истории промышленного развития
Брянского края / В.П. Волохов, С.П.Кизимова. — Брянск: Изд-во «Брянский рабочий», 1964.
— С. 128, 137-139, 158-160. /

Промышленность строительных материалов

Брянская область располагает богатой сырьевой базой для производства строительных материалов. Выше уже указывалось, что на территории нашей области имеется в большом количестве мел, гипс, мергеля, доломиты, пески, глины, гравий и т. д. На местном сырье работают предприятия по производству цемента, шифера, извести, стекла, хрусталя, кирпича, стеновых материалов, черепицы, сборных деталей стандартных домов, фанеры, древесно-волоконных плит и других строительных материалов.

Крупным центром цементной, асбошиферной, стекольной, санитарно-технической и хрустальной промышленности является Дятьковский район, расположенный севернее города Брянска.

В районе рабочего поселка Цементный имеются большие залежи цементных глин и трепела, на базе которых еще в 1899 году построен цементный завод, который во время Великой Отечественной войны был полностью разрушен фашистскими захватчиками. В послевоенные годы Брянский цементный завод восстановлен и значительно расширен.

О его росте свидетельствуют такие факты: в пос. Цементном после Отечественной войны построен новый завод с четырьмя мощными технологическими нитками, установлены огромные 150-метровые вращающиеся печи и помольные установки. Пущен в эксплуатацию цех сушки трепела.

В результате успешно проведенных восстановительных работ и расширения цементного завода было значительно расширено производство цемента.

В шестой пятилетке предприятие продолжает наращивать мощности и совершенствовать производство. Совсем недавно на заводе вступила в строй пятая 150-метровая вращающаяся печь, введен в эксплуатацию шагающий экскаватор с сорокаметровой стрелой. Завод сейчас обеспечивается более дешевым и удобным в транспортировке топливом. Он подключен к газопроводу Киев — Брянск — Москва. Это позволит увеличить производство цемента и улучшить условия труда рабочих.

/Бабушкин, А.Н. Брянская область: геогр. и ист.-экон. очерк. - Брянск: Изд-во «Брян. рабочий», 1958. – С. 122. /

Мобилизующая, направляющая сила

Радостная весть с быстротой молнии облетела, цеха и отделы Брянского цементного завода: по итогам работы в первом квартале их предприятию присуждено переходящее Красное знамя министерства промышленности строительных материалов и первая денежная премия.

Победа далась нелегко. В силу сложившихся обстоятельств, в конце прошлого и в начале нынешнего года завод не выполнял план. Образовалась большая задолженность перед государством. Что о-

бы покрыть эту задолженность, отгрузить стройкам страны дополнительно десятки тонн высококачественного цемента, потребовались огромные усилия всех рабочих и работников, инженеров, техников, служащих.

Объединить творческие усилия коллектива, направить огромную энергию тысяч людей на преодоление трудностей — такая задача легла на плечи партийной организации.

В ход были пущены все средства политико - воспитательной и организаторской работы: открытые партийные и профсоюзные собрания, стенная печать, беседы и личный мобилизующий пример агитаторов.

Стройуправление № 345 затянуло сроки газификации завода. Назревала угроза срыва государственного плана. В этот ответственный момент партийная организация, агитаторы бросили клич: все на рытье траншей! Поможем строителям быстрее проложить газопровод к цехам! Первыми, как и следовало ожидать, откликнулись коммунисты и комсомольцы. За ними пошли беспартийные. После трудового дня каждый работал в порядке воскресника, не жалуясь на тяжелый грунт, на холодный весенний дождь, на ветер, на воду, что так противно хлупала под ногами. Все это осталось позади. Пришел желанный час испытания газообразного топлива. Результаты превзошли все ожидания: резко сократилось количество вагонов для транспортировки угля, высвободилось 56 кочегаров. Уменьшился расход мельниц и вентиляторов для вдувания воздуха. Стойкость футеровки вращающихся печей повысилась с 70 до 110 суток, соответственно увеличился выпуск цемента, улучшилось его качество.

Далеко вперед шагнула культура производства. Почти совершенно не стало видно угольной пыли. Сейчас речь идет о том, чтобы прекратить выделение пыли в атмосферу. С этой целью изготовлен и находится в стадии испытания так называемый *пенный уловитель* — *новейший аппарат* в советской индустрии.

Много усилий пришлось приложить коллективу прежде чем выполнить значительную часть намеченных оргтехмероприятий. В горном цехе смонтирован и введен в эксплуатацию высокопроизводительный шагающий экскаватор. В сырьевом цехе и в цехе помола № 2 установлены мощные центробежные насосы, что гарантирует бесперебойную работу вращающихся печей, питатели для равномерной подачи шлама в мельницы, 10-дюймовые насосы для транспортировки цемента и т. д.

Борясь за технический прогресс, агитколлектив завода постоянно нацеливает брянских цементников на изжитие «узких» мест в производстве, вовремя приходит на помощь новаторам.

Чувствуя такую горячую поддержку, рационализаторы и изобретатели еще шире развили свою деятельность. Только в нынешнем году ими подано 70 эффективных предложений. От внедрения 45 предложений получено свыше 282 тысяч рублей экономии.

Наиболее ценными являются предложения инженера-конструктора С.И. Чупрунова, заместителя начальника механического цеха И.Н. Головачева, слесарей тт. Агеева, Носарева, Борисенкова и Гришкова о замене крепления подкранового пути, электромонтеров тт. Лапина, Карху и Филатова, своими силами сделавших установку, позволяющую вырабатывать токи повышенной частоты.

В настоящее время на заводе широко развернулось социалистическое соревнование за достойную встречу 40-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции. В это трудовое состязание включились люди всех профессий, целые коллективы бригад, смен, цехов. Каждый принял на себя конкретные обязательства.

В целом завод обещает к 7 ноября выдать сверх установленного задания 30 тысяч тонн высококачественного цемента.

О том, что эта цифра будет превышена, свидетельствует такой факт. С начала года выработано дополнительно 22 тысячи тонн цемента, выработка на одного рабочего составляет в среднем 103 процента, себестоимость одной тонны готовой продукции снижена против плана на 4,2 процента.

Показатели предприятия изо дня в день растут.

Не довольствуясь достигнутым, машинисты вращающихся печей и цементных мельниц, слесари, токари, электромонтеры, люди всех возрастов и профессий горят желанием отгрузить новостройкам любимой Родины как можно больше цемента отличного качества...

А. Белов

/ Блокнот агитатора. – 1957. - № 12 (154). – С. 12-15./

Самым крупным предприятием стройматериалов области является Брянский цементный завод. Возникший еще до революции, он в годы Советской власти неузнаваемо преобразился.

Уже в результате первых пятилеток **цементный завод** стал по существу новым предприятием. В 1940 году он был одним из крупнейших цементных заводов в стране.

Продукция завода шла на важнейшие стройки советских пятилеток, в том числе на Днепрогэс, московское метро и т. д.

Дальнейшей коренной реконструкции и расширению подвергнут завод в годы после Великой Отечественной войны. Вслед за восстановлением пяти печей старого завода в 1946 году была начата постройка нового мощного завода на четыре технологических линии со всеми вспомогательными цехами. Здесь устанавливались 150-метровые вращающиеся печи и мощные помольные установки. Первая 150-метровая печь обжига была пущена в 1949 году, а еще через два года вступили в строй все четыре печи. Одновременно заработали четыре цементных мельницы.

В последующие годы была проведена реконструкция старых вращающихся печей первого завода. Построен новый мощный цех сушки трепела, введены в эксплуатацию еще две цементные мельницы...

/ Брянщина за сорок лет : Материалы по развитию нар.хозяйства и культуры за годы

Сов. власти. - Брянск :Брян. рабочий, 1958. – С. 92./

На трудовой вахте в честь XXI съезда КПСС

Коллектив **Брянского цементного завода**, взяв повышенные обязательства в честь XXI съезда КПСС, развернул социалистическое соревнование за досрочное завершение годового плана, улучшение качества продукции и снижение ее себестоимости. Цементники решили выпустить 3 тысячи тонн цемента марки «700», который не выпускался до сих пор ни одним предприятием страны, повысить на один процент среднюю марку цемента против плановой, снизить себестоимость выпускаемой продукции на 1,5 процента и дать до конца года 1250 тысяч рублей сверх плановой прибыли. Обязательства цементников претворяются в жизнь. Цех обжига № 1 за 15 дней сентября выпустил сверх задания 900 тонн клинкера. Не отстают от них и горняки, поставляющие сырье для завода. За первую половину сентября они добыли сверх задания 6120 тонн мела и 930 тонн глины.

/ Блокнот агитатора / Отдел пропаганды и агитации Брян. обкома КПСС.-

Брянск, 1958.- № 18 (184). – С. 10-11./

(1959-1965 гг.)

Контрольными цифрами было определено, что промышленное производство возрастало в 2,1 раза, в том числе в ведущей отрасли - машиностроении и металлообработке – в 4 раза, в промышленности стройматериалов – на 75 %...

«...»

Освоение выпуска новой продукции

Предприятиям области предстояло освоить выпуск малооборотных судовых дизелей, мощных маневровых тепловозов, рефрижераторных пятивагонных секций и вагонов, промышленных тракторов мощностью в 140 и 180 л. с, высокопроизводительных дорожных и сельскохозяйственных машин, оборудования для текстильной, деревообрабатывающей и цементной промышленности, а также современных видов стройматериалов и новых видов изделий легкой и пищевой индустрии. Одновременно было предусмотрено прекращение выпуска устаревших изделий.

«...»

Коллектив Брянского цементного завода освоил, впервые в СССР, производство цемента высших марок «700» и «800».

/Трошин, Е. И. Шаги пятилеток: это рассказ об индустр. развитии Брянщины. 1917-1970 гг. /Е.И. Трошин, М. Скалабо. - Тула :Приок. кн. изд-во, 1972. – С. 143-144, 149./

Развитие Брянского цементного завода

(Ко Дню строителя)

...За последнее время на Брянском цементном заводе в, результате ряда организационно-технических мероприятий производство цемента возросло в 1956 году по сравнению с 1940 г. на 426 процентов. Увеличению мощности цементного завода в значительной степени способствовало внедрение в производство ряда технических усовершенствований, изобретений, рационализаторских предложений. Это дало возможность повысить коэффициент использования основного технологического оборудования, улучшить качество выпускаемой продукции. Наилучшими и активными рационализаторами Брянского цементного завода, чьи предложения положительно сказались на производстве, являются инженер-конструктор технического отдела С. И. Чупрунов, механик компрессорной П. Н. Баринов, слесарь сырьевого цеха А. С. Блинов, слесарь помола №1 И. А. Цуканов, токарь автогаража П. П. Фетисов и многие другие.

Предложение т. Барина переоборудовать 100-кубовый компрессор типа 55-В с двухступенчатого сжатия на одноступенчатое позволило увеличить мощность действующей компрессорной, без установки дополнительного оборудования, более чем на 25 процентов. Годовой экономический эффект от внедрения этого предложения составил 157.000 рублей.

Токарь автогаража т. Фетисов предложил реставрировать и вторично использовать изношенные крестовины сателлитов в автомашинах.

Редколлегия

/ Брянский цементник. – 1961. - № 32. – 10 авг. – С. 2./

Огромная трудовая победа

В это утро в механическом цехе было особенно многолюдно.

На митинг, посвященный вручению коллективу завода переходящего Красного знамени Совета Министров РСФСР и ВЦСПС, собрались рабочие со всех цехов.

Митинг открыл председатель завкома В. И. Иванюшин. Словопредоставляется заместителю председателя совнархоза тов. Простякову.

—За успехи, достигнутые в выполнении квартального плана и социалистических обязательств, — говорит он,— совет народного хозяйства и президиум областного совета профсоюзов присудил вашему коллективу переходящее Красное знамя Совета Министров РСФСР и ВЦСПС с выдачей первой премии.

Под звуки духового оркестра и дружные аплодисменты собравшихся тов. Простяков вручил знамя директору завода М. С. Зюкину.

На трибуне секретарь горкома КПСС тов. Поляков. Он горячо поздравляет коллектив завода с большими трудовыми достижениями и высокой наградой.

На митинге выступили директор завода М. С. Зюкин, начальник сырьевого цеха А. А. Фролов, бригадир слесарей первого отделения М. Ф. Борисенков и другие.

Все выступавшие говорили о том, что коллектив нашего завода приложит все силы к тому, чтобы оправдать высокое доверие, еще шире развернет социалистическое соревнование за достойную встречу XXII съезда, КПСС. В заключение участники митинга единодушно приняли новые повышенные обязательства коллектива завода.

/Брянский цементник. -1961. - № 18. -4 мая.-С. 1./

Годовые обязательства выполнены

Закончился первый квартал. Коллектив нашего завода добился высоких производственных показателей за прошедшие три месяца. План валовой продукции выполнен на 104 процента. Выработано на 196 тысяч рублей валовой продукции сверх плана.

Успех дела обеспечила хорошая работа всех производственных цехов. Правда, в течение квартала были срывы на отдельных участках производства. Относится это в первую очередь к горному цеху. Но горняки приняли все меры для налаживания ритмичной работы и за последние две декады марта не только ликвидировали отставание, но и досрочно выполнили квартальный план. В производство подано 12841 тонна мела и 19639 тонн глины дополнительно к плану. Это дало возможность коллективу сырьевого цеха на 34479 кубометров шлама перевыполнить квартальный план.

Надо особенно отметить работу цехов обжига. Последние несколько лет обжиги были у нас узким местом. К концу года завод приходил с большим невыполнением плана по клинкеру. В этом году в цехах обжига произошли большие перемены. Улучшилась работа вращающихся печей в цехе обжига № 2. Коэффициент использования их при плане 0,86 составил 0,89. Значительно повысилась по сравнению с прошлыми годами часовая производительность. В среднем за квартал 150-метровые враща-

ющиеся печи давали по 24,4 тонны. Правда, это еще на 0,1 не дотягивает до плановой часовой производительности, но по сравнению с тем, что было, это большое достижение. Отдельные печи уже сейчас дают в час до 25 и более тонн. И коллективу цеха надо поработать над тем, чтобы довести до этого уровня все вращающиеся печи. В первом квартале коллектив цеха обжига № 2 выработал 6744 тонны сверхплановой продукции.

На несколько дней раньше закончил квартальный план по обжигу клинкера и коллектив первого отделения. В марте новая 170-метровая вращающаяся печь работала с коэффициентом использования 0,88 при плановом 0,77 и давала 34,9 тонны в час, тогда как планировалось ей всего 30 тонн. Новая печь дала в первом квартале более 9 тысяч тонн клинкера дополнительно к плану.

Хорошая работа горного, сырьевого и цехов обжига обеспечила досрочное выполнение плана по помолу цемента. Коллектив первого отделения выработал 7790 тонн сверхпланового цемента, т. е. более чем в два раза перевыполнил свои годовые обязательства. Это огромное достижение всего коллектива первого отделения. 3811 тонн цемента сверх плана выработал коллектив цеха помола № 2. Таким образом, за первый квартал завод выполнил свои годовые обязательства. Перевыполнен план и по качеству. Средняя квартальная марка цемента при плане 564 кг на кв см составила 568,9 кг.

Успешно потрудились и коллектив транспортного цеха. Транспортники отгрузили в первом квартале 12852 тонны цемента сверх плана. Если судить по основным показателям выполнения производственного плана за первый квартал, то коллектив нашего завода имеет все права для того, чтобы выйти победителем в социалистическом соревновании среди предприятий совнархоза.

О. Фатеева, начальник планового отдела.

/ Брянский цементник.- 1965. - № 14 (370).- 9 апр. – С. 1./

План первого полугодия выполнен досрочно. Стройки получили 28 тысяч тонн высококачественного цемента сверх плана

3727 тонн цемента выработал коллектив завода в июне в счет принятых социалистических обязательств. Большая заслуга в этом принадлежит коллективу первого отделения, который раньше других на заводе выполнил июньский план и дал дополнительно 2500 тонн клинкера и 3167 тонн цемента.

На 8 тысяч кубометров шлама перевыполнил июньский план коллектив сырьевиков. Первым о досрочном выполнении плана рапортовал коллектив смены коммунистического труда, которым руководит Ирина Федоровна Филатова. Эта смена дала в прошлом месяце 4224 кубометра шлама сверх плана. Успешно выполнили план и коллективы других смен. Высоких показателей в труде добились

машинисты сырьевых мельниц Ю. Поляков, Н. Фелимоненков, машинисты грейферных кранов С. Фетисов, В. Трифонов, М. Петров.

А. Цветкова

2500 тонн клинкера сверх плана — таков результат работы коллектива нашего цеха в июне. Все смены цеха успешно выполнили полугодовой план и выработали с начала года 13,5 тыс. тонн клинкера дополнительно к плану. Особенно хорошо работали в июне смены Л. М. Черкасовой и Н. Н. Павлючкова. Машинисты вращающихся печей этих смен М. Сиников, А. Шипуль, В. Хорт, И. Власенков, Н. Швагерев, А. Митин постоянно перевыполняли сменное задание.

П. Борискова

/ Брянский цементник. - 1965. - № 6 (382). - 2 июля. — С. 1./

Промышленность в 1966-1970 годы (8-я пятилетка)

Общие задачи промышленности Советского Союза были определены XXIII съездом КПСС.

Предусматривалось увеличить выпуск продукции в 1,5 раза, производительность труда - на одну треть.

Получить 75% всего прироста продукции за счет роста производительности труда.

Приблизить темпы развития производства средств потребления к темпам роста тяжелой промышленности.

Главной задачей развития индустрии становилось повышение эффективности производства и улучшение всех его технико-экономических показателей, повышение качества и надежности всех видов промышленной продукции.

На основе решений XXIII съезда собрание областного партийно-хозяйственного актива в апреле 1966 года определило главные задачи промышленности Брянщины.

Выпуск продукции возрастал более чем на 50%.

Преимущественными темпами должны были развиваться отрасли, определяющие технический прогресс в народном хозяйстве — машиностроительная и металлообрабатывающая, автомобильная, химическая и промышленность стройматериалов.

Высокими темпами предстояло развивать легкую индустрию и пищевую промышленность. В легкой промышленности выпуск продукции должен был возрасти на 2/3, в пищевой — на 1/3. А в мясоперерабатывающей - в 1,5 раза.

Производительность труда в промышленности области должна была повыситься почти на 25%, а в тяжелой индустрии в 1,5 — 2 раза и более.

XXIII съезд КПСС и последующие решения ЦК КПСС обязали партийные организации повысить действенность руководства промышленным развитием на основе его перспективного планирования и сосредоточения на решении узловых вопросов. 46% состава Брянской областной партийной организации находилось в индустриальном производстве.

Особенностью 8-й пятилетки для коллективов промышленных предприятий Брянщины стал их переход на новые условия планирования и экономического стимулирования производства.

Экономическая реформа расширяла самостоятельность и финансовые возможности предприятий в приобретении ими средств технического оснащения производства, их более эффективного использования, а также в реализации излишнего и неиспользованного оборудования.

Создание заводского фонда развития производства за счет части прибыли предприятия должно было обеспечить техническое перевооружение на более современном уровне.

Доля предприятий, работающих в новых экономических условиях в 1967 году составляла 50% всей промышленной продукции. В 1968 году на новые условия хозяйствования было переведено около 200 предприятий, в том числе почти все машиностроительные и металлообрабатывающие заводы, все предприятия стекольной и 1/3 предприятий промышленности стройматериалов, 50% предприятий пищевой и около 80% предприятий легкой промышленности.

Большое значение для осуществления экономической реформы имел щекинский экономический эксперимент...

Стройиндустрия стала объектом пристального внимания со стороны властей.

Только в Брянске введено в строй более 400 тысяч квадратных метров промышленных площадей, а всего в области — 16 промышленных предприятий и много отдельных объектов.

В феврале 1966 года обком КПСС разработал совместно с коллективами предприятий стройматериалов меры по увеличению производства стеновых материалов. В результате осуществления этих мер только за 1966—1967 годы выпуск кирпича возрос на 17%. Это позволило выполнить большую программу промышленного строительства.

Освоение новых образцов изделий в годы 8-й пятилетки осуществлялось с помощью современных средств механизации и автоматизации, на модернизированном оборудовании, с применением прогрессивных технологических процессов. Технический прогресс обеспечивался также реконструкцией предприятий и промышленным строительством.



Новая печь на цементном заводе

Цементный завод ввел в эксплуатацию 170-метровую вращающуюся печь, что значительно увеличило выпуск цемента.

/ Трифанков, Ю.Т. Промышленность Брянского края от истоков до наших дней: учебно-методическое пособие / Ю.Т. Трифанков, Е.Н. Рафиенко.- Брянск: БИПКРО, 2009. – С. 201-202, 206./

Первые итоги хозяйственной реформы на цементных заводах

В 1966 г. на новую систему планирования и экономического стимулирования переведено семь цементных заводов: Белгородский, Себряковский, «Большевик», Чимкентский, **Брянский...**

План по реализации продукции на 1966 г. был увеличен по десяти предприятиям на 3,5 млн. руб., а по прибыли — на 2,5 млн. руб. За прошедший период эти повышенные планы соответственно выполнены на 102,1 и 104,8%. Против соответствующего периода прошлого года реализация продукции возросла на 9,5%. Рентабельность составила 22,9% против 21,8% по плану.

План по производительности труда перевыполнен на 1,7%. Против прошлого года производительность труда повысилась на 8,1% при росте средней заработной платы (без учета средств, зарезервированных на выплату премий по итогам года) на 2,9%...

С.И. Ильин

/ Цемент.- 1967. - № 1. – С. 3. /

Промышленность Брянщины в девятой пятилетке

...На цементном заводе должен быть построен новый завод мощностью 2,6 млн. тонн цемента и 4,5 млн. тонн трепела в год. Его оснастят четырьмя высокопроизводительными технологическими линиями с цементными печами 5х185 метров, производительностью по 650 тысяч тонн цемента в год, с современным сырьевым цехом, с шламопроводами и другими объектами. Одновременно будет реконструирован и действующий ныне завод. Значительно улучшатся условия труда и быта работающих на заводе. Достаточно сказать, что проектом предусмотрено строительство 27 восьмидесятиквартирных домов, четырех детских садов, больницы и т. д.

/ Блокнот агитатора. – 1971. - № 10 (118). – С. 7. /

Потери сырья свести к минимуму

Развитие цементной промышленности тесно связано с быстрорастущими потребностями в минеральном сырье. Весьма показательны данные об увеличении из года в год объема горных работ, который только за последние пять лет на карьерах 83 цементных заводов МПСМ СССР возрос в 2,3 раза (с 87,5 млн. т в 1966 г. до 201,3 млн. т в 1970 г.). В новом пятилетии объем горных работ на цементных заводах МПСМ СССР предусматривается увеличить против 1970 г. в 1,5 раза.

По линии союзного и республиканских министерств промышленности строительных материалов принимаются меры, направленные на рациональное использование запасов полезных ископаемых, снижение потерь при их добыче...

Благодаря хорошей организации горных работ минимальные потери сырья наблюдаются на карьерах Белгородского, Серебряковского, Подгоренского, Брянского, Коркинского и других заводов. Вместе с тем в использовании запасов полезных ископаемых все еще имеются существенные недостатки. К числу основных недостатков относится нерациональное использование разведанных запасов.

В целом по Главзападцементу потери цементного сырья при добыче за 1969 г. оказались небольшими и составили всего 4,1%. Однако на отдельных заводах этот процент намного выше...

В апреле 1969 г. в Москве по инициативе Госгортехнадзора СССР, Президиума Академии наук СССР и заинтересованных министерств было созвано межотраслевое научно-техническое совещание по рациональному использованию запасов полезных ископаемых при их добыче. На этом совещании отмечалось немало случаев неоправданного строительства на площадях залеганий полезных ископаемых, что привело к необоснованной консервации или безвозвратным потерям запасов сырья...

Для успешного решения проблемы рационального использования запасов цементного сырья при добыче необходимо объединить усилия всех научно-исследовательских и проектных организаций

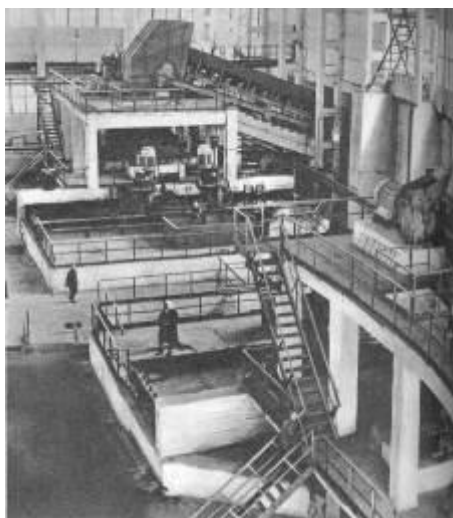
МПСМ СССР и предприятий, осуществляющих геологоразведочные работы, добычу и переработку цементного сырья...

А.Л. Куницын

/ Цемент. – 1971.- № 1. -С. 3./

Крупнейший в мире

В 1900 г. в 30 км севернее Брянска были построены две шахтные печи для обжига цементного клинкера. Так начинается история Брянского завода, ныне одного из крупных, высокомеханизированных предприятий, выпускающего ежегодно 2 млн. т



высококачественного цемента.

Разнообразен ассортимент выпускаемой нами продукции: бездобавочный портландцемент для асбестоцементных изделий; портландцемент с ограниченным (до 5%) количеством добавок для предприятий, вырабатывающих железобетонные шпалы; рядовой портландцемент марки 500 для заводов сборного железобетона; пуццолановый портландцемент, нашедший широкое применение; низкомарочный цемент для строительных растворов.

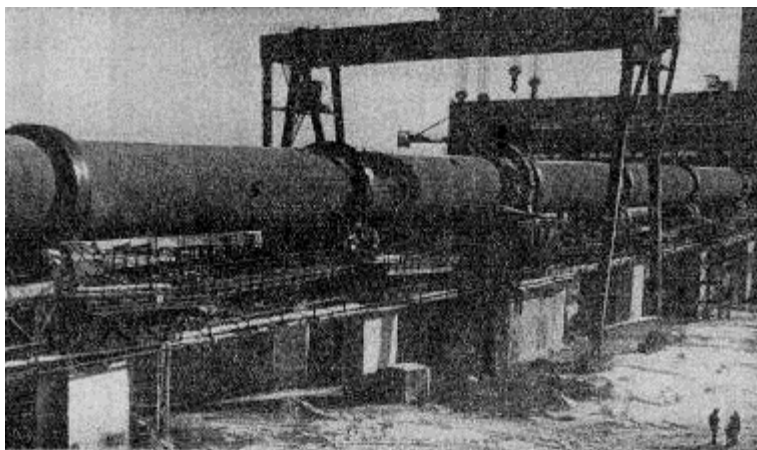
На брянском цементе строились Волго-Донской канал, Московский университет, Фрунзенская ТЭЦ, Красноярская ГЭС, первая атомная электростанция, нефтепровод «Дружба» и др. Ежегодно десятки тысяч тонн цемента отгружаются районам Крайнего Севера и поставляются за границу — в Чехословакию, Венгрию, Румынию. Высокое качество сырья, практически неограниченные его запасы, выгодное географическое расположение — все это делает экономически целесообразным дальнейшее развитие завода. В новой пятилетке перед коллективом открываются огромные перспективы. Утвержден план расширения и реконструкции предприятия. Выполнение его намечается завершить в 1976 г. К этому времени ежегодный выпуск цемента возрастет в два с лишним раза и достигнет 4,6 млн. т. Это будет самый крупный цементный завод в мире.

/ Строительные материалы. – 1971. - № 9.- С.8./

Есть первый клинкер!

Первая очередь строящегося технологического комплекса Брянского цементного завода мощностью 600 тысяч тонн цемента в год работает на десятую пятилетку.

Вчера получен клинкер от нового производства. Пуск обжигательного комплекса осуществили машинист вращающихся печей В.Л. Сидоренков вместе с Н. Е. Бороненковым, С.М. Фетисовым, Г. М. Крупкиным.



На строительство пусковой очереди израсходовано свыше 30 миллионов рублей. Комплекс строится по проекту Ленинградского института «Гипроцемент» генеральным подрядчиком Фокинским трестом-площадкой, но трудно даже перечислить все организации, участвующие в крупнейшей стройке. Среди них коллективы управлений механизации и спецработ «Брянскстроя». Большие объёмы работ выполнили организации трестов «Союзпромэкскавация», «Союзпромстрой». Монтировали конструкции и оборудование, во многом уникальные, коллективы Минмонтажспецстроя СССР —управлений «Стальконструкции», «Центротехмон-

тажа», «Тепломонтажа», «Центросантехмонтажа», «Стройтермоизоляции», «Энергомонтажа», «Пром-вентиляции», «Спецавтоматики», «Промсвязьмонтажа» и других. Немало сделали работники «Росгаз-строя» и Минэнерго.

Теперь коллективы этих организаций создают вторую очередь комплекса на 600 тысяч тонн цемента в год. Завершить ее предстоит им к концу нынешнего года.

Рабкоровский пост.

На снимке: Вращающаяся печь готова к работе.

Фото М. Дронжевского.

/ Брянский рабочий. – 1976.- № 51. -29 февр. – С. 1./

Промышленность в 1976-1980 годы

Десятая пятилетка

Планы 10-й пятилетки строились на основе «Основных направлений развития народного хозяйства СССР на 1976—1980 годы», которые были утверждены XXV съездом КПСС.

Главная задача пятилетки состояла в последовательном осуществлении государственного курса на подъем материального и культурного уровня жизни народа на основе динамичного и пропорционального развития общественного производства и повышения его эффективности, ускорения научно-технического прогресса, роста производительности труда, всемерного улучшения качества работы во всех звеньях народного хозяйства.

...Объем производства строительных материалов возрастал в 1,3 раза. На **Брянском цементном заводе** за пятилетие должны были пустить четыре технологических линии. В 1980 году завод должен был производить 4,6 млн. тонн цемента— вдвое больше, чем в 1975 году...

Пятилетка шла под патриотическими лозунгами и инициативами по достойной встрече 60-летия Великой Октябрьской социалистической революции: **«Пятилетке качества — рабочую гарантию», «Рабочей инициативе — инженерную поддержку», «Две пятилетки — в одну», «Работать лучше, повышать эффективность и качество».**



Лозунги пятилетки

Итоги 10-й пятилетки (1976-1980 гг.).

Пятилетний план по реализации товарной продукции промышленностью областью был выполнен досрочно. Объем промышленного производства возрос к уровню 1970 года на 46%, производительность труда — на 34,5%.

85% всего прироста промышленного производства, а в химической, легкой и пищевой отраслях весь прирост был получен за счет роста производительности труда.

Были перевыполнены задания по производству жидкой стали, минеральных удобрений, бумаги, **цемента**, шифера, мягкой кровли, стекла оконного, мебели и другой продукции

/ Трифанков, Ю.Т. Промышленность Брянского края от истоков до наших дней:

учебно-методическое пособие / Ю.Т. Трифанков, Е.Н. Рафиенко.

- Брянск: БИПКРО, 2009. –С. 225-227.

Увеличились мощности по производству продукции в объединении «Брянскцемент»...

«...»

Во втором году десятой пятилетки коллективы промышленных предприятий области стремятся закрепить и приумножить достигнутое.

Объем производства строительных материалов будет увеличен в 1,3 раза. На Брянском цементном заводе за пятилетие войдут в строй четыре технологические линии и к 1980 году завод будет производить 4,6 млн. тонн цемента — вдвое больше, чем в 1975 году.

/ Эстафета Брянских пятилеток: спец. выпуск «Блокнота агитатора»

– Брянск, 1977. - № 15-18.– С. 53-55./

Цементная промышленность в первом году десятой пятилетки

«...»

В 1976 г. в стране должно быть выработано по государственным предприятиям свыше 126 млн. тонн цемента, в том числе по МПСМ СССР—118,017 млн. тонн. Увеличение плана производства цемента в СССР составит 7,1 млн. тонн, по Министерству — 5,2 млн. тонн...

Основной прирост должны обеспечить: Карагандинский завод — 550 тыс. тонн, Акмянский — 300 тыс. тонн, Старооскольский — свыше 600 тыс. тонн, Карачаево-Черкесский— 350 тыс. тонн, Брянский — 360 тыс. тонн, Каменец-Подольский — 500 тыс. тонн, Спасский — 400 тыс. тонн, Навоийский — 360 тыс. тонн, Сухоложский — 300 тыс. тонн, Алексеевский — 500 тыс. тонн, Чечено-Ингушский — 300 тыс.

тонн, Щуровский — 200 тыс. тонн.

Исходя из этого, определены главные задачи на 1976 г. Это, прежде всего, улучшение использования мощностей, введенных в 1974—1975 гг. (Карагандинский, Старооскольский, Каменец-Польский, Щуровский, Карачаево-Черкесский, Сухоложский, Акмянский заводы).

Ускорение ввода мощностей, перешедших с 1975 г. на Спасском, Навоийском, Брянском и Щуровском заводах, должно обеспечить, как и предусмотрено планом, рост производства цемента на 1,4 млн. т. На остальных предприятиях выполнение программы должно быть достигнуто путем более полного использования действующих мощностей.

Одна из основных задач цементников в первом году десятой пятилетки — освоение проектных мощностей вращающихся печей, создание минимально необходимых технологических остатков клинкера...

В 1976 г. предусматривается дальнейшее увеличение выпуска эффективных видов цемента. Так, по МПСМ СССР при общем росте производства на 4,6% выработка высокопрочного цемента марки 600 возрастет на 18,4%, сульфатостойкого — на 13%. Кроме того, будет изготовлен низкоалюминатный цемент повышенной сульфатостойкости (по сравнению с рядовым портландцементом). До 500 тыс. тонн должен увеличиться выпуск декоративных цементов. Больше будет производиться портландцемента марки 500.

«...»

В текущем году предстоит осуществить ряд эффективных мер по снижению расхода топлива. Прежде всего, необходимо снизить влажность шлама путем применения разжижителей; внедрить наиболее эффективные теплообменные устройства; подобрать оптимальную цепную завесу, шире использовать минерализаторы; упорядочить теплотехнический режим; обеспечить эффективную подготовку топлива для сжигания; наладить контроль за поступлением и хранением топлива, не допуская его потерь и др. При подведении итогов социалистического соревнования следует особо проследить за выполнением обязательств по снижению расхода топлива.

В 1976 г. предстоит ввести в эксплуатацию новые мощности, помимо перешедших с 1975 г., еще на 2450 *тыс. тонн*; на Брянском заводе — 650 *тыс. тонн* (вторая линия), Старооскольском — 650 тыс. тонн (шестая линия), Спасском—1150 тыс. тонн (вторая линия).

Кроме того, путем модернизации и интенсификации производства необходимо обеспечить прирост мощности в отрасли не менее 1300 тыс. тонн.

План 1976 г. предусматривает проведение больших работ по дальнейшему повышению технического уровня отрасли и социальному развитию коллективов...

/ Цемент. – 1976. - № 1. – С. 2-3./

«Брянскцемент»

...Цементники называют свой завод трижды рожденным. Второе рождение относится к периоду первых советских пятилеток, третье — к послевоенному периоду.

Ныне это современное предприятие, оснащенное новейшей техникой. Все производственные процессы механизированы. В карьерах работают 8- и 10-кубовые экскаваторы, значительная часть сырья транспортируется гидротранспортом, сырой материал обжигается в 150-метровых печах и в 170-метровой. Подготовленная шихта измельчается в шаровых мельницах.

Первый «предок» завода в лучшем, 1913 году выработал 200 тысяч тонн цемента, а «внук» считает свою продукцию астрономическими цифрами. В 1975 году выработка цемента составила 2080 тысяч тонн.

Любопытно напомнить для сопоставления, что в царской России в 1910 году было 40 цементных заводов, и все вместе они производили около одного миллиона тонн цемента.

Весь брянский цемент с декабря 1972 года аттестован по первой категории качества. С мая 1975 года 11 процентов цемента от общей выработки выпускается с государственным Знаком качества.

За годы девятой пятилетки цементники за счет внутренних резервов увеличили производство своей продукции на 74 тысячи тонн, сэкономили 3 млн. кубометров газа, 17 млн. квт-часов электроэнергии, внедрили рационализаторских предложений с экономической эффективностью, превышающей 400 тысяч рублей.

За этими цифрами напряженный труд большого коллектива цементников, организаторская работа партийной, профсоюзной и комсомольской организаций.

За трудовую доблесть в период послевоенных пятилеток 55 работников завода удостоены правительственных наград. Орденом Ленина награждены машинист вращающихся печей М. А. Сиников, машинист цементных мельниц А.Е. Теренькова, диспетчер завода А.В. Кузнецов. Машинист тепловоза М.А. Вязовов удостоен ордена Октябрьской Революции. Машиниста экскаватора И. К. Овчинникова Родина наградила орденом Трудового Красного Знамени.

Н.А. Ярчукову присвоено высокое звание Героя Социалистического Труда. Он прошел путь от рабочего до начальника цеха обжига — решающего участка производства. Будучи машинистом печей, Ярчуков первым на заводе начал обслуживать две 150-метровые печи. Его почин широко поддержан. Теперь все машинисты обслуживают по два агрегата. Под руководством тов. Ярчукова в цехе внедрен метод безраспорной футеровки цементных, печей, сделано и многое другое. В представлении к награде сказано, что новшества Н. А. Ярчукова принесли заводу 274 тысячи рублей экономии. В третьем году девятой пятилетки Н. А. Ярчукову присвоено почетное звание заслуженного строителя РСФСР.

В цехе обжига уже четверть века трудится Д.А. Семина, член КПСС. Эта первая женщина в отрасли машинист цементных печей, которая 25 лет назад стала к пульту управления огнедышащими

агрегатами, посягнув на «мужскую монополию». Теперь у нее много последователей. Д. А. Семиной одной из первых на заводе присвоено звание ударника коммунистического труда. За девятую пятилетку Семина выработала 18800 тонн высококачественного клинкера, сэкономила 600 тысяч кубометров газа. Родина высоко оценила трудовой вклад работницы, присвоив ей звание Героя Социалистического Труда.

За всю свою историю завод произвел 43 миллиона тонн цемента. 38 миллионов тонн из этого приходится на послевоенный период. Первый послевоенный цемент благодаря энтузиазму коллектива получен уже в 1945 году из старых запасов клинкера. Он шел на восстановление разрушенного войной Брянска. Из брянского цемента строились сооружения Волго-Донского судоходного канала, он держит своды Московского метро, заложен в фундаменты Московского государственного университета, он шел на строительство Днепрогэса. Маршруты, по которым транспортируется цемент для строек, лучами расходятся от маленького города Фокино.

Наш цемент знают в Болгарии, Венгрии и других дружественных странах...

М. Иванин

/ Блокнот агитатора. – 1979. - № 13. –С. 26-27./

Организация комплексных бригад — залог наших успехов

Успешно работает в 1983 г. коллектив ПО «Брянскцемент». Несмотря на трудности, вызванные перебоями в обеспечении ж.-д. вагонами, ограничениями в топливе и электроэнергии, план I полугодия выполнен по всем технико-экономическим показателям.

Стройки страны получили от брянских цементников 14,8 тыс. тонн сверхпланового цемента. Задание по нормативной чистой продукции выполнено на 100,9 % и по производительности труда — на 114,0%. Доля продукции с государственным Знаком качества составила около 19 %. Почти вдвое по сравнению с прошлым годом снизилась текучесть кадров...

В ходе юбилейной трудовой вахты в честь 40-летия освобождения Брянщины от немецко-фашистских оккупантов лучших результатов добились коллективы помольных цехов Брянского и Новобрянского цементных заводов, возглавляемые коммунистами В. М. Сениным и И. Ф. Фирсовым, коллектив смены Фокинского карьероуправления, руководимый мастером М. В. Бородулей, бригады по подвозке технологического сырья во главе с В. В. Пожеленковым и В. Ф. Телятниковым.

Хороших результатов в соревновании добился ветеран труда и Великой Отечественной войны, водитель автосамосвала КрАЗ И. А. Меркулов, который более 25 лет трудится в объединении.

Одной из главных задач коллектива является экономное расходование энергоресурсов. В I полугодии 1983 г. было сэкономлено 6587 тонн усл. топлива и 100 тыс. кВт-ч электроэнергии, а также зна-

чительное количество различных материалов, в том числе и огнеупоров.

Большую творческую активность проявили рационализаторы объединения, подавшие в I полугодии 64 предложения, 48 из которых внедрены, в производство с экономическим эффектом 86,0 тыс. руб.

Среди новаторов предприятия особо следует отметить активность рационализаторов автотракторного цеха во главе с механиком Н. Б. Антошиным. Хороших результатов в рационализаторской работе добился и коллектив Фокинского карьероуправления, внесший в I полугодии в копилку предприятия более 10 тыс. руб.

Большая работа проводится в объединении по техническому перевооружению и реконструкции производства, модернизации оборудования. Только за 6 мес. текущего года экономический эффект от внедрения новой техники составил 153,5 тыс. руб. при общих затратах 52 тыс. руб.

Для ликвидации проблемы нехватки кадров у нас делается многое, и в первую очередь широко внедряется бригадная форма организации труда, дающая возможность не только работать меньшим числом, но и намного улучшить трудовую и производственную дисциплину.

Примером в этом может служить предприятие промышленного железнодорожного транспорта, где остро ощущалась нехватка стрелочников на внутризаводских путях и составителей поездов, а также необходимо было улучшить использование подвижного состава и повысить ответственность работников за общее дело. Первоначально здесь было создано две бригады, которые занимались погрузкой и отправкой готовой продукции. Первый опыт дал обнадеживающие результаты. Вскоре на бригадный метод перешло все транспортное подразделение, где было создано 12 комплексных бригад. В результате этого существенно увеличился грузооборот, на 0,2 ч. снизился простой вагонов, значительно улучшились показатели по отгрузке цемента, трепела и известняковой, муки для сельского хозяйства.

Бригадная организация труда повысила заинтересованность транспортных работников в улучшении использования техники и в ускорении вагонооборота, способствовала укреплению трудовой дисциплины и лучшему использованию рабочего времени.

По примеру железнодорожников комплексные бригады были созданы в цехе помола и сушильном отделении Брянского цементного завода. Таким образом, мы добились не только частичной ликвидации дефицита рабочих кадров, но и повышения производительности труда.

В настоящее время по методу комплексной организации труда у нас работает 20 бригад с общим охватом 296 чел.

«...»

В.М. Самсонов
/ Цемент. – 1983. - № 8. –С. 3./

Помощь брянских цементников селу

У коллектива *производственного объединения* «Брянскцемент» — давние деловые связи с агропромышленным комплексом нечерноземной зоны.

Ежегодно объединение поставляет селу для строительства более 600 тыс. т цемента и для удобрения почв 60 тыс. т с известняковой муки. Выполнен план по этому виду поставок и в 1982 г.

Мы оказываем помощь подшефному совхозу «Фокинский» в выращивании и уборке урожая, ремонте сельскохозяйственной техники. В 1982 г. было отремонтировано 9 тракторов, 5 сеялок, 5 комбайнов разного назначения и много прицепного инвентаря.

На ремонте сельскохозяйственных машин постоянно занята бригада слесарей «Брянскцемента», которой руководит коммунист С.С. Петиков. В основном техника ремонтируется в мастерских объединения, здесь для нее без задержек изготавливаются недостающие детали: валы, муфты, шестерни, звездочки, лемехи к плугам и многое другое.

Администрация совхоза и предприятия за добросовестную работу в подшефном хозяйстве поощрили С.С. Петикова, слесаря В.С. Тяпичева, трактористов Ф.С. Ерохова и Л.П. Васькину.

Весной 1982 г. наши механизаторы вывезли на поля более 6 тыс. тонн органических удобрений, а перед этим, зимой, доставили с лугов к фермам 670 тонн сена. Шефы в этом году убрали 400 га лугов, а также картофель с площади в 132 га.

Кроме тракторов и транспортных средств, «Брянскцемент» выделяет на погрузку органики свой экскаватор. Постепенно у нас образовался свой «парк» сельскохозяйственной техники. В объединении шесть косилок (из них четыре — роторные, более совершенные и надежные в работе), механические грабли, подборщики и копнители сена.

По предложению начальника автотракторного цеха В. П. Ивангашина обычные автопогрузчики были оснащены вильчатым устройством, что позволило использовать их как стогоукладчики при уборке сена и соломы. Работающий в сцепе с косилками трактор «Беларусь» наши рационализаторы «обули» в легкие гусеницы из профилированных металлических пластин, привинченных к прорезиненным лентам. Такая оснастка позволяет трактору скашивать траву на низ-



Двенадцать лет ремонтируют сельскохозяйственную технику в подшефном совхозе «Фокинский» бригадир слесарей ПО «Брянскцемент» С. С. Петиков (слева) и слесарь В. С. Тяпичев



На тракторе «Беларусь» с резиновыми гусеницами А. И. Винокуров убрал около 100 га лугов

ких и сырых местах луга.

Участвует «Брянскцемент» и в сельском строительстве. С помощью цементников в двух совхозах области построены и введены в эксплуатацию в 1981 г. кормоцехи (сметная стоимость — 110 тыс. руб.). Их общая производительность — 30 тонн кормов в сутки. Для села объединение ведет строительство пяти двухквартирных домов, а всего в 11-й пятилетке цементники построят для сельских тружеников 500 м² жилья.

Наш коллектив приступил к созданию собственного подсобного хозяйства: строится теплица на 740 м², место для которой выбрано с расчетом, чтобы использовать имеющиеся тепловые и водоподводящие коммуникации. Одновременно начато строительство первой очереди свинарника на 100 голов. Сметная стоимость этих объектов—74 тыс. руб...

Было также намечено построить два навеса, для хранения сельскохозяйственного оборудования.

Последовательно и настойчиво выполняя принятые обязательства по оказанию помощи селу, брянские цементники вносят свой вклад в осуществление Продовольственной программы.

М. А. Иванин

/ Цемент. — 1983. - № 1. — С. 11. /

Экономии энергетических ресурсов — максимальное внимание

«...»

К числу энергоемких потребителей следует отнести и цементную промышленность, которая использует около 14 млрд. кВт-ч электроэнергии в год и постоянно наращивает энергетическую мощность оборудования. Достаточно отметить, что за 10 лет (с 1970 по 1980 г.) расход электроэнергии на производство цемента возрос на 3,3 млрд. кВт-ч, т. е. только прирост потребления электрической энергии нашей отраслью в 1,5 раза превысил всю ее выработку в стране в 1913 г.

Высокая энергоемкость цементного производства, рост единичной мощности электрооборудования (до 3200 кВт) требуют от коллективов цементных предприятий строгого соблюдения заданных режимов электропотребления.

На совещании главных энергетиков предприятий Главзападцемента, состоявшемся в 1982 г. на комбинате «Новоросцемент», было отмечено, что большинство коллективов предприятий проявляет необходимую дисциплинированность в вопросах снижения электрических нагрузок при дефицитах мощностей в системах, работает в тесном контакте с энергоснабжающими организациями, уделяет должное внимание повышению эффективности использования топливно-энергетических ресурсов.

В целом за 1982 г. предприятиями Главка сэкономлено 6,3 млн. кВт-ч электрической энергии.

Наиболее весомый вклад в дело экономии топливно-энергетических ресурсов внесли заводы Липецкий (директор И. Д. Гаршин, гл. инженер А. К. Гиттерман, гл. энергетик Г. А. Курбатов), Безмеинский (директор Ф. М. Дерин, гл. инженер К. Д. Возба, гл. энергетик В. П. Васильев), Карачаево-Черкесский (директор В. С. Платонов, гл. инженер В. П. Сусев, гл. энергетик Г.О. Кисс) и Старооскольский (директор В.Б. Хлусов, гл. инженер А. П. Рядинский, гл. энергетик И. П. Ключеров), а также ПО «Брянскцемент» (директор Г.Г. Дейнека, гл. инженер А. С. Шевцов, гл. энергетик М. Н. Швагерев).

«...»

Основные мероприятия, способствующие экономии электроэнергии и осуществленные в последнее время на предприятиях гавка, приведены в таблице. Их экономический эффект в первую очередь зависит от типоразмера и коэффициента использования оборудования, отсюда и его колебания в таких значительных пределах.

«...»

Очевидно, уже назрела необходимость искать более эффективные пути снижения электропотребления в часы максимума, например за счет установки дополнительных цементных мельниц, позволяющих заводам работать в режиме регулятора электрической нагрузки. *Так, по данным сотрудников Энергетического института им. Г. М. Кржижановского, выполнивших исследования на ряде цементных предприятий (Себряковском, Брянском, Савинском и Безмеинском заводах), эффективность от таких мероприятий в часы пик очень велика...*

В.М. Белогуров, В.Л. Рубан

/ Цемент. – 1983. - № 11. – С. 1-2./

Клинкер - за рубеж

Продажа клинкера за рубеж, используя в качестве посредников коммерческие структуры, становится для брянских цементников все более реальной. Особое внимание к этому вопросу со стороны руководства предприятия диктует сегодняшняя жизнь, желание вывести трудовой коллектив из создавшейся сложной ситуации. Что ж, в этом случае надо использовать любую возможность. 23 марта началась отгрузка полуфабриката в Словакию. Предполагается экспортировать четыре тысячи тонн. Эта партия клинкера отправляется с целью проверки транспортной схемы. То есть, чтобы убедиться в состоятельности совершаемой сделки. В дальнейшем продажа клинкера за рубеж сможет оказать существенную финансовую помощь.

А пока клинкер готовится в дорогу. Как идет отгрузка? Ответ на этот вопрос был следующим. Как отметил начальник производственно - технического отдела Н.Н. Простяков, подготовка к этому серьезному мероприятию была явно недостаточной, хотя проблем со временем не было: речь об отгрузке клинкера велась давно. Однако поданные со станции Фокино вагоны под погрузку не соответствовали

требованиям ни по чистоте, ни по исправности, что было оставлено без внимания работниками предприятия промышленного железнодорожного транспорта. В результате три вагона еще до отправки были забракованы. К тому же безответственно отнеслись к этому делу работники цеха обжига. Не были своевременно выработаны необходимые клинкерные силоса. Слишком велико содержание мелких фракций в самом полуфабрикате.

Отправляемая партия клинкера не доставляла прибыли, но у нас появилась возможность привлечь внимание состоятельного покупателя. Поэтому нельзя забывать о том, что товар надо показывать лицом.

