



Брянская областная научная универсальная библиотека
им. Ф.И. Тютчева
Отдел патентной и технической литературы

Дайджест

ИЗ ИСТОРИИ ИЗОБРЕТАТЕЛЬСТВА НА БРЯНЩИНЕ



Товарный знак цементного завода



Брянск
2020

УДК 608
ББК 30у (2Рос-Бря)
ИЗ2

Составитель: Е.В. Стецкая

Ответственный за выпуск: Г.И. Кукатова

Брянская областная научная универсальная библиотека им. Ф.И. Тютчева благодарит Всероссийскую патентную библиотеку и ее заведующего Ольгу Владимировну Бахвалову за помощь в подготовке данного пособия.

Из истории изобретательства на Брянщине: дайджест / сост. Е.В. Стецкая; ИЗ2 Брян. обл. науч. универс. б-ка им. Ф.И. Тютчева, отд. патент. и техн. лит. – 3-е изд., перераб. и доп. – Брянск, 2020. – 101 с.: ил.

В дайджесте «**Из истории изобретательства на Брянщине**» освещаются истоки возникновения и пути развития изобретательства и рационализаторства в Брянской области с начала XIX века по настоящее время.

Литература, использованная при подготовке дайджеста, повествует о достижениях брянской науки и техники, ученых, изобретателях, рационализаторах, ежедневно меняющих жизнь к лучшему.

Материалы дайджеста будут полезны широкому кругу читателей и представляют интерес для историков, краеведов, преподавателей, студентов и учащихся, работников промышленных предприятий, изобретателей и рационализаторов.

Предисловие

Изобретательство на Брянщине имеет богатые традиции и глубокие корни.

Один из первых патентов в России Привилегия «На машину для выволочки соли из озера и ломки оной в озерах» опубликованная в «Своде выданных в России привилегий с 1814 по 1835 год» за №2, была выдана жителю Новозыбкова Якову Белугину в 1814 году. Это издание хранится в фондах Всероссийской патентной библиотеки (г. Москва).

Прославил Брянскую землю знаменитый металлург-самоучка, создатель прочной инструментальной стали Семен Иванович Бадаев, родившийся в далеком 1778 году в деревне Верхи Дятьковского района.

Изобретательские идеи пионера многих технических начинаний в России С.И. Мальцова (1810-1893), инженеров Акционерного общества Брянского рельсопрокатного, сталелитейного, железодельного и механического завода (1873) были подхвачены в XX-XXI вв. специалистами ОАО «Брянский Арсенал», ОАО «Брянский машиностроительный завод», ОАО «Мальцовский портландцемент», учеными старейших брянских вузов (Брянский государственный технический университет, Брянская государственная инженерно-технологическая академия, Брянская государственная сельскохозяйственная академия) и научно-исследовательских учреждений.

При подготовке дайджеста использовались печатные источники из фондов Брянской областной научной универсальной библиотеки им. Ф.И. Тютчева, в том числе, из редкого и краеведческого фондов, а также – электронные ресурсы.

Материал расположен в хронологической последовательности исторических событий, описанных в предлагаемом тексте.

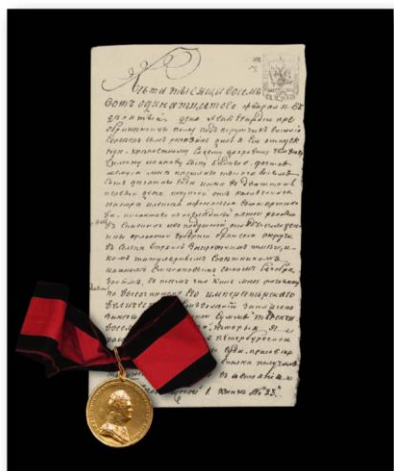
Извлечения из текстов даны с сохранением орфографии, пунктуации и стилистики основного источника.

Издание снабжено списком использованной литературы.

Материалы дайджеста будут интересны широкому кругу читателей, каждый сможет открыть для себя что-то новое в истории своей малой родины.