/ Брянский цементник. – 1993. - № 10 (1859). – 31 марта. – С. 1./

Комплексная структура строительной индустрии - «Штерн Цемент»

Открытое акционерное общество «Штерн Цемент» было зарегистрировано в Москве в ноябре 1995 г.

«...»

Главная цель компании — удовлетворить потребность в качественных материалах для строительства. На эту цель ориентирована вся деятельность ОАО «Штерн Цемент».

Производственная база компании формировалась постепенно и сегодня представляет собой крупный комплекс промышленных предприятий, обслуживающей инфраструктуры и сбытовой сети. Основу производства составляют три цементных завода — «Мальцовский портландцемент» в Брянской области, «Михайловцемент» под Рязанью и «Липецкцемент», а также Песковский комбинат строительных материалов в Московской области.

«...»

Мальцовский цементный завод

Это самый крупный завод в группе «Штерн Цемент» и одновременно один из крупнейших в России. Его мощность составляет 3,6 млн. тонн в год.

«...»

Завод неоднократно перестраивался и модернизировался - последний раз в начале 90-х годов.

В середине 1996 г. решался вопрос о владельце контрольного пакета акций ОАО «Мальцовский портландцемент». Акционерное общество «Штерн Цемент» консолидировало пакеты акций ряда компаний и стало владельцем 51% голосующих акций. По сути дела, ОАО «Мальцовский портландцемент» вошло в состав группы «Штерн Цемент».

Приоритетами в работе держателя контрольного пакета акций явились расширение рынков сбыта, техническое перевооружение производства, активная инвестиционная политика.

Основным следствием вхождения завода в группу «Штерн Цемент» явилось расширение рынков сбыта продукции и выход, прежде всего, на московский рынок.

В условиях острого дефицита финансов ОАО «Мальцовский портландцемент» совместно с группой «Штерн Цемент» проводит *техническое перевооружение предприятия*. В инвестиционную программу модернизации завода включены технические решения со сроком окупаемости до 2-х лет.

Объем инвестиций, обеспеченный группой «Штерн Цемент», составляет 6,0 млн. долларов США.

В 1997 г. приобретены три комплекта огнеупорных материалов австрийской фирмы «Veitsch - Radex». Применение импортных огнеупоров позволяет повысить стойкость футеровки в 2,5 раза и обеспечивает экономию топлива 1,5%. В рамках принятой инвестиционной программы в 1997 г. был приобретен новый шагающий экскаватор для работы в карьере глины.

Для цементных мельниц были приобретены два планетарных редуктора нового поколения, отличающиеся высокой надежностью и более высоким к.п.д.

Продолжается реализация программы автоматизации управленческих и технологических задач. Уже разработаны и внедрены автоматизированные рабочие места (АРМ): АРМ «Карьер», АРМ «Механик», АРМ «Технолог». Внедрена также автоматизированная система учета расхода природного газа на базе измерительного комплекса «Суперфлоу-II». Реализуются также другие мероприятия, направленные на совершенствование производства.

За годы работы предприятием произведены десятки миллионов тонн цемента, который шел на самые значительные стройки страны. В наше время из мальцовского цемента возведены Храм Христа Спасителя, здание «Газпрома», подземный торговый комплекс на Манежной площади в Москве.

Группа «Штерн Цемент», в которую завод вошел в 1996 году, бережно сохраняет и развивает замечательные традиции российского предпринимательства, закладывавшиеся С.И. Мальцевым и Л.К. Шешминцевым.

/ Цемент и его применение. – 1999. - № 3. –С. 20-21./

Лидер российской экономики

Акционерное общество открытого типа «Мальцовский портландцемент» — старейшее предприятие цементной промышленности России — вошло в состав пяти тысяч ведущих российских предприятий, и ему присвоен официальный статус **«ЛИДЕР РОССИЙСКОЙ ЭКОНОМИКИ»**.

Высокая честь оказана предприятию за успешную работу в рыночных условиях.

Акционерное общество при переходе на рыночную экономику сумело выявить новые экономические и социальные резервы и после временного спада сегодня вновь наращивает выпуск продукции,

продолжает создавать принципиально новые производства, внедряет новую технику и технологии, успешно решает проблемы экологии и социального развития трудового коллектива.

Предприятие прошло две степени отбора, которые производили Экспертный совет по вопросам экономики фонда содействия международным программам ООН на базе методик Комиссии ООН по промышленному развитию (UN 100) и аттестационный комитет «Лидер российской экономики» на основе инструкций Международного валютного фонда (INE).

Акционерному обществу вручен
СЕРТИФИКАТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
«ЛИДЕР РОССИЙСКОЙ ЭКОНОМИКИ» № АВ 002266
от 03.11.95 г.

Официальная информация о предприятии будет опубликована в национальном ежегоднике «СИНИЕ СТРАНИЦЫ РОССИИ», внесена в Российскую информационную сеть «V.I.P.-Россия» и ежегодный реестр «Крупнейшие компании мира» в раздел «Российская Федерация», составляемый Всемирным Банком.



/ Цемент.- 1995. - № 5-6. – С. 7./

Почему москвичи отдали - предпочтение брянскому цементу

Открытое акционерное общество «Мальцовский портландцемент» стало победителем тендера, проведенного правительством Москвы на поставку высококачественного цемента для выполнения строительной программы столицы.

В этом конкурсе участвовали многие цементные предприятия России. И все же предпочтение было отдано брянскому цементу. Это еще раз подтверждает тот факт, что брянские цементники сумели наработать торговую марку, укрепиться на российском рынке строительных материалов, стараясь при этом прочно удерживать занятые позиции.

— Предвидели ли мы такой исход? — переспросил технический директор предприятия Николай Николаевич Простяков. — Возможно. Для участия в объявленном правительством Москвы конкурсе на поставку цемента мы представили материалы на всю нашу продукцию, качество которой независимые специалисты оценивают высоко. Более того, наше сырье и материалы признаны экологически чистыми: областной Центр Госсанэпиднадзора не нашел препятствий для использования брянского цемента во всех видах строительства без ограничения. В свое время, благодаря предприимчивости генерального директора предприятия Виктора Яковлевича Островляничика, его глубоким маркетинговым исследованиям совместно со специалистами, удалось найти нетрадиционных потребителей цемента как в московском регионе, так и в других областях России. Спрос на нашу продукцию оправдан: все выпускаемые виды и марки цемента соответствуют требованиям российских стандартов. Высокое качество брянского цемента подтверждено испытаниями по европейскому стандарту EN 196, проведенными в НИИ технологии строительных материалов им. В. Дюккерхофа в Германии.

При рассмотрении правительством Москвы представленных предприятиями на конкурс материалов на выпускаемый портландцемент учитывались: состояние производства, соблюдение технологической дисциплины, надежность оперативного и технологического контроля процесса производства, обеспечение строжайшего выполнения государственных стандартов, квалификация кадров. Получение брянскими цементниками права на поставку своей продукции — это не только успешное решение экономических вопросов и признание качества продукции, — дана высокая оценка работе наших специалистов, всего коллектива предприятия.

— О каких марках портландцемента было заявлено на конкурсе?

— Одним из видов цемента, который необходим для строительных организаций Москвы, является быстротвердеющий цемент. За 98 лет своей деятельности наше предприятие не занималось производством такой продукции. Однако специалисты предприятия уверенно взялись за дело, разработали временные технологические нормативы изготовления этого вида продукции в соответствии с ГОСТом. Организация выпуска быстротвердеющего цемента влечет за собой ужесточение требований к химическому составу сырьевой смеси, более ответственному ведению процесса обжига клинкера и помола этого цемента. В текущем году нам необходимо выпустить 300 тысяч тонн быстротвердеющего цемента.

— Сопряжен ли выпуск быстротвердеющего цемента с дополнительными затратами на организацию его производства?

— Такие затраты не предусмотрены. Этот вид продукции изготавливается на имеющемся оборудовании. Были подготовлены цементные мельницы и цементные силоса, приобретены необходимые мелющие тела, алюмосодержащие добавки, проведена разъяснительная работа по подготовке обслуживающего персонала.

Итак, выпуску новой продукции дан «зеленый свет». А это — обеспечение занятости на предприятии, стабильности в работе, укрепление экономики, а также повышение конкурентоспособности Брянского цемента на рынке сбыта.

Записала Т. Кучерова

/ Экономика и жизнь: Российский бизнесмен. — 1997. — Август (№ 13 (41)). — С. 5./

Новости цементных групп России

АО «Мальцовский портландцемент»

В очередной раз подтверждено высокое качество цемента

Акционерное общество «Мальцовский портландцемент» является самым крупным производителем цемента не только в России, но и в странах СНГ, и в течение нескольких лет сохраняет лидирующее положение на рынке цемента. В 1997 году объём производства цемента на предприятии вырос на 33% по сравнению с 1996 г. и составил 2367 тыс. т.

Успешная работа во многом обеспечена ориентацией предприятия в области качества в первую очередь на потребителя.

Несмотря на то, что цемент не входит в перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации, ОАО «Мальцовский портландцемент» систематически подтверждает высокое качество своей продукции путём добровольной сертификации в независимых органах.

В июне 1997 года по результатам проведённых испытаний органом по сертификации Московской торгово-промышленной палаты (МЭК) установлено соответствие портландцементов ОАО «Мальцовский портландцемент» европейскому стандарту ENV 197-1. Выдан сертификат соответствия № МЭК 02-02/97.12.13, который зарегистрирован Госстандартом России в Государственном реестре. Свидетельство № РОСС RU.001004ЯГОО.

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

ОАО «МАЛЬЦОВСКИЙ ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ»
- 100 ЛЕТ КАЧЕСТВА

Выдан ОАО «Мальцовский портландцемент»
242610, Россия, г. Фокино, Дятьковского района, Брянской области
тел. (08333) 2-31-92, ОКПО 00281217

Настоящий сертификат удостоверяет, что должным образом идентифицированный цемент ОАО «Мальцовский портландцемент» в течение 100 лет удовлетворяет требованиям российских стандартов. На основании настоящего сертификата предприятие-изготовитель маркирует свою продукцию знаком:

«ОАО «Мальцовский портландцемент» - 100 лет качества»

Сертификат выдан:

Ректор РХТУ им. Д.И. Менделеева,
академик РАН

Профессор РХТУ им. Д.И. Менделеева,
д.т.н.

Ген. директор АООТ «НИИЦемент»,
д.т.н., проф.

Директор фирмы «Цемяскон»
д.т.н., проф.

Научный руководитель ОНИЛ «Цемент»,
МАДИ, к.т.н., проф.



П.Д. Саркисов

Т.В. Кузнецова

В.И. Шубин

З.Б. Энтин

Л.А. Феднер

Применение мальцовских цемента

За годы работы предприятием произведены десятки миллионов тонн цемента, который шёл на строительство важнейших народнохозяйственных объектов: первые российские электростанции и Днепрогэс, Байконур и Московский метрополитен, Волго-Донской канал и другие стройки. В настоящее время используется при восстановлении Храма Христа Спасителя и реконструкции Манежной площади в Москве. Кроме столицы, цемент постоянно поставляется в Московскую, Брянскую и Калужскую области.



Храм Христа Спасителя (г. Москва)



Московская кольцевая автодорога



Центральное административное здание РАО «ГАЗПРОМ»(г. Москва)



Реконструкция Манежной площади(г. Москва)



Жилой микрорайон Северное Чертаново (г. Москва)



**Смоленская АЭС
Машинный зал**

/ Акционерное Общество "Мальцовский портландцемент". 100 лет, 1899-1999: буклет. - М., 2000. - С. 6, 9-10./

100-летие предприятия

«Мальцовскому портландцементу» 100 лет



В августе 1999 года брянские цементники отметят 100-летие основания предприятия.

Считаем своим долгом назвать и оставить в памяти цементников имена тех, кто стоял у истоков создания завода и его дальнейшего развития. Это были незаурядные, талантливые и опытные специалисты, самоотверженные рядовые труженики цементного производства в России. Каждый из них достоин отдельного и подробного рассказа. И, конечно же, особого внимания заслуживает Лев Кириллович Шешминцев

(год рождения 1857), получивший блестящее образование в Московском императорском техническом училище (ныне МГТУ им. Э. Баумана) и закончивший его с отличием в 1879 году. Главным делом жизни Льва Кирилловича было строительство, ввод в эксплуатацию и дальнейшее наращивание мощностей цементного завода на Брянщине. К тому времени его уже называли «пионером цементного дела в Забайкалье», ибо он был организатором строительства и пуска в эксплуатацию 2-х цементных заводов: близ станции Сретенской (ныне г. Сретенск Читинской области) и Верхнеудинска (ныне город Улан-Удэ).

Основной капитал акционерного общества «Мальцовский портландцемент» составлял 1 млн. 200 тыс. рублей. 42% этой суммы внес Л.К. Шешминцев из своих личных сбережений.

Вместе с Л.К. Шешминцевым работали беззаветно преданные своему делу специалисты-единомышленники. Первый директор завода — инженер-механик Карл Карлович Кнорре, получивший специальное образование в Швейцарии. За его плечами был многолетний опыт работы на заводах и строительных объектах России.

В 1901 году «Мальцовский портландцемент» возглавил инженер-технолог Анатолий Михайлович Емельянов, с именем которого связаны главнейшие этапы развития русской цементной промышленности. Отец русской цементной промышленности, профессор А.Р. Шуляченко называл Емельянова одним *«из наших русских молодых талантливых техников»*. А.М. Емельянов изучал организацию цементного дела на заводах Дании, Швеции, Германии и Америки, он пускал в 1899 году Чудовский цементный завод под Петербургом.

Вместе с Л.К. Шешминцевым они впервые в мировой практике применили на заводе совершенную для того времени технологию смешивания сырьевых материалов (мела и глины) с помощью

системы вальцов и мешалок. Их имена навечно остались в истории цементной промышленности и упоминаются в известном *«Энциклопедическом словаре» Брокгауза и Ефрона*.

В 1909 году директором завода назначается инженер-механик Петр Сергеевич Ильин. При нем завод расширяется, модернизируется и в 1913 году становится одним из крупнейших портландцементных заводов России.



**Панорама
цементного завода
АО «Мальцовский
портландцемент»
(1912г.).**

П.С. Ильин отдал заводу 25 лет своей жизни. Как опытный специалист при национализации предприятия в 1918 году был оставлен ВСНХ РСФСР директором-распорядителем. Благодаря профессионализму П.С. Ильина и ударному труду цементников завод начал наращивать темпы производства в середине 20-х годов. В 1925 году были ликвидированы шахтные печи. Действовали вращающиеся печи фирмы «Смидт», а в 1930 г. была смонтирована первая отечественная вращающаяся печь.

В начале 1930-х годов заводом руководил Петр Никитьевич Иванчиков. При нем на заводе были введены «Правила внутреннего распорядка», в 1932 году проведена Первая Всесоюзная техническая конференция цементников. Публикации о новшествах, вводимых на заводе, регулярно появлялись на страницах отраслевого журнала «Цемент».

Весомый вклад внесли брянские цементники в индустриализацию страны в годы первых пятилеток. Завод непрерывно расширялся, наращивал производственные мощности.

В 1936-1937 гг. директором завода был Рудольф Ансонович Спельман, ставший в начале 1940 года заместителем начальника Главцемента РСФСР.

В 1938 г. руководство предприятием доверили 27-летнему инженеру-механику Василию Дмитриевичу Аникееву, направленному на завод в 1936 году помощником главного механика после окончания Московского института химического машиностроения. В 1965-1972 гг. он - зам. министра промстройматериалов СССР. Его вклад в развитие цементной промышленности отмечен наградами Родины, он удостоен почетного звания «Заслуженный строитель РСФСР».

В годы войны наиболее ценное оборудование удалось эвакуировать в тыл, оставшееся почти полностью было уничтожено фашистами.

Еще гремели залпы Великой Отечественной войны, а на заводе в 1944 году уже начались восстановительные работы. Завод поднимали из руин под руководством специалистов-цементников Павла Георгиевича Барматунова, Алексея Лукича Крикливого, Григория Михайловича Знаменского, Александра Васильевича Хохлачева.

Первый послевоенный цемент был получен в победном 1945 году из довоенных запасов клинкера, который разрыхляли кирками женщины и подвозили тачками к загрузочным устройствам маленьких цементных мельниц системы «Смидт».

Летом 1946 года вступила в строй первая очередь возрожденного завода. Спустя два года восстановление предприятия было, в основном, завершено. С 1949 до 1957 года заводом руководил Владимир Аркадьевич Постовский. К этому времени была введена в эксплуатацию 5-я вращающаяся печь 03,6х3,3х3,6х150 м. По инициативе В.А. Постовского поселок «Цементный» начал застраиваться в новом микрорайоне «Шибенец».

В 1957-1959 гг. заводом руководил Алексей Максимович Простяков, работавший до войны главным инженером. Он отвечал за эвакуацию завода в тыл, командовал во время войны местным партизанским отрядом. В послевоенные годы по назначению Наркомата промстройматериалов А.М. Простяков работал на цементных заводах Вольска, Ленинграда и Новороссийска. В 1960 году назначен начальником управления промстройматериалов Брянского и Приокского совнархозов. Его труд был отмечен орденом Трудового Красного Знамени.

В 1959 году после пуска 6-й вращающейся печи 3,6х150 м Брянский цементный завод стал крупнейшим предприятием в Европе. В этом же году предприятие возглавил Михаил Сергеевич Зюкин. В 1964 году в обычных условиях была выпущена первая партия особобыстротвердеющего цемента, а в следующем году введена в эксплуатацию вращающаяся печь 4,5х170 м. За достигнутые успехи в наращивании и освоении производственных мощностей по выпуску цемента и техническом перевооружении цементной промышленности М.С. Зюкин был награжден медалью «За трудовую доблесть».

В 1967-1976 гг. директор завода - Георгий Иванович Марков, при котором в 1971 году предприятие выпустило 2 млн. тонн цемента без наращивания мощностей. Рядом с действующим заводом началось строительство Ново-Брянского цементного завода. За заслуги в области строительства Г.И. Марков награжден орденом Трудового Красного Знамени и удостоен почетного звания «Заслуженный строитель РСФСР». Первая технологическая линия нового предприятия вступила в строй в 1976 году.

В этом же году генеральным директором уже производственного объединения «Брянскцемент» становится бывший главный инженер Григорий Григорьевич Дейнека, на долю которого выпала трудная и почетная задача ввода в эксплуатацию еще 2-х технологических линий по производству цемента мощностью по 650 тыс. тонн в год.

В 1986 году предприятие перешагнуло 3-миллионный рубеж в производстве цемента. За успехи в развитии цементного производства Г.Г. Дейнека был награжден орденом Трудового Красного Знамени и медалями.

С 1987 по 1998 год предприятием руководил Виктор Яковлевич Островляничик — опытный организатор производства, талантливый руководитель 3-тысячного трудового коллектива брянских цемент-

ников, генератор идей, направленных на совершенствование производства. При его непосредственном участии осуществлен комплекс мероприятий по техническому перевооружению, введена в эксплуатацию 4-я технологическая линия Ново-Брянского завода.

В труднейших экономических условиях перехода к рыночным отношениям он внес неоценимый вклад в развитие социальной сферы предприятия, ввел ряд новшеств в технологию производства цемента, создал информационно-вычислительный центр — лучший в отрасли.

В декабре 1992 года при акционировании предприятия трудовой коллектив единодушно поддержал предложение В.Я. Островляничика о возвращении заводу первоначального исторического названия — акционерное общество «Мальцовский портландцемент».

На фоне всеобщего спада производства в России ОАО «Мальцовский портландцемент» в 1994-1996 гг. стало лидером цементной промышленности страны.

В 1995 году оно вошло в состав пяти тысяч ведущих российских предприятий, получивших официальный статус и сертификат Российской Федерации «Лидер Российской экономики». Информация о предприятии была опубликована в ежегоднике «Синие страницы России»...

Меняются времена, претерпевает изменения система производственных и экономических отношений. Поиск своей ниши в рыночных условиях хозяйствования привел брянских цементников к необ-



ходимости создания маркетинговой службы.

Начало было положено созданием торгового дома «Русский цемент», со штаб-квартирой в Москве, который, набираясь опыта и расширяя сферы сбыта цемента, перерос в акционерное общество «Штерн Цемент», имеющее в

настоящее время свои филиалы в Калуге, Брянске, Смоленске, Туле, Орле.

Как и ранее, брянский цемент пользуется спросом, применяется на ответственных стройках Москвы: при строительстве кольцевой автодороги, Храма Христа Спасителя, жилых микрорайонов, реконструкции Манежной площади; на строительстве Смоленской АЭС и других стройках России.

В знак признания заслуг специалистов-подвижников, рядовых тружеников перед цементной отраслью России и в ознаменование 100-летия образования акционерного общества «Мальцовский портландцемент» брянскими цементниками принято решение о сооружении памятника Льву Кирилловичу Шешминцеву. Его сооружение будет символизировать благодарность потомков - цементников

инициаторам зарождения и развития цементной отрасли не только на Брянщине, но и в России.

В.И. Хрипач

/ Цемент и его применение. – 1999. - № 3. – С. 23-25./

Песня к 100-летнему юбилею

В августе 1999 года ОАО «Мальцовский портландцемент» отметит большое событие в жизни завода - свой 100-летний юбилей.

Подготовка к празднованию уже начата.

Но не только заводчане готовятся к празднику. Недавно на имя генерального директора пришло письмо с текстом песни, посвященной 100-летию юбилею.

Я встретилась с автором песни - Александром Федоровичем Алексашиным. Вся его жизнь связана с музыкой.

В 1937 году он еще мальчишкой начал играть в духовом оркестре Цементного завода. В 1940 году пришел работать на наш завод в электроцех. Потом война. Участвовал в эвакуации завода, затем ушел на фронт добровольцем в истребительный батальон. После войны работал музыкальным руководителем в клубе цементного завода.

Много почетных мест занимала самодеятельность Цементного завода. Так, в 1957 году в конкурсе на лучшую агитбригаду цементники заняли 1 место и были премированы поездкой в Москву.

Очень часто выезжали цементники с концертами в другие города, но особенно памятли выступления в Москве на ВДНХ, на заводе Серп и Молот, на Воскресенском цементном заводе...

40 лет проработал Александр Федорович бессменным музыкальным руководителем в п/л "Алые паруса". Есть Александру Федоровичу чем гордиться. Например, к 25-летию Дятьковского района он занял 1 место в конкурсе на лучшую песню, на слова партизана П. Лучина. Его трудовая жизнь отмечена множеством грамот и почетными знаками Министерства культуры.

В заключение беседы А.Ф. Алексашин пожелал цементникам успехов в работе. Чтобы не теряли они чувства юмора, и всегда им сопутствовало хорошее настроение.

Сегодня мы публикуем слова песни, посвященной 100-летию основания цементного завода, которая будет исполняться на празднике.

"Наш любимый Цементный завод"

Музыка и слова А.Ф. Алексашина

1. Не стоят здесь кварталы высокие,
Город Фокино наш небольшой
Только мы наше славное Фокино
Научились любить всей душой.

Припев:

А вокруг краса - брянские леса,
Здесь течет река Болва,
Где слова нам взять, чтобы вновь опять
Красоту свою описать

2. Наши парни домой возвращаются,
Хоть пол-Родины исколеса,
Почему это так получается,
Вы спросите у наших девчат.

Припев.

3. Мы гордимся своими делами
Было, есть, и так будет всегда!
У печей, агрегатов и горнов
Вырастают герои труда.

Припев.

4. И сто лет он стоит не смолкая,
В неустанном движении вперед!
Золотыми огнями сверкает
Наш любимый Цементный завод!

/ Брянский цементник. – 1999. -№ 7 (1997). – 7 апр.- С. 1. /

Стихотворения, предложенные на конкурс [посвященные 100-летию завода]

Наступило время перемен,
И завод наш стал " Портландцемент".
Имя старое ему возвращено.
Из музея к нам пришло оно.

В том музее стала я служить,

С фотографиями старыми дружить,
Документы и фотографии мне рассказали
Каким наш завод был в самом начале.

Как Шешминцев и Мальцов его возводил.
Как русский народ после войны возродил.
Он отдал этому заводу все:
И душу свою и мастерство.

И вот уже ровно столетие
Заводские трубы издалека видны.
Но без ума и рук человеческих
Эти гиганты - мертвы!

Спасибо от души хочу сказать Заводу,
Как старый добрый друг помогает нам во всем.
Нам долго плыть еще сквозь бури и невзгоды,
Но все-таки до Обетованной Земли дойдем!

Завод-Богатырь

Средь Брянских лесов, откосов,отвалов,
Сливаясь с Болвой вдоль и вширь.
Могучий и гордый, овеянный славой
Стоит на земле Богатырь.

Зовут тебя гордо по-праву Мальцовский
Ты имя хозяина взял
Народ свой любил и всегда
по-отцовски
За подвиг и труд уважал.

100 лет для тебя это много и мало
Всего повидал ты в пути
И радость моя за тебя все ж по-праву
Нам вместе по жизни идти.

Живи и трудись, будь
могучим и гордым!
Свети нам в пути как маяк
И радуй в веках своей

поступью твердой
Пусть будет Всегда только так!

Заводу 100 лет

Наш цементный завод
Знаю я наперед
Вечно будет стоять
У отвалов земных величаво.
Свет, тепло и уют
В поколения придут
Гордость наша, судьба
И начал всех начало.

Ты не жил без забот
Знал паденья и взлет
Не сломила тебя вековая пурга.
Ты народом богат -
Новостроек собрат
В каждом цехе твоём мастера.

Вижу легкий дымок
Значит жив, значит смог
Пережить, устоять в годы битв,
лихолетья.
Слышу шум городской
И на сердце покой
Ты ведь молод, живешь
Да и что там Столетия!

/ Брянский цементник. – 1999. - № 11(2001). -11 июн.- С. 2. /

КНИГА К ЮБИЛЕЮ ЗАВОДА «На рубежах веков»

Так назвали авторы свою книгу, содержащую историко-документальные материалы об одном из старейших цементных заводов России — **АО «Мальцовский портландцемент»**.

Новая книга содержит уникальные историко-архивные материалы, рассказывающие о рождении завода, о специалистах-предпринимателях, основавших предприятие, ставшее центром развития стро-

ительной индустрии России.

Много внимания в книге уделено талантливому русскому инженеру Льву Кирилловичу Шешминцеву — основателю акционерного общества «Мальцовский портландцемент».



Но главные герои книги это рабочие и инженерно-технические работники завода, сложившиеся за много лет труда династии специалистов.

В книге описаны все этапы развития акционерного общества, которые отражают судьбу России.

Это этапы промышленного развития дореволюционного периода, периоды гражданской войны и предвоенного строительства. Это послевоенное восстановление завода, его реконструкция, строительство нового завода. Много места в книге уделено проблемам социального развития завода и г. Фокина.

Авторы хорошо знают то, о чем пишут.

Виктор Яковлевич Островляничик - один из ведущих специалистов цементной промышленности, руководивший АО «Мальцовский портландцемент» в течение 11 лет до 1998 года. Под его руководством было завершено строительство нового завода, проводилась модернизация старого предприятия, реализованы новые формы управления производством в период перестройки экономики.

Вера Ивановна Хрипач — заведующая музеем истории предприятия, в течение многих лет изучает историю завода, промышленности брянской области.

Книга издана к 100-летию основания акционерного общества и адресована широкому кругу читателей и, прежде всего, работникам цементной промышленности.

Тираж книги — всего 500 экземпляров и издана она на средства авторов. Ее надо читать.

Редакция журнала

/ Цемент и его применение. – 2000. - № 4. – С. 47./

Что век грядущий нам готовит?

Есть две судьбы, два пути, два направления. Первым несказанно везет, казалось бы обстоятельства складываются таким образом, что открытые перед тобой настежь двери удачи никто никогда не захлопнет. И наступает такой момент, когда все суетливее день погоняет другим днем, месяц месяцем, и в итоге



года скоротечно перетекая друг в друга не принесли никакого удовлетворения. Попытка вспомнить хоть немного светлого и знаменательного заставляет почувствовать свое никчемное прозябание - это не твои достижения, не тобой вложено столько сил и энергии.



Но бывает другой - тернистый путь, и если однажды не свернешь с него память о тебе будет жить многие десятилетия.

Накануне 100-летнего юбилея предприятия совет директоров АО «Мальцовский портландцемент» принял решение - установить на площади перед административным корпусом памятник Шешминцеву Л. К. - видному инженеру конца XIX- начала XX века, основателю общества, открытие которого состоится в День строителя. Мог ли он быть тогда уверенным, что его завод переживет столетие.

В настоящее время предприятие является одним из крупнейших производителей цемента в России, получивший сертификат Российской Федерации «Лидер российской экономики». Каждая пятая тонна отечественного цемента производится в Фокино. Тогда как на других предприятиях происходит спад производства, акционерное общество наращивает темпы. Так за шесть месяцев 1999 года цементники перешагнули миллионный рубеж по производству цемента. За этот период было выпущено 1076 тыс. тонн цемента. Отгрузка цемента тоже увеличилась, так, если в 1998 году за полгода было отгружено 1075 тыс. тонн, то в 1999 году - 1076 тыс. тонн. Руководствуясь повышенным плановым заданием, исходящим от компании «Штерн Цемент», коллектив завода готовится встретить свой 100-летний юбилей ростом выпуска продукции до 300 тыс. тонн в месяц. Наряду с традиционными марками цемента (ПЦ-

400, ПЦ-500), завоевавшими уже своего потребителя, специалистами предприятия налажен выпуск новых его видов - дорожный, быстро-твердеющий. Организация их выпуска влечет за собой ужесточение требований к химическому составу сырьевой смеси, более ответственному ведению процесса обжига клинкера и помола этого цемента. Внедрено несколько важных мероприятий, которые позволили стабилизировать работу сырьевого цеха. Были использованы две новые технологии. Первая - производство бетонотротуарных плит и вторая - запущен цех по выпуску сухих бетонных смесей. Новинка 1998 года - камни стеновые, имеющие высокие показатели прочности и морозостойкости, являющиеся отличным строительным материалом и незаменимы при сооружении подземных этажей. Эта продукция пользуется высоким спросом, и уже назрела необходимость увеличения объемов производства.

ОАО «Мальцовский портландцемент» стало победителем тендера, проведенного правительством Москвы на поставку высококачественного цемента для выполнения строительной программы столицы. Предпочтение было отдано брянскому цементу, качество которого оценено независимыми

специалистами высоко. Более того, сырье местных карьеров и материалы признаны экологически чистыми. Очевиден тот факт, что брянские цементники сумели наработать торговую марку, утвердиться на российском рынке строительных материалов, повышая конкурентоспособность брянского цемента. И спрос на продукцию АО оправдан. Благодаря целенаправленным маркетинговым исследованиям специалистов предприятия удалось найти потребителей цемента как в московском регионе, так и в других областях России...



говым исследованиям специалистов предприятия удалось найти потребителей цемента как в московском регионе, так и в других областях России...

Выпуск подготовили:

О. Морозова, Е. Родина

/ Экономика и жизнь: российский бизнесмен. – 1999. - № 10. – С. 4-5./

НАШ КОМПАС—ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС

По последнему слову цементной техники

Появление за границей более совершенных установок для обжига клинкера - вращающихся печей, позволявших выпускать цемент более высокого качества, и жесткая конкуренция на рынке сбыта продукции заставили Акционерное общество "Мальцовский портландцемент" расширять и совершенствовать производство. В сентябре 1909 г. Правление решило "немедленно приступить к увеличению производительности Цементного завода до 1 млн. бочек в год вращающимися печами американского типа"⁶⁰, являвшимися тогда "новостью для русской цементной техники".

Вращающиеся печи, впервые появившиеся в Америке, произвели в цементной промышленности "большой переворот, в смысле быстроты работы и возможности тщательного наблюдения за обжигом"⁶¹. Они представляли собой слегка наклоненные металлические цилиндры разной длины: от 25 до 50 метров, выложенные внутри огнеупорным материалом, которые медленно вращались, совершая менее одного оборота в минуту. В верхний конец печи поступала смесь, а с противоположной стороны - вдувалась угольная пыль. Пламя обжигало смесь в клинкер.

Кстати, А.М. Емельянов еще в 1906 г. наблюдал за работой этих мощных и совершенных агрегатов во время командировки "для изучения постановки цементного дела" в Америке. Наверняка именно после этой поездки он рекомендовал Правлению Общества использовать новейшее оборудование на Цементном заводе.



Вращающиеся печи для обжига цемента. 1909 г.

Переговоры о поставке и установке вращающихся печей велись с датской фирмой "Ф.Л. Смиidt и К^о" в Копенгагене. В короткий срок оборудование было смонтировано и уже в 1910 г. на новом, так называемом "втором" заводе, начали действовать две вращающиеся печи длиной 46 метров и диаметром 2,1х2,4 метра с "угольной мельницей, отделением для мокрой обработки сырых материалов, приспособлением для транс-

порта клинкера и цементные мельницы с коминорами и трубчатыми мельницами "Дане". При печах имелись две каменные дымовые трубы высотой 54 метра. Это были самые длинные вращающиеся печи в России. По словам очевидцев, они несколько превосходили по длине знаменитую печь Эдиссона в Америке. Только с помощью этого оборудования гарантировалось получение дополнительно 300

тыс. бочек цемента в год. Если старый завод, постройки 1900 г., был оборудован по способу Бергрюна, то новый - для мокрого способа производства цемента. Мел и глина вместе с водой загружались в определенных пропорциях в специальные болтушки, где "отмучивались" в жидкую массу - шлам. Из болтушек, пройдя сквозь сита, шлам поступал для окончательного помола в мельницу "Рора". Затем готовый шлам собирался в специальные запасные бассейны, в которых постоянно вращались лопасти для непрерывного его перемешивания. Из бассейнов шлам подавался насосами на вращающиеся печи с расширенной зоной спекания. Обожженная смесь превращалась в твердые гранулы - клинкер (в форме шариков, величиной с орех), который поступал из печей в охладители, куда вентилятором подавался воздух. Нагретый воздух шел частично в печь для горения и частично в сушильный барабан, в котором высушивался уголь. Охлажденный клинкер поступал в клинкерный сарай, откуда спустя определенное время передавался по транспортной ленте в общую со старым ("первым") заводом мельницу.

На российских заводах вращающиеся печи стали распространяться усиленными темпами с 1910 г., в период резкого подъема промышленности, продолжавшегося до 1914 г. Результаты расширения Мальцовского портландцементного завода не замедлили сказаться: в 1910 г. было выпущено 646 тыс. бочек цемента.

Максимальная годовая производительность увеличилась до 1 млн. бочек (163 800 т) цемента. Завод стал самым мощным и совершенным в техническом отношении среди 33 действовавших русских портландцементных заводов, возникших в период с 1856 по 1909 г. Новороссийский завод, основанный в 1882 г. (с максимальной годовой производительностью 900 тыс. бочек цемента), остался позади. На 500 тыс. бочек цемента в год были рассчитаны три завода: Франко-Русской компании портландского цемента - в Геленджике; Общества Донецкого цементного завода и производства других строительных материалов - на станции Амвросиевка и Вольский завод Товарищества для производства Глухоозерского портландцемента. Производительность остальных заводов составляла от 15 тыс. до 400 тыс. бочек цемента в год.

Достойной рекламой продукции Мальцовского портландцементного завода стала брошюра "Портландцемент и его применение". Два первых ее издания (к сожалению, неизвестно когда вышло второе) "...были встречены сочувственно кругом лиц, имеющих дело с цементом", и разошлись мгновенно. "Огромный спрос на нее со всех концов России ясно доказал Правлению Акционерного общества "Мальцовский портландцемент" пользу издания брошюры о цементе, изложенной в кратких чертах и языком, доступным для каждого лица, применяющего цемент, и побудил выпустить новое издание, переработанное согласно новейшим данным быстро идущей вперед в своем развитии цементной промышленности". Поэтому в 1910 г. Правление выпустило третье издание, напечатав его в известной типографии Товарищества А.Ф. Маркса в Санкт-Петербурге.

В небольшой по объему книге (176 страниц) опубликован исторический очерк развития применения строительных материалов в мировой практике, дано описание завода, процесса производства и использования портландцемента, пустотелых бетонных и песчано-цементных кирпичей, из которых возводились жилые дома и хозяйственные постройки в заводском поселке; цементной плитки для полов и цементно-кровельной черепицы. Приведена смета на постройку бетонного дома из пустотелого кирпича с указанием сравнительной стоимости кладки на смешанном растворе, цементном и известковом.

Пустотелые бетонные кирпичи занимали одно из первых мест в строительстве по своему значению и распространению. Они широко применялись в Америке, где из них были выстроены целые городские кварталы. Этот огнестойкий строительный материал имел "исключительно важное значение для России", которая выгорала "ежегодно на много млн. руб., вследствие господства ... в крестьянском строительстве дерева и соломы".

В конце XIX века в Петербурге возвели несколько зданий из пустотелых камней. В 1906 г. градоначальство приняло постановление о применении пустотелого кирпича не менее 14 дюймов (35,6 см), для строительства жилых помещений. Во многих российских городах стали появляться подобные постройки, но, пожалуй, раньше других в поселке Цементный завод.

Бетон для изготовления пустотелых камней приготовлялся из следующего материала: 1 часть цемента, 3 - 4 части песка, 5 - 6 частей гравия, каменного и кирпичного щебня или шлака. Обычно кирпичи делали такого размера, что на одну квадратную сажень их шло 36 штук, каждый весом 3 - 3,5 пуда. "Пустоты" располагались в нем "целесообразно", что препятствовало промерзанию кирпича, так как в стене, сложенной из него, образовывались "воздушные прослойки". Кроме того, благодаря этим "пустотам", уменьшался расход материала на кирпич и, следовательно, он стоил дешевле. Для изготовления пустотелых кирпичей использовали "крайне простые" разборные деревянные или металлические формы, а также станки, которые приобретали в Лейпциге, Москве или Риге.

На Мальцовском портландцементном заводе пустотелый бетонный кирпич для строительства жилых домов делали сами на специальных станках в пропорции 1:5, на 1 часть цемента по объему брали 5 частей песка. Таким образом, на 1000 штук кирпича требовалось 45 пудов цемента, 225 - песка и 37 ведер воды. Для увеличения крепости кирпича к песку добавляли гравий.

Этот способ не держали в секрете, а делились им со всеми, кто в нем был заинтересован. Директор завода П.С. Ильин, отвечая на письмо некоего господина из Полтавы, узнавшего из брошюры о бетонном кирпиче и решившего заняться его производством, детально описал процесс изготовления кирпича и посоветовал делать его на месте, а не выписывать с производивших его заводов, так как в дороге он ломался. Желающих перенять опыт цементников было немало, за разрешением осмотреть заводские жилые постройки обращались из разных мест.

Красный обожженный кирпич с успехом заменяли цементным такого же размера. Благодаря удобным и недорогим ручным станкам, его изготовление было доступно каждому. На 1 часть цемента брали 8 или 10 частей по объему чистого песка. Цементно-песчаные кирпичи получались правильной формы с гладкой поверхностью, а под действием атмосферной влаги со временем становились еще крепче.

Как видим, Акционерное общество "Мальцовский портландцемент" шло в ногу со временем, стараясь использовать на практике все новое, что появлялось в строительном деле. Уже тогда стала зарождаться слава предприятия и его продукции....

/ Островляничик В. Я. На рубежах веков : АО "Мальцов. портландцемент" (1899-1999):
Ист.-докум. очерк /В.Я. Островляничик, В.И. Хрипач. - М.: Новый Ключ, 1999. – С. 52-56./

Первая Всесоюзная техническая конференция цементников

Середина первой пятилетки. Уже дает ток первенец советской энергетики - Волховская ГЭС. По плану ГОЭЛРО предстоит возвести десять крупных гидроэлектростанций. Положено начало Днепрострою и Турксибу. На очереди тракторные, автомобильные заводы, московское метро, Кузбасс, Магнитка... На одну только плотину Днепрогэса требовалось свыше 500 тыс. тонн цемента. В постановлении Пятого Всесоюзного съезда Советов (1929 г.) подчеркивалось, что успехи капитального строительства зависят от индустриализации производства строительных материалов.

В 1931 г. в нашей стране было выпущено 3,3 млн. тонн цемента. Это в 2,5 раза меньше, чем в Германии, и в 9 раз меньше, чем в США, а на душу населения приходилось по 20 кг цемента, тогда как в развитых капиталистических странах — по 160—230 кг.

В числе причин, обусловивших отставание нашей цементной промышленности, были устарелость оборудования и технологии, отсутствие знаний и опыта, разобщенность заводских коллективов. Достижения передовиков не получали распространения.

По предложению газет «Техника» и «Постройка» и коллективов Вольских заводов, поддержанных руководством Союза цементно-керамической промышленности, в апреле 1932 г. на Брянском заводе состоялась Первая Всесоюзная техническая конференция цементников.

Небольшой деревянный дом приезжих Брянского завода был переполнен. Съехались представители со всех цементных заводов. Заседания происходили в клубе - одноэтажном здании, переделанном из столовой.

Председательствовал заместитель управляющего «Союзцементом» Василий Иванович Аксенов, старый коммунист, бывший моряк Балтийского флота. (В дальнейшем он возглавлял Гипроцемент). Сте-

нограмма сохранила его проникновенные слова: *«Капиталистический мир в судорогах кризиса ищет выхода, провоцируя своих вассалов на вооруженное столкновение с Советским Союзом. Капиталистическое хозяйство вынуждено закрывать цементные заводы из-за переполнения складов. А наши гигантские стройки ежедневно штурмуют заводы, требуя цемента».*

В повестке стояли два вопроса: о футеровках вращающихся печей и работе мельниц.

Главный инженер Брянского завода К. А. Мелюшев доложил о состоянии футеровок. Печи футеровали клинкерно-бетонным кирпичом, изготовлявшимся в цехах обжига. Стойкость этого кирпича колебалась на разных заводах от 3 - 10 до 25 - 90 сут. Докладчик привел характеристики применяемых на зарубежных заводах огнеупоров, сроки службы которых достигали года и более, рассказал об опытной футеровке из талькового кирпича, проработавшей 135 суток; клинкерно-бетонные выдерживали на том же заводе около 15 сут.

Доклад вызвал оживленные прения. Первым выступил лучший обжигала (так прежде назывался машинист вращающейся печи) завода «Пролетарий» И. Е. Перевозный. Он сообщил, что динамидон, который хвалил докладчик, простоял в печи завода «Пролетарий» лишь четыре дня. Отметил ряд других факторов, препятствующих нормальной работе печей.

Заведующий лабораторией завода «Коммунар» сообщил, что завоевание коллективом третьего места по стойкости футеровок достигнуто строгим соблюдением установленных режимов изготовления и укладки кирпича, розжига печей, создания обмазки. Стойкость футеровки возросла до 55 сут.

Поучительным было выступление инженера Всесоюзного института строительных материалов (ВИСМа) С. М. Рояка. Он показал, что клинкерно-бетонный кирпич по существу не является огнеупором. При высоких температурах гидратные соединения, из которых состоит цементный камень, разлагаются; он растрескивается и теряет прочность. В результате «работает» не сам кирпич, а образовавшийся на нем слой обмазки. Остановки печей приводят к выкрашиванию последней, вместе с ней разрушается кирпичная кладка. Подводя итог, он сказал: «Клинкерно-бетонная футеровка должна быть признана недолговечным огнеупорным материалом и даже при самом тщательном изготовлении кирпича и соблюдении необходимых предосторожностей «облагородить» этот материал вряд ли удастся».

О состоянии мельничного хозяйства доложил старый цементник П. П. Шабадин. На заводах «Союзцемента» насчитывалось свыше сотни мельниц, большая часть которых, установленная еще до первой мировой войны, характеризовалась следующими параметрами: диаметр от 1,2 до 2,3 м, объем 18 - 38 м³; камеры тонкого помола футеровались кремневыми кирпичами и загружались кремневыми же шарами. Приводились они в действие через ременные передачи. Производительность составляла от 4,5 до 8 т/ч. Тонкость цемента варьировалась (по среднемесячным данным) от 4 до 24% остатка на сите 4900 отв./см² (размер отверстий 0,088 мм).

Дефицит запасных частей и низкое качество металла обуславливали большие простои на ре-

монтах, составлявшие 15 - 20%, а в некоторых кварталах - до 40 - 45% календарного времени.

Неудовлетворительная работа мельниц являлась, кроме отмеченных конструктивных особенностей, следствием различных причин.

От ВИСМа выступил инж. В. В. Алявдин. Он сообщил о зарубежных исследованиях, согласно которым энергетический к. п. д. барабанных мельниц составляет менее 1%. Это удивило присутствовавших. В тот период цементники думали, что к. п. д. достигает 50 - 75%. (В настоящее время, учитывая влияние измельчения на физико-химические свойства материалов, приходят к выводу, что величины к. п. д. мельниц составляют около 5 - 10%.

Но в тот период представление о весьма малой величине к.п.д. играло положительную роль, стимулируя творческую мысль рационализаторов и изобретателей).

Рассматривая возможные пути улучшения работы мельниц, докладчик выделил два направления: оптимизацию условий помола и изменение помольных свойств измельчаемых материалов.

К первому относится, в частности, подбор ассортимента мелющих тел. Был объяснен метод определения эффективности работы загрузок отдельных камер по уменьшению остатков на контрольных ситах. Отмечены преимущества помола по схеме замкнутого цикла.

Говоря о втором направлении, В. В. Алявдин акцентировал внимание на значении температурного фактора, приводя, в качестве примера, снижение эффективности помола в случаях, когда температура цемента, выходящего из мельниц, превышала 100 - 120° С. Он считал перспективным направленное изменение свойств клинкеров.

Правильность этих воззрений подтвердилась в последующем в виде улучшения размалываемости клинкеров за счет изменений их состава или интенсивности обжига (в СССР), а также введения добавок, обуславливающих «самоизмельчение» (работы Гжимека в ПНР). Проблеме термомеханического измельчения были посвящены три Всесоюзные конференции (в 1969 - 1976 гг.). Инж. «Механобра» Д. Н. Лифлянд предложил способ расчета производительности барабанных мельниц при переводе на замкнутый цикл.

По вопросам помола выступили представители восьми заводов. Начальник техотдела Брянского завода признал, что в цементе остаток на сите 4900 отв./см² нередко повышался до 40%, а на сите 900 отв./см² - до 8,5%. Высказывали пожелания обеспечить самыми необходимыми контрольно-измерительными приборами (амперметрами, термомпарами), улучшить снабжение мелющими телами. Все отмечали, как существенный пробел, отсутствие технической литературы, правил технической эксплуатации и инструкций по обслуживанию мельничных агрегатов.

Кроме основных докладов, был заслушан ряд сообщений.

Проведенное инж. С. С. Череповским исследование показало, что на Украине есть месторождение кремня, превосходящего по стойкости рекламируемый датский «силекс». Инж. Е. З. Огнянова рас-

сказала об опытах на заводе «Победа Октября». В результате совместного размола мергелей с антрацитом производительность сырьевых мельниц увеличилась вдвое, слеживание муки в силосах прекратилось, качество клинкера и цемента повысилось. Уже к концу 1931 г. способ «черного брикета» был применен на заводах с автоматическими шахтными печами.

Особое внимание привлекло сообщение об опытах по разбрызгиванию шлама. Это мероприятие, повышающее производительность и снижающее расход топлива на 10 - 15%, было применено на коротких печах ряда заводов. Получался необычно мелкий клинкер (в основном от 2 до 5 мм).

К сожалению, способ подсушки шлама в потоке горячих газов не был достаточно доработан цементниками и возродился лишь недавно в виде распылительных сушилок для керамических шликеров. Комплекс мероприятий, разработанных на конференции и осуществленных на практике, помог увеличить выпуск цемента уже через четыре года на 70%.

На конференции отмечалась необходимость принять меры к повышению профессиональных знаний рабочих и ИТР. Трудности заключались в отсутствии специальной литературы, учебных пособий, справочников. Вскоре в этой важной области, связанной с развитием техники цементного производства, был достигнут решительный перелом. Советская власть делала все возможное, чтобы вооружить знаниями рабочих и ИТР не только цементных заводов, но и других отраслей народного хозяйства.

Например, на заводе «Пролетарий» уже в 1932 г. начала выходить многотиражная газета «Цемент», отводившая целые страницы материалам о технологии цементного производства. Начали работать кружки техминимума.

Рабочие проявляли огромное желание пополнить знания, изучить оборудование, понять сущность технологических процессов. После экзаменов выдавали в торжественной обстановке специальные удостоверения.

Клинкерно-бетонные кирпичи, которым было уделено так много внимания на конференции, постепенно вытеснялись специальными огнеупорами.

Несмотря на громадный ущерб, причиненный фашистским нашествием, цементная промышленность нашей страны в 1962 г. заняла первое место в мире по объему выпускаемого цемента и с тех пор никому не уступает своего лидерства...

Описывая путь, пройденный отраслью, нельзя не вспомнить, что одним из важных этапов ее становления явилась скромная техническая конференция, состоявшаяся в 1932 г. на Брянском цементном заводе.

В. В. Товаров, доктор технических наук

// Цемент. – 1977. - № 10. – С. 22-23.

ПУЦЦОЛАНОВЫЕ ПОРТЛАНД-ЦЕМЕНТЫ

«...»

В виду того что пуццолановые портланд-цементы находят себе все большее и большее применение, нам нужно более подробно остановиться на их свойствах.

Для этой цели мы рассмотрим результаты механических испытаний четырех цемента - с добавкой трасса, азербайджанского (нухинского) вулканического пепла, брянского трепела и сиштоффа.

«...»

ОСТ 5607 делит пуццолановый портланд-цемент на две марки: обыкновенный («0») и повышенный («00»), причем в отношении механической прочности к ним предъявляются те же требования, что и для портланд-цемента соответствующих марок. Разница заключается лишь в том, что 1) пуццолановый портланд-цемент испытывается только в растворе 1 : 3 и 2) испытания производятся только через два срока твердения - 7 и 28 дней, причем 7-дневное испытание считается решающим в отношении прием-

ки цемента, если оно обнаружит временное сопротивление растяжению и сжатию, удовлетворяющее требованиям стандарта; в противном случае испытание должно быть продолжено до 28 дней.

Таким образом пуццолановый портланд-цемент, согласно требованиям технических условий ОСТ 5607, должен показывать величины временного сопротивления не ниже значений, приводимых в таблице 83.

Таблица 83.
Требования ОСТ 5607 в отношении механической прочности пуццоланового портланд-цемента

Марка цемента	Врем. сопротивл., кгс/см ²			
	растяжению		сжатию	
	через 7 дней	через 28 дней	через 7 дней	через 28 дней
1. Пуццолановый портланд-цемент «0» (обыкновенный)	12	16	100	100
2. Пуццолановый портланд-цемент «00» (повышенный)	15	22	130	275

«...»

В настоящее время Брянский завод им. Воровского уже выпускает пуццолановый портланд-

цемент с 30% трепела, а Новороссийские заводы - с 50% трасса, удовлетворяющие требованиям, предъявляемым к цементу марки «00».

Перейдем теперь к рассмотрению результатов испытания пуццолановых портланд-цементов с различными гидравлическими добавками.

Механические свойства пуццолановых портланд-цементов с брянским трепелом. На примере брянского трепела мы позначкомимся с тем, как следует подходить к

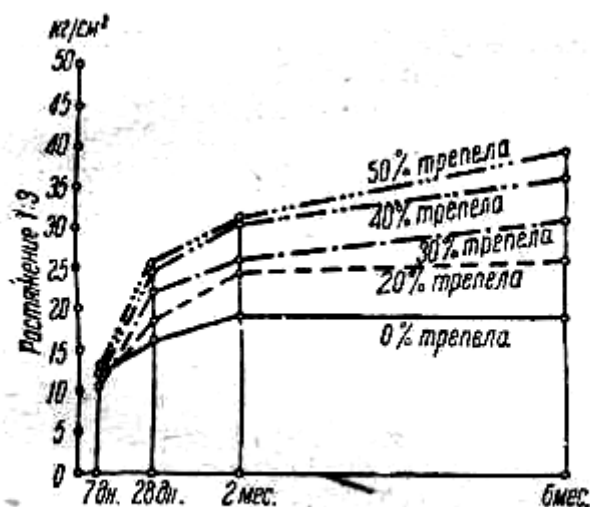


Рис. 224. Результаты испытания пуццоланового портланд-цемента (добавка — брянский трепел). Временное сопротивление растяжению 1:3.

оценке пуццолановых портланд-цементов с одной и той же добавкой, но с разными дозировками между последней и портланд-цементом. Для этого рассмотрим внимательно данные, приведенные в таблице 86 и изображенные в виде диаграмм на рис. 224 и 225.

Прежде всего следует отметить на основании этих данных, что все пуццолановые портланд-цементы с различным содержанием трепела (от 20 до 50%) уже за месяц дают временное сопротивление растяжению и сжатию, превышающее таковое для раствора из одного портланд-цемента.

Таблица 86.
Результаты механических испытаний пуццоланового портланд-цемента (добавка — трепел)

Состав вяжущего в растворе 1:3	7 дней		28 дней		2 мес.		6 мес.	
	Растяж.	Сжатие	Растяж.	Сжатие	Растяж.	Сжатие	Растяж.	Сжатие
100% п.-цем. + + 0% трепела . .	12,1	106	16,0	174	18,8	219	18,7	249
80% п.-цем. + + 20% трепела . .	10,5	110	18,4	212	24,1	306	24,8	318
70% п.-цем. + + 30% трепела . .	10,3	100	21,8	229	25,9	301	30,7	310
60% п.-цем. + + 40% трепела . .	11,7	60	22,4	226	30,5	305	35,7	428
50% п.-цем. + + 50% трепела . .	12,4	54	25,2	196	30,5	224	36,9	337

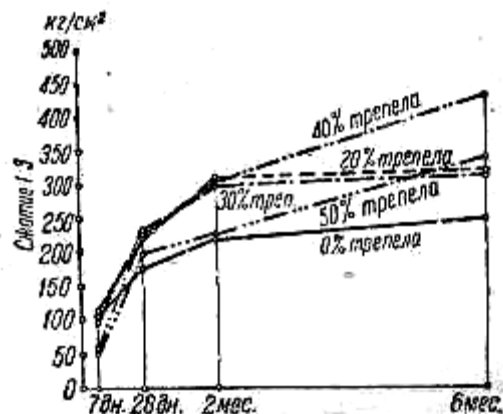


Рис. 225. Результаты испытания пуццоланового портланд-цемента (добавка — брянский трепел). Временное сопротивление сжатию 1:3.

Это отмечено в таблице утолщенной линией.

Эти данные подтверждают выводы, сделанные нами ранее на основании определения активности различных кислых, гидравлических добавок по методу поглощения извести, а именно, что брянский трепел является гидравлической добавкой значительно более активной, чем азербайджанский (нухинский) пепел, а тем более карадагский трасс; вместе с тем процесс твердения пуццолановых портланд-цементов с трепелом происходит много быстрее, нежели в тех случаях, когда в качестве гидравлической добавки взяты вулканический пепел или трасс.

/ Кинд, В.А. Строительные материалы, их получение, свойства и применение : Ком-том по высш. техн.

образ. при ЦИК СССР допущено в качестве учебника для строит. Втузов / В.А. Кинд, С. Д. Окорочков.-

Ленинград Москва : Госстройиздат, 1934 .- С. 278-282./

Кислотоупорный бетон на кислотоупорном цементе Брянского завода

Кислотоупорный цемент, предложенный и проработанный инж. Н. П. Степичевым во ВНИЦ, в

настоящее время изготавливается специальным цехом Брянского цементного завода.

В 1933—1934 гг. выпущено было 2 тыс. тонн этого цемента. В настоящее же время выпуск его увеличивается.

Известно об этом цементе сравнительно мало.

Настоящая работа носит предварительный характер и цель ее - установление возможности получения бетона на базе выпускаемых заводом марок цемента и проверка прочностных свойств бетона на основе трех марок кислотоупорного цемента на образцах различного размера.

Работа была выполнена в лаборатории бетона ЦНИПС при участии техника Баевой Ф. Г.

Марка цемента

Опыты были проведены с тремя марками кислотоупорного цемента КЦ, КЦВ и ХАВ.

В качестве характеристики этих цемента может служить их химический состав:

КЦВ	SiO ₂		95,02
	Fe ₂ O ₃		0,58
	Al ₂ O ₃		1,67
	CaO		0,45
	MgO		0,03
	SO ₃		0,31
	П. п. п.		2,04
	Кислотоупорность		96,65
КЦ	SiO ₂		98,14
	Fe ₂ O ₃		0,67
	Al ₂ O ₃		1,78
	CaO		0,55
	MgO		0,14
	SO ₃		0,23
	П. п. п.		0,63
	Кислотоупорность		96,3

Химический состав цемента марки ХАВ близок к химическому составу цемента марки КЦВ.

Во всех трех марках главной составной частью является кремнезем.

При употреблении кислотоупорные цементы затворяются на растворимом стекле (натриевом) плотностью 37—38° Be, с модулем $M =$

$$= \frac{\text{SiO}_2}{\text{Na}_2\text{O}} = 2,8.$$

При этом большие модули дают, вообще говоря, лучшие результаты, а меньшие - худшие. Как показали работы ЦНИПС с кислотоупорным бетоном большое влияние на прочность бетона оказывает водосиликатный фактор, учитывающий плотность растворимого стекла. Чем выше плотность стекла, чем выше водосиликатный фактор, тем выше и прочность кислотоупорного бетона. Количество растворимого стекла для получения слабopластичной массы различно для различных марок цемента и колеблется в пределах от 220 до 270 см³ на 1 кг цемента.

Через час (примерно) после затворения начинается схватывание, через 12 -16 час схватывание заканчивается.

Согласно данным Союзцемента, марка КЦ обладает стойкостью против действия концентрированных кислот, но не обладает в должной мере водостойкостью.

Марки КЦВ и ХАВ водостойчивы.

Данные испытаний

Для того чтобы решить вопрос о возможности применения кислотоупорных цемента для бетона, т. е. в элементах по сравнению со штукатурками и замазками массивных, необходимо было выяснить вопрос о том, будет ли протекать нормально твердение в крупных образцах, с одной стороны, и каково будет различие в твердении малых и больших образцов - с другой.

Для этого были изготовлены следующие образцы:

1. Образцы 7X7X7 см из замазки, состоящей из цемента без заполнителя, затворенного на растворимом стекле.
2. Образцы 7X7X7 см из раствора 1:2, состоящего из кислотоупорного цемента и песка (дробленого, полученного из бештаунитового щебня).
3. Образцы 20X20X20 см из бетона с расходом цемента 350 кг/м³ и с 2 расходами стекла.
4. Образцы 30X30X30 см из бетона того же состава.

Все образцы изготовлялись 2 консистенций:

- а) из малопластичной массы с малым расходом цемента, требующей при укладке значительного уплотнения.
- б) из пластичной массы со значительным расходом цемента, легко укладываемой в формы.

Испытывались все образцы в возрасте 30 дней. Данные испытания приведены в табл. 1, 2 и 3.

По цифрам этих таблиц построена диаграмма (рис. 1), где по оси ординат отложены прочности, а по оси абсцисс - размеры образцов (не в масштабе).

На основании этих данных можно заключить следующее:

Во-первых, из сравнения величин прочности следует, что увеличение размера образцов вызывает резкое снижение прочности.

Вместо 165 кг/см² для замазки мало пластичной из цемента КЦ в бетоне мы получаем прочности порядка 10—17 кг/см².

Та же картина наблюдается для всех цементов. Следует здесь еще указать на то, что полученные прочности для бетона совершенно не характерны для всей массы бетона, так как в больших образцах, в особенности в образцах размером 30X30X30 см, затвердевала только наружная корка бетона, внутренняя же часть образцов оставалась слабой, легко выкрашивалась и разминалась; в руках.

Таблица 1

Прочность цемента КЦ

Марка цемента	Состав	Класс-степень	Возраст образца в днях	Размер образца в см	Прочность (кг/см ²)	
					каждый образец	среднее
КЦ	замазка	мало пласт.	30	7x7x7	152,8	165,9
"	"	пласт.	30	7x7x7	171,9	
"	раствор	мало пласт.	30	7x7x7	80,2	80,06
"	"	пласт.	30	7x7x7	81,2	
"	"	мало пласт.	30	20x20x20	74,8	77,02
"	"	пласт.	30	20x20x20	74,2	
"	"	мало пласт.	30	30x30x30	65,4	67,53
"	"	пласт.	30	30x30x30	65,3	
"	"	мало пласт.	30	80x80x80	17,00	16,43
"	"	пласт.	30	80x80x80	17,0	
"	"	мало пласт.	30	30x30x30	12,35	10,7
"	"	пласт.	30	80x80x80	9,58	
"	"	мало пласт.	30	80x80x80	4,48	3,76
"	"	пласт.	30	80x80x80	3,4	

Таблица 2

Прочность цемента КЦБ

Марка цемента	Состав	Класс-степень	Возраст образца в днях	Размер образца в см	Прочность (кг/см ²)	
					каждый образец	среднее
КЦБ	замазка	мало пласт.	30	7x7x7	70,0	71,80
"	"	пласт.	30	7x7x7	74,6	
"	раствор	мало пласт.	30	7x7x7	66,9	61,03
"	"	пласт.	30	7x7x7	72,5	
"	"	мало пласт.	30	20x20x20	52,8	50,3
"	"	пласт.	30	20x20x20	52,8	
"	"	мало пласт.	30	30x30x30	31,9	33,8
"	"	пласт.	30	30x30x30	31,1	
"	"	мало пласт.	30	80x80x80	22,8	7,0
"	"	пласт.	30	80x80x80	21,0	
"	"	мало пласт.	30	30x30x30	5,4	8,86
"	"	пласт.	30	30x30x30	5,4	
"	"	мало пласт.	30	80x80x80	3,79	3,43
"	"	пласт.	30	80x80x80	3,10	
"	"	мало пласт.	30	80x80x80	3,40	3,76
"	"	пласт.	30	80x80x80	3,6	
"	"	мало пласт.	30	80x80x80	3,2	

Во-вторых, из приведенных данных следует, что трамбованные образцы, т. е. с малым содержанием растворимого стекла, для всех трех цементов имели прочности более высокие, по сравнению с прочностями массы замазки, раствора или бетона, затворенного с большим содержанием растворимого стекла.

Таким образом, на основании этой небольшой предварительной работы может быть сделан общий вывод, что цементы марок КЦ, КЦВ и ХАВ в настоящем их виде не могут быть применены для получения на основе их бетона, изготовленного без применения специальных видов обработки.

Но на основании этих опытов нельзя вообще отрицать возможность приготовления бетонов на кислотоупорных цементах, так как есть два пути к разрешению этой проблемы:

Первый путь — это изменение в некоторой части технологии получения цемента, так как, по видимому, не исключается возможность приготовления специального цемента для бетонов, заменив всю заполняющую часть цемента гранулометрически правильно подобранной смесью заполнителей бетона. Это — один путь. Другой же путь — нахождение способов обработки (например, сушку изделий) бетона, которые позволили бы получить и на основе существующих цементов «бетон» в виде бетонных изделий сравнительно небольших размеров...

В. М. Москвин

/ Цемент. — 1936. - № 9. — С. 21-23./

По пути дальнейшего технического прогресса

...На нашем заводе все основные технологические операции можно считать комплексно механизированными. Они выполняются в основном без применения ручного труда. Однако мы еще не можем сказать сегодня, что у нас все обстоит очень хорошо и больше нечего механизировать. В основных и вспомогательных цехах завода таятся неисчерпаемые возможности механизации и автоматизации, дальнейшего совершенствования способа производства и повышения качества цемента.

Гидродобыча и гидротранспорт сырья из карьера на завод имеют технические преимущества перед существующим ныне способом производства. В самое ближайшее время гидротранспорт будет внедрен у нас на заводе.

А разве терпит отлагательства решение таких технических вопросов, как повышение часовых съемов с вращающихся печей, сушильных барабанов цементных и сырьевых мельниц?

Подлежит быстрейшему решению проблема обеспыливания завода и прежде всего клинкерных складов, являющихся после вращающихся печей, главными очагами пыления.

На многих вспомогательных операциях, как в основных, так и подсобных цехах применяется ручной труд, что не только удорожает и удлиняет многие работы, но и резко снижает основной технико-экономический показатель—производительность труда.

В целях ликвидации ручного труда необходимо механизировать многие вспомогательные операции, особенно погрузочно-разгрузочные работы и футеровочные работы.

Что касается автоматизации производственных процессов на нашем заводе, то надо сказать, что в этой области нами сделано очень и очень мало. В большинстве технологических цехов осуществлена лишь начальная стадия автоматизации производства, предусматривающая установку обычных контрольно-измерительных приборов...

В ближайшие годы нам предстоит выполнить большие работы: автоматизировать процесс обжига клинкера на всех вращающихся печах, автоматизировать загрузку на всех цементных мельницах, автоматизировать процесс сушки трепела на всех сушильных барабанах.

Большие задачи стоят перед коллективом нашего завода в области дальнейшей комплексной механизации, малой механизации производственных процессов. Все это требует усилия творческой деятельности рабочих, инженеров, рационализаторов нашего завода.

Неизмеримо возрастает роль технического отдела завода, инженерных служб: конструкторского бюро, исследовательско-технологической группы, группы обеспыливания службы КИП.

...В этом направлении у нас на заводе делается пока очень и очень мало. Конструкторским бюро завода разработано несколько хороших и жизненно необходимых для завода проектов: аспирация бункеров цементных мельниц в складах клинкера, комбинированная сортировочная машина для сортировки мелющих тел, устройство для шлама от механических примесей и целый ряд других проектов. По некоторым из них следовало бы изготовить опытные образцы и испытать в заводских условиях.

А сколько ценных предложений вносят наши рационализаторы, рабочие ! Высказываются интересные в техническом отношении мысли, которые необходимо было бы воплотить в проекты, испытать на практике, а потом смело внедрять в производство, что у нас зачастую не делается. Не делается потому, что, как говорят, руки не доходят или просто некому делать. Механический цех в основном занят изготовлением деталей и узлов и ремонтом технологического оборудования. А из-за этого завод теряет очень многое. Мне кажется, что в настоящее время назрел вопрос о создании на заводе специализированной службы по внедрению проектов и рационализаторских предложений в производство. Такая служба в свое время была на заводе. Однако она вначале не оправдала себя, занимаясь несвойственными ей функциями по разработке проектов документации и по указанию управления совнархоза была слита с конструкторским бюро.

Надо восстановить эту группу механизации и автоматизации, укомплектовать при ней комплексную бригаду из 10 - 12 человек и подчинить эту группу непосредственно главному инженеру завода...

Д. Воробьев,

руководитель конструкторского бюро завода

/ Брянский цементник. -1961. - № 37.- 14 сент. - С. 2. /

Производство высококачественного цемента на Брянском цементном заводе

Выпуск цемента марки «600» для Брянского цементного завода предусматривается планом и не требует значительных изменений технологических нормативов. Получение же цемента марки «700» потребовало проведения ряда производственных экспериментов.

Впервые работа по производству портландцемента марки «700» была начата в 1958 г. Подготовительные мероприятия включали: монтаж новых коммуникаций для корректирования и транспортирования шлама; выделение обособленной технологической линии, сырьевого цеха и цеха обжига; освоение новых методов проведения химических анализов шлама и клинкера; составление расчетов сырья и проведение лабораторных опытов, позволяющих установить влияние на механическую прочность цемента введения добавки трепела и гидратированного бетона.

Первая серия опытов. Сырьем служили чистый мел, глина и колчеданные огарки. Химический состав сырья приведен в табл. 1.

Таблица 1

Наименование материалов	Номер сырьевой смеси	П. п. п.	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	MgO	SO ₄	T
Мел	1—4	41,44	5,28	0,80	0,40	51,76	0,28	0,16	91,2
Глина	1,2	9,20	59,40	14,68	4,08	6,97	1,80	3,28	—
•	3,4	8,08	63,52	13,29	6,11	3,76	1,78	1,58	—

При помоле шлама в качестве добавки вводился кремнефтористый натрий в количестве 0,5—0,8%. Тонкость помола характеризовалась остатками на сите № 021=0,3—0,5%, на сите № 0085=2—5%.

Корректирование шлама производилось по титру и окиси железа; с этой целью были использованы специально приготовленные огарочный шлам с титром, равным 58,1, и содержанием

$\text{Fe}_2\text{O}_3=20,44\%$, а также меловой шлам с титром, равным 83,1, и содержанием $\text{Fe}_2\text{O}_3 =2,19\%$.

Химический состав сырьевых смесей приведен в табл. 2.

Таблица 2

Номер опыта	Номер смеси	П. п. п.	SiO_2	Al_2O_3	Fe_2O_3	CaO	MgO	SO_3	Значение Т, КН и модулей			
									Т	КН	п	р
1	1	33,88	12,72	2,97	3,55	45,33	0,60	0,90	76,6	1,10	1,95	0,84
1	2	34,00	13,60	2,87	3,13	44,81	0,56	0,89	76,1	1,02	2,30	0,93
1	3	33,72	13,40	2,95	3,21	45,07	0,64	0,89	76,3	1,04	2,17	0,91
2	4	35,36	12,48	3,54	2,06	45,33	0,58	0,89	77,0	1,11	2,23	1,71
		35,28	12,56	3,77	1,99	45,33	0,44	0,87	77,2	1,09	2,18	1,89
		35,44	12,36	3,42	2,06	45,07	0,60	0,90	77,2	1,11	2,25	1,66
		35,20	12,40	3,66	2,03	45,33	0,60	0,90	77,0	1,11	2,16	1,77

Шлам готовится в четырех бассейнах.

Первые три смеси обжигались в 47-м печи, а четвертая смесь - в 150-м печи. Обжиг проходил сравнительно легко, питание и теплотехнический режим печей не изменялись; печи хорошо просматривались.

Несмотря на тонкий помол шлама и введение в него кремнефтористого натрия, в клинкерах с высоким коэффициентом насыщения наблюдалось (особенно в клинкерах из первых трех смесей) повышенное содержание свободной окиси кальция.

Химический и минералогический составы клинкера приведены в табл. 3.

Таблица 3

Номер опыта	Номер смеси	Химический состав							Минералогический состав						
		П. п. п.	SiO_2	Al_2O_3	Fe_2O_3	CaO	MgO	$\text{CaO}_{\text{св}}$	КН	п	р	C_3S	C_2S	C_3A	C_4AF
1	1	0,16	20,12	4,41	5,47	69,08	0,84	3,58	0,99	2,03	0,80	74	2	2,4	17
1	2	0,24	21,60	4,92	4,60	67,87	0,76	0,84	0,94	2,26	1,07	67	11	5,2	14
1	3	0,24	21,40	4,37	5,11	67,87	0,78	1,15	0,96	2,35	0,85	71	7	3,0	16
2	4	0,32	22,40	5,50	4,34	66,66	—	0,41	0,88	2,27	1,26	55	23	7,2	13
		0,20	22,12	5,46	4,34	67,07	0,86	0,20	0,91	2,26	1,25	61	17	7,1	13
		0,28	21,92	5,49	3,91	67,07	0,98	0,24	0,92	2,33	1,40	63	15	7,9	12
		0,28	22,00	5,64	3,68	67,21	0,98	0,37	0,91	2,36	1,53	61	17	8,7	11

По выходе из печей клинкер охлаждался водой. На конвейер вручную дозировали 5 - 9%, трепела и 1,5% гидратированного бетона.

Клинкер № 1, 2 и 3 при размоле даже до удельной поверхности 5000 $\text{см}^2/\text{г}$ в лабораторной мельнице не обеспечил получения цемента марки «700».

Цементы, полученные на основе клинкера № 4, при лабораторном помоле до удельной поверхности 4600—4800 см²/г с добавкой 3% трепела характеризовались в 28-суточном возрасте пределом прочности при сжатии 700—770 кг/см². Цементы этого же состава, полученные в производственных условиях, имели максимальную прочность 650 кг/см², так как на производственных мельницах не удалось получить цемента с необходимой удельной поверхностью.

Вторая серия опытов. Поскольку при проведении первых опытов в производственных условиях цемент марки «700» не был получен, в январе 1959 г. коллектив завода совместно с сотрудниками Ницементы снова приступил к этой работе. Было намечено получить высокоалитовый клинкер с последующим измельчением в мельнице, работающей по схеме открытого цикла.

«...»

Данные, полученные при проведении первых опытов (в части быстрого обжига клинкера и на близкой зоне) снова подтвердились. Печь хорошо просматривалась. Клинкер выходил мелкий и ровный. Дозирование трепела осуществлялось вручную на транспортер. Всего в склад было подано около 500 т клинкера.

«...»

Химический состав клинкера приведен в табл. 4.

Таблица 4

Дата обжига	Смена	П. п. п.	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	MgO	CaO _{св}	КН	n	p
9/1	III	0,12	21,68	4,82	4,38	68,00	0,80	0,16	0,96	2,35	1,10
10/1	I	0,12	21,88	5,27	4,01	67,86	0,76	0,36	0,93	2,35	1,31
10/1	II	0,20	22,12	5,11	3,65	68,00	0,70	0,82	0,93	2,52	1,40
10/1	III	0,20	21,04	5,20	5,48	67,28	0,70	0,49	0,95	1,97	0,95

Цементы, полученные как в лабораторных, так и производственных условиях, имели прочность в 28-суточном возрасте 715 - 775 кг/см².

Третья серия опытов. В августе - ноябре 1959 г. работы по производству цемента марки «700» были продолжены.

Сырьевые смеси приготавливались для получения клинкеров с КН = 0,88—0,94. Шлам готовился обычной тонкости помола с остатками 1,2- 1,6 - 1,7% на сите № 021 и 5,9 - 7,8% на сите № 0085. Химическая характеристика шламов предусматривала получение клинкеров с КН = 0,88 - 0,94.

Обжиг шлама каждого состава осуществлялся одновременно на пяти коротких печах (три длиной 47 м и две длиной 61 м) без изменения ранее установленного питания и теплового режима печи.

«...»

Клинкер № 1 соответствовал рядовому составу клинкера, в клинкере № 3 было несколько увеличено содержание алюминатов.

Цементы из клинкеров № 1 и 3 с добавкой 3 - 5% трепела, размолотые в лабораторной мельнице до удельной поверхности 4400 - 5500 см²/г, имели 28-суточную прочность 726 - 748 кг/см².

Введение трепела в количестве 3 - 7% увеличивает активность цемента в 28-суточном возрасте примерно на 50 кг/см².

Цемент из клинкера № 2 с удельной поверхностью 3500 - 6000 см²/г имел высокую активность только в первые сроки твердения, а к 28 суткам прочность его составила 590 - 680 кг/см².

Производственный помол клинкеров осуществлялся сначала в двухкамерной мельнице (реконструированной из четырехкамерной) с сортирующей бронефутеровкой. И несмотря на значительное снижение производительности мельницы и различные режимы работы удалось получить цемент с удельной поверхностью не выше 4600 см²/г; при этом прочность его составила 647 кг/см².

Для достижения более высокой удельной поверхности цемента было решено производить помол на сепараторных мельницах (служивших ранее для помола угля) по обычной схеме углеприготовления. Затем для улавливания тонких фракций цемента в систему был подключен 72-рукавный фильтр после циклона, и мотор вентилятора заменен более мощным. Изменен и ассортимент мелющих тел.

Необходимая тонкость помола цемента достигалась регулированием створок сепаратора и снижением скорости воздуха.

Прочность цемента с удельной поверхностью 5560 - 5700 см²/г в 28-суточном возрасте составила 704— 730 кг/см².

При помоле цемента до удельной поверхности 5000 - 5500 см²/г на угольной мельнице размером 2,2Х4,4 м с проходным сепаратором производительность ее снизилась в два раза и составила ~ 3 т/час, а удельный расход электроэнергии увеличился на 36 квт-ч/т.

Таким образом, было установлено, что цемент марки «700» можно получить из клинкера рядового состава при достаточно тонком его размоле.



Т. А. Плаксина,

Брянский завод

/ Цемент. – 1961. - № 5. – С. 27 - 29.

13000 рублей экономии

Виктор Павлович Ермилов работает бригадиром комплексной бригады слесарей цеха обжига № 2. Он много сил и энергии отдает делу механизации и автоматизации трудоемких работ. Вместе с товарищами по производству Л. Прокошиным, А. Желновым он внес пять рационализаторских предложений.

Наиболее важным из них является предложение по устройству цепного транспортера, позволяющего механизировать подачу футеровочного материала в 150-метровую вращающуюся печь. Этот транспортер заменяет ручной труд 10 -12 футеровщиков.

Годовой экономический эффект от этого предложения составил 11230 рублей. От всех предложений экономия составила более 13000 рублей.

На снимке: бригадир комплексной бригады
слесарей цеха обжига № 2 В. П. Ермилов.

/ Брянский цементник. – 1961. - № 32. – 10 авг. – С. 1./



Новое - в производство Рифленая футеровка

До сих пор футеровка наших печей проводилась обычным способом, т. е. на определенных участках печи укладывался кирпич одинакового размера.

Однако последнее время на некоторых цементных заводах страны и, в частности, на Николаевском заводе успешно применяется новый способ футеровки— это так называемая рифленая футеровка. Сам по себе способ довольно прост: на футерующихся участках печи укладывается кирпич разной высоты и таким образом - на всем участке создаются выступы.

Как показала практика работы Николаевского цементного завода, рифленая футеровка имеет целый ряд преимуществ по сравнению с прежним способом. Образующиеся при футеровке выступы увеличивают поверхность нагрева футеровки и за счет этого возрастает теплообмен между нагретой футеровкой и обжигаемым материалом. Это дает возможность улучшить подготовку самого материала. А раз подготовка материала хорошая, можно увеличить питание печи, т. е. повысить ее производительность.

Недавно на Николаевском цементном заводе побывали главный механик завода Л. В. Тимашурин и механик нашего цеха Р. С. Орловский. Они познакомились с работой печи с рифленой футеровкой и привезли чертежи.

Используя опыт николаевских цементников, мы решили у себя в цехе применить рифленую футеровку. Сейчас, как известно, на капитальном ремонте находится вторая вращающаяся печь. И наша бригада футеровщиков под руководством опытного мастера Иллариона Минаевича Крышнева готовится футеровать печь по новому, рифленому способу.

Г. Авдеев, начальник цеха обжига № 2

/ Брянский цементник. - 1961. - № 6. – 9 февр. – С. 1./

Наши рационализаторы

Каждый третий рабочий в нашем цехе - рационализатор. Для многих из них рационализация стала второй профессией. наших лучших рационализаторов Василия Марковича Ратникова, Виктора Тихоновича Фатеева, Анатолия Ивановича Ипатова, Анатолия Вениаминовича Карху, Николая Ильича Самсонова хорошо знают не только в цехе, но и на всем заводе. Сколько замечательных дел на их счету, сколько ценных предложений, которые облегчили труд рабочих, сэкономили заводу десятки тысяч рублей!

Искрогасящие камеры для контакторов были настоящим бичом в работе электроцеха. Изготовленные из керамики, они часто выходили из строя. Запасных камер к контакторам мы не получаем. Поэтому очень часто в цехе складывалось просто безвыходное положение. Камера разбилась, вышла из строя - контактор ставить нельзя. И вот на помощь пришла пытливая рационализаторская мысль. Рабочий Федор Комарьков предложил изготавливать искрогасящие камеры из отходов асбоцементных труб. Он сам сделал металлические формы для формовки камер различных размеров. Внедрение этого предложения намного облегчило работу. Сейчас приготовленные из асбоцемента камеры широко применяются у нас на заводе.

Почти во всех цехах завода стоят расходомеры газа. Часовой механизм вращения диаграммы не защищен от пыли. Понятно, что в наших условиях он долго работать не может. В механизм попадает пыль и он выходит из строя. Работникам КИПа приходилось каждую неделю заниматься прочисткой часовых механизмов. Это отнимало немало времени.

Недавно наш рационализатор Василий Ратников предложил установить над часовым механизмом герметическую коробку. Три месяца назад это предложение было внедрено и с того времени все часовые механизмы на газоанализаторах работают безотказно.

Сейчас на четырех 150-метровых вращающихся печах монтируются электрофильтры. Еще при монтаже двух установленных электрофильтров очень много времени уходило на сборку рам координирующих электродов. Это очень трудоемкая работа. Недавно мастер по электрофильтрам Лев Петрович Потачин усовершенствовал метод сборки рам. Новый метод намного проще прежнего, гораздо надежнее в работе и, главное, на сборку рам требуется вдвое меньше времени..

Виктор Тихонович Фатеев - отличный мастер своего дела. Он опытный, знающий электрик и к тому же неутомимый рационализатор. Он всегда в поисках нового. Немало ценных предложений внес он за время работы в электроцехе. Намного надежнее работают пусковые схемы компрессоров после того, как было внедрено предложение Фатеева по замене реле частоты токовыми реле.

В нашем цехе около 40 рационализаторов. И количество их растет с каждым днем.

Включаясь в соревнование за звание коллектива коммунистического труда, каждый рабочий цеха

обязался ко дню открытия партийного съезда внести по одному рационализаторскому предложению, т. е. всего сто рационализаторских предложений. Не далек тот час, когда каждый рабочий нашего цеха будет рационализатором.

Н. Потарина, ст. механик КИПа.

/ Брянский цементник. – 1961. - 11 май (№ 19). – С. 2.

72300 рублей экономии

В первом полугодии 1962 г. рационализаторами и изобретателями нашего завода проделана большая работа по улучшению условий труда, механизации и автоматизации производственных процессов. За истекшее время было подано 103 рационализаторских предложений, из них 76 принято и внедрено в производство.

Экономический эффект от внедренных предложений составил сумму в 72300 рублей, имена лучших рационализаторов В. Т. Шевырева, А. В. Деменкова, И. А. Фокина, В. И. Самсонова, В. С. Носорева, А. С. Блинова, П. И. Гришина хорошо известны коллективу предприятия.

За этот период выполнены планы по рационализации в цехах: сырьевом, механическом, электрическом, паропроводном, компрессорном. Наибольшее количество ценных рационализаторских предложений было подано коллективами сырьевого, механического, электрического цехов.

4273 рубля составил экономический эффект от предложения «О замене пластинчатого транспортера роторным питателем в глиноболтушке», внесенного т. т. Шевыревым и Игошиным. До этого предложения в карьере глины для равномерного питания глиноболтушки должен быть установлен пластинчатый транспортер длиной 15 метров. В этом случае в болтушку попадали большие куски сырья, монтаж и обслуживание агрегата дорогого обошлись бы заводу. А роторным питателем материал предварительно измельчается и смачивается водой, которая подается на листы болтушки. Ротор прост и надежен в работе, выполняет роль дробилки.

Очень ценное предложение «О выведении на внешнюю сторону полумуфты контактных колец электродвигателя с целью устранения попадания медно-графитовой пыли в обмотку статора и ротора» внесено электриками А. В. Деменковым и П. А. Фокиным. 5086 рублей экономии - таков результат их творческого труда.

Заводскими рационализаторами также внесено много других предложений, направленных на облегчение условий труда наших рабочих.

Н. Самсонова, и. о. инженера БРИЗа

/ Брянский цементник. – 1962. - № 33 (294). – 23 авг. – С. 1./

Выпуск ОБТЦ на Брянском заводе

В конце 1964 г. на **Брянском заводе** в обычных производственных условиях была выпущена первая партия особо быстро твердеющего высокопрочного цемента (ОБТЦ) в количестве 1700 г.

Таблица 1

П. п. п.	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	MgO	SO ₃	P ₂ O ₅	Σ	КН	n	p
34,20	14,10	2,65	3,47	43,02	0,75	—	—	98,21	0,95	2,30	0,77

Таблица 2

П. п. п.	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	SO ₃	MgO	Σ	КН	n	p
0,2	21,5	4,37	5,76	66,22	0,88	1,50	98,97	0,93	2,13	0,76

Для обжига
приготовили
шлам, хи-
мический состав
которого указан в
табл. 1. Влаж-
ность шлама—
40,1—41,9%, титр

75,8—76,1%, тонкость помола: остатки на сите № 02—1,3—1,4%, на сите № 008 — 5—6,2%.

Химическая характеристика полученного клинкера приведена в табл. 2, минералогический состав — в табл. 3.

Таблица 3

C ₂ S	C ₃ S	C ₃ A	C ₄ AF	CaO
12,98	64,72	1,80	17,57	0,24

Клинкер обжигали одновременно на шести 150-метровых вращающихся печах. Он имел достаточно отчетливую кристаллизацию и содержал алита от 62 до 68%.

Размер зерен колебался от 5 до 145 мк и выше. Белит имел зерна округлой формы, иногда сросшиеся кристаллы, зернистую структуру с зазубринами по краям. Размеры зерен — от 5 до 160 мк и выше.

Полученный клинкер 30 суток выдерживали на складе.

Помол производился на мельнице размером 2,2X13 м по обычной одностадийной схеме. При помоле вводили до 5% гипса и до 7% трепела.

Контроль осуществляли путем определения удельной поверхности и по остаткам на ситах № 008 и 006.

Определение дало следующие результаты:

удельная поверхность	3800 см ² /г
остатки на ситах:	
№ 008	2,8—3%
№ 006	6—12%

По данным ситового анализа, до 90% зерен цемента имели размер менее 60 мк. Определение его гранулометрического состава подтвердило эти данные. Количество частиц до 5 мк составило

32,8%, от 5 до 27 - 19,3% и от 27 до 60 мк - 47,8%.

Испытание опытной партии цемента проводилось по ГОСТ 310-41.

Временное сопротивление сжатию (кг/см²) оказалось следующее:

предел прочности через 1 сутки	. . .	320
» » » 3 суток	. . .	423—461
» » » 7 »	. . .	525—545
» » » 28 »	. . .	680—703

При обжиге опытной партии клинкера с $KH = 0,93$ и содержанием C_3S до 65% производительность вращающихся печей и расход топлива не менялись. Стойкость футеровки оставалась высокой - 250 суток.

Опыт **Брянского завода** показал, что низкое содержание C_3A , повышенное количество C_4AF - до 17 - 18% и C_3S до 65% не препятствуют получению высокопрочного ОБТЦ. Не препятствует этому и наличие крупных кристаллов алита и белита при условии тонкого измельчения клинкера (до 90% зерен ниже 60 мк), что создает большую открытую поверхность кристаллов C_3S .

Проведенная работа показала, что выпуск ОБТЦ может быть организован на многих цементных заводах без существенного изменения технологического процесса.

А. М. Простяков,

Брянский технологический институт

/ Цемент. - 1965. - № 6. - С. 19./

Вклад рационализаторов

Большой вклад в досрочное выполнение семилетнего плана внесли заводские рационализаторы. За 9 месяцев этого года рационализаторы цеха помола № 2 сэкономили заводу 28653 рубля, а сырьевого цеха - 23028 рублей.

В каждом цехе есть свои умельцы, люди пытливые мысли. Они помогают лучше использовать оборудование, облегчают условия труда.

Чтобы изготовить сальник, раньше надо было проделать 7 операций. Эта работа отнимала много времени у работников паровозного депо. И вот машинист паровоза Тимофей Сергеевич Тилипкин и слесарь депо Николай Павлович Козлов изготовили специальный кокиль и с его помощью сократили количество операций при изготовлении сальников с 7 до 2. Это дало большую экономию времени при ремонте паровозов.

Рационализаторы горного цеха В. П. Иванюшин, А. И. Шматов и Н. И. Порошков внесли предложение использовать гидравлический пресс для перепрессовки изношенных и изготовления новых гусениц для тракторов. Внедрение этого предложения позволило сэкономить 2822 рубля. Кроме того,

раньше в цехе часто простаивали тракторы из-за отсутствия гусениц, которые перестали быть дефицитом. В любое время их можно изготовить на месте.

По предложению работников лабораторий Г. Д. Евсиковой и А. В. Шевыревой была усовершенствована методика по определению процентного содержания шлака в цементе и за счет этого сокращено время проведения анализов.

Большой экономический эффект имело предложение работников горного цеха Н. Г. Евсикова, А. Ф. Воронкова, В. Д. Антошина и П. И. Мирошина о разработке западного борта действующего карьера глины.

С начала этого года от внедрения рационализаторских предложений завод получил экономию в сумме 93537 руб.

А. Лешина, инженер БРИЗа.

/ Брянский цементник. — 1965. - № 45 (401). - 5 ноября. - С. 2./

Сварные бандаж и надежность вращающихся печей

Важнейшее качество вращающейся печи - стойкость футеровки в значительной степени зависит от радиальных деформаций корпуса. Чем меньше кольцевая жесткость корпуса, тем ниже стойкость футеровки и тем чаще приходится останавливать печь на ремонт даже при соблюдении всех правил эксплуатации. Отрицательное действие деформаций на состояние футеровки усиливается тем, что деформации имеют переменный по знаку и многократно повторный характер. Наиболее уязвимым местом сварного корпуса с точки зрения стойкости футеровки являются опорные сечения. Здесь, как показывают измерения, сосредоточены максимальные деформации, которые быстро затухают по обе стороны бандаж к середине пролета. Это подтверждается и расчетом: именно на опорах через бандаж на корпус передается опорная реакция, достигающая в больших печах 500 тонн и более.

В настоящее время в СССР и за рубежом применяется посадка бандаж на корпус печи с тепло-

вым зазором. «Плавающий» бандаж не выполняет функции элемента жесткости корпуса, а лишь является звеном при передаче веса корпуса на роликоопоры. При этом радиальная деформативность корпуса определяется кольцевой жесткостью только подбандажной обечайки. Принято повышать кольцевую жесткость корпуса на опорах путем увеличения толщины стенок. Однако исследования печей, снабженных обычными бандажами, показали, что повышение толщины подбандажной обечайки не может в нужной степени уменьшить нежелательные деформации опорных сечений.

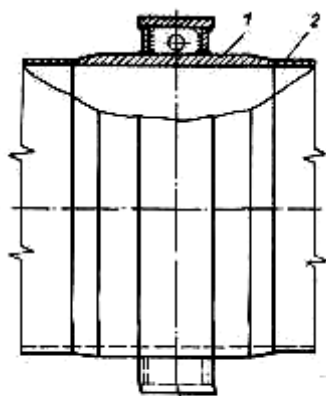


Рис. 1. Сварно-прокатный бандаж; разрезный в корпус печи
1 — бандаж; 2 — корпус

Целесообразнее соединить в одно целое бандаж с корпусом,

что можно сделать с помощью сварки. При этом сварной пустотелый бандаж представляется возможным спроектировать с большей высотой сечения. Он будет отличаться повышенной жесткостью при меньшем расходе металла и практически полностью устранит кольцевые деформации опорных сечений корпуса. Повышение жесткости особенно важно для корпусов строящихся в настоящее время печей большого диаметра, долговечность огнеупорной кладки которых заметно снизилась.

Хорошее решение с точки зрения минимального веса и надежности конструкции дает вариант пустотелого бандажа в сварно-прокатном исполнении (рис. 1), так как листовой прокат отличается высоким качеством. При этом наружный пояс бандажа может быть выполнен из износостойкой стали или на его поверхность сделана наплавка. Однако применению таких бандажей препятствуют температурные напряжения, возникающие от нагрева внутренней поверхности бандажа. В результате при работе печи в нем устанавливается неравномерное (в радиальном направлении) тепловое поле. В массивных бандажах, отличающихся значительной шириной и малой толщиной, переменность температуры невелика и с ней практически не считаются.

Пустотелый, вваренный, в корпус бандаж своим внутренним поясом граничит непосредственно с огнеупорной футеровкой и нагревается в зоне спекания до $250 - 300^{\circ}\text{C}$, в то время как температура наружной его части, удаленной от источника нагрева, в больших печах не превышает $80 - 100^{\circ}\text{C}$, так как сравнительно тонкие стенки бандажа имеют высокое тепловое сопротивление. В результате неравномерного нагрева в пустотелой конструкции возникают температурные напряжения, которые при разности температур внутреннего и наружного поясов в 200°C превышают предел текучести стали.

При применении пустотелых бандажей, ввариваемых в корпус, необходимо предупреждать в них появление опасных температурных напряжений. Это можно сделать путем выравнивания температуры в пределах поперечного сечения бандажа, для чего его внутренняя герметичная полость заполняется жидким теплоносителем. В этом случае (при установке в бандаже перемешивающих жидкость диафрагм специальной формы) тепло интенсивно отбирается с поверхности внутреннего пояса и передается наружным, более холодным элементам конструкции. Наряду с выравниванием теплового поля происходит «мягкое» снижение температуры бандажа относительно корпуса. Это обстоятельство, как показывает расчет, не вызывает опасных деформаций и напряжений в корпусе и в то же время, несколько снижая температуру футеровки, благоприятно сказывается на ее стойкости...

Для промышленной проверки результатов были спроектированы, изготовлены (материал сталь) и установлены на действующих вращающихся печах небольшого диаметра бандажи новой сварной конструкции, которые подвергались всесторонним испытаниям.

Поперечное сечение такого бандажа имеет коробчатую форму. В его полости установлены диафрагмы для перемешивания жидкости. Размеры элементов сечения подобраны из условий прочности бандажа при переменных нагрузках от действия вращающегося корпуса без учета температурных

напряжений. Толщина обечайки внутреннего пояса и кольцевых стенок составляет 36 мм, а наружного пояса - 60 мм.

Один из сварно-прокатных бандажей испытывался на Брянском цементном заводе. Бандаж был вварен в корпус вращающейся печи диаметром 3 метра в зоне спекания. В качестве теплоносителя использовалась дифенильная смесь - высокотемпературная органическая жидкость (температура кипения при нормальном давлении $+258^{\circ}\text{C}$), которая заливалась в полость бандажа на монтажной площадке завода в количестве 0,75 объема полости.

Во время работы печи измерялась температура в различных точках бандажа. Для этой цели использовались скользящие контактные термодпары конструкции Львовского политехнического института. Измерения проводились после розжига печи периодически при нагреве корпуса от 150 до 230°C . Последнее значение соответствовало состоянию стационарного теплового режима печи. Было установлено, что при заполнении бандажа жидкостью до 0,75 объема его полости при температуре корпуса в районе опорного узла $150 - 230^{\circ}\text{C}$ максимальный перепад температур по сечению бандажа не превышал $10 - 15^{\circ}\text{C}$. При этом температура внутреннего пояса (в непосредственной близости к стенкам) была в пределах $165 - 167^{\circ}\text{C}$, а наружного пояса (на поверхности катания) - $154 - 156^{\circ}\text{C}$. Температура части корпуса, прилегающей к стенкам бандажа с теплоносителем, измеренная по образующей, уменьшается в направлении от пролета к бандажу. Распределение температур здесь имеет характер плавной кривой, изменяющейся на протяжении 600 - 700 мм от стенок бандажа. Температура по его окружности была практически равномерной.

После слива жидкости из бандажа картина распределения температур резко изменилась. Между поясами конструкции установился температурный перепад, равный $95 - 100^{\circ}\text{C}$. Вскоре в растянутых частях наружного пояса появились трещины кольцевого направления. В дальнейшем в процессе вращения печи трещины развивались, что потребовало ремонта...

Г. В. Раевский, Лауреат Ленинской премии;

Э. М. Дыскин, Н. Д. Еремин, В. Г. Медведев, М. Н. Фокин, инженеры.

/ Цемент. – 1971. - № 4.- С. 11 - 12. /

Потери сырья свести к минимуму

Развитие цементной промышленности тесно связано с быстрорастущими потребностями в минеральном сырье, весьма показательны данные об увеличении из года в год объема горных работ, который только за последние пять лет на карьерах 83 цементных заводов МПСМ СССР возрос 2,3 раза (с 87,5 млн. тонн в 1966 г. до 201,3 млн. тонн в 1970 г.). В новом пятилетии объем горных работ на цементных заводах МПСМ СССР предусматривается увеличить против 1970 г. в 1,5 раза.

По линии союзного и республиканских министерств промышленности строительных материалов принимаются меры, направленные на рациональное использование запасов полезных ископаемых, снижение потерь при их добыче.

На отдельных карьерах снижены потери полезных ископаемых. Так, на Жигулевском комбинате строительных материалов успешно освоена комплексная система получения из крышных пород строительного щебня и известняка — основного сырьевого компонента для производства цемента. При этом потери сырья сведены к минимуму.

Благодаря хорошей организации горных работ минимальные потери сырья наблюдаются на карьерах Белгородского, Серебряковского, Подгоренского, Брянского, Коркинского и других заводов.

/ Цемент. – 1971. - № 1. – С. 3./

Прирост мощностей путем модернизации оборудования и интенсификации технологических процессов

За последние 6 лет благодаря модернизации оборудования и интенсификации технологических процессов выпуск цемента в стране увеличился на 5,4 млн. т. В отдельные годы только в результате осуществления организационно-технических мероприятий мощности возросли на 15—20% от общего прироста.

«...»

Известно, что интенсификация процесса обжига путем применения минерализаторов повышает производительность печей на 3—5%. Из 92 заводов, работающих с полным технологическим циклом, только шесть применяют эти минерализаторы.

Гипроцемент провел обширные исследования в результате которых установлено, что внедрение таких доступных минерализаторов, как плавиковый шпат, фосфорнофтористые шлаки, кремнефтористый натрий и фосфогипс, в первую очередь на заводах Теплоозерском, Спасском, Душанбинском, Красноярском, Чимкентском, Ульяновском, Ахангаранском, Кантском, Алексеевском, Краматорском, Карагандинском, Акмянском, Волковысском, Рижском, Горнозаводском, Нижне-Тагильском, Михайловском, **Брянском**, комбинатах Жигулевском и Кричевском, позволяет при незначительных капитальных вложениях (2,3 млн. руб.) обеспечить ежегодный прирост производства клинкера в 650 тыс. т. Экономический эффект благодаря увеличению выпуска и повышению качества цемента составит 5,6 млн. руб. в год.

Л. Ю. Астанский

/ Цемент. – 1973. - № 1. – С. 3./

Стабилизация расхода шлама

Соревнуясь за досрочное выполнение заданий пятилетнего плана по повышению производительности труда, улучшению качества продукции и снижению ее себестоимости, брянские цементники выработали за 9 мес. 1974 г. цемента на 1,2 тыс. тонн и клинкера на 4,6 тыс. тонн больше, чем за тот же период 1973 г., а также обеспечили снижение расхода топлива на 2,65 кг/т кл.

Одним из решающих факторов улучшения технико-экономических показателей предприятия явилось внедрение в производство разработок, выполненных отраслевыми институтами. Особое внимание при этом уделялось мероприятиям по интенсификации производственных процессов, реализация которых обеспечивает рост выпуска клинкера с единицы оборудования при одновременном снижении удельного расхода топлива и электроэнергии.

Как известно, существенным фактором интенсификации процесса обжига клинкера в мощных вращающихся печах является стабилизация расхода шлама, обеспечивающая условия для образования равномерной толщины слоя материала по длине печи и, как следствие, более экономичный и управляемый процесс обжига.

В настоящее время на большинстве цементных заводов расход шлама регулируется путем изменения частоты вращения ковшового шламового питателя. Однако эти питатели не обеспечивают надлежащей равномерности подачи шлама в печь и, кроме того, их нельзя использовать в схеме автоматической стабилизации. Измерение расхода шлама, поступающего в печь из ковшового питателя, осуществляется при помощи контрольного бачка. Такой способ имеет ряд недостатков, в результате чего погрешности в процессе измерения колеблются в пределах 3 - 4% от номинального расхода шлама.

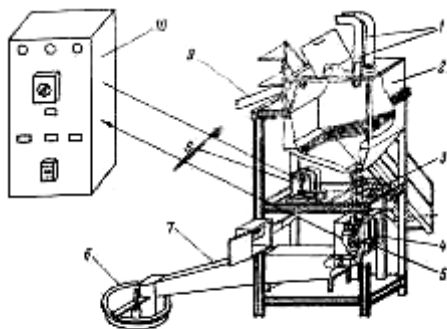


Схема системы автоматического регулирования подачи шлама в печь

1 — шкальные магистраль; 2 — измерительный бак; 3 — переключатель устройства; 4 — датчик расхода; 5 — дифференциально-трансформаторный датчик; 6 — контрольный бак; 7 — приемный прибор; 8 — исполнительный механизм; 9 — слив; 10 — шит управления

ма.