ТИХАЯ МОЯ РОДИНА: ДЕРЕВНЯ ВЕРХИ

Знаменитый металлург-самоучка



...Знамениты Верхи еще тем, что здесь в 1778 году родился металлург Семен Иванович Бадаев, прославивший Россию созданием **прочной инструментальной стали**. Сталь получила название «бадаевская». В 1808 году, будучи крепостным, Бадаев разработал новые способы выделки стали. Эти способы имели такое выдающееся значение, что он получил признание даже в условиях дворянско-крепостнической России – был выкуплен правительством у владельца Рогозина за 3000 рублей, отпущен на свободу и награжден золотой медалью на Владимирской ленте. Производство бадаевской стали было органи-

зовано на Воткинском заводе. Здесь в 1811-1815 годы Семен Иванович значительно усовершенствовал и упростил способ выработки стали. Она обладала весьма значительной вязкостью и отлично сваривалась, превосходя в этом отношении лучшие иностранные образцы. Сталь эта использовалась для производства хирургических инструментов, монетных штампов и других ответственных изделий. На Воткинском заводе Бадаев производил также интересные опыты изготовления стали с платиной.

Зайцева, В.В. Тихая моя Родина: деревня Верхи: [Знаменитый металлург-самоучка] / В.В. Зайцева // Грани Дятьковской истории: историко-краеведческий сборник / Под. ред. В.Ф. Итунина. – Брянск, 2013. – С. 476.

ВОЗНИКНОВЕНИЕ И РАЗВИТИЕ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

1812 г.

...Первая русская привилегия в соответствии с законом 1812 г. была выдана 10 декабря 1813 г. Роберту Фултону.

В этой связи необходимо отметить, что в зарубежной литературе ошибочно распространено утверждение, что якобы первая привилегия на изобретение в России выдана 19 октября 1814 г. инженеру – механику Пуа де Барду на изобретенную им машину для удобнейшего ввода суда с большим грузом против течения реки.

Однако, согласно опубликованным литературным источникам, после утверждения 17 июня 1812 г. Патентного закона первым заявку на получение привилегии подает мещанин Яков Белугин (Брянская область г. Новозыбков) Министерству внутренних дел «во 2-й день ноября месяца 1812 года», ссылаясь на то, что он изобрел две машины: «одну – для выволочки соли из озер, а другую – для ломки

оной в озерах», утверждая при этом, что прежде его «никто в России сих машин не употреблял».

Инженер-механик Пуа де Бард подал заявку почти на четыре месяца позже Белугина, 18 февраля 1813 г., «изъясняя, что он изобрел машины для удобнейшего ввода судов с большим грузом против течения рек», а Роберт Фултон просил о выдаче ему привилегии в декабре 1813 г., почти через год после Якова Белугина.

Таким образом, можно утверждать, что приоритет на получение первой русской привилегии, определяемый по времени подачи заявки (2 ноября 1812г.), принадлежит Якову Белугину, а не Пуа де Барду и Роберту Фултону...

Леонтьев, Б.Б. Возникновение и развитие интеллектуальной собственности / Б.Б. Леонтьев, Х.А. Мамаджанов // Вопросы оценки. – 2008. – № 3. – С. 2-8.