В последнее время широкое распространение на цементных заводах получила разработанная НИИцементом система автоматического регулирования подачи шлама (АРПШ).

В марте 1973 г. одна из таких систем была внедрена на печи размером 4,5X170 метров Брянского завода. Эта система состоит из измерительного устройства, регулирующей аппаратуры и регулирующего органа.

«...»

Как показал опыт эксплуатации системы АРПШ на Брянском заводе, она обеспечивает высокую точность измерения и дозирования, малую инерционность при регулировании, невосприимчивость к систематическим и случайным помехам, а также высокую износостойкость конструктивных элемен-

тов и надежность в эксплуатации. Благодаря внедрению этой системы значительно улучшились технико-экономические показатели печи: срок службы футеровки увеличился на 25 сут, удельные затраты топлива снизились с 232,6 до 228,2 кг/т кл., а производительность печи увеличилась с 53,4 до 53,9 т/ч.

Годовой экономический эффект от внедрения системы автоматического регулирования подачи шлама в печи размером 4,5X170 метров составляет 29,7 тыс. руб.

В. П. Репин, И. М. Гольдфарб, Г. Г. Дейнека, Р. Б. Сеньковский
НИИцемент, Брянский цементный завод
/ Цемент. – 1974. - № 12. – С. 5. /

Важное условие повышения эффективности производства

Улучшение качества продукции - важное условие роста эффективности производства. По предварительным расчетам, повышение средней марки цемента в текущем пятилетии с 383 до 401 кгс/см² сэкономит народному хозяйству свыше 3,6 млн. тонн цемента и позволит получить дополнительно около 6 млн. м³ товарного бетона. Суммарный экономический эффект в результате повышения марочности цемента за пятилетку составит 61 млн. руб.

В 1974 г. наблюдалось дальнейшее улучшение качественных показателей в цементной промышленности. Так, средняя марка по всем видам продукции составила 396 кгс/см², в том числе портландцемента - 425 кгс/см². Удельный вес его в общем выпуске на предприятиях МПСМ СССР возрос до 65% (в 1970 г. - 63,4%, в 1973 г. - 64,6%)...

Успешно идет выполнение плана и в 1975 г. Улучшению качественных показателей во многом способствовало проведение широкой программы технического перевооружения цементной промышленности, разработанной при активном участии заводских коллективов, научно-исследовательских и проектно-конструкторских организаций МПСМ СССР. В основу ее были положены мероприятия по интенсификации производственных процессов, совершенствованию технологии и организации труда, реконструкции и модернизации оборудования, замене устаревших машин и механизмов.

Это дало возможность обеспечить значительный прирост выпуска продукции на действующих предприятиях, выполнить государственные планы, несмотря на резкое отставание строительства и ввода новых мощностей.

В результате технического перевооружения цементной промышленности повысились также ее экономические показатели, улучшилась структура выпускаемых цемента. В целом за четыре года превышены запланированные объемы производства портландцемента марок 500 и 600, а также быстротвердеющего цемента...

За прошедшие четыре года построено и введено в эксплуатацию 27 новых технологических линий общей мощностью 15 млн. тонн в год, в том числе 19 линий, оснащенных печами размером 5X185 м, одна линия мощностью 960 тыс. тонн с уникальной вращающейся печью размером 7X230 метров и технологическая линия для сухого способа производства цемента с печью размером 5X75 метров.

Реконструировано и модернизировано свыше 50 вращающихся печей, 40 цементных и сырьевых мельниц. Это важное мероприятие в сочетании с интенсификацией процессов позволило обеспечить прирост мощностей на действующих цементных заводах в объеме 4,3 млн. т. Благодаря этому по 43 печам выпуск клинкера в 1974 г. по сравнению с 1970 г. возрос в среднем более чем на 22%...

На двух печах объединения «Михайловцемент» внедрены конусный и шарнирно-винтовой теплообменники; на десяти печах Белгородского, Себряковского и Брянского заводов - эффективные горелочные устройства...

Б. С. Кишко

/ Цемент. – 1978.- № 8. - С. 2./

Пути сокращения ручного труда в цементной промышленности

По поручению Минстройматериалов СССР, НИИцементом разработана комплексная программа *«Использование (разработка) систем машин и механизмов для замены ручных процессов на всех переделах производства, подсобных и вспомогательных работах предприятий цементной промышленности на 1981 - 1985 гг. и до 1990 г.»*. Конечная цель этой программы - обеспечение увеличения объемов производства цемента на действующих предприятиях, как правило, при неизменной или меньшей численности рабочих; значительное улучшение условий труда; увеличение охвата рабочих механизированным трудом и максимальное сокращение количества рабочих, занятых физическим и социально-непривлекательным трудом на погрузочно-разгрузочных, ремонтных, транспортных и складских работах.

«...»

С целью создания отраслевой методики измерения и планирования снижения затрат ручного труда в НИИцементе осуществлен статистический анализ изменения численности рабочих по профессиям, занятых ручным трудом при машинах и механизмах, без машин и механизмов, а также по ремонту и обслуживанию оборудования основного и вспомогательного производства.

По отчетным данным за 1981 г., доля рабочих, занятых ручным трудом на предприятиях Главзападцемента, составляла в среднем 18,9 % при общей численности 22 тыс. чел., на предприятиях Главвостокцемента - 19,7 % при общей численности 30,9 тыс. чел. и на предприятиях союзно-республи-

канского подчинения около 22 % при общей численности рабочих 47 тыс. чел. Таким образом, около 20 % рабочих цементной промышленности занято ручным трудом.

Из общей численности рабочих, занятых на ручных операциях в цементной промышленности, всего 7,2 % составляют основные рабочие основных цехов, а большая их доля приходится на вспомогательных рабочих основных цехов - 36,8 % и на рабочих вспомогательных цехов - 56,0 %.

Соответственно степень занятости основных рабочих основных цехов механизированным трудом (который определяется отношением численности рабочих, выполняющих работу механизированным способом, к их общей численности) составляет 82,1 %, вспомогательных рабочих основных цехов— 46,6 % и рабочих вспомогательных цехов—46,1 %.

Согласно заданию на 11-ю пятилетку, доля рабочих ручного труда должна быть в конце пятилетки снижена по Главзападцементу на 2,8 %, по Главвостокцементу на 2,2 % и по предприятиям союзно-республиканского подчинения примерно на 2,0 %.

Таким образом, в целом по цементной промышленности должно быть сокращено 1750 рабочих, занятых ручным трудом. Это создает напряженное положение в отрасли, если учесть, что с 1970 по 1980 г. было сокращено 2,5 тыс. рабочих.

Выполнение этого задания по сокращению рабочих и увеличение производительности труда возможно за счет реализации мероприятий, намеченных планом технического перевооружения и реконструкции предприятий, а также путем внедрения необходимых машин и механизмов для повышения уровня и степени механизации погрузочно-разгрузочных, складских и ремонтных работ.

«...»

Наиболее многочисленными среди рабочих ручного труда, работающих без применения машин и механизмов, являются подсобные (транспортные) рабочие, лаборанты, кладовщики, составители поездов, грузчики, футеровщики, рабочие по очистным работам, уборщики производственных помещений, свальщики и разбивщики сырья, стрелочники, путевые рабочие и некоторые другие.

За последние 10 лет проведена определенная работа по механизации трудоемких процессов, в результате чего сокращена численность грузчиков, работающих вручную,— на 35%, путевых рабочих — на 42%, стрелочников— на 36%, лаборантов — на 34%, футеровщиков — на 54%, насыпщиков цемента вручную, помощников машинистов паровозов и машинистов (кочегаров) котельных при ручной загрузке топлива — практически полностью.

«...»

Существует много способов и средств восстановления пропускной способности бункеров, в том числе с помощью пневмоустройств и вибраторов. ...

Для увеличения текучести материалов в бункерах проводились опыты по облицовке их плоско-

стей полимерными покрытиями, а также полимерными футеровками, изготовленными из новых марок полиолефинов. Опыт применения для этой цели полиэтилена новых марок и его модификаций в ПО «Спасскцемент» и «Брянскцемент», на Сланцевском заводе и Рыбницком комбинате показал эффективность этого способа борьбы с налипанием и зависанием сырьевых материалов в бункерах, а также для предохранения металлических поверхностей бункеров, течек, лотков и других узлов перегрузок от износа. Полимерная футеровка обеспечивает увеличение пропускной способности бункеров и позволяет ликвидировать ручной труд бункеровщиков и транспортерщиков.

«...»

Погрузка цемента в таре на большинстве цементных заводов выполняется вручную при механизированной (конвейерной) подаче мешков к дверям вагонов. Только незначительное количество предприятий (Савинский, Себряковский и Чернореченский заводы, комбинат «Сухоложскцемент», ПО «Брянскцемент» и «Спасскцемент») имеет и в течение ряда лет успешно применяет мешкозагрузочные машины, представляющие собой гибко сочлененные секции спецтранспортеров, которые вводятся в дверной проем вагона, достигая его торцевой стенки. Использование этих машин не только сокращает срок загрузки каждого вагона на 1,0—1,5 ч, но и рабочую силу с 4—6 чел. (при ручной загрузке вагона) до 2 чел...

Е. Д. Гриненко, Б. Н. Богомолов, В. С. Карелин, В. И. Рожнов
/ Цемент. – 1983. - № 9. – С. 1-2./

Шире внедрять технологию самоизмельчения цементных материалов

Одним из наиболее эффективных новых технологических процессов, успешно применяемых в последнее время при переработке цементного сырья, является мокрое самоизмельчение в барабанных мельницах.

По совместным разработкам НИИ-цемента и Сызранского турбостроительного завода на этом предприятии с 1981 г. серийно выпускается новая модификация мельницы мокрого самоизмельчения ММС-70-23С со встроенной в выходную цапфу стержневой камерой, предназначенная прежде всего для переработки мягкого сырья с твердыми включениями, а также для известняков различной прочности.

На предприятиях Главзападцемента в настоящее время эксплуатируется 11 таких мельниц, установленных на заводах Белгородском, Карачаево-Черкесском, Савинском, Себряковском и Староскольском, а также в ПО «Брянскцемент».

Использование технологии мокрого самоизмельчения сырья позволяет: эффективно перерабатывать нетехнологичные виды сырьевых материалов (закарстованные известняки, глины и мел с твердыми включениями, высокопластичные глинистые породы, влажные, смерзающиеся в зимних условиях материалы, а также сырье с примесями, подлежащими удалению и т. д.);

исключить применение ручного труда, затрачиваемого на очистку транспортных магистралей и емкостей болтушек при размучивании мела и глины по традиционной технологии;

снизить расход мелющих тел на измельчение; уменьшить количество измельчающего и транспортного оборудования вследствие высокой производительности агрегатов ММС и более тонкодисперсного состава шлама, поступающего на домол в шаровые мельницы, чем при использовании болтушек;

снизить влажность шлама на 0,5— 1,0 % вследствие более точной дозировки воды при двухстадийном измельчении и меньшего содержания частиц мельче 5 мкм; организовать, при наличии транспортных возможностей и достаточного количества емкостей для хранения шлама, работу карьера в две смены; повысить надежность работы сырьевых цехов.

В связи с выработкой значительной части высококачественного сырья на действующих карьерах и его более низким качеством на вновь вводимых горных разработках проблема переработки нетехнологичных видов материалов является в настоящее время весьма актуальной для цементной промышленности.

Так, например, большие трудности возникали при измельчении джегутинской глины, используемой Карачаево-Черкесским цементным заводом. Эта глина имеет высокую липкость и значительное количество твердых включений, которые в отдельных линзах разрабатываемой толщи составляют 40— 50 % при крупности до 60 мм. Для размучивания таких глин непригодно традиционное оборудование — глино-болтушки или роторные мельницы-мешалки. Применение обычной мельницы самоизмельчения также не обеспечивает стабильной работы сырьевого отделения вследствие быстрого засорения приемков насосов, шламопроводов и вертикальных бассейнов неизмельченными включениями, а также частого выхода из строя шламнасосов. Установка виброгрохота СМ-742 с ячейками размером 12X12 мм. для выделения включений из шлама, выходящего из мельницы, также не решило этой проблемы из-за значительного содержания в верхнем продукте, удаляемом в отвал, неразмученной глины, что приводило к большим ее потерям.

Задача была успешно решена путем домола глиняного шлама, выходящего из барабана мельницы ММС, в стержневой камере, размещенной в выходной цапфе этого агрегата, что позволило даже при переработке глины с 27-процентным содержанием твердых включений уменьшить долю фракций + 10 и +2 мм. в выходящем шламе с 10,8 до 0,7 % и с 32,6 до 9,1 % соответственно. Дальнейшая переработка такого шлама не вызывает трудностей. Аналогичные затруднения с переработкой засоренных

твердыми включениями глин испытывают такие заводы, как Усть-Каменогорский, Нижнетагильский и Коркинский, где для получения глиняного шлама с успехом могут быть использованы мельницы самоизмельчения вместо применяемых в настоящее время болтушек.

Как отмечалось выше, технология самоизмельчения дает хорошие результаты и при переработке высокопластичных глин, процесс распускания которых в болтушках протекает неэффективно.

Например, при размучивании пластичной глины Березинского месторождения в ПО «Брянскцемент» производительность болтушки диаметром 12 метров составляет 40—45 т/ч, причем такая выработка достигается только при получении глиняного шлама повышенной влажности (67—70 %). Как показывает расчет, для обеспечения потребностей предприятия в шламе после ввода запроектованных мощностей в постоянной эксплуатации должны находиться 4—5 болтушек, что создало бы большие трудности в обеспечении их питания сырьем, обслуживании и эксплуатации. Опробования в производственных условиях экспериментального образца роторного измельчителя СМЦ-451 с проектной производительностью 300 т/ч (по сухому веществу) показали непригодность этого аппарата для переработки березинской глины.

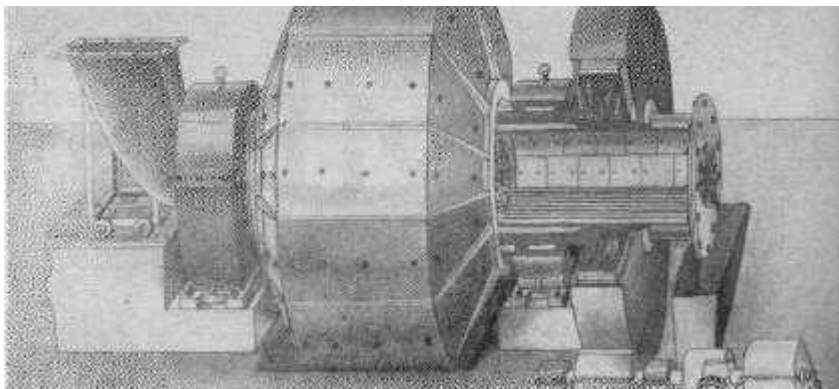
Поэтому Главзападцементом перед отраслевыми научно-исследовательскими институтами была поставлена задача по созданию высокопроизводительной технологии переработки глины в ПО «Брянскцемент».

Исследование процесса размучивания березинской глины, проведенное в полупромышленном измельчителе размером 2,1X0,6 метров, позволило установить, что при обычных условиях диспергирования после непродолжительной работы наблюдается интенсивное замазывание внутренней поверхности и разгрузочного узла мельницы глиной, вызывающее ее закупорку. Для предотвращения этого явления НИИцементом была разработана специальная технология размучивания высокопластичных глин в мельницах ММС, предусматривающая подачу на верхнюю часть конечного участка барабана мельницы и примыкающую к ней поверхность разгрузочной решетки части технологической воды (25—30 %) под давлением 1,5—2,0 МПа с помощью специальной многоструйной форсунки, вводимой через загрузочную цапфу. При этом высоконапорные струи воды смывают налипающие на решетку и поверхность барабана слои материала, что позволяет осуществлять непрерывный процесс диспергирования глины с высокой скоростью.

Проверка такой технологии в промышленных условиях подтвердила ее эффективность. В ходе производственных экспериментов на мельнице ММС-70-23 в ПО «Брянскцемент» по данному способу было переработано 8,9 тыс. т глины. Средняя производительность мельницы-(по сухому веществу) составила 190 т/ч при колебании от 137 до 260 т/ч в зависимости от текучести получаемого шлама. Так, при растекаемости 60 мм она равнялась 137 т/ч, при 63 мм—197 т/ч, а при 66 мм — 260 т/ч. Дальнейшее увеличение растекаемости до 70 мм вызывало спад производительности до 161 т/ч.

Таким образом, оптимальной для процесса диспергирования березинской глины в мельнице ММС является растекаемость в интервале 63-66 мм, которой соответствует влагосодержание 62-65 %.

При сравнении параметров глиняных шламов, полученных в различных агрегатах, видно, что шлам, приготовленный в мельнице самоизмельчения, имеет влажность на 5—6 % меньшую, чем при использовании болтушек, а производительность мельницы ММС в 4,5 раза превышает часовую производительность болтушки.



Мельница мокрого самоизмельчения сырьевых материалов со встроенной стержневой камерой домола

С учетом полученных результатов разработана гибкая технологическая схема измельчения глино-мелового сырья в ПО «Брянскцемент» и принято решение о расширении цеха приготовления грубомолотого шлама с дополнительной установкой двух агрегатов ММС. Глина, как и мел, доставляется к приемному отделению мельниц в железнодорожных думпкарах. Схемой предусмотрена ее переработка совместно с мелом, либо отдельно в любом из четырех агрегатов. В последнем случае мел измельчается в мельницах ММС совместно с глиняным шламом.

Такая технология улучшает качество корректирования шлама по химическому составу и создает предпосылки для снижения его влажности. В настоящее время строительство централизованного отделения приготовления грубомолотого глино-мелового шлама в ПО «Брянскцемент» близится к завершению.

Принимая во внимание низкую производительность болтушек при размучивании глины в ПО «Михайловцемент», обусловленную высокой пластичностью этой породы, по нашему мнению, следует решить вопрос о замене здесь этих низкоэффективных агрегатов мельницами самоизмельчения.

Как показала практика, эффективность мокрого самоизмельчения сырья (производительность, удельные энергорасходы, стабильность процесса и качество получаемого шлама) в значительной степени зависит от соблюдения ряда технологических требований, основными из которых являются: стабильность питания (при возможности его плавного регулирования); оптимальное влагосодержание при высокой степени заполнения материалом мельничного объема (40—50 %); присутствие в загружаемом материале крупных кусков размером 250—500 мм (при измельчении твердого сырья) и наличие равномерно расположенных по внутренней поверхности барабана лифтеров.

Анализируя в свете вышеизложенных условий существующее на заводах положение, следует

отметить нецелесообразность применения для питания мельниц ММС схемы с ковшовым экскаватором, так как при этом не обеспечивается стабильность подачи сырья. Кроме того, такая схема экономически невыгодна из-за использования дорогостоящего оборудования (экскаватора и бульдозера) и дополнительного обслуживающего персонала.

На ряде заводов хорошо зарекомендовала себя схема подачи сырья в мельницы самоизмельчения с помощью толкателей и пластинчатых питателей с регулируемой скоростью движения, которая может быть рекомендована в качестве типовой.

На заводах часто не придают значения роли лифтеров в процессе самоизмельчения. Вместе с тем, в результате экспериментов на двух параллельно работающих на размучивании мельницах ММС-70-23 в ПО «Брянскцемент» было установлено, что производительность агрегата с 8 лифтерами на 34 % выше, чем без лифтеров. Кроме того, необходимо помнить, что износ футеровки в мельнице без лифтеров в несколько раз выше, чем с лифтерами.

Часто основной причиной неустановки лифтеров являлась недостаточно надежная конструкция этих деталей, которые быстро выходили из строя, особенно при попадании в мельницу массивных кусков сырья.

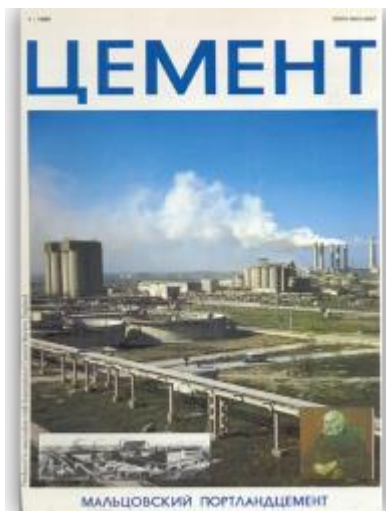
В настоящее время на мельницах самоизмельчения Карачаево-Черкесского завода и ПО «Брянскцемент» успешно прошли испытания лифтеры конструкции НИИцементов из проката профиля 6Ц. Они обладают высокой износостойкостью, просты в изготовлении и монтаже.

В. М. Белогуров, А. М. Дмитриев,
/ Цемент. – 1984. -№ 12. – С. 1-2./



О техническом перевооружении и проблемах экологии

АО «Мальцовский портландцемент» включает в себя Брянский и Ново-Брянский цементные заводы, имеет собственную сырьевую базу — Боровское месторождение мела, глин и трепела, мощность которого обеспечит эксплуатацию заводов в течение более 100 лет.



Завод, построенный по проекту института «Гипроцемент», работает по классическому мокрому способу.

Технология получения цемента предусматривает последовательное измельчение сырья в мельницах мокрого самоизмельчения «Гидрофол» и шаровых мельницах, обжиг сырьевого шлама во вращающихся печах $\varnothing 5 \times 185$ м; 4×150 м и 5×170 м; $3,6/3,3/3,6 \times 150$ м; помол цемента в двухкамерных барабанных мельницах $\varnothing 4 \times 13,5$ м; $2,6 \times 13$ м.

Предприятие выпускает следующие виды цемента:

- портландцемент с минеральными добавками ПЦ «400-Д20», ПЦ «500-Д20»;
- бездобавочный портландцемент ПЦ «500-ДО»;
- портландцемент для производства асбестоцементных изделий;
- пуццолановый М «400».

Технический прогресс предприятия в последние семь лет отличается высоким уровнем и масштабом решаемых производственных и технических задач и социальных вопросов.

Так, в условиях сложного финансового положения предприятие ищет возможности решать не только собственные частные проблемы, но и проблемы отраслевого и межотраслевого уровня. В их числе:

- предотвращение опрокидывания железнодорожных думпкаров;
- выгрузка минерального сырья из железнодорожных думпкаров;
- создание технологии легковесного огнеупора;
- моделирование процесса обжига клинкера;
- нетрадиционное использование цементного сырья и другое.

Наиболее сложными и трудоемкими технологическими переделами на Брянском заводе, определяющими качество цемента являются горный, транспортный и сырьевой.

Месторождение, на базе которого построен завод, впервые было разведано в 1898 году. Уникальность его состоит в том, что в одном месте сосредоточены запасы мела и трепела. Другое, Бере-

зинское месторождение глин, расположено в 7-ми километрах от основного цементного производства. Сравнительно небольшая мощность вскрыши обоих месторождений позволяет вести добычу цементного сырья с низкими затратами.

Расширение цементного завода путем ввода новых мощностей в 80-е годы выявило резкое отставание в развитии горных работ и добычи сырьевых материалов. Для обеспечения завода сырьем необходимо было кардинально реконструировать карьер, приобрести новое горнодобывающее и горнотранспортное оборудование, выполнить разрезную траншею под разработку нового участка карьера мела с фронтом добычи длиной 1,5 км, обустроить железнодорожные пути, обеспечить непрерывное водоотведение в связи с большой обводненностью месторождения.

Были приобретены и смонтированы своими силами два шагающих экскаватора, три экскаватора «прямая лопата», мощные бульдозеры с рыхлителями на базе тракторов Т-330 и Т-500, тепловозы ТЭМ-2, думпкары грузоподъемностью 105 т.

С введением в эксплуатацию мощных горных машин изменилась и система разработки. В настоящее время два участка Фокинского карьера мела и трепела разрабатываются по бестранспортной технологии удаления вскрыши, что позволило вынести откаточный железнодорожный путь с обводненной подошвы карьера, снизить затраты на его прокладку, повысить устойчивость работы железнодорожного транспорта по доставке сырья.

Наиболее технологичным является «новый» участок, где используются два шагающих экскаватора — ЭШ-6,5/45 и ЭШ-10/70, обеспечивающих вскрышу, добычу и рекультивацию выработанного пространства. К сожалению, здесь не удалось реализовать идею «экскаватор-карьер», но использование на погрузке 100-тонных думпкаров, драглайна с ковшем 6,5 м³ позволяет иметь такую ширину заходки, что переукладка забойных железнодорожных путей производится один раз в год.

На участках, разрабатываемых по транспортной технологии, используются экскаваторы, тепловозы, думпкары, автосамосвалы. Приобретение бульдозеров Т-330 и Т-500 с рыхлителями позволило отказаться от буровзрывных работ в зимнее время.

Внешние и внутренние отвалы, выработанное пространство карьеров после рекультивации используются для восстановления сведенного под разработку леса, а также передаются садоводческим товариществам.

Традиционно на заводе существовала проблема выгрузки сырьевых материалов повышенной липкости с влажностью 24-32 %, при которой происходило опрокидывание думпкаров в приемное устройство. Проблема решена внедрением противоопрокидывающих устройств, которыми оснащены все точки разгрузки сырья из думпкаров, что полностью исключило их опрокидывание. Устройства просты в эксплуатации, работают с высокой степенью надежности. На противоопрокидывающее устройство получен патент Российской Федерации.

По договору с одним из оборонных предприятий в рамках конверсии разработана и патентуется технология очистки думпкаров от налипающего и в зимнее время намерзающего на внутренние поверхности думпкаров минерального сырья.

Указанные разработки могут быть переданы любому цементному заводу и заводам других отраслей по договору.

В 1994 году внедрены весы конвейерные ВИК-2000 для непрерывного взвешивания основного минерального сырья — мела и глины — при поступлении в мельницы мокрого самоизмельчения — «гидрофолы», что позволяет сократить время корректирования шлама, улучшить учет сырьевых материалов и выработки готовой продукции.

Внедрены и успешно эксплуатируются с 1991 г. ультразвуковые уровнемеры, разработанные Каунасским политехническим институтом.

В настоящее время по договору с АО «Системаавтоматика» (г. Санкт-Петербург) ведется работа по автоматизации сырьевого цеха.

Плодотворная работа по совершенствованию технологии сырьевого цеха во многом обеспечена его начальником — молодым инженером Николаем Михайловичем Лощихиным.

Ведется работа по снижению расхода топлива за счет внедрения энергосберегающих технологий. На вращающихся печах Ø 5X 185 метров эксплуатируется установка сушки активных минеральных добавок в колосниковом холодильнике «Волга-75СА».

Спроектирована и построена установка вывода пыли запечных электрофильтров с использованием ее в других отраслях промышленности.

В цехе обжига старого производства (БЦЗ) проведена реконструкция вращающихся печей №№1 и 6 размерами Ø 3,6/3,3/3,6мX 150 метров с увеличением диаметра до 4 метров, что позволило повысить часовую производительность печей на 25-30 %. Начата аналогичная реконструкция вращающейся печи №5 — последней печи с переменным диаметром корпуса.

С АО «Системаавтоматика» ведется разработка автоматизированной системы управления процессом обжига клинкера. Планируется создание математической модели вращающейся печи, разрабатывается система автоматического учёта расхода природного газа, начаты работы по оснащению печей системами сканирования и контроля температуры корпуса печей.

В цехе помола цемента внедряются весовые дозаторы активных минеральных добавок, планируется установка весоизмерителей клинкера с последующей автоматизацией загрузки цементных мельниц.

АО «Мальцовский портландцемент» поставляет потребителю, кроме «навалного», цемент в упакованном виде по 5; 50 и 1000 кг. Упаковка цемента по 1000 кг производится в мягкие контейнеры, на установке типа «BigBag» (рис.), сконструированной и поставленной заводу специалистами Москов-

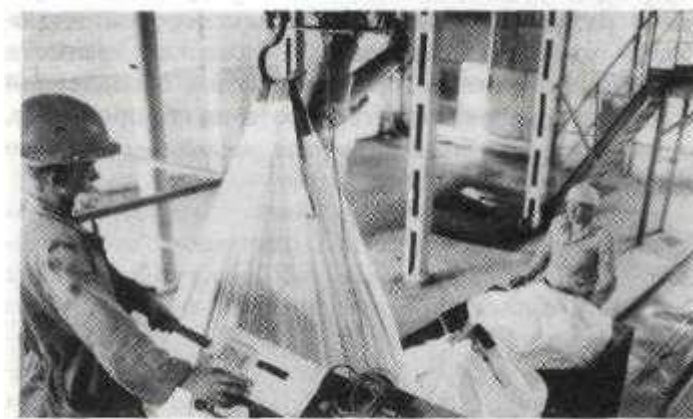


Рис. Отечественная установка упаковки цемента типа «Big Bag»

ского представительства. Спрос на цемент в упаковке «BigBag» с каждым днем увеличивается. Только за июль -декабрь 1994 года потребителю отгружено 157 тыс. тонн цемента в мягких контейнерах. В ближайшее время за счет организационных мероприятий и небольших затрат мощность действующей установки будет увеличена почти в 2 раза.

В настоящее время повысился и удовлетворяется спрос потребителей на цемент

в мелкой расфасовке по 5 кг, которая осуществляется на итальянском автомате «Акма».

Дополнительно к имеющимся упаковочным линиям введены в эксплуатацию два модуля по упаковке цемента в 50-килограммовые мешки.

Центральная химическая лаборатория оснащается новым лабораторным оборудованием, для перехода цементной промышленности на испытание цемента по стандарту EN-196.

Внедрена автоматизированная система контроля и обработки данных на базе спектрометра СРМ-25 и ПЭВМ по договору с АО «Системаавтоматика». По договору с указанной фирмой внедрена автоматизированная диалоговая система хранения, представления и обработки информации о качественных и количественных характеристиках материалов. Подобными системами будут оснащены все технологические службы предприятия. Внедряемые системы позволят проводить расчеты по оптимизации технологических параметров.

В последние годы внедрены многие организационно-технические мероприятия, которые в комплексе позволили значительно повысить эффективность производства. Например, установлены вварные бандажи на вращающихся печах, диафрагменные кольца в цементных мельницах.

Основной объем проектных работ по совершенствованию технологии и оборудования выполняется силами собственного конструкторского отдела (главный конструктор Александр Иванович Журавлев).

Значительным достижением АО «Мальцовский портландцемент» является вычислительный центр, организованный в составе отдела новой техники и научно-исследовательских работ в 1989 году. Опыт внедрения первых программ обеспечил успешное преодоление психологического барьера работниками отделов и служб, обусловленного «страхом» перед компьютерами. Сегодня ни один из пользователей не представляет себе работу без них. Колоссальный объем информации стало невозможно перерабатывать без ЭВМ.

В настоящее время успешно работают задачи исчисления заработной платы, автоматизирован комплекс сбыта и реализации продукции, обеспечивающий обработку и оформление финансовых и от-

грузочных документов.

Ежедневно в Московское представительство нашего предприятия посредством модемной связи передается оперативная детальная информация об отгруженной за сутки продукции по каждому потребителю, продолжительность передачи составляет не более одной минуты.

Программа «Диспетчер» обеспечивает автоматизированную ежедневную обработку текущей информации по всему производству и ежедневную передачу ее на расстояние 700 м посредством модемной связи в плановый и производственно-технический отделы. С помощью программных средств переданная информация встраивается в ежедневные сводки планового отдела по выработке продукции, работе оборудования, анализу причин его простоя и т.д.

Работает автоматизированный комплекс отдела кадров (формирование ежедневного баланса рабочего времени, печатание приказов, выдача справок и т.д.).

Автоматизирована обработка данных грузооборота предприятия, железнодорожного и автотранспорта, оформление кассовых и банковских документов, комплекс расчетов по детским учреждениям, разработаны и внедрены программы «ЖКО» и «Профилакторий». Разрабатывается и внедряется программа «Акционерный капитал» и многое другое.

За реализацией локальных АРМ должно последовать создание локальной вычислительной сети. В 1994 году начато внедрение сети «NetWare», которая обеспечит проводку информации отделов сбыта, финансов, материальной бухгалтерии, ППЖТ, отдела кадров, удаленных друг от друга на расстояние до 1 км. Кроме того, в локальную сеть будут объединены плановый и производственный отделы, а также другие организационно-управленческие отделы, имеющие информационный выход на баланс предприятия.

Работа вычислительного центра в период 1990-1994 г.г. показала высокую его эффективность, позволила ускорить информационную проводку деловой документации, оборачиваемость оборотных средств. Парк ПЭВМ, состоявший на первых порах из отечественной техники, окупил себя многократно, что позволило переоснастить вычислительный центр техникой более высокого уровня. В настоящее время в центре работает 38 отечественных ПЭВМ на локальных АРМ, 16 IBMPC/AT 386,486 — в локальной вычислительной сети.

Многие внедрения на предприятии стали возможны благодаря сотрудничеству с наукой и, в частности, с отраслевыми институтами. В условиях неблагоприятного финансового положения предприятие находит возможности для финансирования прямых договоров с «Гипроцементом», РХТУ им. Д.И. Менделеева, «НИИцементом». Кроме того, ведется работа с МГУ им. Ломоносова, Томским политехническим институтом, брянскими институтами, институтом «Механобр» (г. Санкт-Петербург), Киевским политехническим институтом. Весьма плодотворным оказалось сотрудничество с предприятиями оборонной промышленности, в результате созданы нетрадиционные виды оборудования, о чем сказа-

но выше. Повседневная жизнь завода неразрывно связана с проблемами г.Фокина, особенно с его экологическим благополучием.

При расширении завода в 70-х годах не было учтено состояние производственных мощностей старого производства. Физически и морально изношенное технологическое оборудование старого завода, пылеулавливающие устройства на котором давно пришли в негодность, требовало полной реконструкции и переоснащения. Однако по решению Правительства СССР на базе старых мощностей, вместо их модернизации, в жилом массиве был построен новый, более мощный завод. Это, наряду с крайней перегруженностью города другими экологически опасными производствами, расположенными в жилом массиве, обострило экологическую ситуацию. При этом мнение жителей г.Фокина и заключение главного санитарного врача Брянской области об очевидных последствиях для экологической обстановки в городе не были учтены.

За принятое некомпетентное решение расплачивается нынешний коллектив цементников, неся материальный и моральный ущерб. Цементный завод является единственным предприятием города, которое имеет и успешно выполняет долгосрочную широкомасштабную программу оздоровления окружающей среды.

В соответствии с программой в 1991 году на старом заводе выведено из эксплуатации и демонтировано физически и морально устаревшее, экологически опасное оборудование с изношенными электрофильтрами: две вращающиеся печи размерами $\varnothing 3,6/3,3/3,6 \times 150$ метров, три цементные мельницы $\varnothing 2,2 \times 12$ метров и $\varnothing 2,6 \times 13$ метров, цементные силоса, а также открытый клинкерный склад, не имевший пылеочистного оборудования.

Вывод из эксплуатации устаревшего оборудования позволил снизить пылевывброс в атмосферу на 12 тыс. тонн в год.

На оставшихся вращающихся печах старого завода №1 и № 6 введены в эксплуатацию новые электрофильтры (ЭГА и ЭГБМ) взамен устаревших, ведется строительство нового электрофильтра на вращающейся печи №5, производится ремонт старого блока цементных силосов с установкой рукавных фильтров СМЦ-40. Снижению запыленности способствует и строительство автомобильных дорог на промышленной территории. Финансирование нового строительства осуществляется из прибыли предприятия.

Значительное влияние цементного производства на экологию обусловлено добычей цементного сырья с учетом вскрыши в количестве около 10 млн.тонн в год, что требует ежегодного свода леса и пашенных угодий на больших площадях. В 1992 году была погашена задолженность по рекультивации нарушенных горными работами земель. В настоящее время рекультивация производится в строгом соответствии с требованиями законов РФ «Об охране окружающей среды» и «О недрах». Рекультивированные земли в выработанном пространстве карьеров передаются землепользователю — под садо-

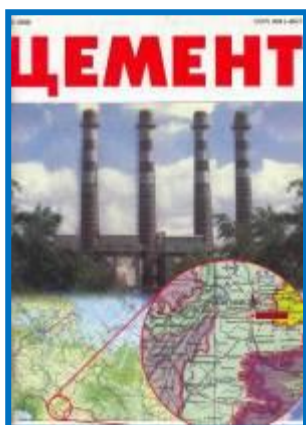
вые участки и огороды работникам предприятия и жителям города. Кроме того, часть рекультивированных земель с высаженными на них 100 тыс. штук деревьев хвойных пород передана Фокинскому лесхозу.

На балансе предприятия находятся очистные сооружения, которые полностью обслуживают город и все его промышленные предприятия. В 1993 году проведен капитальный ремонт очистных сооружений, что позволило уменьшить сброс загрязняющих веществ в водоемы.

Одновременно ведется интенсивное переселение жителей города из санитарно-защитной зоны в благоустроенные квартиры микрорайона Шибенец. С 1988 по 1994 гг. из санитарно-защитной зоны переселено 225 семей, проживающих в частном секторе.

Е. С. Островляничик, Н. Н. Простяков

/ Цемент. – 1995.- № 1.- С. 13-16./



Упаковка цемента в АО «Мальцовский портландцемент»

«...»

С чего начать?

Перед конструкторским отделом была поставлена задача: предложить вариант решения проблемы упаковки на основе современных технических средств. Как при решении любой инженерной задачи, начали с изучения проблемы, и этот этап потребовал много времени. Анализ проектов, выполненных ранее для ПО «Брянскцемент», много пользы, к сожалению, не принес...

Изучение предложений зарубежных фирм — поставщиков упаковочной и погрузочной техники — позволило оценить уровень, на котором решается проблема упаковки в странах рыночной экономики и вместе с тем констатировать, что средствами для покупки комплектной упаковочной линии немецкого производства завод не располагает. «...»

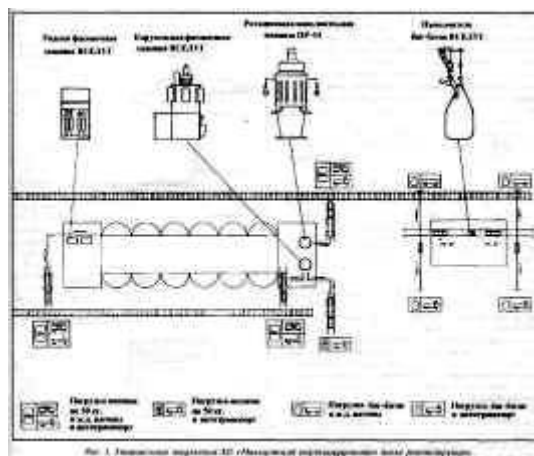
В это время получило новое направление начавшееся годом ранее сотрудничество АО «Мальцовский портландцемент» с АО «Московский Цемент». Являвшаяся в то время одним из дилеров — продавцов брянского цемента — фирма «Московский Цемент» предложила заводу разработанную ее специалистами и изготовленную в Москве станцию наполнения *биг-бэгов*.

«...»

Первый успех

Установка была демонтирована и установлена в существующем здании, расположенном между железнодорожной веткой и автомобильной площадкой (рис. 1). С торцов здания были организованы

две универсальные точки погрузки, каждая из которых может работать и на железнодорожный и на автотранспорт. Перемещение наполненных *биг-бэгов* от наполнительной станции к точкам погрузки осуществляется с помощью двух совершающих челночное движение тележек, каждая из которых оборудована 3 «ячейками». *Биг-бэги* наполняются и последовательно опускаются в «ячейки» одной из тележек, перевозятся к точке погрузки и в той же последовательности перегружаются с помощью тельфера в полувагон или автомобиль. За это время *биг-бэги* приобретают необходимую устойчивость. Пока одна тележка разгружается, другая загружается — наполнительная станция действует непрерывно.



Формулировка принципов

Опыт организации участка упаковки цемента в *биг-бэги* вселил уверенность, что комплекс оборудования для упаковки цемента в клапанные мешки может быть разработан и изготовлен в России. При этом, однако, не исключалась возможность покупки ряда комплектующих изделий за рубежом.

Объем предстоящей работы разделили на две части. АО «Московский Цемент» взяло на себя проектирование, изготовление и комплектацию фасовочных машин, разработку компьютерной системы управления.

Завод — проектирование и комплектацию технологической схемы, включая систему транспортирования и подготовки цемента, систему транспортирования и погрузки мешков, аспирацию, вспомогательное оборудование. «...»

Проект — основа строительства

Специалистами конструкторского отдела завода был выполнен проект нового цеха упаковки. Проект не был реализован, поскольку требовал достаточно больших затрат времени и денег, однако послужил отправной точкой.

«...»

Два лучше, чем четырнадцать

Серьезный шаг в работе был сделан весной 1995 г., когда прошли испытания два первых фасовочных модуля для 50-килограммовых мешков, разработанные и изготовленные коллегами в Москве. Модули были установлены рядом со старой карусельной машиной и запитаны цементом из накопительного бункера этой машины, поскольку сначала предусматривалась их параллельная работа. Совместная работа, однако, не состоялась.

«...»

Два фасовочных модуля успешно работали в течение года. За это время в Москве были спроектированы и изготовлены две новые двухмодульные фасовочные машины ВСЕЛУГ, которые установили на месте демонтированного 14-штуцерного упаковщика. При этом была достигнута оптимальная загрузка мешкопогрузчика — 1000-1200 мешков/час. Новые машины были укомплектованы надежной немецкой электроникой. Успехом специалистов АО «Московский Цемент» стала новая программа управления фасовочными модулями, выполненная на базе программируемого контроллера. Модули при этом демонтировали — один из них был продан, другой использован для упаковки сухой смеси.

Немецкая, львовская или ... брянская?

Разработка мешкопогрузочных машин была начата специалистами АО «Мальцовский портландцемент» с целью замены существующих вагонопогрузчиков, поскольку немецкая машина была предельно изношена, а львовская зарекомендовала себя не с лучшей стороны. Разработанная машина представляет собой агрегат, состоящий из двух частей. Первая из них несет на себе ленточный конвейер и вторую часть — консольный поворотный телескопический ленточный конвейер с механизмом подъема и опускания.

«...»

В конструкции машины конструкторы постарались учесть все выявленные многолетней эксплуатацией плюсы и минусы. «...»

Практика определяет лучшее решение

Заключительным шагом стало создание современной высокопроизводительной ротационной фасовочной машины. Естественно, первая такая машина должна была быть установлена на АО «Мальцовский портландцемент». Однако просто встроить ее на место второй карусельной машины ПР-14 не представлялось возможным. Во-первых, демонтаж старой и монтаж новой машины надолго лишил бы нас второй точки погрузки мешков. Во-вторых, все существующее оборудование, начиная с бункера цемента и кончая мешкопогрузчиком, было сильно изношено. Главным же камнем преткновения была ограниченная производительность погрузки. Решение оказалось простым, но пришло не сразу. «...»

В результате совместного обсуждения проблемы разработчиками фасовочной машины и заводскими конструкторами было принято следующее решение. Карусельная машина должна быть шестиштуцерной, поскольку более производительную машину один оператор, занятый на насадке мешков, обслуживать не сможет. Наполненные мешки должны сбрасываться с фасовочной машины в двух точках и направляться к двум независимым пунктам погрузки.

Встроить еще одну независимую систему упаковки в здание, предназначенное для одной машины, оказалось делом непростым, но конструкторы АО «Мальцовский портландцемент» с этой задачей справились.

«...»

Монтаж оборудования, перестройку здания, оборудование подъездных площадок осуществляло ремонтно-строительное управление АО «Мальцовский портландцемент». Учитывая, что эта работа производилась в условиях действующего производства и без дополнительного привлечения рабочих, сроки, в которые она была выполнена, можно считать приемлемыми. Ведь от начала проектирования до пуска в эксплуатацию прошло меньше года.

Итогом всей работы явилось создание новой независимой линии упаковки и погрузки упакованного цемента в 2 потока производительностью 90 тонн/час.

«...»

Лучше меньше, да лучше

Сегодня завод располагает четырьмя станциями фасовки цемента — карусельной шестиштуцерной машиной ВСЕЛУГ, двумя рядными двухштуцерными машинами ВСЕЛУГ, установкой загрузки биг-бэгов, старой 14-штуцерной машиной (в резерве) (рис. 1). Имеется шесть точек погрузки: четыре — цемента в мешках и две — в биг-бэгах, причем пять из них универсальные, работающие и на железнодорожный и на автотранспорт. Суммарная фактическая производительность новых упаковочных линий составляет 180 тонн/час (150 — мешки и 30 — биг-бэги). Это меньше паспортной производительности двух старых машин ПР-14.

Между тем длинные автомобильные очереди и простои вагонов исчезли — производительность оборудования соответствует потребностям рынка. «...»

И не только цемент...

Одновременно с реконструкцией цеха упаковки цемента в течение 8 месяцев 1996 г. в АО «Мальцовский портландцемент» было создано производство сухих цементно-песчаных смесей....

В.Я. Островляничик, А.И. Журавлев
/ Цемент. — 1996. - № 5-6. — С. 26-29./

Фасовочные машины вселуг: история создания

Предпосылки

С проблемой упаковки мы столкнулись в 1992 году, прорабатывая схемы поставки цемента на экспорт. Нам потребовалась установка для фасовки цемента в биг-бэги. Поскольку цены импортного оборудования для наполнения биг-бэгов оказались явно неадекватными их «сложности», мы решили спроектировать установку собственными силами. Первая «биг-бэговская» установка, изго-



Рис. 1. Установка для наполнения биг-бэгов ВСЕЛУГ

товленная по нашим чертежам на одном из московских машиностроительных заводов (рис 1), была введена в действие на ПО «Брянскцемент». Экспорт цемента из Брянска не состоялся, поскольку с ростом цен на железнодорожные перевозки и энергоносители экспортные операции потеряли экономическую целесообразность. Однако оказалось, что цемент в биг-бэгах пользуется неплохим спросом на внутреннем рынке. Опыт изготовления установки для наполнения биг-бэгов и «го-лод» на упакованный цемент на внутреннем рынке навели на мысль серьезно заняться изготовлением упаковочного оборудования.

«...»

...Непосредственной же предпосылкой для работы по созданию упаковочных машин послужила потребность в переоснащении упаковочных отделений АО «Мальцовский портландцемент», которое любезно согласилось принять на себя обязанности «испытательного полигона» новой техники...

Фасовочный модуль

Результатом первого года работы стали два фасовочных модуля, в конструкции которых наши конструкторы постарались реализовать все достижения, используемые в современных импортных фасовочных машинах. Модули были укомплектованы итальянским пневмооборудованием, электроника выполнена на отечественной элементной базе. Первый год эксплуатации модулей на АО «Мальцовский портландцемент» позволил сделать несколько выводов, определивших направление дальнейшей деятельности.

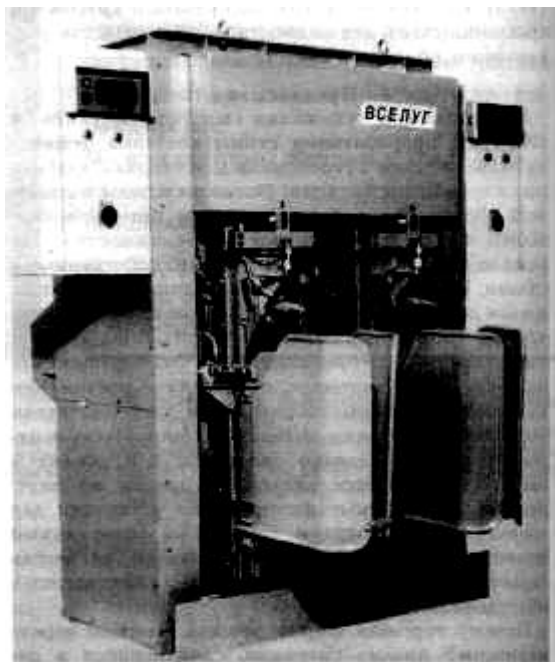


Рис. 3. Ручная фасовочная машина ВСЕЛУГ.

Вывод первый — необходимость использования высококачественных импортных комплектующих. На протяжении шести летних месяцев 1995 г., когда модули работали в 2-3 смены, не было ни одной механической поломки, а вот отечественная электроника часто давала сбои. Нам пришлось полностью заменить «начинку» шкафов автоматики на немецкую, и в дальнейшем мы решили использовать только высококачественную немецкую электронику.

Вывод второй — необходимость осушки сжатого воздуха. Итальянские пневмоцилиндры и пневмораспределители работали безотказно и на неосушенном воздухе. Проблема возникла с незначительным количеством воздуха, подаваемого на аэрацию цемента. От содержащейся в нем влаги намокали и «цементировались» фильтрующие элементы, которые приходилось менять каждую неделю.

Вывод третий — необходимость проектирования высокопроизводительной карусельной машины

— «ротопакера». Производительность двух модулей, составляющая 30 тонн/час (600 мешков по 50 кг), была бы достаточной для небольшого цементного терминала, а для цементного завода этого явно мало. Поэтому следующим этапом стала разработка гаммы рядных и карусельных фасовочных машин.

Рядные машины

Весной 1996 г. на АО «Мальцовский портландцемент» были установлены и запущены в действие две рядные двухмодульные машины (рис. 3). В отличие от первых модулей, сбрасывавших наполненные мешки на отводящий конвейер с переворотом, новые машины были оснащены механизмом вертикального сброса, рассчитанным на работу оператора "в положении стоя". Это обеспечило режим «бережного» обращения с мешками и дало возможность одному оператору обслуживать две установленные в ряд фасовочные машины (4 фасовочных модуля). Двухмодульные машины были укомплектованы немецкой весовой электроникой Hottinger. Алгоритм управления приводами был реализован на базе программируемого контроллера Klockner-Moeller. Пневмооборудование итальянской фирмы Camozzi, хорошо зарекомендовавшее себя при эксплуатации двух первых модулей, осталось без изменения.

Ротопакер

Одновременно с работой по совершенствованию рядных машин инженерное подразделение занималось созданием карусельной фасовочной машины — «ротопакера». Первая шестимодульная карусельная машина была отправлена на АО «Мальцовский портландцемент» летом 1996 г. Она также была укомплектована немецкой электроникой и итальянским пневмооборудованием.

Процесс наладки «ротопакера» оказался значительно сложнее запуска рядных машин. Связано это с очень высокими требованиями к четкости работы карусельных модулей. Если «запрессовался» наполнительный патрубок рядного модуля, его можно прочистить, не прекращая работы других модулей, а карусельную машину приходится останавливать. Время наполнения мешков на карусельных модулях строго регламентировано: если наполнение в точке сброса не закончено, мешок идет на второй круг и производительность машины снижается. Чтобы наполненные мешки попадали на отводящий конвейер, механизмы сброса всех модулей должны работать абсолютно синхронно, а момент начала сброса должен автоматически корректироваться с учетом скорости вращения машины. Кроме того, возросли и требования к четкости работы всех компонентов технологической схемы в целом, связанные с высокой производительностью.

Одновременно с наладкой машины требовалось отладить автоматическую систему управления фасовочной установкой. Вся работа от сборки машины до запуска установки в автоматическом режиме заняла 2,5 месяца, в то время как монтаж, наладка и запуск рядных машин укладывался в 2 - 3 недели. Значительно облегчили процесс наладки два момента. Во-первых, перед отправкой на завод карусельная машина была собрана и налажена (естественно, без цемента) в Москве. Во-вторых, и автоматиче-

ская система управления всей установкой и автоматика фасовочных модулей была выполнена с использованием PLC — программируемых логических контроллеров. Это дало возможность в процессе запуска оборудования корректировать не только отдельные параметры, но и структуру программы.

Испытания

Испытания показали, что по всем параметрам — техническим, экологическим, удобству в эксплуатации и техобслуживании наши фасовочные машины отвечают современным требованиям.

«...»

Марка ВСЕЛУГ

Фасовочным машинам мы дали имя — ВСЕЛУГ. Это название одного из озер, где берет начало великая русская река Волга. Гамму фасовочной техники ВСЕЛУГ дополнили разработанные специалистами АО «Мальцовский портландцемент» мешкопогрузчики и просеивающие устройства. Сегодня мы умеем делать все, что необходимо для оснащения цеха упаковки цементного завода...

«...»

Опыт, приобретенный нами при решении проблемы упаковки на АО «Мальцовский портландцемент», позволяет сформулировать задачу следующего этапа так: марка ВСЕЛУГ должна стать синонимом надежности, качества и безупречного сервиса для всех цементных заводов бывшего СССР...

М.Сотников, А.Телешов,

г.Москва

/ Цемент. – 1996. -№ 5-6. – С. 19-22./

В ногу с техническим прогрессом

В акционерном обществе *«Мальцовский портландцемент»* внедрению новой техники уделялось всегда большое внимание. Даже в самые тяжелые времена на обновление производства находились средства. В последние годы эта работа приобрела одно из основных направлений. В немалой степени этому содействует профессионализм и инициатива технического директора акционерного общества, кандидата технических наук Е. С. Островляничик. Мы попросили Евгению Сергеевну рассказать о главных направлениях работы прошлого года и сегодняшнего дня.

— Продолжать финансировать новую технику с каждым годом становится все труднее. Но мы стараемся идти вперед. Сделать все желаемое не получается, но находим деньги на разработку новых технических решений и внедрение их в производство. Мы немного изменили подход к этой работе. Жизнь заставила отодвинуть все мелкое и сосредоточиться на особо важных проблемах. На тех, которые могут дать наиболее высокий и быстрый результат. Нынешнее время требует не распылять силы.

За прошлый год я бы выделила восемь основных мероприятий. Остановлюсь на некоторых. Внедрены две автоматизированные системы для определения температуры корпуса вращающейся печи. Еще два, более совершенных устройства контроля введены на других печах. Другими словами, мы постарались усовершенствовать контроль за состоянием футеровки, теперь этими системами оснащены все печи нового завода.

Интерес к этому вопросу не случаен. Для всех цементных заводов проблема футеровки стоит очень остро. Футеровочный материал дорог, продление сроков службы футеровки — одна из наиболее актуальных. Здесь и вынужденные остановки печей, внеплановые ремонты оборудования. А это все колоссальные расходы на производство цемента. Наша работа по усовершенствованию дала хорошие результаты. Снизились затраты, сэкономлены материалы, увеличился срок службы футеровки. В цифрах это выглядит так. Например, на 11 печи в 1996 году она составила более 400 суток при плановом сроке 190. Расход огнеупоров на тонну клинкера по сравнению с 1992 годом сократился в два раза.

Внедрено несколько важных мероприятий, которые позволили стабилизировать работу сырьевого цеха. Раньше он доставлял немало проблем.

Сделан серьезный шаг в улучшении работы сырьевого передела, это не замедлило сказаться на стабилизации работы цеха обжига. Снижился расход топлива.

Внедрены у нас две новые технологии. Первое — производство бетонотротуарных плит и второе — мы запустили цех по выпуску сухих бетонных смесей. Это новый вид продукции, он мало зависит от сезонности. Основной наш потребитель — Москва. Вообще надо сказать, что борьба за рынок сбыта, конкуренция идет очень жесткая. Но наша продукция высоко ценится.

Запустили новые линии упаковки цемента в мешках. Выпуск тарированного цемента увеличивается, а это потребителю выгодно.

Продолжается работа по обработке текущей и итоговой информации по всему технологическому процессу. Система работает в локальной сети в центральной лаборатории. Сравните, раньше велось 50 журналов, сегодня со всем этим справляется компьютер. Компьютерами оснащены все рабочие места, начиная от лаборанта, кончая руководителем лаборатории.

И главное, мы думаем, о перспективе. А будущее для нас — «полусухой» способ производства. При существующем «мокром» способе производство цемента требует высоких затрат топлива, что снижает его конкурентоспособность по сравнению с производимым за рубежом, где используются «сухой» или «полусухой» способы практически на всех заводах. У нас есть первые наработки, они нас удовлетворяют и обнадеживают.

В. Михайлова

/ Экономика и жизнь: Российский бизнесмен. — 1997. — № 13 (41), авг. — С. 4./

Воздух и вода стали чище

Комитет охраны окружающей среды и природных ресурсов Брянской области в целом положительно оценивает деятельность ОАО «Мальцовский портландцемент» в области экологии, направленной на снижение вредного воздействия на окружающую среду.

Как отмечает председатель комитета И. А. Балясников, предприятием проделана огромная работа по уменьшению экологической нагрузки на регион:

- выведено из эксплуатации и снесено устаревшее, экологически опасное оборудование: 4 вращающиеся печи, 5 сушильных барабанов, 5 цементных мельниц, 7 цементных силосов, 2 упаковочные машины;

- построены и введены в эксплуатацию новые электрофильтры за вращающимися печами №№ 1, 6, завершено строительство дымовой трубы нового электрофильтра вращающейся печи № 5. построена и введена в эксплуатацию насосная станция возврата сточных вод в оборотное водоснабжение;

- проведена реконструкция перекрытий 12-ти силосов с установкой 6-рукавных фильтров СМЦ 40.1, электрофильтр вращающейся печи N 8 оснащен коагуляционно зарядным устройством (КЗУ);

- создан контрольно-регулирующий пункт отработавших газов ДВС (с выдачей талонов токсичности, дымности);

- постоянно ведется рекультивация земель, нарушенных горными работами, посадка деревьев хвойных пород;

- разработаны проекты: нормативов предельно допустимых выбросов (ПДВ), нормативов предельно-допустимых сбросов (ПДС), биорекультивации земель, свалки промходов.

Планируется ввод в эксплуатацию нового электрофильтра вращающейся печи № 5, замена батарейного циклона на аэродинамический фильтр, рукавного фильтра Бет-108 sks/б на рукавный фильтр СМЦ 40.3, восстановление рукавных фильтров на силосах, капитальные ремонты электрических и рукавных фильтров, биорекультивация земель, строительство насосной станции и водовода для подачи дренажных вод карьера мела и трепела в систему оборотного водоснабжения предприятия.

В результате выполненных мероприятий:

- выбросы в атмосферу снизились с 67,1 тыс. тонн (1991 год) до 13.3 тыс. тонн (1996 год);

- сбросы сточных вод уменьшились от 1,37 до 0,28 млн. куб. м в год;

— за последние три года рекультивировано 55,3 гектара земель и посажено 220 тысяч штук саженцев деревьев хвойных пород.

/ Экономика и жизнь: Российский бизнесмен. – 1997. – № 13. – С. 4 ./

Новости цементных групп России АО «Мальцовский портландцемент»

Новый метод производства цепей

Основным традиционным поставщиком жаропрочных цепей для вращающихся печей цементной промышленности до распада СССР являлся одесский завод «Стройгидравлика».

В связи с высокими ценами на цепи, таможенными процедурами и т.д., в условиях острого дефицита оборотных средств приобретение цепей одесского завода российской цементной промышленностью стало экономически нецелесообразно.

Многие цементные заводы начали изготовление жаропрочных и углеродистых цепей своими силами, что, естественно, сказалось на производительности труда и качестве цепей.

По техническому заданию акционерного общества «Мальцовский портландцемент» предприятие «Туластроммаш» разработало технологию и организовало производство цепей, как жаропрочных, так и углеродистых, методом диффузионной электроконтактной сварки. Изготавливаемые жаропрочные цепи по своему качеству превосходят цепи одесского завода.

Эти цепи были использованы при реконструкции цепной завесы на печи № 4 по проекту, разработанному специалистами цементного завода.

После ввода печи в эксплуатацию получены следующие результаты: при влажности шлама 43%, растекаемости 52 мм производительность печи по клинкеру составляет более 72 тонн в час, а удельный расход топлива не более 220 кг у.т./т клинкера, температура отходящих газов не выше 215°C.

/ Цемент и его применение. – 1998. – № 1. – С. 4./

Отечественная ИК-система «Термоскан» совершенствует обслуживание вращающихся печей

Инфракрасная термография играет все большую роль в техническом обслуживании промышленного оборудования. Этот метод позволяет получать изображение собственного теплового излучения от объекта в диапазоне, который не воспринимается глазом, в виде термограмм. Метод обеспечивает быстрое и непрерывное измерение температур по всей поверхности движущегося объекта на принципе неконтактного измерения теплового излучения. Пионером в создании техники измерения на базе этого

метода является фирма «АГЕМА» (Швеция).

В акционерном обществе «Мальцовский портландцемент» внедрена и эксплуатируется отечественная ИК-система «Термоскан» бесконтактного измерения температуры корпуса вращающихся печей обжига клинкера 05,0х185 м. Система является аналогом шведской.

Систему «Термоскан» производит предприятие «Топаз», г. Москва. Экспериментальный образец отечественной системы «Термоскан» создан в 1991-92 гг. предприятием оборонного комплекса (НПП «Прогресс»), руководил разработкой инженер А.М. Краснопирка. Постановку задачи для разработки системы выполнил инженер В.Я.Островляничик, финансирование осуществляло ПО «Брянскцемент» (ныне ОАО «Мальцовский портландцемент»), где в 1992 году были успешно проведены испытания системы.

«...»

... Применение ИК-систем позволяет анализировать работу печей, прогнозировать стойкость футеровки, сократить время простоев, предотвращая внеплановые остановки, планировать сроки ремонтов и техобслуживания оборудования и т.д.

Эксплуатация систем «Термоскан» в ОАО «Мальцовский портландцемент» в течение 1996-97 гг. существенно повысила устойчивость работы печных агрегатов. Сократились простои вращающихся печей на внеплановые ремонты, существенно увеличилась стойкость футеровки и, как следствие, снизились затраты на огнеупорные материалы на 25%.

Е.С. Островляничик

/ Цемент и его применение.- 1998. -№ 1. -С. 44-46./

Инвестиции - на решение задач энергосбережения

По итогам работы в 1997 году акционерное общество *«Мальцовский портландцемент»* продолжает занимать лидирующее положение на рынке цемента.

Для укрепления своих позиций и увеличения объема производства и реализации цемента Совет директоров акционерного общества поставил задачу кардинального сокращения издержек и проведения модернизации существующего производства. На эти цели планируется направить инвестиционные ресурсы в сумме 6 млн. USD. Объем инвестиций обеспечивает промышленная группа «Штерн Цемент».

Специалисты акционерного общества разработали инвестиционную программу, состоящую из тринадцати высокоэффективных технических решений, со сроком окупаемости от 6 месяцев до 2-х лет. Программа состоит условно из трех основных разделов.

1.Экономия топлива, электроэнергии и расходных материалов. Повышение производительности обжиговых печей и цементных мельниц.

2. Техническое перевооружение и замена морально и физически изношенного оборудования.

3. Научные исследования и поиск принципиально новых, энергосберегающих технологий.

Раздел 1.

«...»

В акционерном обществе «Мальцовский портландцемент» ведется разработка автоматизированных систем по агрегатному учету расхода электроэнергии, природного газа, сжатого воздуха. Точный приборный учет энергоносителей по каждому агрегату технологической линии — сырьевой мельнице, обжиговой печи, цементной мельнице — позволит определить удельный расход энергоносителей на единицу продукции. Данная информация дает возможность своевременно устранять возникающие технологические отклонения (например: износ фильтровальных рукавов в рукавных фильтрах, преждевременное разрушение мелющих тел, износ цепей в обжиговых печах и т.д.).

При низком уровне автоматизации технологических процессов решающее значение имеют квалификация, опыт и добросовестность обслуживающего персонала.

Система автоматизированного учета позволяет оперативно выявлять как перерасходы газа и электроэнергии, так и их экономию, что послужит стимулированию технологического персонала.

Практика использования ряда разжижителей сырьевого шлама показала, что наиболее эффективными для ОАО «Мальцовский портландцемент» являются лигно-сульфонаты (ЛСТ). Ввод оптимального количества ЛСТ обеспечивает снижение влажности сырьевого шлама в среднем на 3,5% и соответствующую экономию топлива в процессе обжига.

Планируется возвести отдельный комплекс по приему, хранению и дозированию ЛСТ в сырьевой шлам. Для изготовления резервуаров предполагается использовать современные неметаллические материалы с высокой стойкостью в агрессивных средах.

В течение ряда лет акционерное общество ведет переговоры с фирмой «Маготто». Планируется изменить конструкцию теплообменных устройств печи и оснастить ее литыми цепями. Вся работа, начиная от проектирования цепной завесы и до изготовления цепей, проводится фирмой «Маготто». Фирма гарантирует экономию топлива и увеличение производительности печи на 12% и 10% соответственно.

Другим перспективным направлением сотрудничества с фирмой «Маготто» является использование литых мелющих тел, что обеспечит:

- существенное снижение расхода мелющих тел по сравнению с изготавливаемыми из обычной стали;
- стабильный коэффициент заполнения мельниц и, как следствие, повышение производительности помольных агрегатов на 3 т/ч;

-повышение качества цемента.

Согласно утвержденному плану инвестиций в 1997 г. приобретены три комплекта огнеупорных материалов фирмы «Вейч-Радекс». Применение импортных огнеупоров, по сравнению с отечественными, повышает стойкость футеровки в 2,5 раза и обеспечивает экономию топлива на обжиг клинкера на 1,5%.

Экономический эффект в результате внедрения этого мероприятия составляет 2 млн. рублей на один комплект футеровки.

Раздел 2.

В настоящее время износ основных фондов предприятия составляет более 50%. В связи с этим становится актуальной замена устаревших узлов и агрегатов, обновление и реконструкция технологического оборудования.

В рамках принятой инвестиционной программы в 1997 году произведена закупка шагающего экскаватора марки ЭШ-6,5/45 стоимостью 1,1 млн. USD, приобретены два планетарных редуктора производства завод «Волгоцеммаш».

Приобретенный экскаватор предназначен для вскрышных работ в карьере глины. С его покупки завершена полная комплектация карьеров завода современной горнодобывающей техникой.

Раздел 3.

В условиях острейшей конкуренции руководство акционерного общества постоянно работает над перспективой.

Одним из путей, позволяющих кардинальным образом снизить затраты на топливо, является переход на принципиально новую технологию — полусухой способ производства цемента.

На эти цели (поисковые НИР) по инвестиционной программе выделяется 100 тыс. USD.

В 1996-97 гг. были проведены серии испытаний в лабораторных установках фирм «Андриц» и «Лароке», на которых технологи завода вместе со специалистами фирм определяли показатели фильтруемости сырьевого шлама, отработывали параметры технологического процесса фильтрации с целью раз работки технического задания на проектирование новой технологической линии производства цемента по полусухому способу.

/ Цемент и его применение.- 1998. – № 1. – С.45 – 46./

Что век грядущий нам готовит?

...На протяжении многих лет коллективом завода уделялось особое внимание внедрению новой техники в производство. В последние годы эта работа приобрела одно из основных направлений. Введены автоматизированные системы для определения температуры корпуса вращающейся печи. Был приобретен новый шагающий экскаватор марки ЭШ-6, 5/45 для работ в карьере глины, позволяющий

осуществлять доработку Березинского карьера. Другое техническое новшество - планетарные редукторы поворота, установленные в ходе капитального ремонта экскаватора ЭКГ-8И N13. На ОАО «Мальцовский портландцемент» введена в эксплуатацию автоматизированная система коммерческого учета электроэнергии (АСКУЭ), которая позволила снизить платежи за электроэнергию, и как следствие - уменьшение себестоимости.

Предприятием проделана огромная работа по уменьшению экологической нагрузки на регионы: выведено из эксплуатации и снесено устаревшее оборудование, построены и введены в действие новые электрофильтры, насосная станция возврата сточных вод, создан контрольно-регулирующий пункт отработавших газов ДВС и другие мероприятия. В результате принятых мер выбросы в атмосферу в 1999 году уменьшились на 500 т. т. по сравнению с прошлым годом.

О. Морозова

/ Экономика и жизнь: российский бизнесмен. – 1999. - № 10. – С. 4./

Система качества - эффективный механизм управления производством

В соответствии с утвержденными Международной организацией по стандартизации (ИСО) тремя моделями системы качества разработана совокупность организационных структур, методики, процессы и другие документы, необходимые для осуществления общего руководства качеством.

Международной практикой передачи продукции принято считать, что основным показателем высокого качества продукции является наличие у производителя сертифицированной системы качества.

Для предприятий цементной промышленности, в основном, используется модель ИСО 9002-94 (ГОСТ Р ИСО 9002-96) «Система качества. Модель обеспечения качества при производстве, монтаже и обслуживании».

Разработка и использование Системы качества на предприятии в соответствии со стандартом ИСО дает возможность обеспечить высокий уровень технологического процесса, высокое качество продукции и выход на международный рынок.

«...»

ОАО «Мальцовский портландцемент» разработало и внедрило систему качества в соответствии с требованиями международного стандарта ИСО 9002:1994 и Российского стандарта ГОСТ ИСО 9002-1996 г.

Внедренная Система качества сертифицирована в мае 2002 г., сертификат зарегистрирован в Едином Государственном Реестре за № РОССТУ.ИС 59.К00027.

Базовые основы Системы качества на ОАО «Мальцовский портландцемент» были разра-

ботаны и использовались с начала 90-х годов прошлого века. В те же годы были разработаны, внедрены, постоянно совершенствовались и развивались основные составляющие Системы качества: процессы внутреннего обмена информацией, процессы, ориентированные на удовлетворенность заинтересованных сторон, взаимодействующих с предприятием - потребителей, поставщиков сырьевых материалов, оборудования, комплектующих изделий, а также персонала и общества.

Процессы внутреннего обмена информацией - основополагающие в системе качества.

Разработка, внедрение, развитие и непрерывное совершенствование процессов внутреннего обмена информацией, охватывающей основные стороны деятельности предприятия, начались с 1991 г. и завершены, в основном, в 1998 г.

Руководил работами в этот период генеральный директор ОАО «Мальцовский портландцемент» В.Я. Островляничик.

Задача информационного обмена была решена путем создания автоматизированных систем на базе персональных ЭВМ, объединенных на предприятии в локальные сети. Структура автоматизированных систем включала сбор и обработку информации, создание баз данных, формирование отчетов и сводок, их рассылку пользователям.

В тот период были разработаны наиболее трудоемкие системы организационно-управленческой деятельности: бухгалтерский учет, финансы, планирование производства, сбыт продукции, материально-техническое снабжение.

Принципиальной новизной отличались технологические системы: по качеству сырья, полуфабрикатов и готовой продукции, внедренные в заводской лаборатории; по оперативному управлению производством, обеспечивающие руководителей и специалистов ежедневными и месячными отчетами о работе предприятия (работа оборудования, технология, отгрузка готовой продукции, поступление грузов и т. д.). Эта система была внедрена тогда в центральной диспетчерской завода, не имеет аналогов даже на сегодняшний день и содержит массивы данных за 10 последних лет работы предприятия.

В период 1997-98 гг. на базе современных микроконтроллеров были созданы и функционируют до настоящего времени высокоэффективные системы коммерческого учета потребления энергоресурсов - природного газа и электроэнергии.

К 1996 г. были разработаны и внедрены первые отечественные ИК-системы «Термоскан» бесконтактного непрерывного контроля температуры корпуса вращающихся печей обжига -аналоги лучших в мире систем шведской фирмы «АГЕМА». ОАО «Мальцовский портландцемент» явилось базовым предприятием, на котором создавались указанные системы. Первый опытный образец этих систем проходил испытания в 1992 г. Системы позволили формировать базы данных по температурным полям корпусов вращающихся печей в течение их кампаний и по состоянию футеровки.

На выходе из автоматизированных систем -непрерывные массивы информации, которые ис-

пользуются для оперативного управления и аналитической работы по процессам, а также регламентированные формы отчетов, сводок, актов, журналов. Более 60-ти форм составили базу первичных записей о качестве - важного подэлемента «Управление записями» по ИСО 9001:2000.

Процессы, ориентированные на удовлетворение заинтересованных сторон.

Основы этих процессов были разработаны в соответствии с критериями модели Премии Правительства Российской Федерации в области качества. Конкурс на соискание Премии впервые проводился в России в 1997 г. ОАО «Мальцовский портландцемент» к тому времени завоевало и постоянно укрепляло свои позиции на рынке сбыта цемента, превратилось в один из крупнейших цементных заводов в России.

На протяжении нескольких лет динамика основных показателей деятельности предприятия была положительной. По решению генерального директора В.Я. Островляничика ОАО «Мальцовский портландцемент» в числе первых в России приняло участие в конкурсе Правительства Российской Федерации с целью самооценки деятельности, определения сильных и слабых ее сторон, установления областей ее совершенствования. По результатам самооценки и заключения Технического Совета по премии в 1998 г. был разработан план совершенствования управления предприятием. План включал разработку наиболее важных направлений деятельности в соответствии с требованиями ИСО серии 9000.

Одно из направлений - взаимодействие с потребителями и поставщиками, отработка методик и форм работы: анкетирование потребителей, анализ претензий, изучение их запросов и ожиданий.

Другое направление - работа с персоналом, включая разработку планов по удовлетворенности персонала работой, создание системы подготовки кадров, планов обучения кадров, разработку критериев оценки результативности и эффективности обучения и др. С целью повышения ответственности руководителей и персонала план предусматривал разработку Положений о структурных подразделениях, должностных инструкций с отражением в них задач и функций подразделений и обязанностей руководителей, исходя из целей «Политики ОАО «Мальцовский портландцемент» в области качества», разработанной в 1998 г.

Таким образом, предприятие перестраивало и планировало свою деятельность с учетом запросов всех сторон - потребителей, персонала, акционеров, общества, регионов, а также с учетом целей и планов по удовлетворению восприятия завода обществом... ..

«...»

Разработка системы качества была начата в конце 2000 г. и завершена в конце 2001 г.

Получение сертификата на систему качества (СК) - это большой успех, который был достигнут благодаря напряженному труду и целеустремленности всего коллектива предприятия. Организация и непосредственное руководство разработкой и внедрением системы качества было возложено на специально созданную службу системы менеджмента качества (СМК).

«...»

Результаты разработки и внедрения системы были доложены на XXI Всероссийском (VI Международном) совещании начальников лабораторий цементных заводов, которое проходило в Москве в мае 2002 г. [5]. Опыт ОАО «Мальцовский портландцемент» вызвал практический интерес у представителей заводов. В настоящее время предприятие находится на переходном этапе - развития и совершенствования системы качества на соответствие требованиям новой версии международного стандарта - ИСО 9001:2000 г.

В ближайшее время перед руководством ОАО «Мальцовский портландцемент» стоит задача - обеспечить непрерывное совершенствование системы качества на базе другого международного стандарта ИСО 9004:2000 г. «Система менеджмента качества».

Е.С. Островляничик

/ Цемент и его применение. – 2002. - № 4. – С. 19 - 20. /

«Мальцовский портландцемент»

Степень очистки в норме



Сделан очередной шаг в реализации программы экологического оздоровления на ОАО «Мальцовский портландцемент». В начале июня 2008 г. установлены и пущены в эксплуатацию новые рукавные фильтры ФРИ С 20 компании «Сфера» на цементных мельницах № 3–6 Производства № 1.

Долгое время участок помола «старого» завода был самым неблагоприятным по степени запыленности, физически изношенные старые фильтры Bett 108/sks не справлялись со своей задачей. Последствия этого ощущали не только работники участка, но порой и жители близлежащих домов г. Фокино, что вызывало их оправданное недовольство.

Отсутствие средств не позволяло заводу произвести замену аспирационного оборудования. И лишь благодаря реализации программы технического перевооружения при финансовой под-

держке ЗАО «ЕВРОЦЕМЕНТ групп», не отвечающее современным природоохранным требованиям оборудование было заменено новым.

Установленные новые фильтры ФРИ С 20 с импульсной регенерацией показали себя с наилучшей стороны. По данным актов испытаний санитарно промышленной лаборатории ОАО «Мальцовский портландцемент» и протоколов контролирующих органов ФГУ «ЦЛАТИ по ЦФО» концентрация пыли на выходе из фильтров не превышает 20 мг/м³, а степень очистки в среднем составляет 99,7%, что позволяет предприятию достичь установленных нормативов допустимых выбросов для данных цементных мельниц.

Внушительные затраты на реализацию проекта в размере 18,7 млн. рублей, безусловно, оправданы улучшением экологической обстановки и со временем окупятся за счет сокращения потерь готовой продукции.

Николай Пустовойтов

/ ЕВРОЦЕМЕНТ групп сегодня. – 2008. – Июль(№ 5). - С. 9./

Новый электрофильтр

Пусковым объектом года на ЗАО «Мальцовский портландцемент» можно по праву считать новый электрофильтр на вращающейся печи №7. И дело не только в сумме затрат на его сооружение, а она не малая — более 200 млн. руб., но и в высочайшей значимости этого технологического объекта в деле дальнейшего улучшения экологической ситуации на предприятии и в регионе. Это событие стало ярким практическим подтверждением экологической политики Холдинга «ЕВРОЦЕМЕНТ групп».

Только за последние четыре года в экологические программы ЗАО «Мальцовский портландцемент» было инвестировано более четверти миллиарда рублей.

В этом году «Мальцовскому портландцементу» исполнится 111 лет. С момента своего пуска он более 60 лет работал без воздухоочистных устройств, все эти годы стране нужен был высококачественный цемент, для электрификации, индустриализации, послевоенного восстановления народного хозяйства, строительства социализма, и цементники его давали. Только в 1965 году печи №№ 1–7, тогда Брянского цементного завода, были оборудованы пылеосадительными камерами. В конце 1960-х годов на смену пылеосадительным камерам пришли двухсекционные вертикальные электрофильтры ДЭП-2425 с пластинчатым электродом, что существенно уменьшило



кальные электрофилтры ДВПЭ 2х25 с пластинчатыми электродами, что существенно уменьшило количество выбросов пыли в атмосферный воздух. В 1970 - е годы началось строительство Ново Брянского цементного завода, оборудование которого уже комплектовалось самыми эффективными на тот период времени пылеулавливающими установками. В конце 1980 - х годов начато строительство новых электрофилтров типа ЭГБМ и ЭГА на вращающихся печах №1, 5, 6 БЦЗ. До 1990 года на всех вращающихся печах было установлено газоочистное оборудование. В результате развития в нашей стране научных и технических подходов по охране окружающей среды экологические требования к предприятиям с каждым годом ужесточались. В 1995 году на заводе была проведена первая инвентаризация источников выбросов и разработаны первые нормативы ПДВ (предельно допустимого выброса). К моменту вступления завода в состав Холдинга «ЕВРОЦЕМЕНТ групп» (2002 год) его газоочистное оборудование имело практически 100% - ный износ. Принимая во внимание проблемы охраны окружающей среды, экологические программы имели приоритетное значение при составлении инвестиционных программ Холдинга «ЕВРОЦЕМЕНТ групп». Буквально за пару лет ситуация улучшилась коренным образом.

Николай Пустовойтов

/ЕВРОЦЕМЕНТ групп сегодня. – 2011. – Июль (№ 3 (53)). - С. 2./

Первая ласточка перевооружения

Надежный и экономичный – именно такими эпитетами охарактеризовал новый турбокомпрессор начальник Теплоэнергетического цеха ЗАО «Мальцовский портландцемент» Денис Пономарев. Сделан первый, уверенный шаг в техническом перевооружении центральной компрессорной завода.



В последние годы в связи с физическим износом парка турбокомпрессоров, которые были смонтированы 36 лет назад при строительстве Ново Брянского цементного завода, предприятие стало ощущать хроническую нехватку сжатого воздуха. Ряд переделов, использующих сжатый воздух, был оснащены индивидуальными воздухоудвками и компрессорами AtlasCopco. Но глав-

ный потребитель воздуха — участок помола цемента производства №2 — в пиковый летний период, когда все его шесть цементных мельниц работают с максимальной нагрузкой, по-прежнему оставался на «голодном» воздушном пайке. Любая остановка и тем более выход из строя хоть одного компрессора (а это явление неизбежно при таком физическом износе) неминуемо сказывались на производстве цемента. Компрессорная стала самым слабым звеном в технологической цепи производства № 2.

Выход из сложившейся ситуации был один — поэтапное техническое перевооружение компрессорной. Первой его ласточкой стал турбокомпрессор SM 6000 фирмы Samsung. Месяц назад он был смонтирован и введен в строй, и даже внешне он выглядит значительно солидней своих «престарелых» компаньонов, ну а технические характеристики и автоматика в полной мере оправдывают цену машины. При той же производительности в 250 м³/мин., что и на старых компрессорах, он потребляет на треть меньше электроэнергии за счет использования менее мощного электродвигателя и системы автоматического снижения нагрузки при уменьшении расхода воздуха. В инвестиционную программу 2012 года предприятием внесена заявка на приобретение второго такого компрессора.

В перспективе за пять лет должно быть проведено полное техническое перевооружение компрессорной с созданием двух опорных воздушных коллекторов — высокого и низкого давления. Эта схема согласуется и с рекомендациями энергоаудита, который был проведен на заводе в начале этого года. Реализация намеченной программы не только приведет к надежному обеспечению производства сжатым воздухом, но и позволит существенно снизить удельные нормы энергопотребления.

Пустовойтов, Н.

/ ЕВРОЦЕМЕНТ групп сегодня. – 2012. – Июнь (№ 3 (59)). - С.3./

«Мальцовский портландцемент» приобрел новый тепловоз

ЗАО «Мальцовский портландцемент», входящее в Холдинг «ЕВРОЦЕМЕНТ групп», приобрело новый маневровый тепловоз ТЭМ18ДМ стоимостью порядка 45 млн. рублей. При этом с 2008 общий объем инвестиций в модернизацию предприятия превысил 800 млн. руб. Новый маневровый тепловоз оборудован всеми необходимыми системами безопасности и контроля и будет использоваться для подачи и уборки вагонов на железнодорожной станции Фокино.



Стоит отметить, что большая часть продукции (79%) «Мальцовского портландцемента» отгружается потребителям железнодорожным транспортом. Так, за 8 месяцев текущего года объем цемента, отправленного по железной дороге, составил 1 905 870 тонн. Кроме этого, завод ежедневно при-

нимает большое количество сырья и комплектующих.

«Наше предприятие является крупнейшим грузоотправителем Брянского региона Московской железной дороги. За год мы осуществляем оборот более 90 тыс. вагонов. Приобретение нового тепловоза позволит сделать доставку нашей высококачественной продукции до конечного потребителя еще более оперативной. В настоящий момент предприятие предлагает широкий ассортимент отгрузки. Цемент отгружается в автомобильный и железнодорожный транспорт навалом и в таре: в бумажных трехслойных мешках по 50 кг и в мешках типа «БИГ-БЕГ» (1000 кг). Благодаря удобному территориальному расположению мы осуществляем доставку цемента: в Брянскую, Орловскую, Калужскую и Смоленскую области - в день заказа, а в Москву, Московскую и Курскую области - на следующий день после заказа», - подчеркнул генеральный директор ЗАО «Мальцовский портландцемент» Николай Карякин.

Новый тепловоз изготовлен Брянским машиностроительным заводом. Целый ряд конструктивных особенностей тепловоза обеспечивает снижение расхода дизельного топлива и затрат на его обслуживание и ремонт.

/ Стройпрофи: всероссийский журнал для специалистов. – 2013.- 8 окт. –Режим доступа: <http://stroyprofi.info/news/475> /

«Мальцовский портландцемент»

«Мальцовский портландцемент» — крупнейший завод по производству цемента в Центральном федеральном округе.

В 2013 году холдинг «ЕВРОЦЕМЕНТ груп» инвестировал в модернизацию производства на «Мальцовском портландцементе» более 257 млн., а за последние 4 года - более 782 млн. руб.

Осенью 2013 года на предприятии введен в эксплуатацию новый рукавный фильтр компании

CIPRIS FILTR BRNO s.r.o. (Чехия) на холодильнике вращающейся печи № 7. Стоимость реализации проекта составила 24,5 млн. руб. Около 20 млн. руб. инвестировано в 2013 году в разработку проекта и установку рукавных фильтров на местах загрузки цементных мельниц № 11—16.

В декабре выполнены работы по монтажу узла приемки и подачи клинкера на базе оборудования фирмы AUMUND (Германия) с приемным питателем производства фирмы SAMSON (Германия). Стоимость реализации проекта — более 27 млн. руб.

В 2013 году более 39 млн. руб. инвестировано в приобретение новой автомобильной техники — двух карьерных самосвалов, одного самосвала и автовышки с гидроподъемником. В сентябре 2013 года принят в эксплуатацию новый маневровый тепловоз ТЭМ-18 стоимостью около 45 млн. руб. с пониженным расходом дизельного топлива, требующий невысоких затрат на обслуживание и ремонты. Тепловоз оборудован специальным аппаратно-программным комплексом, который ведет постоянную регистрацию параметров его работы и учет расхода дизельного топлива с записью его на съемный носитель.

Около 6 млн. руб. затрачено на установку систем спутникового мониторинга на остальных тепловозах предприятия, которые позволяют сократить затраты на горюче-смазочные материалы и обеспечивают непрерывный контроль за подвижным составом и его техническими характеристиками.

В 2012 году на предприятии произведено 3123,2 тыс. тонн клинкера и 3090,0 тыс. тонн цемента, отгружено заказчикам 3125,1 тыс. тонн цемента.

В 2013 году выпущено 3607,4 тыс. тонн цемента и 3215,0 тыс. тонн клинкера, что соответственно 16,7 и 2,9 % выше аналогичных показателей 2012 года

Отгружено потребителям 3569,8 тыс. т цемента (на 14,2 % больше, чем в 2012 г.). На 13,2 %, (до 304,3 тыс. тонн), увеличилась отгрузка фасованного цемента. В 2013 году 68 % цемента отгружено на строительные площадки Московского региона - "Мальцовский портландцемент» стал крупнейшим поставщиком на рынок Москвы.

В 2013 году увеличилась более чем в 1,5 раза и достигла 837,6 тыс. тонн отгрузка цемента автотранспортом, что составляет 23,5 % общего объема отгрузки. Железнодорожным транспортом потребителям доставлено 2732,2 тыс. тонн цемента.

Отгрузка цемента ПЦ 500-ДО-Н, применяемого при сооружении дорожных и аэродромных покрытий, увеличилась на 35%, до 787,3 тыс. тонн, а цемента ЦЕМ I 42,5 Н - на 10 %, до 1573,9 тыс. тонн. В совокупности доля этих высокомарочных цемента, производимых с использованием технологии помола в замкнутом цикле, составила 66 % всей отгруженной предприятием продукции.

Н. Пустовойтов

/ Цемент и его применение. – 2014. - № 1. – С. 36./

«Мальцовский портландцемент» получил оборудование для нового упаковочного отделения

10 октября 2014 г. на предприятии «Мальцовский портландцемент» завершена разгрузка комплекта оборудования поставленного компанией Haver&Boecker (Германия) в рамках реализации инвестиционного проекта по строительству нового упаковочного отделения.



Автопоезд из 25 тягачей с большегрузными полуприцепами прибыл на промплощадку завода утром 8 октября. В общей сложности он доставил более 222 тонн оборудования для строящегося цеха упаковки цемента. На прием и разгрузку машин заводу было отведено три дня, но цементники справились с задачей за два. Все грузы размещены на открытом складе №6 в непосредственной близости от стройплощадки, но в ближайшее время контейнеры с оборудованием, наиболее требовательным к условиям хранения, будут перевезены в закрытые склады.

/ Официальный сайт «ЕВРОЦЕМЕНТ груп». – 2014. – 10 октября.- Режим доступа:

http://www.eurocement.ru/cntnt/rus/press/rus_news/n11244.html /

ПУТЬ К УСПЕХУ ЗАВИСИТ ОТ КАДРОВ

Награда за труд

Ремонтно-механический цех на нашем заводе — производство вспомогательное, но можно прямо сказать, что связь его работы с количеством и качеством цемента самая прямая. Сотни сложных и разнообразных по конструкции и по условиям эксплуатации агрегатов — все их нужно досконально знать, чтобы отремонтировать в срок и качественно.

Не один десяток лет занимается этим трудным делом ремонтника Иван Никитович Головачев. Эти годы обогатили его хорошими знаниями, и не случайно Ивана Никитовича знают как специалиста не только на заводе, но и за его пределами.

Работать пришел он на цементный завод семнадцатилетним парнем. За 39 трудовых лет через его руки прошло столько деталей, а по его указаниям и решениям как мастера, а затем заместителя начальника цеха отремонтировано и смонтировано столько оборудования на заводе, что можно с полным правом сказать: каждый станок, каждый агрегат и даже гаечка хранит тепло рук Ивана Никитовича. Помнят и знают доброту и хорошие советы опытного производственника все, кому пришлось работать рядом с ним. Его портрет появляется на заводской Доске почета, фамилию его вписывают в Книгу почёта, называют его имя среди премированных за самоотверженный труд, за новые эффективные рационализаторские предложения.

А в этом году Иван Никитович Головачев, как один из лучших руководителей производства, Указом Президиума Верховного Совета СССР награжден медалью «За трудовое отличие».

А. Ляпин, котельщик механического цеха.

/Брянский цементник. – 1963. -№ 43 (356). – 17 окт. – С. 1./

В Книгу почета

17 передовиков занесены в Книгу почета. Среди них — **Маслобоев Филипп Григорьевич** — бульдозерист горного цеха, **Цветкова Алевтина Даниловна** — нормировщик сырьевого цеха, **Дроздов Алексей Иванович** - мастер первого отделения, **Евсикова Мария Федоровна**— смазчица мотористка цеха обжига № 2, **Переделский Иван Яковлевич** — слесарь паровозного депо транспортного цеха, **Головачев Иван Никитьевич** — мастер по ремонту оборудования, **Дьяконов Владимир Алексеевич** — электромонтер ремонтно - электрического цеха, **Самсонов Иван Федорович** — слесарь жилищно-коммунального отдела.

/ Брянский цементник. - 1965. – 5 ноября (№ 45 (401)). – С. 1./

Цементники — Герои Социалистического Труда

Николай Анатольевич Ярчуков работает на Брянском цементном заводе 18 лет. Начиная свой трудовой путь помощником машиниста 150-метровой вращающейся печи, а затем стал машинистом.

В 1958 г. брянские цементники выпустили сначала опытную, а затем и промышленную партию цемента марки 700. Николай Анатольевич готовил клинкер для этой продукции. Спустя три года он выступил инициатором обслуживания 150-метровых печей.

При его участии был внедрен безраспорный способ ведения футеровочных работ.

За годы работы Н.А. Ярчуков сэкономил 320 тонн хромомagneзитового кирпича и других огнеупоров. Он внес рационализаторские поправки в конструкцию газовых форсунок, порога печи и других узлов. За прошедшую семилетку творческий труд машиниста сберег заводу 274 тыс. руб.

Ярчуков без отрыва от производства окончил Брянский вечерний индустриальный техникум и получил специальность техника-технолога. Несколько лет он работал мастером смены, а теперь трудится на посту заместителя начальника цеха обжига. Под его руководством механизирована подача футеровочного кирпича в печь...

В текущем году цех обжига работает с опережением графика. На его счету сотни тонн сверхпланового клинкера высокого качества. За успехи в соревновании в честь 50-летия Советской власти имя Н.А. Ярчукова навечно занесено в Книгу трудовой Славы Брянской области.

Указом Президиума Верховного Совета СССР от 28 июля 1966 г. Николаю Анатольевичу Ярчукову было присвоено звание Героя Социалистического Труда.



*На снимке: Н. А. Ярчуков.
/ Цемент. – 1968. - № 5.- С. 17./*

Цементники — Герои Социалистического Труда

В цехе обжига Брянского цементного завода Д. А. Семина работает уже четверть века. Она — первая на предприятии женщина, вставшая в послевоенные годы к пульту управления 150-метровых вращающихся печей.

Девятая пятилетка для Дины Афанасьевны началась памятным событием — за самоотверженный труд ей вручили орден Ленина. Бригада, в которой она трудится, в 1971—1975 гг. выработала сверх плана 19 тыс. тонн клинкера. Около 5 тыс. тонн — на счету коммунистки Д. А. Семиной. Она сэкономила 798 тыс. м³ природного газа, повысила стойкость футеровки.



***Машинист вращающихся печей
Д. А. Семина***

Д. А. Семина стала управлять печью в те годы, когда в качестве технологического топлива использовался молотый каменный уголь. С переходом на природный газ работать стало легче, но и сложнее. Появились дополнительные механизмы, автоматы. Управлять ими она училась упорно и настойчиво. Под ее контролем печи работали без рывков, при устойчивом тепловом режиме и строгом соблюдении технологической карты и правил технической эксплуатации. Дина Афанасьевна быстро освоила новую технику — циклоидные теплообменники, горелки и др. Она является автором шести рационализаторских предложений, направленных на повышение эффективности производства.

Она обучила восемь рабочих профессии машиниста вращающейся печи. Сейчас она передает опыт молодой работнице Г. Родиной. Дина Афанасьевна несколько раз завоевывала первые места в соревновании рабочих ведущих профессий по заводу и МПСМ СССР.

В начале марта газеты принесли радостную весть. Дине Афанасьевне Семиной за успешное выполнение заданий девятой пятилетки и высокие трудовые достижения присвоено звание Героя Социалистического Труда. На награду Родины она ответила новыми успехами в труде: выработала сверх плана 500 тонн клинкера высокого качества, сэкономила 170 тыс. м³ газа.

М.А. Иванин
/ Цемент. — 1976. -№ 7. — С. 8./

Мечты революционеров сбылись

«...»

На заводе выросли замечательные кадры. За трудовую доблесть 62 работника завода удостоены правительственных наград. Начальнику цеха обжига, заслуженному строителю РСФСР Н. А. Ярчу-

кову, прошедшему путь от помощника машиниста печей до руководителя цеха, и машинисту вращающихся печей Д.А. Семиной, уже четверть века управляющей огнедышащими агрегатами и достигшей высоких трудовых показателей, присвоено звание Героев Социалистического Труда. Добрую славу завоевали на заводе машинист вращающихся печей, кавалер ордена Ленина М.А. Сиников, машинист тепловоза, кавалер ордена Октябрьской революции М.И. Вязовов, машинист экскаватора, кавалер ордена Трудового Красного Знамени И.К. Овчинников и др.

Теперь цементники живут в благоустроенных домах. К их услугам обширная торговая сеть, предприятия бытового обслуживания. Если до революции в поселке имелось две начальные школы, которые посещало 62 ученика, то теперь в двух средних школах города цементников обучается более 2000



Мастер смены цеха обжига Алла Ивановна Желова, награжденная за высокие показатели работы руководимого ею коллектива орденом Трудовой Славы III степени

детей. Кроме того, в городе имеется средняя школа рабочей молодежи, среднее профессионально-техническое училище, техникум и музыкальная школа. У нас учится каждый третий житель...

Реализуя план социального развития, за девятую пятилетку цементники построили семь многоквартирных домов, детсад-ясли и столовую на 300 мест. Рядом с жилым массивом создаются больничный городок и санаторий-профилакторий, намечено строительство Дома культуры.

Продолжает расширяться и цементный завод. Здесь строится новое производство с четырьмя вращающимися печами размером 5X185 м, две из которых успешно осваиваются, а к концу пятилетки будут введены в эксплуатацию и остальные.

Готовя достойную встречу 60-летию Великого Октября, за 8 мес. 1977г. брянские цементники выпустили сверх плана 19 тыс. т высококачественного цемента. План реализации товарной продукции перевыполнен на 320 тыс. руб. Высоких производственных показателей в предоктябрьском соревновании достигли коллектив горняков, руководимый В.П. Самсоновым, и бригада машинистов вращающихся печей Е.Г. Изотова. По-ударному работают машинисты экскаваторов В. А. Ключев и А.Я. Простяков, вращающихся печей И.Г. Фирсов, цементных мельниц В.Г. Кирикова, слесарь по ремонту оборудования С. А. Никишаев и др.

Так живут и трудятся цементники города Фокино на Брянщине...

М.А. Иванин

/ Цемент. – 1977. - № 11.- С. 11./

Организация комплексных бригад – залог наших успехов

«...»

Говоря о достижениях коллектива объединения в целом, нельзя не отметить весомый вклад в общее дело наших передовиков, идущих в авангарде социалистического соревнования, активных наставников молодежи. Это электромонтер цеха обжига Брянского завода Т.П. Зеленченков, Герои Социалистического Труда — машинист вращающихся печей Д. А. Семина и мастер И.А. Ярчуков, член КПСС, кавалер ордена «Знак Почета», машинист экскаватора А. Т. Фадеев и многие другие.

Эстафету старшего поколения приняла и достойно несет молодая смена брянских цементников. Среди идущих впереди машинист тепловоза, коммунист Н. Е. Паршиков, помощник машиниста цементных мельниц Н. В. Утюж, слесарь Л.В. Храмеев, мастер цеха помола Л.Д. Меркулова и др.

Встречая 25-летие движения за коммунистическое отношение к труду, хотелось бы отметить наших первых ударников коммунистического труда, внесших большой вклад в повышение эффективности производства и развитие этого патриотического движения. И прежде всего коммуниста А. Д. Тумакова, которому было вручено свидетельство о присвоении звания «Ударник коммунистического труда» под № 1. Возглавляемая им в то время смена цеха обжига была зачинателем движения за коммунистическое отношение к труду на заводе и в 1959 г. добилась высокого звания «Коллектив коммунистического труда». А.Д. Тумаков участвовал в I Всесоюзном слете ударников коммунистического труда.

Вся трудовая жизнь А. Д. Тумакова — яркий пример самоотверженности, высокой сознательности и общественной активности. Трудовой коллектив и коммунисты предприятия высоко оценили его достоинства как передового человека. Он избирался членом Брянского ОК КПСС, депутатом областного и районного Советов народных депутатов, членом районного комитета народного контроля, практически был бессменным депутатом Фокинского городского Совета народных депутатов. По достижении пенсионного возраста А.Д. Тумаков не ушел на заслуженный отдых, а продолжает плодотворно трудиться в объединении и ведет большую общественную работу. За безупречный труд он имеет несколько правительственных наград. Успешно продолжают работать первые ударники коммунистического труда — машинист вращающихся печей, депутат Брянского областного Совета народных депутатов В. П. Любочкина и член КПСС, мастер цеха обжига В.А. Ярчуков, которые раньше работали в смене А.Д. Тумакова. На заслуженном отдыхе находится один из первых ударников, машинист вращающихся печей В.П. Архипкин и др. Все они были удостоены правительственных наград.

Теперь в нашем объединении звание «Ударник коммунистического труда» носят 1460 чел. Среди них член парткома, кавалер ордена Трудового Красного Знамени, машинист сырьевых мельниц В. П. Романова, награжденная медалью «За трудовую доблесть», электромонтер, депутат Фокинского районного Совета народных депутатов А. С. Черенков и многие другие...

ПЕРЕДОВИКИ ПО «БРЯНСКЦЕМЕНТ»



Неоднократный победитель в социалистическом соревновании, ветеран труда и Великой Отечественной войны, водитель автосамосвала КрАЗ

И. А. Меркулов



Член парткома объединения «Брянскцемент», кавалер ордена Трудового Красного Знамени, машинист сырьевых мельниц

В. П. Романова



Герой Социалистического Труда, кавалер двух орденов Ленина, машинист вращающихся печей

Д. А. Семина



Член Фокинского ГК КПСС, руководитель бригады по подвозке технологического сырья, машинист тепловоза

В. Ф. Телятников,
награжденный медалью

"За трудовую доблесть"

В.М. Самсонов,

Фото Л. В. Зубенко

/ Цемент. – 1983. - № 8. –С. 3, 2-я стр. обл.(фото)./

Путь к успеху и признанию

За 85 лет работы Брянского цементного завода в его коллективе сложилось много трудовых династий. Есть среди них и молодая династия Анисиных.

Глава этой семьи Василий Николаевич уже много лет работает в объединении «Брянскцемент» машинистом экскаватора. Он добывает в карьерах промышленное сырье. Мать Клавдия Афанасьевна занята на первичной переработке сырьевых компонентов. А сын Николай обжигает в 185-метровой вращающейся печи клинкер. Так и работают они по семейной технологической цепочке.

Когда перед Николаем Анисиним встал вопрос о выборе профессии, отец не навязывал ему свою волю. Он сделал выбор сам. Еще в школьные годы Николай бывал на экскурсиях в цехе обжига клинкера. Здесь и приворожила его романтика огня, и после окончания школы он поступил учиться в Фокинское СГПТУ-13 в группу помощников машинистов вращающихся печей. А затем пришел в цех

специалистом со средним образованием.

«Теоретически он подкован хорошо,— говорили про Николая Анисина товарищи,— а практике обучим».

Так начался период постижения тонкостей мастерства. Наставником Николая стал грамотный машинист печей и хороший рабочий-педагог В. Л. Ф е д о р е н к о в. Он щедро передавал молодому рабочему свои знания и опыт. ..А Николай хотел знать все больше и больше. На возникающие вопросы он искал ответы в специальной литературе, не стеснялся спрашивать у старших о том, что было не ясно, что нравилось учителю и про себя он отмечал, что Николай будет хорошим машинистом...

А потому он очень скоро занял достойное место среди товарищей по труду, научился распознавать «характеры» печей, чувствовать их пульс и дыхание, устранять всякие ненормальности, нарушающие технологический процесс.

В октябре 1979 г. Николай Анисин ушел в Советскую Армию. «Отслужил как надо две весны и две зимы» и вернулся к своей печи повзрослевшим, возмужавшим и с наградами. Ведь у воинов и в мирные дни бывают ответственные задания. Были они и у Н. Анисина во время службы в воздушно-десантных войсках. Именно об этом говорят украшающие его грудь орден Красной Звезды и знак ЦК ВЛКСМ «Воинская доблесть».

Вскоре к ратной славе комсомольца прибавились и трудовые награды. Николай отмечен значками «Молодой гвардеец одиннадцатой пятилетки» I и II степени.

А совсем недавно стала известна еще одна новость: брянскому цементнику Николаю Анисину присуждена премия Ленинского комсомола 1983 года.

По каким же ступеням Н. Анисин поднимался к своей высоте?

«Николай просто добросовестно трудится,— сказал его бригадир В. Л. Федоренков,— любит свое дело и бывает всегда там, где труднее».

В ряды комсомола Николай вступил на первом году обучения в профтехучилище. А не так давно коммунисты цеха обжига приняли его кандидатом в члены КПСС.

Рекомендации молодому рабочему дали мастер смены, старейший коммунист В. А. Я р ч у к о в, слесарь с большим партийным стажем П. Н. Туляков и, конечно, его комсомольская организация.

Были и еще памятные события в жизни Н. Анисина.

Вскоре по возвращении из армии он женился. А в день свадьбы секретарь парткома и секретарь комитета комсомола объединения торжественно преподнесли ему ключи от квартиры в новом доме. Это — общественное признание ратных и трудовых заслуг молодого рабочего.

В 1983 г. Н. Анисин успешно сдал экзамен на профессиональную зрелость. Ему выдали удостоверение машиниста самых мощных в объединении 185-метровых вращающихся печей.

А вскоре после этого Николая избрали секретарем цеховой комсомольской организации и он уверенно повел дела. Комсомольцы цеха обжига во главе со своим вожаком успевают и на субботники, и на поле подшефного совхоза, и на дежурства с дружинниками...

Но первейшая забота комсомольцев о работе цеха. Недавно одна из печей сбавила выработку клинкера, и комсомолия забила тревогу.

В результате технические руководители объединения собрались в цехе на совещание. Посоветовались и решили внести поправку в теплообменную систему, как предлагали машинисты, и печь снова начала хорошо работать.

Такое же беспокойство было, когда начался перерасход топлива. Но вот устранили изъяны в конструкциях и теперь клинкер обжигается с меньшими затратами тепловой энергии.

.. Беснуется и гудит в печи пламя. А внизу из-под огненной завесы движется, пересыпаясь, раскаленный докрасна вал клинкера — будущего цемента. У дышащего жаром агрегата деловито хлопочет Николай Анисин, в рабочем костюме и коричневой каске.

Все его старания сводятся к тому, чтобы печь работала бесперебойно и чтобы не прекращался поток клинкера. И вот результат: за четыре года работы у печей на счету Н. Анисина более 12 тыс. тонн сверхпланового клинкера и 442 тонн сэкономленного топлива.

Есть его лепта и во внедрении технических новшеств, повышающих эффективность производства.

В четвертом году 11-й пятилетки брянские цементники соревнуются за то, чтобы выработать сверх плана 15 тысяч тонн продукции, сэкономить 350 т усл. топлива и 600 тыс. кВт часов электроэнергии.

Обязательства успешно выполняются. И весомый вклад в общее дело вносит молодой машинист вращающихся печей Николай Анисин.

Старые рабочие говорят, что печь не отдаст того, что может, если не прибавить к ее пылу-жару огонь собственной души. И Николай Анисин хорошо усвоил эту истину, отдавая огонь своей души любимому делу.

М. А. Иванин, фото автора

Иванин, М.А. Путь к успеху и признанию // Цемент. — 1984.-№ 8.- С. 5.

Трудовой путь брянских цементников

...В 1971 г. завод перешагнул 2-миллионный рубеж в производстве цемента.

В начале 1976 г. два брянских цементных завода (старый и новый), а также горный и транспортный цехи, получившие статус самостоятельных подразделений, вошли в состав производственного

объединения «Брянскцемент».

За три года 11-й пятилетки выпуск вяжущего в объединении увеличился на 170 тыс. тонн без ввода новых мощностей и в 1983 г. составил 2850 тыс. тонн.

В объединении твердо проводится курс на дальнейшее повышение эффективности производства. В контакте с отраслевыми институтами решаются проблемы увеличения выпуска цемента, сокращения потребления энергоресурсов, охраны окружающей среды.

За три года текущей пятилетки в объединении осуществлено более 30 крупных технических мероприятий с экономической эффективностью 727 тыс. руб. Это и внедрение блочной футеровки порогов вращающихся печей, и бронифутеровка цементных мельниц прокатными элементами, и более надежное уплотнение горячих концов печей, что улучшает технологический режим основного оборудования и увеличивает его производительность.

Сказали свое слово и рационализаторы. За три года они внедрили в производство десятки ценных предложений, которые дали экономию 463 тыс. руб. Среди активистов технического творчества рабочие и инженерно-технические работники Н. Б. Антошин, В. И. Фирсов, В. А. Борисенков, И. Ф. Фирсов и др.

Коллектив Брянского цементного завода, успешно выполняя свои повседневные задачи, внес значительный вклад в развитие отечественной цементной промышленности.

В 1924 г. под руководством инженера В. П. Закржевского были изучены физико-химические свойства трепела, который ранее шел в отвал. В дальнейшем его добавление в цемент позволило получить продукцию с новыми качествами, годную для речных, морских и подземных сооружений.

В 1959—1961 гг. была выпущена промышленная партия цемента марки 700.

С декабря 1972 г. весь брянский цемент идет по первой категории качества, а с января 1983 г. 21 % цемента имеет высшую категорию качества.

Достигнутые результаты — это напряженный труд коллектива, большая организаторская работа администрации, партийной, профсоюзной и комсомольской организаций. За годы послевоенных пяти-



леток за высокие трудовые показатели около 70 работников завода отмечены государственными наградами, а машинистам вращающихся печей Н. А. Ярчукову и Д. А. Семиной присвоено звание Героев Социалистического Труда. За свою трудовую историю брянские цементники выпустили более 60 млн. тонн цемента и 55 из них — в послевоенный период.

Активные рационализаторы ПО «Брянскцемент» (слева направо: механик автотракторного цеха Н. Б. Антошин, начальник цеха помола Новобрянского завода И. Ф. Фирсов, механик цеха обжига Но-

вобрянского завода В. И. Фирсов, бригадир слесарей-котельщиков В. А. Борисенков).

Большой вклад в выполнение производственных планов внесли представители старшего поколения, среди которых и ветеран труда М. А. Сиников. Три десятилетия он управлял вращающимися печами и награжден орденом Ленина.



**Ветеран Брянского цементного завода М. А. Сиников
и Герой Социалистического Труда Н. А. Ярчуков**

Много лет работает на заводе машинист вращающихся печей коммунист В. В. Любочкин, сочетая свой высокопроизводительный труд с активной общественной работой в партгруппе смены.

Хороших показателей в труде добивается машинист 185-метровой печи В. Н. Лившиц, выпустивший к юбилею завода более 600 т клинкера сверх плана.

Среди смен слаженной работой выделяется бригада коммунистического труда мастера Л. Г. Филиппова. С начала 11 - й пятилетки он выработал дополнительно к заданию более 3 тысяч тонн клинкера...

П. Самсонов
/ Цемент. – 1984.- № 8.-С.9-10./

Рядом со старшими товарищами

«...»

Сооружение в 70-х годах Новобрянского цементного завода с двумя мощными вращающимися печами размером 5X185 м было объявлено ударной комсомольской стройкой. Здесь успешно трудились комсомольско-молодежные бригады строителей и монтажников П. Шведова, М. Быкани, М. Грибова и других. А потом эстафета ударной работы перешла к эксплуатационникам, среди которых было много комсомольцев. Например, новый цех обжига был полностью комсомольско-молодежным и возглавляли его комсомольцы — начальник В. Шаповалов и заместитель В. Фесюн. Комсомольцами пришли на производство машинисты вращающихся печей Е. Хабаров, В. Коновалов и др.

Молодые рабочие и специалисты досрочно освоили проектные мощности оборудования, внесли при этом много рационализаторских предложений.

Теперь многие комсомольцы этого цеха стали коммунистами и опытными производственниками, но цех по-прежнему работает с молодым задором. План 7 мес. по обжигу клинкера он перевыполнил более чем на 10 тыс. т. В этом есть немалая заслуга и нынешних комсомольцев — машинистов вращающихся печей В. Ивакина, В. Фирсова и др.

В нашем коллективе из комсомольцев выросли Герои социалистического Труда Н. А. Ярчуков и Д. А. Семина, заслуженный строитель РСФСР Н.Н. Павлючков, лауреатом премии Ленинского комсомола недавно стал Н. В. Анисин (см. статью «Путь к успеху и признанию» в журнале «Цемент» № 8 за 1984 г.)...

Соревнуясь за достойную встречу 40-летия Победы советского народа в Великой Отечественной войне, по-ударному трудится локомотивно-составительская комсомольско-молодежная бригада Н. Паршикова (см. фото на 2-й стр. обл.). Работая на доставке промышленного сырья из карьера в производство, она выполнила план семи месяцев на 106 %. Бригада уже длительный период удерживает лидерство в соревновании. На вопрос: чем берут ребята?— машинист-инструктор депо Н. Ф. Маляров ответил: «Организованностью, деловой дружбой, стремлением сделать больше». В составе бригады энергичные комсомольцы Е. Товстуха, В. Туляков, Ю. Сыромолот, А. Анютин. Под стать им и другие. На всех можно положиться.

Дружно и красиво работает эта бригада. Вот она заступает на смену. Машинисты и помощники тщательно проверяют тепловозы, внимательно осматривают тормозные системы, сигнализацию и радиосвязь. Бригада Н. Паршикова доставляет сырье четырьмя составами по двум колеям от двух экскаваторов. Такая расстановка сил исключает заторы на путях: два состава разгружаются у сырьевых складов, а два — нагружаются. За смену каждому экипажу надо сделать по четыре рабочие ходки, а они часто делают по пять. Время для этого экономится на перегоне и при погрузке. Например, первые подаваемые к экскаватору думпкары специально недогружаются. Экономя время, экскаваторщик их дополняет потом, когда помощник машиниста переводит выходную стрелку.

Члены этой бригады умеют не только хорошо трудиться, но и активно отдыхать. Все они спортсмены и с задором отстаивают спортивную честь своего коллектива.

В карьероуправлении также создана комсомольско-молодежная комплексная бригада по вскрышке глиняного пласта, которой руководит молодой коммунист А. Шкловец. Она работает в тесном контакте, на один наряд с бригадой водителей КрАЗов, занятых отвозкой грунта. Это повышает ответственность за конечные результаты. При возникновении неполадок на выручку друг другу приходят и водители, и экскаваторщики. Достигнув высокой выработки за три года 11-й пятилетки на очистке сы-

рьевого пласта от пустой породы, бригада с начала 1984 г. добыла и перевезла сверх плана более 29 тыс. м³ грунта, немало сэкономила дизельного топлива.

Успешно трудится в транспортном подразделении комсомольско-молодежная бригада В. Пожиленкова.

Хорошо идут, дела и у рационализаторов объединения, перевыполнивших плановые наметки по массовости и числу поданных предложений, а также по экономической эффективности. Немалый вклад в это вносят и молодые энтузиасты технического творчества.

Среди них особо выделяется молодой специалист, механик цеха обжига, комсомолец В. Фирсов. За первую половину 1984 г. он подал четыре рационализаторских предложения с условным экономическим эффектом около 8 тыс. руб. В соавторстве с С. Ковалевым В. Фирсов внес улучшения в конструкции форсунок пылевозврата, холодильников «Волга-75А» и других механизмов. По итогам за полугодие В. Фирсову присвоено звание «Лучший рационализатор объединения».

Активно участвуют в техническом творчестве мастера по ремонту подвижного состава С. Баранов, электросварщик В. Петров, слесарь Г. Левшонков и др. Они внесли и внедрили 7 предложений.

Ремонтники транспортного подразделения, руководимого молодым специалистом Г. Борисковым, по почину москвичей, организовали текущий ремонт вагонов МПС, прибывающих под погрузку цемента и имеющих дефекты. Этим занимается бригада во главе с рационализатором В. Голубевым. Только за прошлый год и первую половину 1984 г. отремонтировано 474 вагона.

В целях повышения творческой активности молодых рабочих с 1981 г. в объединении проводится постоянный конкурс «Мое первое рационализаторское предложение». В нем приняли участие 35 чел. Первым победителем был молодой специалист, мастер компрессорного цеха А. Фролов. Теперь он один из активных рационализаторов объединения.

Многие наши комсомольцы повышают свои знания. Например, в 1983/84 учебном году в вузах и техникумах обучалось 42 чел., а в школе рабочей молодежи — 32 чел. Десятки юношей и девушек повысили свою квалификацию, овладели смежными профессиями.

Молодые рабочие и специалисты активно участвуют в военно-патриотической работе. По линии ДОСААФ у нас готовятся шоферы, мотоциклисты и радисты. Организуются походы по местам боевой и трудовой славы.

Встав на 40-недельную трудовую вахту в честь 40-летия Великой Победы советского народа над фашистской Германией, коллектив объединения принял обязательства до 9 мая 1985 г. выработать сверх плана 12 тыс. тонн высококачественного цемента, сэкономить 50 т усл. топлива и 150 тыс. кВт часов электроэнергии. Намеченное претворяется в жизнь.

М. А. Морозов, М. А. Иванин
/ Цемент. -1984.- № 10. – С. 5-6./

Юбилей В.Я. Островляничка



Генеральному директору акционерного общества «Мальцовский портландцемент» Виктору Яковлевичу Островляничку 9 мая 1995 года исполнилось 50 лет.

В 1968 году В. Я. Островляничик после окончания Красноярского института цветных металлов начал свою трудовую деятельность на Ачинском глиноземном комбинате в качестве старшего аппаратчика. Большое трудолюбие, энергичность, высокая квалификация, творческое отношение к делу помогли ему добиться успехов и высокого авторитета.

Мастер смены, зам. начальника цеха, начальник цеха, главный инженер на цементном заводе, в 32 года — директор цементного завода, — таковы вехи трудового пути его на Ачинском глиноземном комбинате.

С 1980 по 1987 год В. Я. Островляничик работает главным инженером Щуровского цементного завода. В годы его работы была достигнута максимальная производительность завода — 1 млн.368 тыс. тонн цемента в год. Виктор Яковлевич являлся руководителем работ по модернизации производства белого цемента с внедрением встроенного газоводяного отбеливателя, который совместно с институтом «НИИЦемент» защищен авторским свидетельством.

В 1987 году он возглавил ПО «Брянскцемент» (в настоящее время АО «Мальцовский портландцемент»).

Под его руководством разработан и пущен в эксплуатацию карьер мела, осуществлен пуск 4-й технологической линии, проведена коренная реконструкция двух вращающихся печей с новыми электрофильтрами, освоена переработка глины в мельницах «гидрофол».

Как высококлассный специалист, организатор производства, В. Я. Островляничик ввел ряд новшеств в технологию производства цемента: решена и запатентована отраслевая проблема опрокидывания железнодорожных думпкаров, разработана и внедрена энергосберегающая технология сушки минеральных добавок путем подачи их в колосниковые холодильники, внедрена новая технология утилизации пыли вращающихся печей и многое другое.

Под его руководством создан информационно-вычислительный центр, разработана и успешно реализуется комплексная программа автоматизации организационно-управленческих задач и технологических процессов. В. Я. Островляничик имеет *38 авторских свидетельств и патентов Российской Федерации на изобретение*, многие из которых внедрены в производство.

Наряду с решением чисто производственных вопросов В. Я. Островляничик огромное внимание

уделяет строительству объектов жилищно-культурного назначения. За последние 7 лет отпраздновали новоселье более 1000 семей цементников. Ведется строительство спортивно-оздоровительного комплекса с двумя плавательными бассейнами и лечебным корпусом, расширяется подсобное хозяйство.

Все проводимые им коренные изменения позволяют обеспечить стабильную работу предприятия в сложившихся экономических условиях.

Трудовая деятельность В. Я. Островляничка отмечена званиями *«Изобретатель СССР»*, *«Заслуженный строитель Российской Федерации»*...

/ Цемент. – 1995.- № 2.- С. 48./

По труду и почет

За заслуги в области строительства и многолетний добросовестный труд Указом Президента Российской Федерации Б. Ельцина почетное звание «Заслуженный Строитель Российской Федерации» присвоено работникам цементной промышленности:

Белову Вячеславу Ивановичу, машинисту экскаватора карьера мела ОАО «Мальцовский портландцемент»;

Путину Аркадию Васильевичу, заместителю генерального директора по капитальному строительству ОАО «Мальцовский портландцемент».



На снимке: А.В.Путин

Аркадия Васильевича Путина в городе Фокино знают очень многие, и относятся к нему с большим уважением за его многолетнюю добросовестную работу. Начиная свой трудовой путь в строительном-монтажном поезде за Уралом. В цементной промышленности работает с 1960 года. В 1972 году направлен Министерством в Фокино на цементный завод, где уже 25 лет и работает в должности заместителя генерального директора по капитальному строительству. Немало сделано под руководством Аркадия Васильевича в городе Фокино. С его непосредственным участием строился рабочий поселок Шибенец. Благодаря ему большинство заводчан сегодня живут в благоустроенных квартирах. Особенно гордится Аркадий Васильевич новым цементным заводом мощностью 2650000 тонн цемента в год.

— Смотрю на цеха, — рассказывает Аркадий Васильевич, — и радуюсь тому, что и я приложил свою руку к созданию этого мощного предприятия, которое еще долго будет служить людям.

Тем и хороша профессия строителя, что проходят годы, меняются поколения, а творения рук его остаются на века.

/ Экономика и жизнь: Российский бизнесмен. – 1997.- Август (№ 13 (41).- С. 4./

Мастер своего дела



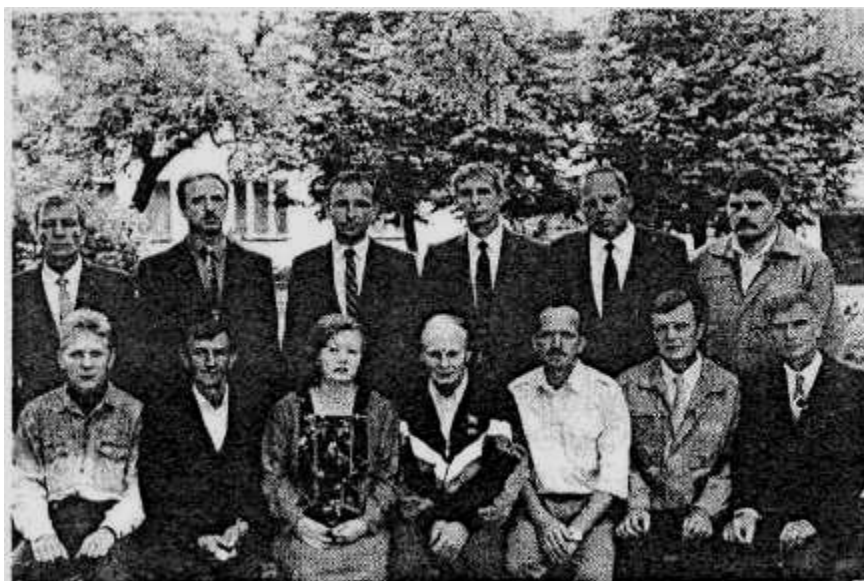
На снимке: В.И.Белов

Глядя на Вячеслава Ивановича Белова, и не поверишь, что он уже 22 года трудится на ОАО «Мальцовский портландцемент» машинистом экскаватора карьера мела. Моложавый, крепкий, с большими сильными руками он работает на 700-тонных шагающих экскаваторах.

Спрашиваю у Вячеслава Ивановича, не тяжело ли управлять таким гигантом?

- Во всем нужна сноровка и определенное мастерство, - говорит он. - Способствует делу и слаженная работа всего коллектива карьера мела. Собрать по чертежам поступающие на завод многотонные экскаваторы мне помогают все - от рядового рабочего до начальника цеха. А в работе по добыче сырья главное - строжайшая дисциплина. Ошибешься - сломаешь стрелу или еще какой-нибудь механизм. Тогда стоишь, и все производство простаивает из-за тебя. Такого я практически не допускаю. Наверное, потому меня и отметили высоким званием «Заслуженный строитель Российской Федерации».

/ Экономика и жизнь: российский бизнесмен. — 1997. — № 13 (41), авг. - С. 5./



На снимке: работники ОАО «Мальцовский портландцемент», удостоенные звания «Лучший строитель» 1998 года. Верхний ряд (слева направо): Феоктистов В. Н. — футеровщик-каменщик РСУ, Шкловец А. И. — начальник РСУ, Саврухин А. В. — начальник механического цеха, Ступак А. Г. — машинист экскаватора горного цеха, Тилицкий В. Т. — машинист тепловоза ППЖТ, Сычев А. С. — насыпщик цемента в ж.-д. вагоны цеха отгрузки и упаковки, Кузнецов П. А. — электрогазосварщик цеха обжига НБЦЗ, Шитиков В. М. — машинист грейдерного крана производства № 1, Ивлева В. И. — машинист компрессорных установок компрессорного цеха, Ермилов В. В. — машинист вращающихся печей производства № 1, Власенков А. А. — слесарь-ремонтник сырьевого цеха, Колосков В. И. — электромонтер по ремонту и обслуживанию эл. оборудования цеха помола НБЦЗ, Филатов И. И. — слесарь КИПиА.

/ Экономика и жизнь: российский бизнесмен. — 1998. — Август. - С. 1./

Что век грядущий нам готовит?

...Цемент - не сахарная пудра, и работа не в белых халатах. Здесь тяжкий физический труд, которому отдаются все силы. За добросовестный труд на производстве к правительственным наградам и званиям были представлены: **Тилипкин В. В., электрослесарь горного цеха; Мишин Т., слесарь РСУ; Ковалев Ю. В., мастер паропроводного цеха; Фролов В. П., начальник службы КС; Шкловец А. И., начальник РСУ; Борисенкова Т. В., машинист сырьевых мельниц; Третьяк А. Г., машинист вращающейся печи; Балецкий А. П., машинист бульдозера.**

Стало традицией к каждому Дню строителя за добросовестный труд присваивать звания «Лучший строитель».

О. Морозова, Е. Родина

/ Экономика и жизнь: российский бизнесмен. – 1999. - № 10. – С. 5./

«Мальцовскому портландцементу» 100 лет

...Особая заслуга в истории развития Брянского цементного завода - его рядовых тружеников, вклад которых отмечен многочисленными правительственными наградами и почетными званиями. Высшей награды Родины и звания «Герой Социалистического Труда» удостоены машинисты вращающихся печей - Н.А. Ярчуков и Д.А. Семина. Звание «Заслуженный строитель» в разные годы присваивалось генеральным директорам Г.И. Маркову, В.Я. Островлянчику, их заместителю по капитальному строительству А.В. Путину, начальнику цеха обжига Н.А. Ярчукову, машинистам вращающихся печей Н.Н. Павлючкову, А.С. Никишаеву, машинисту экскаватора В.И. Белову, электромонтеру Б.И. Верещагину. Орденом Ленина награждены: Н.Е.Почутина (Теренькова) — помощник машиниста цементных мельниц, М.А. Сиников — машинист вращающихся печей, А.В. Кузнецов — начальник цеха помола, двух орденов Ленина удостоена Д.А. Семина - машинист вращающихся печей.

Трое цементников награждены орденом Октябрьской Революции: И.М. Трошин — слесарь транспортного цеха, И.З. Шкловец — машинист вращающихся печей и М.И. Вязовов — машинист тепловоза.

Орденом дружбы народов награжден машинист вращающихся печей Е.А. Шипуль.

24 работника предприятия награждены орденом «Знак Почета», 15 - орденом Трудового Красного Знамени, Кавалерами ордена Трудовой Славы стали 7 цементников, более 100 человек награждены медалями «За трудовую доблесть» и «За трудовое отличие».

В.И. Хрипач

/ Цемент и его применение. – 1999. - № 3. – С. 25./

ПОЧЕТНАЯ ГРАМОТА ЗАО «ЕВРОЦЕМЕНТ групп»

ПРЕДСТАВЛЯЕМ ВАШЕМУ ВНИМАНИЮ СПИСОК РАБОТНИКОВ, НАГРАЖДЕННЫХ ПОЧЕТНОЙ ГРАМОТОЙ ЗАО «ЕВРОЦЕМЕНТ групп» В 2010 ГОДУ

ЗАО «МАЛЬЦОВСКИЙ ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ»

Раецкий Сергей Петрович - инженер по метрологии участка КИПиА электроремонтного цеха

Окшина Наталья Анатольевна - начальник отдела материальных ресурсов

Воронина Нина Ивановна - машинист сырьевых мельниц (обслуживание технологического оборудования) 4 разряда отделения помола сырья производства цемента

ОАО «МАЛЬЦОВСКОЕ КАРЬЕРОУПРАВЛЕНИЕ»

Дьячков Александр Петрович - машинист экскаватора (шагающего) 6 разряда

/ Приложение к газете «ЕВРОЦЕМЕНТ групп сегодня». – 2010.

- Сентябрь (№ 4 (48)). – С. 2./

Михаил Скороход занял первое место среди высших руководителей строительной отрасли Рейтинга «1000 лучших менеджеров России»

В ежегодном рейтинге газеты «Коммерсант» и Ассоциации менеджеров России «1000 лучших менеджеров России» первое место среди высших руководителей строительной отрасли РФ занял *Президент Холдинга «ЕВРОЦЕМЕНТ групп»* Михаил Скороход.

В ежегодный XIV рейтинг ведущих менеджеров России (раздел «Строительство») также вошли следующие представители Холдинга «ЕВРОЦЕМЕНТ групп»:

- Виктор Саратовкин – Коммерческий директор Холдинга «ЕВРОЦЕМЕНТ групп» - занял 5-е место в «Рейтинге коммерческих директоров 2013»

- Петр Донов - Руководитель центра маркетинговых и аналитических исследований Холдинга «ЕВРОЦЕМЕНТ групп» - занял 4-е место в «Рейтинге директоров по маркетингу»

- Ирина Кирезова - Руководитель управления коммуникаций и протокола Холдинга «ЕВРОЦЕМЕНТ групп» - заняла 4-е место в «Рейтинге директоров по общественным и корпоративным связям».

В «Рейтинге региональных руководителей» также вошли Артур Чеботарев - Генеральный директор ЗАО «Ульяновскцемент» и Игорь Николенко - Генеральный директор ЗАО «Михайловцемент».

Победители рейтинга выбирались из числа руководителей более, чем 1000 компаний России. Резуль-

таты их эффективности определялись экспертной комиссией, в состав которой вошли ведущие топ-менеджеры крупнейших компаний страны.

«Важно отметить, что в основе методологии построения рейтинга лежит принцип "Лучшие выбирают лучших", что позволяет дать наиболее объективную оценку работы топ-менеджеров и в отраслевом, и в профессиональном разрезе. То, что среди «1000 лучших менеджеров России» каждый год присутствуют руководители «ЕВРОЦЕМЕНТ групп» еще раз подтверждает высокий профессионализм команды Холдинга. Наша цель – не только обеспечить строительную отрасль России качественными экологически чистыми строительными материалами, но и способствовать устойчивому развитию регионов нашего присутствия», - отметил Президент Холдинга «ЕВРОЦЕМЕНТ групп» Михаил Скороход.

/ Стройпрофи: всероссийский журнал для специалистов. – 2013.- 19 сентября.

– Режим доступа: <http://stroy-profi.info/news/440/>

ДИРЕКТОРА ПРЕДПРИЯТИЯ

Кнорре Карл Карлович – с 1899 по 1901 гг.

Емельянов Анатолий Михайлович - с 1901 по 1909 гг.

Ильин Петр Сергеевич - с 1909 по 1925 гг.

Головачев Алексей Петрович - 1920 г.

Силкин Федор Федорович с 1925 по 1930 гг.

Иванчиков Петр Никитьевич - с 1930 по 1934 гг.

Спельман Рудольф Ансонович - с 1934 по 1937 гг.

Гуськов Андрей Федорович - с 1937 по 1938 гг.

Аникеев Василий Дмитриевич - с 1938 по 1939 гг.

Тарарин А.А. – с 1939 по 1940 гг.

Юраго Устин Адамович – с 1940 по 1941 гг.

Вернигора Александр Абрамович - 1941 г.

Барматунов Павел Георгиевич - с 1943 по 1944 гг.

Крикливый Алексей Лукич - 1944 г.

Хохлачев Александр Васильевич - с 1944 по 1945 гг., с 1946 по 1948 гг.

Знаменский Григорий Михайлович - с 1945 по 1946 гг.

Борисов Евгений Сергеевич - с 1948 по 1949 гг.

Постовский Владимир Аркадьевич - с 1949 - 1957 гг.

Простяков Алексей Максимович - с 1957 по 1959 гг.

Зюкин Михаил Сергеевич - с 1959 по 1967 гг.

Марков Георгий Иванович - с 1967 по 1976 гг.

Дейнека Григорий Григорьевич - с 1976 по 1987 гг.

Островлянчик Виктор Яковлевич - с 1987 по 1998 гг.

Севастьянов Борис Ильич - с 1998 г.

/ Островлянчик В. Я. На рубежах веков: АО "Мальцов. портландцемент" (1899-1999):

Ист.-докум. очерк /В.Я. Островлянчик, В.И. Хрипач. - М.: Новый Ключ, 1999. – С. 329./

«Мальцовский Портландцемент» возглавил Владимир Кличко

Губернатор Брянской области Николай Денин в среду, 25 июля, встретился с президентом ОАО «ЕВРОЦЕМЕНТ груп» Михаилом Скороходом. Стороны обсудили проблемы поставок цемента строительному комплексу Брянской области. Кроме того, Михаил Скороход представил губернатору нового генерального директора «Мальцовского портландцемента» Владимира Кличко.

ОАО «ЕВРОЦЕМЕНТ груп», по словам гендиректора холдинга Михаила Скорохода, в этом году намерен инвестировать в развитие производства и экологические программы «Мальцовского портландцемента» 375 миллионов рублей, 150 миллионов из которых пойдут «на экологию». Для сравнения, в прошлом году общая сумма инвестиций в брянское предприятие составила 150 миллионов, а в 2008 году, по словам г-на Скорохода, инвест-программу планируется увеличить до 600 миллионов рублей. «Модернизация производства за счет инвестиций позволит увеличить объем выпуска цемента на брянском заводе с 3,7 миллионов тонн в 2007 году (+6% к 2006 году) до более 4 миллионов тонн цемента к 2010 году», — рассказал Михаил Скороход. Основная задача брянского предприятия сейчас, по его словам, в снижении затрат за счет полной автоматизации производства. Он отметил также, что благодаря инвестициям предприятие не только увеличивает объемы выпускаемой продукции, но и осваивает новые технологии и новые виды продукции, в том числе такие виды цемента, как быстротвердеющий, сульфатостойкий, для дорожных и аэродромных покрытий. Все виды цемента сертифици-

цированы, контроль качества на соответствие европейским стандартам осуществляется на испытательном оборудовании английского производства.

Михаил Скороход во время встречи представил губернатору нового генерального директора «Мальцовского портландцемента» Владимира Кличко. «Новый директор имеет солидный опыт работы в отрасли, — сказал Скороход, — и поскольку компания делает серьезную ставку на завод в Брянской области, именно специалист такого уровня как Кличко, сможет вывести предприятие на качественно новые рубежи». Г-н Кличко до этого назначения был генеральным директором ОАО «Кавказцемент» (Черкесск), он сменил на посту генерального Ивана Никифорова, который, по словам Михаила Скорохода, занялся частным бизнесом.

Брянский губернатор в свою очередь подчеркнул, что брянский «Мальцовский портландцемент» — надежный партнер строительных предприятий региона. ..

/ «Наш Брянск. RU» [Электронный ресурс]. – 2007. – 25 июля. – Режим доступа: http://www.news.nashbryansk.ru/2007/07/25/routine/portland_direkt/

Холдинг «ЕВРОЦЕМЕНТ групп» назначил новых генеральных директоров на ЗАО "Мальцовский портландцемент" и ОАО "Ульяновскцемент"

2009 г.



В целях совершенствования управленческих процессов на предприятиях Холдинга руководством ЗАО «ЕВРОЦЕМЕНТ групп» приняты решения о назначении новых генеральных директоров на ЗАО «Мальцовский портландцемент» и ОАО «Ульяновскцемент».

Новым генеральным директором

Николаю Михайловичу Карякину 49 лет ЗАО «Мальцовский портландцемент» и директором ООО «Мальцовское карьероуправление» назначен Николай Михайлович Карякин..

В 1985 году Николай Михайлович закончил Липецкий политехнический институт по специальности «Литейное производство черных и цветных металлов».

Вся дальнейшая жизнь Николая Михайловича связана с цементной промышленностью России. Николай Михайлович Карякин обладает большим производственным и управленческим опытом.

В течение 20 лет он работал на различных должностях на ЗАО «Липецкцемент», входящем в Холдинг «ЕВРОЦЕМЕНТ групп».

С 2005 по 2009 год Николай Михайлович возглавлял ЗАО «Липецкцемент».

«...»

Холдинг «ЕВРОЦЕМЕНТ групп» назначил новых генеральных директоров на ЗАО "Мальцовский портландцемент" и ОАО "Ульяновскцемент": новости компании [электронный ресурс] // Официальный сайт холдинга «ЕВРОЦЕМЕНТ групп». – Режим доступа: http://www.eurocement.ru/cntnt/rus/press/rus_news/n1045.html

Новый руководитель ЗАО «Мальцовский портландцемент»



Сегодня Губернатору Брянской области Николаю Денину был представлен новый руководитель «Мальцовского портландцемента».

Его зовут Николай Карякин. Представил нового генерального директора Президент ЗАО «ЕВРОЦЕМЕНТ групп» Михаил Скорород.

Николай Карякин закончил Липецкий политехнический институт и с 1985 года работал на предприятиях-производителях цемента- сначала на Липецком цементном заводе, затем на «Ульяновскцементе».

По словам Михаила Скорохода, новый генеральный директор имеет огромный производственный опыт, обладает отличными управленческими способностями.

Губернатор пожелал новому руководителю продолжать курс на интенсивное развитие предприятия и укрепление сотрудничества с администрацией Брянской области.

10 сентября 2009 г. // Пресс-служба администрации области

/ Официальный сайт Правительства Брянской области. – 2009. – 10 сент. – Режим доступа:

<http://old.bryanskobl.ru/news/2009/09/10/11637/>

Почётные граждане города Фокино

Путин Аркадий Васильевич

Родился 19 марта 1938 года в г. Верещагине Пермской области. После окончания 10 классов Верещагинской средней школы в 1955 году поступил на обучение в Пермский техникум железнодорожного транспорта и окончил данный курс обучения в 1958 году по специальности «Мосты и туннели».

Свою трудовую деятельность Аркадий Васильевич начал в г. Алапаевске Свердловской области в 1959 году в строительно-монтажном поезде. В 1972 году был направлен в наш город Фокино на строительство Ново-Брянского цементного завода. Тридцать пять лет - таков его трудовой стаж в цементной промышленности, из них четверть века - на предприятии брянских цементников. Он внёс неоценимый вклад в строительство цементного завода, микрорайона Шибенец, в создание новой инфраструктуры. Благодаря его инициативе, настойчивости, целеустремлённости был введён в эксплуатацию новый завод с четырьмя технологическими линиями по выпуску 2,6 млн.т. цемента.

Аркадий Васильевич принимал непосредственное участие в оказании помощи в строительстве объектов в районах Брянщины, пострадавших от аварии на Чернобыльской АЭС.

Путина Аркадия Васильевича хорошо знают жители города и относятся к нему с большим уважением.

За многолетний и добросовестный труд в цементной промышленности и за заслуги в области строительства Указом Президента РФ от 18 июня 1997 года ему было присвоено почётное звание «Заслуженный строитель Российской Федерации».

По решению Фокинского городского Совета народных депутатов от 23 декабря 1997 года Аркадий Васильевич Путин стал первым «Почётным гражданином города Фокино».

«...»

Иванова Мария Петровна

Родилась 6 апреля 1927 года в семье крестьян в селе Понзари Сампурского района Тамбовской области. В связи с семейными обстоятельствами жила в семье сестры Грибановой А.П.. Так как муж сестры был военным, им часто приходилось переезжать с места на место.

Великая Отечественная война застала её в г. Старая Русса Ленинградской области. С первых же дней войны все семьи военнослужащих были эвакуированы в Татарскую автономную республику, где Мария Петровна закончила 7 классов Ципьинской районной школы. В 1944 году после эвакуации семья переехала в город её детства и юности - г. Подольск Московской области. С 1944 по 1948 гг. Мария училась в индустриальном техникуме, по окончании которого была направлена на работу на Брянский цементный завод. Здесь она проработала до 1975 года механиком цеха «КЦ», нормировщиком, инженером ППР.

С 1965 по 1972 гг. избиралась председателем заводского комитета профсоюзов цементников. Принимала активное участие в сооружении памятника погибшим воинам в г. Фокино. В 1970 году была награждена юбилейной медалью «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина».

В 1972 году была избрана делегатом 7 съезда профсоюзов рабочих строительства и промстройматериалов в г. Москве. Принимала непосредственное участие в обмене партийных документов, за что награждена Памятным адресом Дятьковского горкома КПСС и Горисполкома. В июле 1974 года Марии Петровне было присвоено звание «Ветеран труда завода».

В июле 1975 года была избрана председателем исполкома Фокинского городского Совета народных депутатов.

С 1975 по 1980 гг. работала председателем, а с 1980 по 1983 гг. - заместителем председателя.

На основании решения Фокинского городского Совета народных депутатов за добросовестный и многолетний труд в выполнении задач социально-экономического развития города Фокино ей было присвоено 14 апреля 2000 года высокое звание «Почётный гражданин города Фокино».

В.И. Михалева

/ Дятьковский район. Страницы истории /Администрация Дятьковского района, МБУК «Историко-краеведческий музей», Клуб «Дятьковский краевед». – Дятьково, 2013. – С. 71-72, 74-75./

СТРАНИЦЫ НОВЕЙШЕЙ ИСТОРИИ ЗАВОДА



Флагман Брянской промышленности

На протяжении долгого времени ОАО «Мальцовский портландцемент» является одним из лидеров по производству цемента в Центральной России. В то время, когда на других

предприятиях происходит спад производства, акционерное общество наращивает темпы. Так за 6 месяцев 1998 года цементники перешагнули миллионный рубеж по производству цемента.

За это время было выпущено 1070 тысяч тонн цемента, что, по сравнению с прошлым годом, больше на 5 процентов. Отгрузка цемента тоже увеличилась по сравнению с прошлым годом, так если в 1997 году за полгода было отгружено 1053 тысячи тонн, то в 1998 году — 1075 тысяч тонн.

Вопреки сложному экономическому положению на ОАО «Мальцовский портландцемент» находят средства и внедряют новую технику и технологию. Внедрена и эксплуатируется отечественная система «Термокан» бесконтактного измерения корпуса вращающихся печей обжига клинкера. По инициативе генерального директора разработана и внедрена новая цепкая завеса, благодаря которой была достигнута экономия топлива. Сейчас вводится в эксплуатацию автоматизированная система коммерческого учета электроэнергии, которая позволит снизить платежи за электроэнергию. В рамках принятой инвестиционной программы 1997 года был приобретен новый шагающий экскаватор ЭШ-6,5/45 стоимостью 1,1 млн. долларов. Сейчас закончен его монтаж и проводятся эксплуатационные испытания и доводка.

Все внедряемые новшества в первую очередь направлены на уменьшение себестоимости, что крайне важно для предприятия, работающего в условиях жесткой конкуренции на рынке строительных материалов.

Не забывают на предприятии и о работающих. Стало традицией к каждому Дню строителя за добросовестный труд присваивать звание «Лучший строитель» для помещения на Доску Почета. В этом году названы 14 работников предприятия.

Много слов благодарности звучит в адрес брянских цементников от тех, кому была оказана благотворительная помощь. Это ветераны-цементники, дети из малообеспеченных семей, Центр социального обслуживания населения.

/ Экономика и жизнь: российский бизнесмен. — 1998. — Август. — С. 1./

Холдинг «Евроцемент»

Холдинг «Евроцемент» (быв. ОАО «Штерн Цемент») появился на российском рынке в 1995 г., на сегодняшний день управляет производством и реализует более чем в 30 регионах продукцию «Мальцовского портландцемента» (Брянская обл.), «Липецкцемента», «Михайловцемента» (Рязанская обл.) и Савинского цементного завода (Архангельская обл.), а также минеральный порошок, сухие смеси и бетон.

Производство цемента на предприятиях Холдинга «Евроцемент», тыс. тонн

1998 г.	1999 г.	2000 г.	2001 г.	2002 г.
2393,8	4500	5300	6790	7000

По результатам 2002 г. заводы «Евроцемента» выпустили 7 млн. тонн (+3% к показателю 2001 г.), что составляет 18,6% общероссийского производства.

«Мальцовский портландцемент» возглавил список ведущих российских производителей цемента, выпустив 3,56 млн т., что на 5% выше показателя 2001 г.

Это самый крупный завод мощностью 4 млн. тонн цемента в год не только в России, но и в Европе; имеет 8 технологических линий производства и 8 вращающихся печей.

Производство стройматериалов: обзор отрасли [Электронный ресурс] / РосБизнесКонсалтинг.- 2003.- апрель.- С. 6-7.- Режим доступа: [http:// ecsocman.hse.ru/data /1903/447/1217/sTROITELXNYEx 20MATERIALY.doc./](http://ecsocman.hse.ru/data/1903/447/1217/sTROITELXNYEx%20MATERIALY.doc/)

Среди крупнейших производителей стройматериалов выделяются фирмы: «Евроцемент групп», группа «Сибирский цемент», Угловский известковый комбинат.

ОАО «Евроцемент групп» (Москва) основано в 2002 г. В 2005 г. компания произвела 22,5 млн т цемента; доходы составили 36 млрд руб. Группа включает 16 цементных заводов, в том числе «Мальцовский портландцемент» (Брянская обл.), «Михайловскцемент» (Рязанская обл.), «Осколцемент» (Белгородская обл.)...

О. Корниенко

Национальная экономика. – СПб.: Питер, 2008. - С. 124. /

ЗАО «ЕВРОЦЕМЕНТ групп»:

«Мы строим новую цементную промышленность России»



Со времен Петра, когда в письме императора впервые упоминается слово «цемент», и до наших дней, когда производство этого стройматериала измеряется уже десятками миллионов тонн, нас разделяет огромная дистанция. В современной эпохе, когда рынок диктует бизнесу жесткие условия, выживает лишь эффективная компания, умеющая грамотно выстроить свою

стратегию, проявляющая гибкий подход к решению задач, которые ставятся современностью. В этом году исполняется 10 лет холдингу «ЕВРОЦЕМЕНТ групп», который, без преувеличения, вошел в историю мировой цементной промышленности. Как в кризисном 2008, так и сейчас в 2012 году он демонстрирует впечатляющую жизнеспособность, которая позволяет компании уверенно занимать лидирующие позиции не только на отечественном рынке, но и активно развивать международные проекты.

Бизнес делают не только стартовые капиталы, но и творческая мысль, нестандартный подход к решению проблем, которые другим оказались не по плечу, смелость и верность выбранной цели.

Холдинг «ЕВРОЦЕМЕНТ групп» во многом является отражением личности его создателя - Филарета Ильича Гальчева, который с 2004 года является председателем Совета директоров холдинга. Он имеет богатый жизненный опыт и хорошо понимает, что целью бизнеса не являются одни лишь деньги. Если посмотреть на десятилетнюю историю холдинга и проанализировать бизнес-философию Филарета Гальчева, то легко заметить, что финансовые потоки, которые возникают благодаря деятельности цементной компании, в значительной степени являются средством для достижения перспективных целей ее основателя, выходящих далеко за рамки представлений о «прибыли», как единственном мериле успеха. «ЕВРОЦЕМЕНТ групп» все 10 лет с момента своего основания демонстрирует «ответственный» подход к бизнесу.

Это ответственность и за своих работников, и за страны, в которых работает и развивается компания. Соединение личного и общественного блага получило в холдинге свое яркое воплощение.

Развиваясь, наращивая прибыль, «ЕВРОЦЕМЕНТ групп» вместе с тем меняет качество жизни, отношения в обществе, в котором он действует. Компания ведет активную благотворительную деятельность, участвует в образовательных, спортивных, гуманитарных проектах.

В наш бурный век Интернета, больших скоростей, когда культуры и народы пришли в тесное вза-

имодействие, бизнес несет особую социальную и моральную ответственность. Наведение мостов взаимопонимания и сотрудничества между людьми разных вероисповеданий, национальностей в нашей стране, где проживают более 200 народов, является задачей государственного значения, решению которой успешно помогает «ЕВРОЦЕМЕНТ групп». Так, значительные благотворительные средства направляются холдингом и его главным акционером — Филаретом Гальчевым на поддержку Русской Православной Церкви, крупнейших мусульманских общин России: на территории большинства субъектов РФ в последние годы активно возводятся церкви, часовни, а в Черкесске (Карачаево-Черкесская Республика) в настоящее время строится главная городская мечеть.

Сегодня «ЕВРОЦЕМЕНТ групп» цементирует те хрупкие, но на самом деле единственно истинные отношения между людьми, бизнесом и государством, которые называются «доверием». Доверием между властью и бизнесом, доверием между сотрудниками и руководством компании, доверием общества к компании, возводящей современные инновационные заводы и обеспечивающей новые рабочие места.

Взаимное доверие и равноправие не только с партнерами, но и с государственными органами власти как на федеральном, так и на региональном уровнях базируются на принципах холдинга — честности, открытости, надежности и развитии. Но доверие государства нужно еще заслужить. Реальное содержание этих принципов было неоднократно доказано результатами многочисленных налоговых проверок, проверок органов МВД, судебных процессов, мониторингом деятельности компании Федеральной Антимонопольной службой, Ростехнадзором. Создание прозрачной корпоративной структуры — еще одно доказательство открытости коллектива холдинга.

Одним из важнейших приоритетов «ЕВРОЦЕМЕНТ групп» с момента основания является внима-

ние к человеку труда, сохранение в полном объеме социального пакета для сотрудников холдинга. Компания реализовала социальные программы для своих работников — финансирование строительства школ, здравпунктов, поликлиник, стадионов, столовых. Все это позволило сформировать



стабильный микроклимат в трудовых коллективах и на практике доказало приверженность холдинга стратегии социального партнерства. Это принципиальная позиция руководства компании, которой оно придерживалась в кризисные годы, продолжит придерживаться и в будущем.

Холдинг по большинству показателей сохраняет лидирующие позиции в цементной промышленности страны.

В течение 2011 года «ЕВРОЦЕМЕНТ груп» реализовал несколько стратегических задач:

...

продолжил успешное совершенствование системы работы с потребителями, инвестировал значительные финансовые средства в модернизацию, внедрил новые технологии производства на предприятиях, завершил подготовительную работу по строительству новых цементных заводов, сформировал кадровый резерв молодых специалистов. Все это солидная основа, которая позволит холдингу уверенно двигаться вперед по пути дальнейшего обновления.

По оценкам аналитиков отрасли, в настоящий момент цементная промышленность России осваивает серьезные инвестиции и переходит на использование новых технологических решений, планируя к 2015 году ввод мощностей порядка 31,2 млн тонн цемента в год. Холдинг «ЕВРОЦЕМЕНТ груп» планирует укрепить свои позиции лидера на рынке, осуществив ввод новых линий и заводов в России и СНГ суммарной годовой производственной мощностью 15 млн тонн.

Мы считаем, что к 2015 году будет достигнут баланс между производством и потреблением цементной продукции, сформировано оптимальное ценообразование. Несмотря на высокую конкуренцию на рынке и большое число игроков, ожидается среднегодовой темп роста цен на цемент в России 5-7 %. Общий объем потребления цемента в России в стоимостном выражении вырастет практически вдвое — с US\$ 6,7 млрд. в 2011 году до US\$ 12,2 млрд. к 2015 году. Согласно прогнозу (базовый сценарий), его потребление в 2015 году увеличится до 86 млн. тонн.

Объем инвестиций в проекты заводов сухого способа производства в России оценивается в US\$ 7 млрд., из которых холдинг «ЕВРОЦЕМЕНТ груп» инвестирует наибольший объем - около US\$ 3 млрд.

Такие прогнозы обусловлены рядом мероприятий и федеральных целевых программ. Это и программа расширения Москвы, и Олимпийские игры 2014 года в Сочи, и саммит АТЭС в 2012 году во Владивостоке, а также восстановление после кризиса строительного сектора жилищного и нежилого фондов, модернизация ЖКХ и многое другое.

В дальнейшем двигателем рынка в России станут инвестиции в транспортную инфраструктуру. Согласно Транспортной стратегии РФ, утвержденной правительством страны, до 2020 года планируется инвестировать в строительство российской транспортной инфраструктуры US\$ 1,6 трлн. Инвестиции в транспортную инфраструктуру предполагают строительство дорог с бетонным покрытием, взлетно-посадочных полос аэропортов и пр., что приведет к росту спроса на цемент. А значит, предприятия холдинга не останутся без работы.

Задачи холдинга

1. **Развитие с охватом сектора 180°, т. е. по всем направлениям.** В этой связи одна из приоритетных

задач — завершение строительства новой технологической линии — завода «Подгоренский цементник» в пгт. Подгоренский Воронежской области. Новый завод будет полностью соответствовать всем передовым стандартам, в том числе и экологическим. Введение в строй одного такого завода — это еще и открытие 800—900 рабочих мест, что особенно важно для региона.

Вложив средства в строительство завода при нестабильной экономической обстановке в 2008 году, компания пошла на оправданный риск и доказала, что кризис — это механизм «естественного отбора» в условиях рынка и жесткой конкуренции.

Опыт строительства «с нуля» нового завода в «Подгоренском» дорогого стоит. Он понадобится для реализации других масштабных проектов «ЕВРОЦЕМЕНТ групп».

В 2012 году холдинг начинает строительство ряда новых цементных предприятий. Они займут хорошее положение на существующих региональных рынках, которые продолжают свое развитие. Реализация программы по вводу новых производственных линий и заводов приведет к росту объема производства по эффективному сухому способу на предприятиях холдинга до 15 млн. тонн цемента уже в 2015 году.

В целях упрочения конкурентных позиций холдинга на рынке до 2015 года будут построены современные цементные производства на базе ЗАО «Михайловцемент», ЗАО «Жигулевские стройматериалы», инновационный цементный завод в Ставропольском крае, а также новая технологическая линия сухого способа производства в Республике Узбекистан.

2012 год - это время серьезных преобразований в холдинге. В последнее время стало ясно, что без новых подходов к построению нашего бизнеса трудно говорить о снижении издержек, повышении конкурентоспособности холдинга. В этой связи особое внимание мы уделим вопросам качества продукции, работе с потребителями, внедрению инноваций в производство.

2. Обеспечение транспортной безопасности. Одна из актуальных проблем уходящего года — дефицит провозных мощностей РЖД. В 2011 году задержки с подачей вагонов возникали на большинстве направлений. В результате холдинг был вынужден организовывать доставку продукции автотранспортом.

Компания приступила к реализации программы по развитию и совершенствованию собственной инфраструктуры: до 2013 года планируется увеличение парка вагонов в оперативном управлении до 10 12 тыс. единиц для поддержания возрастающего грузооборота. В связи со сложившейся ситуацией в



ближайшие время необходимо будет обеспечить стабильную загрузку подвижного состава, предотвращать случаи простоя и длительной выгрузки вагонов у покупателей, сократить сроки оборачиваемости подвижного состава, а также проработать вопрос о приобретении в собственность парка

подвижного состава.

3. Развитие кадрового резерва. В пгт Подгоренский Воронежской области организован учебный центр для подготовки и переподготовки кадров холдинга. Холдинг продолжает активную работу по развитию кадрового резерва, который позволяет по научно и практически обоснованной программе планомерно готовить кандидатов на вновь создаваемые и подлежащие замещению вакантные управленческие должности, эффективно организовать обучение и стажировку специалистов, включенных в резерв, рационально их использовать на различных направлениях и уровнях в системе управления.

Помимо обучения продолжают программы стажировок на лучших заводах практикуются временное исполнение обязанностей руководителя, ротации, позволяющие значительно расширить практический опыт исполнения обязанностей на время отсутствия руководителя.

В результате реализации всех перечисленных задач холдинг станет еще более современным, еще более передовым.

Сегодня можно с полным основанием утверждать, что холдинг «ЕВРОЦЕМЕНТ групп» выбрал единственно верное направление развития, наметив перед собой амбициозные задачи в сфере восстановления потенциала цементной промышленности, ее вывода на качественно новый инновационный уровень развития, и мы с этими задачами, безусловно справимся.

М.А. Скороход

Президент ЗАО «ЕВРОЦЕМЕНТ групп»

/ Цемент и его применение. – 2012. - № 1. – С.33 - 34. /



ИНВЕСТИЦИИ В «МАЛЬЦОВСКИЙ ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ»

2008 г.

Президент ЗАО «ЕВРОЦЕМЕНТ групп» Михаил Скороход посетил с рабочим визитом крупнейшее предприятие холдинга ОАО «Мальцовский портландцемент». Накануне визита состоялась рабочая встреча Президента с губернатором Брянской области Николаем Дениным, который поблагодарил руководство холдинга за успешное выполнение своих обязательств в рамках договора, подписанного на Первом инвестиционном форуме, состоявшемся в октябре прошлого года. Губернатор дал положительную оценку реализуемым совместным социально значимым проектам.

В свою очередь президент холдинга проинформировал губернатора об успешном завершении работ по переходу на новые стандарты в выпуске цемента, ходе реализации основных производственных, экологических и социальных программ. В ходе поездки Михаил Скороход также посетил карьероуправление, провел совещание по итогам работы в первом полугодии 2008 года, на котором обсудил стратегические вопросы перспективного производственно экономического развития холдинга, отметил значимость и высокую эффективность работ по освоению нового карьерного участка ООО «Мальцовское карьероуправление».

В завершение визита Михаил Скороход провел совещание по итогам работы в первом полугодии 2008 года, по перспективам развития предприятия, на котором обсудил стратегические вопросы перспективного производственно экономического развития холдинга, отметил значимость и высокую эффективность работ по освоению нового карьерного участка ООО «Мальцовское карьероуправление». В 2008 году сумма инвестиций в развитие завода «Мальцовский портландцемент» возрастет до 820 млн. рублей. С 1 мая 2008 года на предприятии произведено увеличение тарифных ставок и окладов, что обеспечило рост заработной платы в среднем на 19 %. В 2008 году затраты на реализацию проектов в рамках социального направления увеличатся на 19,3 % и достигнут 48 млн. рублей.

С 2004 года ОАО «Мальцовский портландцемент» участвует в Единой программе по оздоровлению и отдыху работников. За период 2004–2008 гг. прошли оздоровление в санаториях Черноморского побережья и в региональных санаториях более 1100 работников, отдохнули за рубежом более 215 человек. Всего участниками Программы стали около 1500 работников (в среднем каждый 2 - й работник).

В 2008 году затраты на реконструкцию, ремонт и оснащение социальных объектов запланированы в размере более 274 млн. рублей. В 2008 году налоговые отчисления в бюджеты всех уровней и внебюджетные фонды суммарно по ОАО «Мальцовский портландцемент» и ООО «Мальцовское карьероуправление», по сравнению с 2007 годом, возрастут на 18,8 %, а налоговые поступления в областной и местный бюджеты вырастут на 31,8 %.

Инвестиции в «Мальцовский портландцемент» // ЕВРОЦЕМЕНТ групп сегодня. – 2008. - № 7 (38). - сент.-окт. - С. 5.

Юбилей «Мальцовского портландцемента»

110 лет со дня пуска

«...»

Этап новейшей истории завода связан с холдингом «ЕВРОЦЕМЕНТ групп». Главная цель разви-

тия на период до 2020 года - обеспечить российскую экономику ресурсами, достаточными для реализации национальных проектов. Поэтому одной из первоочередных задач завода является увеличение



объемов производства цемента за счет технического перевооружения. Программа предусматривает поддержание произ-

водственных мощностей и модернизацию технологического оборудования, инвестиции в которую с 2005 года составили 911,1 млн. руб. На эти средства приобретено современное технологическое оборудование: редуктор «FLENDER» для цементной мельницы 04х13,5 м, новые весовые дозаторы на цементные мельницы производства №2, автоматические газоанализаторы на вращающиеся печи 05х185 м. Внедрена система плавного пуска электродвигателей цементных мельниц 04х13,5 м. Введена в строй новая распределительная подстанция и заменены два грейферных крана в клинкерном складе на производстве №1. Введено в эксплуатацию современное европейское лабораторное оборудование для проведения испытаний цементов по ГОСТ 31108-2003.

Модернизируется весовое хозяйство: приобретено и установлено 11 вагонных и одни автомобильные весы. Горняки Мальцовского карьероуправления получили экскаваторы: ЭШ-10/70А, ЭШ-6/45, ЭКГ-5А; бульдозеры: Т-25.01 (2 ед.), Т-11.01(3 ед.), Caterpillar D6R; погрузчик Dressta 560Е. В настоящее время осуществляется монтаж еще одного шагающего экскаватора ЭШ-10/70. Автопарк пополнен пятью карьерными самосвалами БелАЗ и четырьмя КаМАЗ. Цех железнодорожного транспорта получил тепловоз ТЭМ2 и 30 думпкаров ВС-105.



Инвестиционные затраты

в мероприятия по охране атмосферного воздуха превысили 149 млн. руб. Установлены системы аспирации на цементных силосах: рукавные фильтры с импульсной регенерацией ФРИН(В)-С-8-100 производства ООО НПП «Сфера» (32 шт.) и три рукавных фильтра AJN 454-SL производства ЗАО «Совплим». В этом году начаты работы по строительству двух новых электрофильтров ЭСГ фирмы Alstom Power Stavan на вращающейся печи №7. Для оперативного контроля установленных нормативов выбросов и сбросов на заводе действует санитарно-промышленная лаборатория, располагающая современным аналитическим оборудованием.



Совместно с германской фирмой KHD Humboldt Wedag AG начаты работы над проектом строительства новой технологической линии по полусухому способу производства цемента.

Славная история и многолетняя успешная деятельность определили статус предприятия как флагмана отечественной строительной индустрии, выпускающего различные виды высококачественного портландцемента. На сегодняшний день производственная мощность завода составляет 4 млн. тонн цемента в год. Действуют 8 технологических линий, 8 вращающихся печей, 13 цементных и 4 сырьевых мельницы и 4 гидрофола. Площадь промплощадки завода составляет 160 га. Суммарная площадь карьера мела насчитывает 1300 га, а карьера глины - 400 га. В горном переделе 000 «Мальцовское карьероуправление» работают 12 экскаваторов (из них 7 «шагающих») и 13 большегрузных самосвалов БелАЗ.

С 1 июля 2008 года ЗАО «Мальцовский портландцемент» перешло на выпуск общестроительных цемента по ГОСТ 31108-2003, и их ассортимент представлен следующими видами:

- ЦЕМ142,5Н;
- ЦЕМ II/A-LU 42,5Н с содержанием шлака от 6% до 20%;
- ЦЕМ П/А-К (Ш-П) 42,5Н с содержанием шлака и пуццоланы от 6% до 20%;
- ЦЕМ П/А-К (Ш-П) 32,5В с суммарным содержанием шлака и пуццоланы от 6% до 20%.

По ГОСТ 10178-85 выпускается:

- ПЦ 500-ДО-Н - портландцемент марки 500 без минеральных добавок, изготовленный на основе клинкера нормированного состава.



Портландцемент ЦЕМ 142,5Н тарируется в биг-бэги (МКР) по 1000 кг, ЦЕМ II/A-Ш 42,5Н - в мешки по 50 кг, тарирование ЦЕМ П/А-К (Ш-П) 42,5Н производят на цементных элеваторах в Москве. Реализацию продукции осуществляет Фокинский филиал ЗАО «ЕВРОЦЕМЕНТ трейд». Основная масса навалального и тарированного цемента поставляется железнодорожным транспортом в

Брянскую, Курскую, Орловскую области, в Московский и другие регионы, остальная - автомобильным транспортом. В автопарке предприятия работают 4 автоцементовоза Mercedes. Расширяется география экспортных поставок: мальцовский цемент знают в Украине, Беларуси и Финляндии.

ОТК и лаборатория, оснащенные по последнему слову техники, стоят на страже качества цемента и контролируют весь технологический процесс от добычи сырья до упаковки и отгрузки цемента. Политика в области качества, проводимая в ЗАО «Мальцовский портландцемент», обеспечивает потребителям дополнительную уверенность в стабильности поставок продукции, удовлетворяющей их требования и ожидания.

С 2002 года на предприятии действует Система менеджмента качества стандарта ИСО 9000.

Все виды цемента сертифицированы по системе добровольной сертификации ГОСТ Р, а три вида портландцемента имеют сертификаты соответствия европейскому стандарту EN 197-1:2000, что дает право маркировать их знаком «СЕ» и реализовывать на европейском рынке.

ЗАО «Мальцовский портландцемент» является многократным лауреатом конкурсов: «100 лучших товаров России», «Московское качество», «Всероссийского конкурса на лучшее предприятие строительных материалов и стройиндустрии», «Российское качество» и других.

Начиная с 2006 года, ЗАО «Мальцовский портландцемент» принимает участие в Национальной программе «Всероссийская марка (III тысячелетие). Знак качества XXI века». Вот свидетельства признания продукции, полученные за это время:

- ПЦ 500-ДО-Н и СЕМ I 42,5N - Золотой знак качества (2006);
- ПЦ 500-Д20 - Золотой знак качества (2007);
- ПЦ 500-ДО-Н, ЦЕМ Н/А-Ш 42.5Н, СЕМ 142.5N -Платиновый знак качества (2008). В 2009 году завод получил «Паспорт предприятия высокого качества», а в 2010 году Золотой знак качества получили цементы: ЦЕМ I 42.5Н, ЦЕМ П/А-К (Ш-П) 32,5Б.

Следуя стратегическому курсу развития «ЕВРОЦЕМЕНТ групп», завод выдержал серьезное испытание экономическим кризисом, сохранив свой производственный потенциал и работоспособный коллектив, что позволило в этот юбилейный год увеличить выпуск цемента на 28% в сравнении с 2009 годом. За I полугодие 2010 года было произведено 1305600 тонн цемента, выпуск клинкера составил 1557183 тонн или 229% к уровню прошлого года. Потребителям отгружено 1346723 тонн цемента, что на 31% превышает прошлогодний показатель. Доля тарированного цемента выросла на 51%, объем его выпуска достиг 117762 тонн.

Социальная политика, как важная часть корпоративной политики холдинга, предусматривает содержание и реконструкцию социально-бытовых объектов, организацию отдыха и лечения сотрудников предприятия, оздоровительные и спортивно-массовые мероприятия, включая программы по оздоровлению детей, дотации на питание работникам.

ЗАО «Мальцовский портландцемент» является одним из крупнейших налогоплательщиков в Брянской области. В I полугодии 2010 года налоговые отчисления завода и карьероуправления в бюджет и внебюджетные фонды составили более 102 млн. руб.

Юбилей родного завода мальцовские цементники встречают не только громкими рапортами, но и напряженным трудом, останавливаться на достигнутом не в их характере, впереди - новые рубежи и горизонты.

/ Юбилей «Мальцовского портландцемента» [110 лет со дня пуска]

// Цемент и его применение. – 2010. - № 4. – С. 48-50.

Достойно ответить на новые вызовы, диктуемые временем

Прошедшее на ЗАО «Мальцовский портландцемент» 26–27 апреля 2012 года квартальное совещание предприятий Холдинга «ЕВРОЦЕМЕНТ груп» стало не только подведением итогов работы за I квартал текущего года, но и сверкой курса дальнейшего развития Компании.

В ходе совещания было рассмотрено несколько блоков вопросов, посвященных текущей деятельности предприятий Холдинга. Руководство ЗАО «Мальцовский портландцемент» доложило о реализации комплекса организационно технических мероприятий, направленных на стабилизацию работы предприятия, снижение себестоимости продукции. Успехи коллектива в решении этих вопросов не остались незамеченными. «Мальцовский завод действительно достиг за эти годы самого главного — стабильности работы», — подчеркнул в своем приветственном слове Президент Холдинга Михаил Скороход.



Затем на суд участников совещания был представлен проект по внедрению программного обеспечения позволяющего повысить эффективность контроля технического состояния оборудования заводов, распределения ремонтных бюджетов, подготовки и проведения ремонтных кампаний. С обширным аналитическим докладом о ходе и результатах ремонтной кампании выступил заместитель руководителя Департамента экономики производства — начальник Управления стратегического планирования и контроля себестоимости С. Сусев. Он также положительно охарактеризовал деятельность завода в этом направлении.

В ходе посещения участниками совещания основных технологических переделов завода шел активный, живой обмен опытом. Успешная деятельность коллектива за последний период радует, но не должна расслаблять.

Анализ ситуации на рынке строительных материалов свидетельствует о тенденции усиления конкурентной борьбы. Ввод в эксплуатацию новых цементных мощностей в непосредственной близости от Москвы будет способствовать этому еще значительно. Уже сейчас нужно готовить свой ответ на этот вызов времени. Им может стать активная совместная работа коммерческих

структур Холдинга и технических специалистов завода по мощному продвижению на рынке бездобавочного нормированного цемента ПЦ 500 Д0 Н...

Вторым глобальным вызовом все острее становится снижение энергозатрат. Руководство Холдинга дало поручение мальцовским цементникам, да и другим предприятиям, приложить все усилия по скорейшему вхождению в программу «Зеленая энергия», в рамках которой на Брянщине и в ряде других регионов запускаются предприятия, занимающиеся утилизацией твердых бытовых отходов. Их продукция — топливные брикеты — должна стать топливным компонентом, существенно снижающим расход природного газа. По предварительным оценкам, экономия может достигать 30%, а это немалый запас энергетической прочности.

Николай Пустовойтов

/ ЕВРОЦЕМЕНТ групп сегодня. – 2012. – Июнь (№ 3 (59). – С. 1. /

Производство цемента и рынок России в 2011 году

Производство

Цементная промышленность России является составной частью индустрии строительных материалов, которая, в свою очередь, представляет собой важную составляющую строительного комплекса государства. По оценке ООО «СМ Про», производство цемента в 2011 году составило 55 935 тыс. тонн, что на 5558 тыс. тонн больше показателей 2010 года. Рост составил 11 %.

«...»

К мировым производителям цемента справедливо отнести гиганта российской цементной промышленности — ЕВРОЦЕМЕНТ групп. Компания помимо российских предприятий владеет двумя производствами в Украине и одним в Узбекистане, а также пакетом акций компании Holcim.

Пятерка цементных предприятий, превысивших рубеж производства более 3 млн. тонн цемента в 2011 году, выглядит следующим образом:

- Новоросцемент.....4093 тыс. тонн (рекорд)
- Мордовцемент.....3675 тыс. тонн
- Себряковцемент.....3301 тыс. тонн
- Осколцемент.....3300 тыс. тонн
- Мальцовский портландцемент... 3158 тыс. тонн

В.А. Гузь, В.И. Жарко, А.А. Кабанов, Е.В. Высоцкий
/ Цемент и его применение. – 2012. -№ 1. – С. 24./

ЗАО «Мальцовский портландцемент»

Цементная промышленность на постсоветском пространстве сегодня

Взгляд изнутри

Цементный завод, расположенный в Брянской области, основан в 1899 году. Его проектная мощность составляет 4254 *тыс. тонн* в год.

«...»

В 2011 году завод провел серьезную кампанию по ремонту основного технологического оборудования. Введен в эксплуатацию новый электрофильтр на вращающейся печи № 7.

Производство цемента в 2011 году составило 3158 *тыс. тонн*, что на 2,5 % превышает аналогичный показатель 2010 года. Клинкера выпущено 3340,3 *тыс. тонн*, что на 3,9 % больше, чем в 2010 году. Несмотря на трудности с поставками железнодорожных вагонов, завод отгрузил потребителям 3137,5 *тыс. тонн* цемента, превысив аналогичный показатель 2010 года на 2 %.

С хорошими показателями завершили год и горняки ООО «Мальцовское карьероуправление». Ими добыто 5900 *тыс. тонн* мела и 1 268,7 *тыс. тонн* глины, что соответственно на 4,0 и 8,1 % больше, чем в 2010 году. Проведены большие работы по подготовке к добыче сырья на новых участках карьеров. По сравнению с 2010 годом объем вскрышных работ в карьере мела вырос на 38,2 % и составил 3873 *тыс. м³*, а в карьере глины — в 20 раз, достигнув 577 *тыс. м³*.

ЗАО «Мальцовский портландцемент», являясь градообразующим предприятием, активно реализует благотворительные проекты, учитывая интересы и работников, и жителей города. Это тесное сотрудничество способствует укреплению положительного имиджа завода и холдинга.

Н. Пустовойтов

/ Цемент и его применение. – 2012. - № 1. – С. 39-40./

Цементная промышленность и строительная деятельность России и стран СНГ Холдинг «ЕВРОЦЕМЕНТ групп»

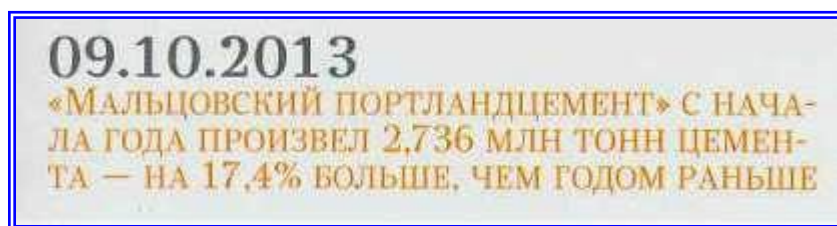
ЗАО "Мальцовский портландцемент" ведет зимнюю ремонтную кампанию. Одним из ее крупных объектов стал электрофильтр вращающейся печи № 8. Бригадам ремонтников завода и подрядной организации предстоит в сжатые сроки провести его полный капитальный ремонт с заменой всех конструктивных элементов фильтра. Подобный ремонт осуществляется впервые с момента пуска технологической линии в 1976 году. Стоимость элементов фильтра, которые уже в полном объеме доставлены на ремонтную площадку, составляет почти 16 *млн. руб.* Еще 10 *млн. руб.* будет направлено на выпол-

нение монтажных и пуско-наладочных работ.

Будут отремонтированы и все остальные электрофильтры вращающихся печей. В целом на природоохранные мероприятия ЗАО «Мальцовский портландцемент» в 2012 году планирует инвестировать в общей сложности свыше 57 млн. руб.

Прогнозируемое увеличение спроса на цемент подтолкнуло предприятие к расширению собственного парка автоцементовозов. В феврале 2012 года он увеличился на две единицы, а к лету удвоится и составит 12 автомобилей.

/ Цемент и его применение. – 2012. -№ 1. – С. 14./



Общий объем отгрузки цемента потребителям за три квартала 2013 года составил 2,757 млн. тонн, таким образом, показатель января - сентября 2012 года превышен на 14,9%. Сохраняется тенденция к преобладанию в общем объеме отгруженной продукции высокомарочных цемента ЦЕМ I 42,5Н и ПЦ 500-Д0-Н, производимых с использованием технологии замкнутого цикла помола. За три квартала 2013 года отгрузка этих цемента увеличилась на 9,6% и 33,2% соответственно к уровню аналогичного периода прошлого года, что свидетельствует о росте интереса потребителей к продукции «Мальцовского портландцемента».

/ ЕВРОЦЕМЕНТ.- 2013.- № 3 (5). – С. 25./

Награды за качество Держим марку

«Мальцовский портландцемент» снова с наградой

Оргкомитет выставки-конкурса «Всероссийская марка (III тысячелетие). Знак качества XXI века» присвоил платиновые знаки качества следующим маркам цемента, выпускаемым ЗАО «Мальцовский портландцемент»: ЦЕМ I 42,5Н, ЦЕМ II/A-Ш 42,5Н, ЦЕМ II/A-К (Ш-П) 32,5Б и ПЦ 500-Д0-Н.

Предприятие принимает участие в выставке-конкурсе с 2006 года. В 2009 году впервые, а в 2011 году повторно заводу вручался паспорт предприятия высокого качества — высшая награда, на которую могут претендовать участники.

Продукция «Мальцовского портландцемента» регулярно удостоивается наград и в других престижных конкурсах. Так, в прошлом году цемент марки ЦЕМ II/A-Ш 42,5Н стал дипломантом конкурса «100 лучших товаров России», а марка ПЦ500-Д0-Н награждена дипломом программы «Российское качество».

Николай Пустовойтов

/ ЕВРОЦЕМЕНТ групп сегодня. – 2013. - № 1 (61).-12 июня. - С. 9./

Не в ущерб качеству

АО «Мальцовский портландцемент», которое, как известно, входит в холдинг «ЕВРОЦЕМЕНТ групп», за семь месяцев текущего года произвело почти 2 миллиона 11 тысяч тонн цемента, что на 22,4% превышает аналогичный прошлогодний показатель.

При этом потребителям отгружено более 2 миллионов 25 тысяч тонн, что более чем на 20 процентов выше прошлогоднего уровня. Две трети в этом количестве составляет доля высокомарочных цементов ЦЕМ I 42,5 Н и ПЦ 500-Д0-Н, производимых с использованием технологии замкнутого цикла помола и пользующихся повышенным спросом среди потребителей.

Важно отметить, что возрастание объёма производимой продукции происходит отнюдь не в ущерб её качеству. Лучшим подтверждением этому является тот факт, что ЗАО «Мальцовский портландцемент» в числе пяти заводов холдинга «ЕВРОЦЕМЕНТ групп» по итогам прошедшего конкурса «Всероссийская марка (III Тысячелетие). Знак качества XXI века» удостоилось высшей награды в области качества — «Паспорта Предприятия высокого качества». Документ выдан Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии. Претендовать на его получение могут лауреаты платиновых знаков качества.

«Высокое качество продукции — гарантия успеха бизнеса «ЕВРОЦЕМЕНТ групп»,— считает президент холдинга Михаил Скороход.

/Брянский перекресток. -2013. -№ 32 (666).- 14 авг. – С. 4./

За высокое брянское качество

19 декабря в Правительстве Брянской области чествовали финалистов конкурсов «Брянское качество» и «100 лучших товаров России».

...Уже 16 лет брянские предприятия, организации и частные предприниматели ежегодно выставляют свой товар на суд потребителей и экспертов по качеству.



Врио заместителя Губернатора Михаил Кобозев поздравил победителей конкурса с новыми достижениями. Он отметил, что одной из стратегических целей в области экономического развития региона является повышение качества и конкурентоспособности продукции, производимой в области, на внутренних и внешних рынках. Михаил Кобозев подчеркнул, что этот конкурс стал не только соревнованием претендентов, но и площадкой, открывающей возможности для обмена опытом и знаниями между производителями. Победа в конкурсе - дело престижа и лучшая реклама для них.

По итогам 2012 г. региональная комиссия по качеству Брянской области была награждена Бронзовым дипломом за достигнутые успехи в организации конкурса.

На конкурс 2013 года было заявлено 41 вид продукции и услуг от 21 предприятия области.

За высокое качество продукции, соответствие товара требованиям нормативных документов, подтверждение конкурентоспособности изделия на региональном конкурсе **«Брянское качество»** Почётными дипломами Губернатора Брянской области награждены:

«...»

- продукция производственно-технического назначения: ЗАО СП «Брянсксельмаш», ЗАО «Управляющая компания «Брянский машиностроительный завод», **ЗАО «Мальцовский портландцемент»**, ОАО «Клинцовский автокрановый завод», ЗАО «Брянский арсенал», ООО «Тепловые системы»...





/ Официальный сайт Брянской торгово-промышленной палаты. – 2013. – 20 декабря. – Режим доступа: <http://bryansk.cci.ru/News/NewsAMShow.asp?ID=20752> /



Фокинским цементникам пообещали 300 миллионов долларов

В модернизацию производства цементного завода в брянском городе Фокино компания «Евроцемент групп» пообещала вложить 300 миллионов долларов. Это сообщил заместителю губернатора Анатолию Теребунову президент холдинга Михаил Скороход.

Модернизация позволит увеличить производительность труда в 3,6 раза и снизить себестоимость продукции на 35 процентов. Воздействие на экологию, сказал Скороход, тоже будет снижено в пять раз.

Сейчас «Мальцовский портландцемент» является крупнейшим заводом отрасли в Центральном федеральном округе. Его продукция используется в Москве, Московской, Калужской, Смоленской, Орловской и других областях России.

Фото: «Брянские новости»

/ Интернет-газета «Брянские новости». -2014. -24 июня.- Режим доступа:
<http://www.bragazeta.ru/news/2014/06/24/cement/>

Вести с предприятий

В «Дне партнера» на входящем в холдинг «ЕВРОЦЕМЕНТ групп» предприятии «Мальцовский портландцемент» (город Фокино) приняли участие более 20 потребителей его продукции — пред-

ставители организаций строительной отрасли Москвы, Брянской, Смоленской и Орловской областей. Гости осмотрели карьер предприятия, отделение обжига клинкера (полуфабриката для производства цемента), ОТК и лабораторию, цех отгрузки и упаковки. Их подробно ознакомили с ассортиментом продукции, типами упаковки, способами и сроками отгрузки, а также с новым в работе ОТК направлением, суть которого состоит в подборе оптимальных сырьевых смесей для производства бетона и в разработке технологических карт под конкретные объекты.

/ Брянский перекресток. - 2014. - 16 июля (№ 29). – С. 4. /

На «Мальцовском портландцементе» прошла встреча с потребителями продукции

В Дне партнера на предприятии «Мальцовский портландцемент», входящем в Холдинг «ЕВРОЦЕМЕНТ груп», приняли участие более 20 представителей организаций строительной отрасли г. Москвы, Брянской, Смоленской и Орловской областей.



Мероприятие началось с экскурсии по основным технологическим переделам завода. Гости осмотрели:

- Карьер предприятия, где добывается высококачественное сырье для производства цемента. Разведанные запасы позволят обеспечить «Мальцовский портландцемент» сырьем более чем на 40 лет вперед;

- Отделение обжига клинкера, оборудованное вращающимися печами, в которых сырье обжигается при температуре 1450°C, претерпевает ряд физико-химических изменений и превращается в портландцементный клинкер (полуфабрикат для производства цемента).

Отдел технического контроля и лабораторию предприятия, которые оснащены современным оборудованием, позволяющим получать результаты испытаний в режиме реального времени, что дает возможность корректировать технологический процесс для выпуска продукции высокого качества.

Цех отгрузки и упаковки цемента, позволяющий экономить время потребителей при погрузке благодаря применению современного упаковочного и весового оборудования.

Открывая программу «Дня Партнера» генеральный директор «Мальцовского портландцемента» – управляющий Фокинским сбытовым филиалом «ЕВРОЦЕМЕНТ групп» - Николай Карякин рассказал потребителям о планах развития завода в 2014 году, а также подробно ознакомили их с ассортиментом производимого цемента, типами упаковки, способами и сроками отгрузки.

«Наше предприятие выпускает широкий ассортимент цемента, соответствующих всем нормативным требованиям: ЦЕМ I 42,5Н (СЕМ I 42,5N), ЦЕМ II/A-Ш 42,5Н, ЦЕМ II/A-К (Ш-П) 42,5Н (СЕМ II/A-М (S-P) 42,5N), ЦЕМ II/A-К (Ш-П) 32,5Б и ПЦ 500-Д0-Н. Цемент ЦЕМ II/A-Ш 42,5Н тарируется в бумажные трехслойные мешки по 50 кг. ЦЕМ I 42,5Н тарируется в мягкие контейнеры «биг-бэг» по 1000 кг. Навальные и тарированные цементы отгружаются железнодорожным и автомобильным транспортом (как автоцементовозами Холдинга, так и в автотранспорт клиента)», - подчеркнул на встрече Николай Карякин.

Особое внимание руководитель предприятия обратил на высокое качество продукции завода, подтвержденное наградами. Контроль качества продукции осуществляется на всех этапах производства с использованием современного лабораторного оборудования. Продукция предприятия неоднократно удостоена высоких наград за качество, а само предприятие – является обладателем Паспорта предприятия высокого качества. С целью обеспечения выпуска продукции, удовлетворяющей требованиям и ожиданиям потребителей, на предприятии с 2002 года действует система менеджмента качества, отвечающая требованиям ИСО 9001...

/ Официальный сайт Брянской торгово-промышленной палаты. – 2014. – 4 июля. – Режим доступа: <http://bryansk.cci.ru/News/NewsAMShow.asp?ID=20901> /

Вести с предприятий

На III Славянском международном экономическом форуме в Брянске гендиректор предприятия «Мальцовский портландцемент», входящего в холдинг «ЕВРОЦЕМЕНТ групп», Николай Карякин подписал с вице-губернатором Александром Касацким соглашение о сотрудничестве при реализации инвестиционного проекта по строительству нового завода мощностью 5 миллионов тонн цемента в год на базе действующего предприятия. Контракт на поставку оборудования, проектирование, шеф-монтаж и обучение сотрудников для строительства нового завода был заключен между холдингом «ЕВРОЦЕМЕНТ групп» и China Triumph International Engineering Co, Ltd. Это произошло 20 мая в Шанхае в присутствии Президента РФ Владимира Путина.

/Брянский перекресток. - 2014. - 3 сентября (№ 36.). – С. 4./

Холдинг «ЕВРОЦЕМЕНТ груп»

Предприятие «Мальцовский портландцемент». В августе 2014 года на III Славянском международном экономическом форуме в Брянске подписано соглашение между предприятием и правительством Брянской области о сотрудничестве при реализации инвестиционного проекта по строительству нового завода производственной мощностью 5 млн. тонн цемента в год на базе действующего производства. Соглашение подписали генеральный директор предприятия «Мальцовский портландцемент» Николай Карякин и вице-губернатор, первый заместитель председателя правительства Брянской области Александр Касацкий.

Поставку оборудования, проектирование, шеф-монтаж и обучение сотрудников для строительства нового завода, согласно подписанному ранее контракту с холдингом «ЕВРОЦЕМЕНТ груп», выполнит китайская компания China Triumph International Engineering Co., Ltd., входящая в группу CNBM.

Контракт предполагает поставку полного комплекта оборудования, необходимого для нового завода по производству цемента современным сухим способом, в том числе дробилок, оборудования для обжига клинкера, сырьевых и цементных мельниц, механического и электрического оборудования, систем автоматизации, контрольно-измерительных приборов.

Проект будет реализован без остановки действующего производства. С вводом в эксплуатацию нового предприятия существенно улучшится экологическая обстановка в г. Фокино. Внедрение современных технологий позволит максимально снизить влияние производства на окружающую среду.

Рост реализации цемента ПЦ500-Д0-Н. Предприятие «Мальцовский портландцемент» увеличивает объемы продаж портландцемента ПЦ 500-Д0-Н, который хорошо подходит для производства бетона дорожных и аэродромных покрытий, железобетонных напорных и безнапорных труб, мостовых конструкций, железобетонных шпал, стоек опор контактной линии электропередач. *В настоящее время этот цемент активно используется при строительстве скоростной автомобильной дороги М-11 Москва—Санкт-Петербург, трассы М-4 «Дон», четвертого транспортного кольца Москвы, транспортных развязок на трассе М-10; в проектах реконструкции столичных аэропортов «Шереметьево», «Внуково», «Домодедово», «Чкаловский», а также при строительстве и реконструкции крупнейших стадионов столицы.*

За I полугодие 2014 года завод отгрузил потребителям на 24 % больше цемента данной марки, чем за аналогичный период 2013 года - более 450 тыс. тонн, из них на рынок Москвы отгружено свыше 355 тыс. тонн.

ФОКИНО – ГОРОД ЦЕМЕНТНИКОВ

Полезные ископаемые

Геологоразведочные и геологопоисковые работы на тот или другой вид полезных ископаемых и комплексные геологические съемки, произведенные за годы пятилеток, внесли много новых данных о наличии, распространении и местонахождении разнообразных ископаемых богатств на территории Брянской области.

В целом наша область обладает значительным комплексом минеральных ресурсов для всестороннего развития производительных сил области. Из минерального сырья наибольшую промышленную ценность представляют фосфориты, мел, стекольные пески, цементные мергеля, трепел и различные типы глин...

Третьей группой являются полезные ископаемые для производства строительных материалов. В недрах нашей области встречаются разнообразные строительные материалы: глины, строительные и балластные пески, песчаники, цементные мергеля, мел, трепел, валунный материал, гравий; из красок имеется охра, вивианит. Все это позволяет широко организовать производство в пределах нашей области многих строительных материалов...

Цементное сырье имеется у нас в виде натурального мергеля (Марковское месторождение Погарского района) и в виде юрских глин, расположенных в районе Брянского цементного завода.

Эти глины содержат значительную примесь песка, что является их положительным качеством для производства цемента. Разведанные промышленные запасы цементного сырья на юге Дятьковского района определяются более чем в 60 млн. тонн, которые могут обеспечить сырьем цементный завод на многие годы.

На базе Фокинского месторождения юрских глин, трепела и мела действует крупнейший в Советском Союзе Брянский цементный завод. Многие стройки страны пользуются Брянским цементом. Трепельный карьер его снабжает сырьем все цементные заводы, которые расположены на северо-западе Советского Союза. Непрерывным потоком шел наш цемент на строительство Московского метрополитена им. В.И. Ленина и Московского государственного университета им. М.В. Ломоносова, Волго-Донского канала и сейчас он идет на строительство крупнейших гидроэлектростанций Советского Союза, жилищного фонда, административных и культурно-бытовых зданий во многие города нашей Родины.

...В Дятьковском районе занимают важное место рабочие поселки, в которых размещены промышленные предприятия, такие, как Цементный, Любохна, Ивот, Старь, Бытошь, связанные между собой и городом железной дорогой им. Урицкого.

Рабочий поселок Цементный (10,4 тыс. жителей), является центром цементной и шиферной промышленности области. Поселок расположен при станции Фокино, которая носит имя известного революционера, первого председателя Брянского городского Совета Игната Ивановича Фокина, работавшего до революции на цементном заводе несколько лет. В районе поселка добываются глины, трепел и мел. На базе этого сырья работает один из мощных и старейших в нашей стране цементных заводов. Предприятие было построено еще в 1899 году и значительно расширено за годы Советской власти. Здесь же на базе вырабатываемого цемента действует один из крупнейших в стране асбошиферных заводов. Продукция этих двух предприятий непрерывным потоком идет во многие экономические административные районы на строительство мощных электростанций, промышленных предприятий, культурных и бытовых зданий, жилых домов.

В поселке имеется средняя школа, больница, филиал музыкальной школы, клуб, Дворец культуры цементников.

/ Бабушкин, А.Н. Брянская область: геогр. и ист.-экон. очерк.
- Брянск: Изд-во «Брянский рабочий», 1958. – С. 44, 55-59, 293-294. /

Отрывок из книги

...Предприятие дало жизнь рабочему поселку Цементный завод, строившемуся рядом с ним. Сразу же после закладки завода стали возводить временные бараки для рабочих. Поселок разрастался из года в год. К 1902 г. построили 15 деревянных жилых домов на каменных фундаментах, крытых толем для мастеровых и 6 — для служащих. Рядом находились надворные постройки с навесами и хлевами для

скота. Строительство домов для мастеровых обошлось Акционерному обществу в 41 410 руб. 07 коп., для служащих — в 23 932 руб. 60 коп. В домах для мастеровых было четыре квартиры. Многочисленные семьи занимали две или три квартиры в одном доме. Пользовались и казенной мебелью. Жилье предоставлялось бесплатно или за



Жилой дом из цементных пустотелых кирпичей. 1909 г.

установленную плату: от 3 коп. в день до 1-3 руб. в месяц. В 1903 г. за пользование квартирами в заводскую кассу поступило 460 руб. 93 коп.

В первом доме размещалась железнодорожная станция и квартира ее начальника. В отдельных зданиях находились: больница и дом для холостых служащих; квартира урядника и каталажка — помеще-

ние для арестованных; баня с десятью газовыми кранами и столовая-чайная. В домах для служащих вместе со своими семьями жили: директор завода А.М. Емельянов (кстати, его детей воспитывала французская гувернантка), его помощники В.Д. Коровяков и В.В. Старков, главный бухгалтер М.С. Крохин и врач В.И. Гедройц.

В 1904—1905 гг. при возведении заводских помещений и жилых домов стали применять пустотелый цементный кирпич и смешанный раствор цемента с известью. Спустя пять лет в 1910 г. на XIII съезде русских техников и заводчиков по цементному и железобетонному делу А.М. Емельянов выступал при обсуждении вопроса о применении пустотелых бетонных камней в жилищном строительстве. На съезде отмечалось, что "постройки Мальцовского завода... по всем данным дали прекрасные результаты, так что смешанный раствор произвел прекрасное впечатление (Цемент, его производство и применение. – СПб., 1910.- № 12. – С. 525.).

В помещениях не было сырости. На содержание квартир, в том числе ремонт, отопление и освещение, "набивку ледников", тратили около 10 тыс. руб. в год. С расширением поселка эти затраты постоянно увеличивались.

/ Островлянич В. Я. На рубежах веков : АО "Мальцов. портландцемент" (1899-1999) Ист.-докум. очерк /В.Я. Островлянич, В.И. Хрипач. - М. : Новый Ключ, 1999. – С. 30-31./

Над картой Брянщины



...Фокино статус города получил лишь десять лет назад. Назван он так в честь известного Брянского революционера Игната Ивановича Фокина. А преобразован в город из поселка Цементный. Он рос вместе со своими предприятиями — одним из старейших в стране цементным заводом и асбестоцементным комбинатом. Сейчас цементный завод расширяет-

ся, по соседству с ныне действующими цехами растут корпуса, по существу, нового завода. Со сдачей его в эксплуатацию выпуск цемента на предприятии возрастет в два раза. Асбесто-цементный завод за последние два года реконструирован. Здесь установлены высокопроизводительные поточные линии по

выпуску шифера и асбестоцементных труб. Благодаря этому предприятие по объему производства уже в 1974 году достигнет уровня конца пятилетки.

В начале девятой пятилетки здесь вступило в действие еще одно важное предприятие — завод дренажных труб мощностью более 50 миллионов трубок в год. Возле него вырос целый городок — жилые дома, клуб, столовая, магазины.

А вот перспектива развития Фокино. Он постепенно перемещается подальше от труб цементного завода вниз по течению Болвы, в живописные боры возле деревни Шибенец. Там уже сооружено несколько многоэтажных жилых домов. Есть школа, детсад и ясли, магазины. Недалек день, когда город Фокино, как и огромные столицы, будет иметь своего спутника.

А. К. Горохова

/ Брянский краевед: сб. статей.- Брянск, 1974. - Вып. 7.- С. 8 - 9. /

Фокино



Фокино - город, Брянская обл. Возник при цементном заводе как пос. **Цементный**. В 1964 г. преобразован в город и переименован в Фокино по фамилии местного парт. деятеля *И.И. Фокина (1889-1919)*.

/ Пospelов, Е.М. Географические названия мира: Топонимический словарь: Ок. 5000 единиц / Е.М. Пospelов; Отв. ред. Р.А.Агеева. - 2-е изд., стер. - М.: Русские словари: Астрель: АСТ, 2002. - С. 441 с.

Фокино

...Завод начал расти вблизи деревни Боровки. Здесь по соседству с мощным пластом мела был и не менее мощный пласт синей юрской глины. Это то, что нужно для производства каменного клея — цемента.

В октябре 1900 года завод начал действовать. В журнале «Цемент, его производство и применение» уже на следующий год профессор А. Р. Шуляченко дал высокую оценку этому предприятию.

Осенью 1901 года на цементном заводе насчитывалось 36 строений, в том числе 12 шнейдеровских печей. Трудилось на нем 800 человек.

Были также построены больница, 15 домиков для мастеровых, затем открыта «Харчевая лавка для снабжения рабочих в счет их заработка продуктами», потом открылась школа на 50 человек...



За 1900-1909 годы предприятие выпустило 28 миллионов пудов цемента, который поставлялся крупнейшим строительным сооружениям по всей России.

В 1911 году завод был приобретен Акционерным обществом мальцовских заводов.

Мощность завода возрастала. Если в 1909 году было выпущено 485 бочек цемента, то в 1913-м — почти 1 миллион 400 тысяч.

Реализацией готовой продукции, пользовавшейся, как отмечали издававшиеся тогда в России газеты, «колоссальным спросом и отличавшейся высоким качеством», занимались 14 торговых контор общества, действовавших в различных городах страны.

Накануне Первой мировой войны предприятие было оснащено по последнему слову техники того времени. На нем действовали 18 шахтных и 5 вращающихся печей.

С началом Первой мировой войны выпуск цемента резко сократился, обусловленный спадом строительства. Во время Гражданской войны деятельность завода почти прекратилась. После его национализации в декабре 1918 года он вошел в состав «Треста государственного Мальцовского фабрично-заводского округа».

«Цементный завод Фокинского округа начал работать. В текущем месяце предложено изготовить 25000 бочек цемента. Количество рабочих на заводе постепенно увеличивается...» — сообщала газета «Брянский рабочий» за 12 июня 1923 года. В это время в поселке Цементный насчитывалось 10 тысяч человек.

В 1925 году заводу передали оборудование Елецкого цементного завода. На его основе в следующем году в строй вошло еще одно предприятие. В 1937-м вступил в строй новый завод.

Весомый вклад внесли цементники Брянщины в индустриализацию страны в годы первых пятилеток. Тысячи промышленных объектов, школы, больницы, жилые дома возводились повсюду. И всюду требовался цемент. Во все концы страны шли железнодорожные эшелоны с предприятия. Завод непрерывно наращивал производственные мощности.

В начале 40-х годов здесь сформировался крупный производственный комбинат. В его состав вошли 4 предприятия. Их общая мощность достигла к этому времени 650 тысяч тонн цемента в год.

Потребителям поставлялись портландцемент, пуццолановый портландцемент и кислотоупорный цемент. Брянские цементники давали более 6% всего производимого цемента в стране.

Росло производство, рос поселок. В феврале 1964 года поселок Цементный был преобразован в город районного подчинения с присвоением ему названия г. Фокино.

Цементный завод с вводом новых мощностей вскоре стал одним из крупнейших в Европе. Его продукция шла во многие уголки страны, за рубеж во многие страны Европы, Азии и Африки.

*...Трудное и горестное было,
Но растим теперь мы города.
И в цементе прочном —
Наша сила,
Наше счастье в радости труда.
В стройки века лег цемент
Весомо,
В Днепрогэс, метро и
Волго-Дон,
И в площадке взлетной космодрома
Из цемента брянского
Бетон!*

- пишет с гордостью о цементниках в своих поэтических строках И. Михайлов.

Брянский цемент лег в строящиеся каналы и заводы, больницы и школы, клубы и жилые дома...

«Когда-то деревня Боровка пристроилась на горбине большой поляны у вечнозеленого соснового бора. К северу уходил овраг, который при соединении с другим оврагом, идущим от утреннего солнца, образует огромную рогатину. Бегущие по дну оврагов быстрые и холодные ручьи сливаются вместе и небольшой речкой направляются к Болве.

Теперь цементный завод стоит там, где в прежние времена было «гнилое место» — болотистое, дремучее, овеянное пугающими поверьями. Старый завод, самый первый, был ближе к деревне. Отодвинув лес, он занял и часть поля. Поднимешься по гористой улице и увидишь почти прямо перед собой, немного вправо, дымящиеся трубы. Теперь же завод ушел дальше, за бывшую возвышенную поляну, вниз влево. А немного правее его прежнего места расположился комбинат асбоцементных изделий», — пишет об этом городе Н. А. Иванин в книге «Фокино», изданной в 1973 г.

Комбинат асбоцементных изделий возник в 1948 году. Он явился преемником «Первого русского завода искусственного шифера «Террофазерит» и других огнестойких продуктов», основанного еще в 1908 году в Брянске и разрушенного в войну. Теперь его решили приблизить к сырью.

В 1967 году комбинат выработал более 300 миллионов условных плиток шифера и почти 2 тыся-

чи километров труб условного диаметра.

Деревня Боровка давно уже стала частью города. Широко раздвинулись улицы многоэтажных домов во все стороны. Выросли административные, социально-культурные здания.

В начале 60-х годов решено было вести жилое и социально-культурное строительство подальше от производства — в деревне Шибенец. Город шагнул за реку Болву, в безпыльную зону. На лесистом холме, над заливными лугами поднялись многоэтажные жилые дома, школа, выросли детские сады, магазины... Шибенец стал своеобразным микрорайоном города Фокино. Глянешь из окна многоэтажного дома, а там, вдали, дымят трубы гиганта — Акционерного общества «Мальцовский портландцемент».

По результатам Всесоюзной переписи населения, проводившейся в январе 1989 года, в городе Фокино проживало более 15,5 тысячи человек.

Мальцовский — такое название он носит в честь предпринимателя С.Н. Мальцова (Мальцева), одного из создателей Мальцовского промышленного района. Слово «портландцемент» пошло от названия английского полуострова и цемента, состоящего в основном из силиката кальция. При акционировании производственного объединения «Брянскцемент» в 1992 году предприятие получило свое первоначальное название «Акционерное общество «Мальцовский портландцемент». Были трудности, сокращение выпуска продукции...

Ныне «Акционерное общество «Мальцовский портландцемент» является одним из крупнейших производителей цемента в России. Его продукция пользуется, как и прежде, большим спросом. Мальцовский цемент использовался при строительстве московского храма Христа Спасителя, кольцевой автодороги, реконструкции Манежной площади... Он постоянно поставляется в ряд областей. Представительства акционерного общества открыты в ряде регионов.

На предприятии сложились добрые традиции. Из поколения в поколение передаются мастерство и те человеческие ценности, которыми измеряются дела и поступки. Немало трудятся здесь из поколения в поколение трудовые династии Авдеевых, Бакаевых, Борисенковых, Васюковых, Денисовых, Евсковых, Королевых, Мастеровых, Мирошкиных, Непша, Тилипканных, Фадеевых, Фроловых, Фирсовых, Шматковых, Ярчуковых, Яшкиных... О людях, богатых и славных традициях рассказывается в музее истории АО «Мальцовский портландцемент».

Брянские цементники дружат с наукой. У них сложилось тесное сотрудничество со многими научно-исследовательскими центрами...

/ Соколов, Я. Седая брянская старина: историко-краеведческие очерки.

– Брянск: ЗАО «Изд-во «Читай-город», 2013.

- Гл. 5: Молодые города: Фокино. – С. 177-181./

Список прочих поселений городского типа ценза переписи 1926 года

Цементный завод – раб. п.

Количество владений по переписи 1926 г. – 140

Наличное население по переписи: м. п. – 1208, ж.п.- 996, Об. п. – 2204.

Ближайшая ж.д. станция – Фокино.

Фокино // Список населенных мест Брянской губернии / Брянский Губернский
Статистический Отдел ; [сост. под рук. зав. П/О переписи Коннова Ф.Я. ;
предисл. Зав. Губстатотделом Меламед]. - Брянск : Издание
Брянского Губернского Статистического Отдела, 1928. - С. 381.

Город Фокино

Фокино — один из самых молодых городов Брянщины. Он носит имя замечательного брянского революционера Игната Фокина. Городу всего лишь около трех лет. До 25 февраля 1964 года он назывался поселком Цементным. Рабочим поселком он был 65 лет, а еще раньше — деревней Боровкой.

Здесь оказались богатейшие клады природы. По соседству с мощным пластом мела залегает не менее мощный пласт синей юрской глины. Это то, что нужно для производства каменного клея — цемента.

...На боровских землях начал расти цементный завод.

«...»

Сейчас Брянский цементный — одно из крупных предприятий цементной промышленности страны. Он оснащен новым мощным оборудованием. Все производственные процессы механизированы. Взят курс на автоматику. В 1966 году коллектив завода выработал 2 миллиона 15 тысяч тонн цемента. Это самая высокая производительность за всю историю предприятия.

«...»

С развитием промышленности растет и город. В послевоенные годы здесь появился ряд новых улиц: Жданова, Ленина, Калинина, Партизанская и другие. На многих улицах — дорог и с твердым покрытием, много зелени.

Протяженность городского водопровода превышает 20 тысяч метров, газифицировано 300 квартир. В городе есть Дом культуры на 400 мест, кинозал, обширная торговая сеть, больница, амбулатория, здравпункты, профилакторий, две общественные библиотеки и многое другое.

«...»

Теперь здесь работают техникум с дневным, вечерним и заочным отделениями, профессионально-техническое училище, средняя школа, вечерняя средняя школа рабочей молодежи, две восьмилетние школы.

Во всех учебных заведениях 4330 учащихся. Это значит, что учится каждый третий фокинец. Имеются детские сады, ясли. В них воспитывается около 700 детей. Город растет. Строительство его теперь ведется на правом берегу Болвы в районе Шибенца. В новые дома здесь уже вселилось 320 семей тружеников предприятий. Город Фокино связан с областными и районными центрами железной и шоссейными дорогами. Имеется внутригородское автобусное движение. В этой пятилетке намечено дальнейшее расширение предприятий и города.

/ Блокнот агитатора (Брянск). - 1967. - № 5 (17) (март). – С. 38, 40-42./

ФОКИНО, г., на р. Болве, в 18 км к Ю. от Дятькова, в 12 км к С. от городской черты Брянска (53°27'20" с.ш., 34°24'55" в.д.). 13,6 т.ж., пл. 22,3 км². Возник в 1899 при строит-ве крупнейшего в России цементного з-да (ныне ОАО "Малыдовский портландцемент"), отсюда первонач. назв. поселка - Цементный Завод (с 1929 - пгт; в 1930-е гг. название сократилось до "Цементный"). Статус города и совр. назв. с 1964. До 2002 входил в состав Дятк. р-на; в наст. вр. - городской округ. Станция Мальцовской ж.д. (Доманово, позднее Цементная) появилась ещё до основания посёлка; в 1925 в память И.И. Фокина переименована в ст. Фокино (отсюда совр. назв. города). В наст. вр. г. Фокино - крупный центр цементной и шиферной пром-сти России. Отд. связи (инд. 242610). Техникум. В 1933 в черту посёлка включена дер. Боровка, а в 1969 - пос. Шибенец, ныне ставший основным жилым районом этого города. На правом берегу Болвы близ Шибенца - неск. археол. памятников различных эпох.

/ Населённые пункты Брянского края:
энциклопедический словарь / [сост. О.Р. Вязьмитин]. - Изд.
2-е, доп. и испр. - Брянск: Белобережье :
Группа компаний "Десяточка", 2012. - С. 431. /

Почётные граждане города Фокино

Город Фокино является не только городом боевой, а также и трудовой Славы, жители которого прославили его своими высокими показателями в труде. В нашем городе выросли знаменитые люди. Это: Герой



рой Советского Союза, лётчик Виктор Иванович Скрябин, погибший в воздушном бою во время Великой Отечественной войны; военнослужащий Дмитрий Павлович Сидоров, прошедший по дорогам войны и получивший высшую награду - звезду Героя. Три Героя Социалистического Труда, среди них: машинист вращающихся печей цементного завода Сёмина Дина Афанасьевна, водитель автотранспортного предприятия Карпалов Василий Федосеевич, машинист вращающихся печей, затем руководитель цеха обжига цементного завода Ярчуков Николай Анатольевич.

Сегодня мы расскажем Вам о не менее знатных людях, это - Почётные граждане города. Их шесть человек: Путин Аркадий Васильевич, Раецкий Пётр Иванович, Иванова Мария Петровна, Сёмина Мария Ивановна, Алексашин Александр Фёдорович, Горбачёв Анатолий Константинович. Они прославили город, район, область, Россию своими трудовыми успехами в области строительства, в воспитании подрастающего поколения в учебных заведениях, умением грамотно руководить, творчески и профессионально подходить к насущным проблемам жителей города и решать их на высоком уровне.

Горбачёв Анатолий Константинович

Родился 1 октября 1947 года в посёлке « 1 Мая» Дятьковского района Брянской области в семье рабочих. Родители проработали на цементном заводе более полувека. В 60-х годах впервые взял в руки духовой инструмент в детском оркестре, которым руководил А.Ф. Алексашин. Через два года перешёл в состав взрослого эстрадного оркестра. Много времени занимался на кларнете самостоятельно, играл в составе эстрадного оркестра. С 1964 года работал киномехаником Дома культуры, одновременно готовился к поступлению в музыкальное училище.

На службе в армии играл в составе Краснознамённого ансамбля песни и пляски Дальневосточного военного округа. После службы в армии работал в ДК руководителем оркестра и учился в музыкальном училище. В 1973 году был рекомендован на должность директора детской музыкальной школы в нашем городе Фокино.

За годы руководства создал высокопрофессиональный коллектив, хорошую материальную базу, при этом продолжал учиться. Заочно окончил Харьковский институт искусств, Брянский

педагогический институт, работал над диссертацией. После тридцати лет работы директором Анатолий Константинович остался верен любимой школе - работает преподавателем класса духовых и ударных инструментов, руководителем и дирижёром детского духового оркестра, руководителем оркестра народных инструментов, преподавателем детской школы искусств г. Фокино.

Анатолий Константинович лауреат фестивалей и конкурсов исполнительского мастерства преподавателей детских школ искусств и средних специальных учебных заведений культуры и искусства. Имеет Дипломы, Почётные грамоты и Благодарности от Министерства культуры РФ, Управления культуры Брянской области.

В 1982 году за отличную работу, творческие достижения Горбачёв Анатолий Константинович был награждён знаком Министерства культуры СССР «За отличную работу», а в октябре 1993 года ему было присвоено почётное звание «Заслуженный работник культуры РФ». Помимо своей профессиональной деятельности Анатолий Константинович вёл большую общественную работу. Для поддержки особо одарённых и талантливых Ребят из различных учебных заведений города им была учреждена именная стипендия председателя Совета народных депутатов, которую он выплачивал из собственных средств.

За многолетний и добросовестный труд, неоценимый вклад, который Анатолий Константинович Горбачёв внёс в развитие культуры и искусства в городе, за высокие творческие достижения в области культуры, он снискал почёт и уважение жителей города и за его пределами. На основании Постановления Фокинского городского Совета народных депутатов от 28 июня 2011 года ему было присвоено звание **«Почётный гражданин г. Фокино»**. И сегодня Анатолий Константинович, известный и уважаемый человек в городе Фокино, пользующийся заслуженным авторитетом, продолжает работать на благо народа и родного города.

«...»

Раецкий Пётр Иванович

Родился 8 июня 1923 года в дер. Малая Елеончка Стародубского района Орловской области (ныне Брянской области). В 1933 году в возрасте 10 лет он переехал в Ленинградскую область. В 1941 году окончил 10 классов Подпорожской средней школы Ленинградской области и сразу после выпускного вечера добровольцем пошёл в военкомат, откуда был направлен в Ленинградское военное училище, кончить которое ему не удалось, потому что в сентябре 1941 года началась вражеская осада, и ему пришлось защищать город от нашествия немцев. В одном из боёв Пётр Иванович был ранен. После лечения в госпитале его направили в запасной стрелковый полк помощником командира взвода.

В мае 1942 года Пётр Раецкий добровольно прибыл в Ленинградский штаб и воевал в составе отрядов Сотникова и Эрен-Прайса в 11-й Волховской партизанской бригаде. Прыгал с парашюта в тыл

врага, совершал диверсии на железных дорогах, взрывал мосты и вражеские эшелоны. Медаль «Партизан Отечественной войны II степени» была его первой наградой. В январе 1944 года после прорыва Ленинградской блокады Пётр Иванович продолжил службу в артиллерийской бригаде регулярной армии. Участвовал в боях на 1-м Белорусском фронте и освобождал города Польши, Германии. Фронтowymi дорогами дошёл до Берлина и расписался на стене Рейхстага. За боевой путь, пройденный на полях сражений, старшина Раецкий П.И. был награждён орденом Красной Звезды, медалями: «За освобождение Варшавы», «За взятие Берлина», «За победу над Германией в Великой Отечественной войне 1941-1945 гг.».

После демобилизации, с 1947 по 1952 год работал 3-м секретарём, а также редактором газеты в аппарате Воронокского райкома партии Брянской области. С 1952 по 1955 года учился в Новозыбковском пединституте, где получил специальность учителя географии. В ноябре 1958 года Петра Ивановича назначили директором Новозыбковской средней школы. С 1961 года он работал Директором Цементовской (с 1964 года Фокинской) средней школы №1. С июня 1970 года Пётр Иванович Раецкий был назначен директором Фокинской средней школы № 2, где продолжал работать в этой должности до 1984 года, а затем, выйдя на пенсию, преподавал географию до 1991 года.

За добросовестный и безупречный труд Пётр Иванович был награждён орденом Трудового Красного Знамени, ему присвоено высокое звание «Заслуженный учитель школы РСФСР». Многие годы он являлся депутатом городского Совета, вёл огромную общественную работу. Под его руководством Фокинская средняя школа №2 была признана одной из лучших по всем показателям и несколько лет удерживала переходящее Красное Знамя по Дятьковскому району.

Умер Пётр Иванович 21 октября 1999 года после тяжёлой болезни. На основании решения Фокинского городского Совета народных депутатов от 16 ноября 1999 года ему посмертно присвоено звание «Почётный гражданин г. Фокино».

«...»

Сёмина Мария Ивановна

Родилась 6 марта 1923 года в д. Доманово Дятьковского района Орловской области (ныне Брянской области). Окончила 7 класс в Верховской школе. В 1938 году поступила в Карачевское педагогическое Училище, успела проучиться только 2 курса: началась Великая Отечественная война.

Мария уехала в деревню Доманово Дятьковского района, где в ноябре 1941 года ее вместе с подругой Волковой Аней познакомили с начальником контрразведки. По его заданию они выполняли различные поручения: сбор информации о военной технике немцев, об их передвижениях, распространяли листовки. Полученные данные девушки передавали в г. Дятьково. В июне 1942 года, после вторичной оккупации г. Дятьково, связь с партизанским отрядом была прервана. Марии Ивановне удалось свя-

заться с Любохонским партизанским отрядом, где командиром был Простяков Алексей Максимович. Ей приходилось выполнять задания контрразведки и тов. Простякова А.М. до освобождения Дятьковского района.

С сентября 1943 до 1948 гг. она работала заведующей Верховской начальной школы. После замужества переехала в г. Вильнюс, а в 1949 году семья I вернулась в деревню Доманово. Её муж стал работать на цементном заводе начальником ЖКО. Получив квартиру в посёлке Цементный, Мария Ивановна до 1952 года работала учительницей в школе рабочей молодёжи. А затем — учительницей начальных классов в Боровской начальной школе, где трудилась до 1964 года. После закрытия школы была переведена в Фокинскую 8-летнюю школу №2, где проработала до 1993 года.

За время трудовой деятельности она окончила без отрыва от работы Московский заочный педагогический институт по специальности «Методика и педагогика начального обучения».

Более 27 лет являлась основателем и хранителем музея Боевой славы 260-й Краснознамённой Ковельской ордена Суворова II степени стрелковой дивизии, воины которой освобождали посёлок Цементный (ныне г. Фокино) от немецко-фашистских захватчиков.

За участие в партизанском движении награждена медалями «За Боевые заслуги», «За победу над Германией в Великой Отечественной войне 1941-1945 гг.» и другими юбилейными наградами.

За добросовестный и многолетний труд в воспитании подрастающего поколения награждена медалью «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина», а также знаком «Отличник народного образования». На основании Постановления фокинского городского Совета народных депутатов от 23 сентября 2003 года, Марии Ивановне Сёминой присвоено звание «Почётный гражданин г. Фокино».

Алексашин Александр Фёдорович

Родился 5 мая 1924 года в с. Субботово Выгоничского района Орловской области (ныне Брянской области) в семье крестьян. В 1925 году семья переехала в посёлок Цементный, где его отец стал работать на цементном заводе.

С 1931 по 1941 гг. Александр учился сначала в начальной, а затем в средней школе посёлка.

«...»

В 8 классе Александр вступил в комсомол, в 1940 году сдал нормы на значок ГТО, сдал зачёт на получение значка «Ворошиловский стрелок», чем очень гордился.

Перед самым началом Великой Отечественной войны Александр работал в электроцехе цементного завода в бригаде Фатеева Виктора Тихоновича. В июле 1941 года на заводе был организован истребительный батальон. Александр как активный комсомолец, обладатель значка «Ворошиловский стрелок» был зачислен в отделение Фокина Николая Васильевича.

Батальон базировался в здании бывшего детского сада. Бойцы батальона несли патрульную службу: охраняли завод, железнодорожный вокзал, электростанцию, мост через реку Болву, дороги, доставляли в штаб подозрительных лиц. С приходом фашистов Александр включился в партизанскую борьбу с оккупантами.

«...»

После освобождения в 1952 году Александр вернулся в посёлок Цементный...

В 1957 году при поддержке руководства цементного завода в посёлке была открыта детская музыкальная школа, в которой Александр Фёдорович начал работать преподавателем (баян, теория музыки, сольфеджио). В этом же году Алексахин А.Ф. поступил в одно из лучших музыкальных учебных заведений страны государственное музыкальное училище имени Гнесиных в г. Москве по специальности баян.

«...»

С момента своего основания детская музыкальная школа была для А.Ф. Алексашина основным местом работы. Культурную жизнь г. Фокино 50-90-х годов невозможно представить без этого человека: музыкально-педагогическая деятельность в общеобразовательных учебных заведениях города, Доме пионеров, лицее, техникуме, многочисленные фестивали самодеятельного искусства на базе промышленных предприятий, многолетняя работа с творческими коллективами Дома культуры.

Алексахин-музыкант известен в районе и области. Успехи отмечены огромным количеством лауреатских дипломов, почётных грамот.

«...»

Александр Фёдорович Алексахин прожил большую жизнь. Он был истинным патриотом своего города, родного края, России. В начале 80-х годов вышел сборник его песен о войне, о Брянщине. Написанная им песня «Город Фокино» стала официальным гимном нашего города. За многолетний и добросовестный труд, значительный вклад в развитие культуры в г. Фокино и за его пределами, на основании Постановления Фокинского городского Совета народных депутатов от 15 февраля 2007 года Александр Фёдорович Алексахин был удостоен высокого звания «Почётный гражданин г. Фокино».

В. И. Михалева

/ Дятьковский район. Страницы истории /Администрация Дятьковского района, МБУК «Историко-краеведческий музей», Клуб «Дятьковский краевед». – Дятьково, 2013. – С. 69-81./

СОЦИАЛЬНАЯ СФЕРА НА ВЫСОТЕ

...Администрация проявляла заботу о здоровье работников. Строительство завода было в самом разгаре, когда начала принимать первых пациентов заводская больница. Уже в феврале 1900 г. "за совет и лечение" посторонних лиц стали поступать первые денежные взносы. Работавшие на предприятии и члены их семей обслуживались бесплатно. С 1 мая 1900 г. заведовать больницей стала врач Вера Игнатьевна Гедройц (1870—1932) — первая женщина-хирург России. Именно ей принадлежит большая заслуга в становлении лечебного учреждения и организации медицинской помощи местному населению.

/ Островляничик В. Я. На рубежах веков : АО "Мальцовский портландцемент".

(1899-1999): Ист.-докум. очерк / В.Я. Островляничик, В.И. Хрипач.

- М. : Новый Ключ, 1999. – С. 31./

Вера Игнатьевна Гедройц – главный хирург Мальцовских заводов



Вера Игнатьевна Гедройц (1870-1931) родилась в семье князя Игнатия Игнатьевича Гедройца. Он был мировым судьей, его имение располагалось в селе Слободище, недалеко от Дятьково. Литовец по национальности, принимал участие в известном польском восстании 1863 г. и после его поражения был вынужден выехать к друзьям в Россию, с которой связал свою жизнь.

Вера получила домашнее образование. Рано заинтересовалась медициной и поступила на Петербургские курсы врача и педагога П.Ф. Лесгафта. За участие в нелегальной революционной деятельности была арестована и выслана под надзор полиции в с. Слободище, откуда бежала в Швейцарию, в Лозанну, где поступила на медицинский факультет местного университета.

Ее учителем стал знаменитый профессор хирургии Цезарь Ру. Среди студентов он выделил способную девушку, уделил внимание ее профессиональной подготовке, надеясь, что со временем передаст талантливой ученице одну из лучших хирургических кафедр Западной Европы. Вера серьезно готовила себя к нелегкой работе врача и ученого, но жизнь распорядилась по-иному.

Поворотным моментом стало письмо отца, полученное из далекой России: «Саша (сестра Веры Игнатьевны - В.Х.) умерла от воспаления легких, мать нервнобольная, приезжай! Я никогда не звал те-

бя, но это необходимо. Заканчивай службу и домой. В семи верстах от нас строится новый завод, нужен хирург, я дал слово за тебя. Не могу писать - тяжело! Отец».

Профессор Ру с большим сожалением отпустил любимую ученицу и в дальнейшем внимательно следил за ее профессиональным ростом, радуясь успехам, огорчаясь неудачами.

В августе 1899 г. около деревни Боровка (в то время входившей в Жиздринский уезд Калужской губернии) акционерным обществом Мальцовских заводов был заложен цементный завод. Его строительство велось такими высокими темпами, что уже через год был налажен выпуск выгодной продукции. Наряду с производственными помещениями, жилыми домами для специалистов и бараками для рабочих была построена и небольшая больничка на 10 кроватей. В ней весной 1901 г. сделала свои первые самостоятельные шаги как врач и ученый Вера Игнатьевна Гедройц.

Поле деятельности для молодого доктора было большим. Она была единственным специалистом в округе. Остальной персонал состоял из фельдшера, сиделки, экономки и сторожа. Больничка была мало приспособлена для оказания квалифицированной медицинской помощи. Обязанности заводского врача бесконечны: ежедневные приемы амбулаторных больных, операции, наблюдение за порядком лечения в больничных палатах, визиты на дом к рабочим завода и жителям окружающих сел. Много времени уходило на приобретение необходимого медицинского инструментария и решение хозяйственных вопросов.

Бичом для промышленного края были грыжи. Причина их появления крылась в постоянном большом физическом напряжении, а также в наследственности. Насыщенность сложных производств большим количеством машин и механизмов, недостаточное соблюдение требований безопасности труда, приводили к большому количеству производственных травм, иногда тяжелых. Из-за попадания в глаза цементной пыли нередки были их заболевания. Не было правильно налаженной помощи роженицам, поэтому абсолютное большинство родов происходило на дому и часто с тяжелыми последствиями, как для матери, так и для ребенка. Плохие жилищные условия и питание, отсутствие общей культуры, несоблюдение элементарных санитарно-гигиенических правил способствовали появлению большого количества больных малярией и желудочно-кишечными расстройствами.

Инициативный молодой заводской врач ставит перед администрацией завода серьезные вопросы по улучшению санитарного состояния, вносит предложения по снижению заболеваемости мастеровых. К ее мнению прислушиваются. «Администрацией завода была предпринята с этой целью очистка колодезев, снабжение их постоянными бадьями, а также выработаны правила относительно жилых помещений. Во избежание того, что приходящие из соседних сел, рабочие питаются холодной пищей, устроена столовая для бесплатного разогревания обедов и снабжения горячей водой. Надо надеяться, что принятие этих мер благосклонно отразится на здоровье заводского населения».

В то время женщина не могла получить в России высшее медицинское образование, а врачебный диплом, выданный за границей, должен был подтверждаться сдачей специальных экзаменов при Московском университете. Вера Игнатьевна в этот период напряженно работает: выполняет непосредственные обязанности заводского врача, много оперирует, пишет научные статьи, которые публикуются в известных русских медицинских журналах, а самое главное - готовится к сдаче экзаменов в медицинской испытательной комиссии. Весной 1902 г. она их успешно сдает, а 21 февраля 1903 г. получает диплом, дающий право заниматься в России врачебной практикой, и удостоивается звания женщина-врач.

Доктора из российской глубинки приглашают на 3-й съезд хирургов, состоявшийся в декабре 1902 г. В.И.Разумовский писал: «...В.И.Гедройц, первая женщина-хирург, выступавшая на съезде и с таким серьезным и интересным докладом, сопровождаемым демонстрацией. Женщина поставила на ноги мужчину, который до ее операции ползал на чреве как червь. Помнится мне и шумная овация, устроенная ей русскими хирургами. В истории хирургии, мне кажется, такие моменты должны отмечаться».

Не зря корифеи русской медицины выражали свое восхищение молодому коллеге. Сын мастерового Антон, 26 лет, из-за редкого заболевания тазобедренных суставов в течение двенадцати лет не имел возможности ни стоять, ни лежать, проводя свою жизнь в одном полусидящем положении, а малейшее движение вызывало сильные боли. Куда ни обращались родители, никто не мог помочь больному. Вера Игнатьевна Гедройц, твердо уверенная в своих знаниях и навыках, полученных в клинике знаменитого учителя, в своей больничке 10 октября 1901 г. провела сложную операцию, а в январе следующего года молодой человек, отбросив костыли, пошел домой.

Окрыленная успехами, В.И.Гедройц с головой уходит в работу, пытаясь найти в ней полное удовлетворение. Но других радостей жизни нет. Ее очень угнетает физическая немощь родителей, для которых она ничего не может сделать. Создают постоянное нервное напряжение конфликты с представителями администрации завода на комиссиях по определению утраты трудоспособности мастеровыми после полученного увечья или заболевания: заводские чиновники пытаются преуменьшить последствия расстройства здоровья, чтобы поменьше выплачивать пособие пострадавшему.

Она видит, как нарастает недовольство рабочих существующими порядками и тяжелыми условиями труда, полуголодным существованием. Как контраст - праздная жизнь специалистов и служащих. *«Разве это жизнь, - пишет В.И.Гедройц. - Карты, пьянки, изредка танцы, два бала в Дятьковском клубе. Идут параллельно как бы две жизни: одни беззаботно развлекаются, устраивают любительские спектакли, не слыша стонов других, задавленных нуждой и голодом».*

Громадное физическое напряжение, большие психические нагрузки ослабляют организм Веры Игнатьевны. Ко всему этому, она получает письмо из Лозанны от любимого человека: «Не жди, я рвусь к тебе, но не могу оставить детей и дело. Разбивая свою, а быть может и твою жизнь, я исполняю долг, легший бременем на наши плечи. Вера, я так страдаю!».

Смысл жизни утерян. К груди приставлен ствол браунинга. Пробита сердечная сорочка. Жизнь держится на волоске. Ее спасли врачи-коллеги, по случаю оказавшиеся в больнице. Знания и хирургические навыки, полученные в совместной работе, оказались как никогда кстати.

В начале 1904 г. известие о войне с Японией докатилось до всех уголков России. В.И.Гедройц подает рапорт о зачислении в состав передового отряда, сформированного из медиков-добровольцев Российским Красным Крестом, и отправляется в действующую армию. Она оказывает медицинскую помощь в самых горячих местах сражений. За труды и мужество ее награждают золотой медалью «За усердие» на Анненской ленте, а после боев у Мукдена за героические действия по спасению раненых командующий армией генерал от инфантерии Н.П. Линевич лично вручает женщине-врачу княжне Гедройц Георгиевскую серебряную медаль «За храбрость». Императрица Александра Федоровна, занимаясь попечительством по отношению к раненым в Маньчжурии, также отмечает заслуги Веры Игнатьевны, и «за содействие в деле облегчения участи больных и раненых воинских чинов и за труды, понесенные в Российском обществе Красного Креста» отмечает ее тремя знаками отличия, в том числе - серебряной шейной медалью на Владимирской ленте, а объединенное Всероссийское дворянство - именным жетоном.

Через год Вера Игнатьевна возвращается в родные места к любимой работе. Акционерное общество приглашает талантливого хирурга стать заведующей Людиновской горнозаводской больницей, которую предполагает превратить в Центральную хирургическую для обслуживания всех жителей округа, одновременно назначает В.И.Гедройц главным хирургом заводов Мальцовского акционерного общества. Основы оказания хирургической помощи в больнице были заложены предшественниками-врачами Меркуловым, Славским, Ивановым, она им благодарна, но ставит перед собой нелегкую задачу - организовать оказание хирургической помощи мастеровым и крестьянам на уровне европейском. И энергично приступает к осуществлению своих планов. Здесьгодились знания, полученные в Лозанне у именитого хирурга, знакомство с работой западноевропейских клиник, опыт работы на полях сражений русско-японской войны, прекрасное знание образа жизни населения промышленного края.

В.И. Гедройц вносит предложения по расширению и переоборудованию больницы и хирургического барака для оказания медицинской помощи на современном уровне, приобретает операционный стол, сконструированный согласно последним научным достижениям, новый хирургический инструментарий. При проведении хирургических операций вводит в практику использование нитяных перчаток, вместо хлороформного все шире применяет эфирный наркоз. Устанавливает самое современное по тем временам медицинское оборудование: рентгеновский аппарат, токи высокого напряжения д'Арсонваль и Тесла, аппараты Биа. Для лучшей диагностики устанавливает сотрудничество с Московским химико-бактериологическим институтом Блюменталя. По примеру Клинского института профессора Отта, вводит новшества весьма необычные для горнозаводских больниц: для больных приобретаются халаты из

белого сукна, белые одеяла; вкладываются в специальные полотняные чехлы. При больнице организуется патолого-анатомический музей. Устанавливаются тесные деловые и товарищеские отношения с земскими врачами Я.С. Киршман, М.Н. Конашинским, И.А.Каган. Жиздринское земство просит её стать главным хирургом их уезда.

Ей приходится лечить больных не только с острой хирургической патологией. Она видит, как много среди мастерового люда и крестьян хронических больных, особенно костным туберкулезом. Несчастные мучаются, принося страдания своим близким, лишенным нормальных условий жизни, здорового воздуха и питания, разносят инфекцию заражая окружающих. Учитывая, что подавляющее число семей может организовать для таких больных дорогостоящее и длительно лечение, настойчиво ставит вопрос об устройстве специальных учреждений для хронических больных.

Наряду с этим, главный хирург Мальцовских заводов накапливает материал для своего будущего научного труда. 11 мая 1912 г. в Московском университете Вера Игнатьевна Гедройц успешно защищает диссертацию на звание доктора медицины по теме *«Отдаленные результаты операций паховых грыж по способу профессора Ру на основании 268 операций»*. После защиты ее приветствуют как первую женщину-врача, получившую в Московском университете степень доктора медицины. Учитель, профессор Ру, дает высокую оценку ее научной работе.

Высок ее авторитет как опытного врача-хирурга и человека среди простых людей. «Мои мать и отец благоговели перед памятью Веры Игнатьевны Гедройц, - вспоминает коренная жительница Жиздры В.И.Михалева. - В 1908 г. мою мать доставили в Людиновскую больницу в очень тяжелом состоянии. Отец волновался за ее жизнь и беспокоился, что даже после удачной операции больше не будет детей. Операция прошла успешно, жизнь матери была спасена, и у нее, кроме двух первых, родилось еще семь детей. Отец называл , Веру Игнатьевну спасительницей, мать всегда говорила, что у нее добрые золотые руки».

Несколько лет княжна Гедройц являлась главным хирургом Мальцовских заводов и главным хирургом Жиздринского уезда. В 1908 г. на одном из своих заседаний уездный санитарный совет дает высокую оценку ее трудам: «Ее влияние на развитие более серьезной хирургической деятельности в уезде огромно и несомненно. Врачи, благодаря ее любезности, могут знакомиться с операционной техникой всех серьезных операций, новыми способами хирургического лечения. Совет признает ее заслуги перед уездом. Составленный ею отчет показывает, что нет ни одной области больного человеческого тела, где бы ни коснулась талантливая рука Веры Игнатьевны, возвращая больному жизнь и здоровье».

В 1909 г. по личному указанию императрицы Александры Федоровны княжну Гедройц пригласили для работы в Царскосельский госпиталь Дворцового ведомства, где она была первой в его истории женщиной-хирургом. Вера Игнатьевна и здесь успешно справлялась с новыми для нее обязанностями.

Как же сложилась в дальнейшем судьба первой женщины-хирурга России - Веры Игнатьевны Гедройц?

Работая в Царскосельском госпитале, она оказывала помощь раненым офицерам и солдатам первой мировой войны, являлась наставницей императрицы Александры Федоровны и ее дочерей Ольги и Татьяны при их обучении на курсах сестер милосердия.

В 1917-1918 гг. В.И. Гедройц находилась в действующей армии и была дивизионным корпусным хирургом, членом Санитарного совета.

В 1918 г. после ранения и лечения в киевском госпитале осталась в городе и продолжала работу в лечебных учреждениях, а затем медицинском институте.

В 1928 г. ее избрали профессором кафедры хирургии Киевского медицинского института. Наряду с преподавательской и лечебной работой, продолжала заниматься литературной деятельностью. В последние годы жизни она написала беллетризованные мемуары: «Кафтанчик», «Лях», «Отрыв».

Имя замечательной женщины, первой в России женщины хирурга, так много сделавшей для нашего края и России, не должно быть забыто.

В. Г. Хохлов

/ Из истории Брянского края : материалы юбил. ист.-краевед. конф., посв.50-летию образования Брян.обл. и 50-летию Победы в Вел. Отеч. войне / Брян. обл. краевед. о-во, Брян. гос. пед. ун-т им. И.Г. Петровского, Брянск, 23 марта 1995 г. - Брянск, 1995. –С. 170 -177. /

К истории развития цементного завода

...Для детей рабочих и служащих в поселке Цементный завод в мае 1919 года открыли детский сад, необходимая мебель была изготовлена заводским столяром. В ведении культурно-просветительной комиссии местной ячейки коммунистов находился Народный дом, на просветительные цели из Центра поступило 12 000 рублей.

Заводская телефонная станция, состоявшая из центрального коммутатора на шестьдесят номеров, была включена в телефонную линию всего Мальцовского фабрично-заводского округа, охватывающую все заводы округа в Брянском уезде Орловской губернии и Жиздринском уезде Калужской губернии, и являлась узловой. Она обслуживала заводские организации и учреждения, Мальцовскую узкоколейную железную дорогу и была связана с уездными телефонами.

В.И., Хрипач

/ Грани Дятьковской истории: историко-краеведческий сборник
/ [сост., ред., вступ. ст. В. Ф. Итунина]. - Брянск : [б.и.], 2013. – С. 215 - 216./

Социальное обеспечение

Из Отчета Брянского Губернского Исполнительного Комитета 4-го созыва 5-му Губернскому Съезду Советов 1922 г.

В задачи деятельности Губернского отдела социального обеспечения входят: Обеспечение трудящихся, потерявших трудоспособность, увечья, беременности и родов; обеспечение инвалидов труда и войны: обеспечение семейств в случае смерти кормильца: обеспечение семейств лиц призванных в ряды Красной армии: обеспечение жертв, пострадавших от социальных и стихийных бедствии, обеспечение безработных, борьба с нищенством и проституцией, а также обеспечение инвалидов войны и труда путем профессионального их обучения, устройство для них производственных мастерских, трудовых колоний, инвалидных домов и т. п...

ФИНАНСОВОЕ МАТЕРИАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ.

За отчетное время ассигновано Народным Комиссариатом Социального обеспечения кредита прямым ассигнованием -2584218 р. и оборотным ассигнованием—3496851 руб. в ведении материального Управления имеется домов-убежищ по губернии—16 и 3 профессиональных школ-мастерских, именно:

По Бежицкому уезду 6 домов,—218 чел. призреваемых, и 1 профессиональная мастерская, открыты два новых патроната для инвалидов красноармейцев на 60 чел. в Радице и для инвалидов труда на 101 чел. в Цементном заводе...

/ Отчет Брянского Губернского Исполнительного Комитета 4-го созыва 5-му Губернскому Съезду Советов. - Брянск: Тип. Г.С.Н.Х., 1922. – С. 441./

Клубная работа

Из Отчета Брянского Губернского Совета профессиональных Союзов VI Губернскому Съезду за 1925 год

Число политпросвет учреждений.						
С о ю з,	Клубы	Член. в клуб.	Красн. и ленинск. уголки.	Изби читал.	Театры.	Кинематографы.
Землес.	10	662	30	22	—	—
Деревообделочн.	12	762	16	—	—	—
Металлисты	18	5673	44	—	2	7
Печатники	—	—	3	—	—	—
Нищенки	1	150	1	—	1	1
Сахарники	2	205	1	2	2	1
Строительн. раб.	1	140	6	—	—	—

За истекший год увеличилось число клубов и членов клубов. На 1-ое января 1925г. 61 клуб с числом членов 12843, на 1 июля 1925 г. 72

клуба с числом членов 13696. Красных уголков на 1 января 1925 года 139, на 1 июля – 209, избчитален на 1-е января 3, на 1 июля 24...

Была проделана большая работа по клубному строительству. Выстроен клуб в Людинове строятся в Цементном, Песочне, Дубровке. Отремонтировано большинство межсоюзных и железнодорожных клубов (Почеп, Жиздра, МББ, МКВ и друг.

/ Отчет Брянского Губернского Совета профессиональных Союзов
VI Губернскому Съезду за 1925 год / Брян. Губ. Совет Проф. Союзов.
- Брянск: Типография О.М.Х., 1926.- С. 51-52./

Социальная сфера акционерного общества

Нелегкий труд у цементников. На всех технологических переделах досаждают шум, пыль или повышенная температура, поэтому руководством акционерного общества особое внимание уделяется лечебно-профилактической, санитарно-оздоровительной деятельности, улучшению условий труда и отдыха трудящихся. Предприятием помимо санаторно-курортных путевок обкома профсоюза приобретаются путевки по прямым договорам, которые продаются работникам предприятия за 10% от их полной стоимости. Ежегодно путевками в здравницы пользуются более 300 человек. Для лечения и отдыха без отрыва от производства для цементников построен прекрасно оснащенный санаторий-профилакторий «Юбилейный» на 54 места, в котором ежегодно поправляют свое здоровье более 600 человек (рис.1).

Со дня открытия работает здесь Лариса Борисовна Радецкая, которая владеет несколькими медицинскими специальностями.

Ежегодно в профилакторий приглашается врач мануальной терапии из центра доктора Касьяна, который проводит с большой эффективностью более 500 сеансов по профилактике заболеваний опорно-двигательного аппарата. Лечение оплачивает акционерное общество.

В живописном лесу в 3-х км от города расположен лагерь отдыха для школьников «Алые паруса» на 270 мест, в котором в 1991-1993 годах построены двух- и трехэтажные отапливаемые корпуса и клуб с концертным залом на 250 мест. В летнее время здесь за три смены отдыхают до 800 детей.

Помимо детей цементников путевки выделяются в качестве благотворительной помощи малообеспеченным и многодетным семьям, сиротам, детям из интернатов и семейного детского дома, который создан при непосредственном участии завода.

Для школьников построен клуб картингистов и мотоциклистов.

Кроме лечебно-профилактической базы, предприятие имеет медпункт с прекрасно оснащенными физиотерапевтическим, процедурным, зуболечебным, зубопротезным, флюорографическим и гинекологическим кабинетами. Здесь оказывается не только неотложная, но и лечебная помощь.

Заводская столовая располагает двумя залами на 300 мест, один из которых — диетический.



Рис.1. Профилакторий «Юбилейный».

Практически все производственные цеха имеют прекрасные бытовые помещения для рабочих, сауны, парикмахерские.

Сегодня действуют три дошкольных комбината. В 1990 году был построен детский сад «Дельфин», лучший в области.

Здесь, помимо воспитателей и обслуживающего персонала, работают врач-логопед, зубной врач, руководитель физического воспитания и инструктор по плаванию (рис.2). Руководит детским садом отличник народного просвещения России Людмила Ивановна Казак, удостоенная этого почетного звания в 1993 г.



Рис.2. В плавательном бассейне детского сада «Дельфин».

Полная обеспеченность цементников дошкольными учреждениями позволила один корпус детского сада со всем оборудованием безвозмездно передать городским властям для детей работников городской инфраструктуры. Второй корпус был реконструирован в школу искусств, отделан и так же безвозмездно передан городу.

Брянские цементники имеют большой жилищный фонд. Только в новом микрорайоне Шибенец общая жилая площадь составляет более 169 тыс. кв. метров. В период с 1989 по 1993 годы цементники получили 761 квартиру общей жилой площадью 39308 кв. метров. Сегодня ведется строительство еще четырех жилых домов общей площадью 24431 кв. метр.

Неоценимый вклад в строительство Брянского и Ново-Брянского заводов, микрорайона Шибенец, создание инфраструктуры внес старейший работник завода Аркадий Васильевич Путин, много лет ра-

ботавший заместителем генерального директора по капитальному строительству.

На предприятии своевременно был решен вопрос создания подсобного хозяйства. В кратчайший срок (1989-1992 гг.) построен, задействован и продолжает расширяться современный свинокомплекс (в настоящее время на 3000 голов), цех копчения мясопродуктов, тепличное хозяйство площадью 0,75 га. По ценам значительно ниже рыночных каждый работник предприятия получает в год по 36 кг свинины, по 6 — копченостей (окорок, корейка, грудинка), в осенне-зимний период — по 12 кг огурцов, 12 кг помидоров и разнообразной зелени. Возглавляет коллектив подсобного хозяйства старейший работник завода Дмитрий Никитьевич Иванин.

В связи с перестройкой торговли и общественного питания и с целью улучшения снабжения работников предприятия продуктами и промышленными товарами в 1992 году был образован ОРС (отдел рабочего снабжения) — крупное подразделение цементного предприятия с годовым товарооборотом более 3,0 млрд. рублей. ОРС включает в себя три магазина и заводскую столовую.

А.И. Калинина

/ Цемент. – 1995.- № 1.- С. 16-17./

Что век грядущий нам готовит?

...В июле 1998 года на предприятии был создан попечительский фонд поддержки ветеранов-цементников и лиц, получивших трудовое увечье, имени основателя завода Л. К. Шешминцева, существующий за счет добровольных пожертвований работников. Благо зарплата трудящихся (за июнь в среднем составила 1806 руб.) позволяет пополнять фонд, средства которого расходуются на приобретение товаров первой необходимости и лекарства. Не забывают цементники и пенсионеров. Традиционной стала организация проводов на пенсию с оказанием материальной поддержки каждому ушедшему на заслуженный отдых. «На счету брянских цементников немало достижений и на производстве, и в решении социальных вопросов, и высокий уровень профессиональной деятельности коллектива, - говорит новый генеральный директор ОАО «Мальцовский портландцемент» Борис Ильич Севастьянов, - это заслуга прежнего руководства, моя задача - сохранить за предприятием статус флагмана Брянской промышленности, что невозможно без созданного высококвалифицированного коллектива, существующих традиций». Не один десяток трудовых лет за спиной у Бориса Ильича, знает как сложно работать с людьми, как важно уметь слышать мнение, просьбу подчиненного. А о чем сегодня, сейчас болит душа у генерального директора цемзавода? О производстве цемента? Не только. В первую очередь о людях, которым для того чтобы хорошо жить, надо хорошо трудиться.

О. Морозова

/ Экономика и жизнь: российский бизнесмен. – 1999. - № 10. – С. 4-5./

Социальная сфера

Заботе о людях, развитию социальной сферы в ОАО «Мальцовский портландцемент» всегда уделялось большое внимание. Инфраструктура города, его жилищный фонд в течение века создавались цементным заводом, являющимся градообразующим предприятием.

В 1904 г. в поселке цементников начали строить жилые дома из пустотелого цементного кирпича с надворными постройками и погребями.

В начале 1940-х гг. заводская жилплощадь насчитывала 23 тыс. кв. метров. Акционерное общество, единственное в городе Фокино и одно из немногих в Брянской области, продолжает строительство жилья для своих работников. Только в микрорайоне Шибенец цементники построили 30 домов общей площадью около 170 тыс. кв. метров. Несколько лет назад они были переданы на баланс городской администрации.



В последние годы вновь оживилось жилищное строительство. В 2000—2001 гг. сданы в эксплуатацию 120- и 72-квартирные дома. В 2001 г. начато строительство 100-квартирного дома. Завершается строительство 15-квартирного дома. Принят в эксплуатацию новый 80-местный спальный корпус в лагере отдыха «Сосновый бор».

Предприятие изыскивает и другие пути улучшения жилищных условий для своих работников. В течение 2000-2001 гг. 33 цементникам выделены жилищные ссуды на сумму 1826 тыс. рублей.

ОАО «Мальцовский портландцемент» предоставляет работу 35 % трудоспособного населения города. Заработная плата выплачивается своевременно и является самой высокой не только в городе, но и в области.

На предприятии действует «Положение о системе морального и материального поощрения работников за добросовестный труд». По результатам внутризаводского соревнования определяются победители конкурсов на звание «Лучший цех», «Лучшая смена», «Лучший строитель». Стало доброй традицией проводить чествование и награждение победителей в День строителя. Фотографии передовиков заносятся на Доску почета и в Книгу почета предприятия.



Передовые работники отдыхали на зарубежных курортах: в 2000-2001 гг. — 80 человек в Турции и в апреле 2002 г. — 25 человек в Египте.

Руководство АО уделяет особое внимание улучшению условий труда, быта и отдыха работников, санаторно-оздоровительной и лечебно-профилактической деятельности.

Рядом с заводоуправлением находится новый бытовой корпус (общая площадь — 2,4 тыс. кв. метров, вместимость — 630 человек), в котором имеются комнаты отдыха для рабочих, душевые кабинки, сауны, парикмахерская, помещение для стирки и ремонта спецодежды.

Заводская столовая, введенная в эксплуатацию в 1976 г., располагает двумя залами на 300 мест, имеется буфет. С апреля 2000 г. предприятие оплачивает 75% стоимости обедов работников (ежемесячные затраты составляют около 500 тыс. рублей). Благодаря хорошему обслуживанию и качеству блюд столовая пользуется огромной популярностью у жителей города.



Один из залов заводской столовой



Во все времена существования предприятия забота о здоровье его работников была и остается одной из главных. В 1900 г., еще до завершения строительства и пуска завода, своих первых пациентов приняла заводская больница, которую возглавила *Вера Игнатьевна Гедройц* (1870—1932) — первая женщина-хирург России. Ей принадлежит большая заслуга в становлении лечебного учреждения и организации медицинской помощи местному населению. Спустя 100 лет Фокинская городская больница по праву была названа ее именем.

На предприятии имеется медпункт с хорошо оснащенными физиотерапевтическим, процедурным, стоматологическим и гинекологическим кабинетами. Действует свой флюорографический кабинет. В холле медпункта работает аптечный киоск.



Заводской турнир по футболу

Созданы все условия для оздоровления и лечения цементников без отрыва от производства. С октября 1956 г. существует санаторий-профилакторий. Первоначально он был рассчитан на 25 мест. С ростом завода в 1982 г. был построен новый трехэтажный корпус на 58 мест. Здесь можно получить медикаментозное лечение, физио- и водолечение (ванны, циркулярный душ, гидромассаж). Проводится лечебная физкультура, курс массажа, организовано диетическое питание. Расходы на содержание профилактория «Сосновый бор» составляют около 1 млн. рублей в год. Первокласное медицинское обслуживание, заботливый персонал сделали его очень популярным среди цементников. В 2001 г.

в нем оздоровились 311 человек, с февраля по май 2002 г. — 208 человек.

«...»

Не обделены вниманием и дети работников предприятия. Каждое лето они отдыхают в благоустроенном загородном лагере «Сосновый бор», который ведет свою историю с 1953 г. С тех пор на смену примитивным деревянным кубикам пришли благоустроенные двух- и трехэтажные отапливаемые спальные корпуса, столовая, клуб с концертным залом на 250 посадочных мест, игровые и спортивные площадки. За летний сезон здесь оздоравливаются около 900 детей не только цементников и работников других организаций города и района, но и из малообеспеченных, многодетных семей и детских домов. В 2000 г. 25 детей цементников побывали на отдыхе в Болгарии. В 2001 г. 77 детей отдыхали в Крыму, а 84 ребенка — в Словакии. В январе 2002 г. еще 40 детей посетили Словакию.

Цементники ведут большую благотворительную деятельность. Ни одно торжество или праздник в городе не проходит без их поддержки и участия. Постоянная благотворительная помощь оказывается школам, интернатам, лицам, вузам, больницам, учреждениям культуры, городской и районной администрациям, храмам и монастырям Брянской и Калужской епархий. По эскизам заводских конструкторов и при финансовой поддержке предприятия построена Свято-Покровская церковь в микрорайоне Шибенец.

Только в 2000 г. на благотворительные цели было выделено 2003 тыс. рублей, в 2001 г. — 3200 тыс. рублей, в первом квартале 2002 г. — 640 тыс. рублей.

Ежемесячно перечисляется по 30 тыс. руб. в семейный дом Туляковых, где воспитываются 11 приемных детей, и по 12 тыс. руб. многодетной семье Кузнецовых (9 детей). Для 33 детей из малообеспеченных семей организовано питание в столовой профилактория.



Много внимания уделяется неработающим пенсионерам — ветеранам войны и труда. Им оказывается материальная помощь, для них организуются и проводятся различные мероприятия.

В июле 1998 г. на предприятии создан попечительский фонд поддержки ветеранов-цементников имени основателя завода Л.К. Шешминцева, который существует за счет добровольных пожертвований работников предприятия. В 2000 г. фондом оказана помощь 75 ветеранам на сумму 41050 руб., в 2001 г. — 63 ветеранам на сумму 55260 руб., за

первый квартал 2002 г. - 16 ветеранам на сумму 16100 руб. В августе 1998 г. руководством АО учреждена специальная стипендия имени Л.К. Шешминцева для одаренных студентов и аспирантов вузов. После окончания обучения стипендиатам предоставляется право на получение работы на предприятии.

Большое значение в АО придается физической культуре и спорту как средству оздоровления и сплочения коллектива. Ежегодно проводятся внутризаводские спартакиады по футболу, волейболу, шахматам и другим видам спорта. Заводская команда «Цементник», созданная в 1998 г., успешно выступает в чемпионате области и турнирах, проводимых среди предприятий компании «Штерн Цемент». В феврале 2002 г. создан спортивно-технический клуб «Мальцы». Он объединяет десятки подростков города, неравнодушных к технике. Молодая команда картингистов уже успешно выступает на различных представительных соревнованиях. Начато строительство современного технического центра и картодрома. Силами предприятия реконструируются школьные стадионы.

С 1957 г. оперативно освещает производственную и общественную жизнь предприятия заводская многотиражка «Брянский цементник».

Вековая история и славные трудовые традиции цементников находят свое отражение в экспозициях музея предприятия, организованного в 1991 г.

По итогам Всероссийского конкурса «Российская организация высокой социальной эффективности» ОАО «Мальцовский портландцемент» в 2000 и 2001 гг. отмечено почётными грамотами за достижения в организации социальной работы.

/ Мальцовский портландцемент: вековые традиции качества и заботы о людях / [сост. и отв. за вып. В. Хрипач, Н. Пустовойтов]. - Брянск: Читай-город, 2003. – С. 11-17./



Социальные проблемы решаются



Губернатор Николай Денин посетил город Фокино

Он побывал в так называемой старой его части: в поликлинике (здесь оказывают амбулаторную помощь более 9 тысячам жителей Фокино и части Дятьковского района), в детском саду «Теремок» (его посещают 202 ребенка), школе №1 (в ней активно внедряются в учебно-воспитательный процесс информационно-коммуникационные технологии, новые стандарты обучения, здоровье-сберегающие технологии).

В 2011-2012 годах на этих объектах проводился капремонт. Финансировались работы из областного бюджета, а также за счет средств спонсора — ЗАО «Мальцовский портландцемент». В частности, в рамках программы модернизации регионального здравоохранения поликлиника получила 7,7 млн. рублей. Удалось полностью заменить инженерные коммуникации, сделать ремонт помещений и приобрести современную мебель. В одном из корпусов «Теремка» установили пластиковые окна, в другом обновили систему отопления. Удалось отремонтировать и укомплектовать мебелью и оборудованием дополнительную группу для воспитанников. В школе заменили окна, отремонтировали мягкую кровлю над столовой и спортзалом...

Олег Иванов

/ Брянский перекресток. -2013. —№ 26 (660).- 3 июл. — С. 4./

В дар медикам



АО «Мальцовский портландцемент», входящее в холдинг «ЕВРОЦЕМЕНТ групп», оказало финансовую помощь Фокинской городской больнице в размере 300 тысяч рублей.

Благотворительные средства были направлены на установку в хирургическом отделении нового универсального механогидравлического операционного стола, а также приобретение медицинского инструментария для проведения операций.

22 ноября руководство больницы торжественно представило замгубернатора Анатолию Теребунову, представителям «Мальцовского портландцемента» и администрации города Фокино приобретенное оборудование. Эта медицинская техника стала логическим завершением капитального ремонта основного операционного блока.

Важно отметить, что предприятие и медицинское учреждение связывает более чем вековая история взаимоотношений. Больница была построена в 1900 году, и её первыми пациентами стали строители завода, а затем его работники и жители выросшего неподалеку поселка...

«Мальцовский портландцемент» неоднократно оказывал помощь городской больнице. Так, например, в 2010 году больнице оказана финансовая поддержка в размере 720 тыс. рублей, а к празднованию 110-летия больницы был подарен принтер.

Андрей Стулов

/ Брянский перекресток. -2013. -№ 48 (682).- 4 декабря. – С. 5./

СОДЕРЖАНИЕ

От составителей	3
Истоки	6
Акционерное общество Мальцовских заводов	35
Его именем назван завод	44
В вихре войн и революций	55
Завод в восстановительный период	75
Идёт война народная	104
Вехи труда и побед	123
100-летие предприятия	178
Наш компас - технический прогресс	189
Путь к успеху зависит от кадров	253
Страницы новейшей истории завода	276
Фокино – город цементников	297
Социальная сфера на высоте	311