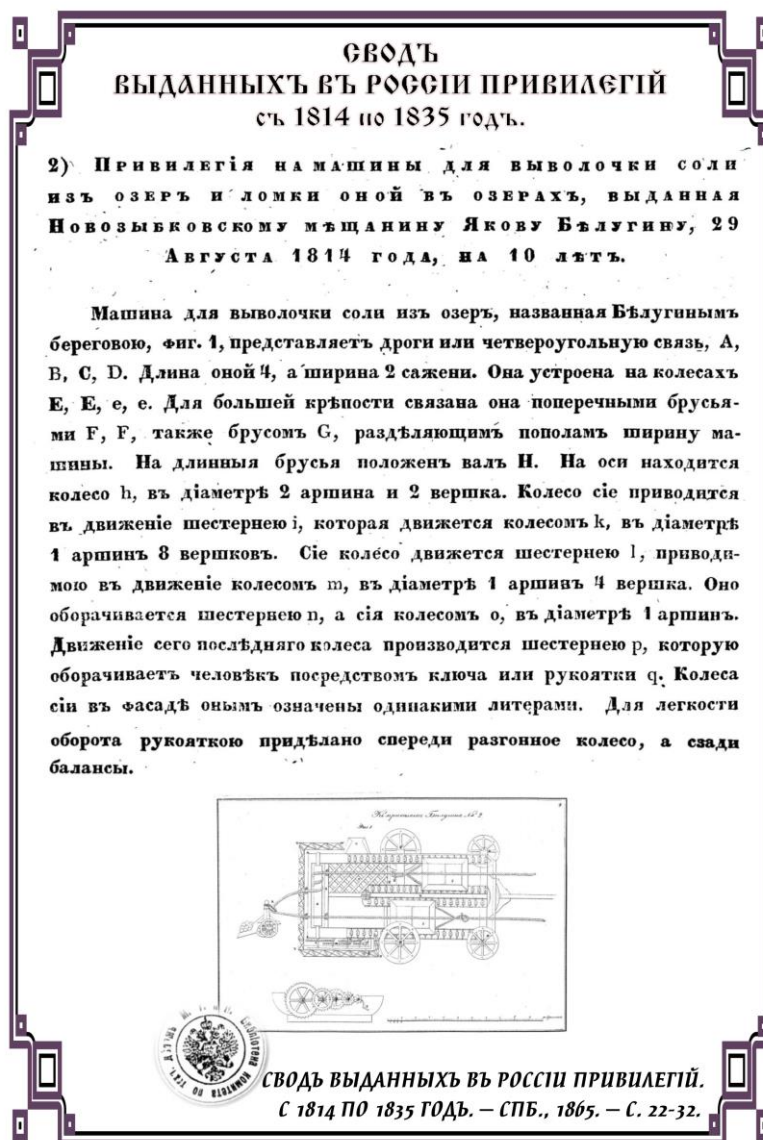
ОДИН ИЗ ПЕРВЫХ ПАТЕНТОВ В РОССИИ БЫЛ ВЫДАН ЖИТЕЛЮ НОВОЗЫБКОВА В 1814 ГОДУ

...В России первым актом нормотворчества в данной сфере явился Закон «О привилегиях на разные изобретения и открытия в художествах и ремеслах», провозглашенный манифестом императора Александра I 17 июня 1812 года. Впервые законодательно было определено, что изобретение как собственность принадлежит его владельцу, имеющему исключительное право использовать изобретение самому и на возмездной основе передавать права использования другим лицам. Уже в более поздних отечественных законодательных актах документом, гарантирующим владельцу изобретения определенные права, стал «патент», принятый в качестве охранного документа в большинстве стран мира; по существу, термин «привилегия», использовавшийся в России до 1919 г., имел тот же смысл, что и термин «патент».

Вторая Привилегия выдана «На машину для выволочки соли из озера и ломки оной в озерах» новозыбковскому мещанину Якову Белугину 29 августа 1814 года на 10 лет. Изобретение было призвано заменить ломщиков соли, так как эта работа тяжелая и вредная для здоровья. После описания конструкции идет перечисление преимуществ машины перед людьми: «Данная машина позволяет за сутки, не замочив ног, добыть до 5000 пудов соли. Обслуживают ее 10 человек. Простой расчет показывает, что за лето один человек добывает 500 пудов вручную, а с помощью машины это количество добывается за один день...».

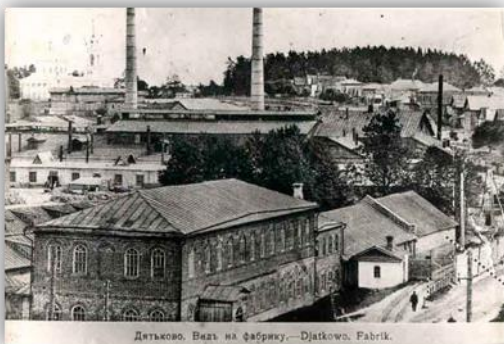
Карпов, А. Один из первых патентов в России был выдан жителю Новозыбкова в 1814 году /А. Карпов [Электронный ресурс].– Режим доступа: <http://www.novozybkov.ru/blog/2010/10/16/patent/>

ПРИВИЛЕГІЯ «НА МАШИНУ ДЛЯ ВЫВОЛОЧКИ СОЛИ ИЗ ОЗЕРА И ЛОМКИ ОНОЙ В ОЗЕРАХ»



Привилегія «На машину для выволочки соли изъ озера и ломки оной в озерахъ» // Свод выданных в России привилегий с 1814 по 1835 год. — СПб., 1865.

ДЯТЬКОВСКИЙ ХРУСТАЛЬНЫЙ ЗАВОД – 200 ЛЕТ ИСТОРИИ



...Главным направлением в деятельности завода всегда был выпуск широкого и разнообразного ассортимента обычной бытовой стеклянной посуды. Кроме того, исполнялись предметы церковной утвари и сложные заказные детали для интерьеров.

...Сохранился единственный подобный подсвечник высотой 210 сантиметров,



выполненный из трехслойного стекла – бесцветного, «золотого рубина» и молочного. Украшают его изображения церковной орнаментами, выполненные широкими шлифовками и травлением. Эта работа, выполненная дятковскими мастерами в 1831 году, по праву считается уникальным произведением, шедевром стекольного искусства XIX столетия. Ранее это произведение датировалось 1838 годом, но в результате более тщательного изучения учётных документов музея дата была уточнена.

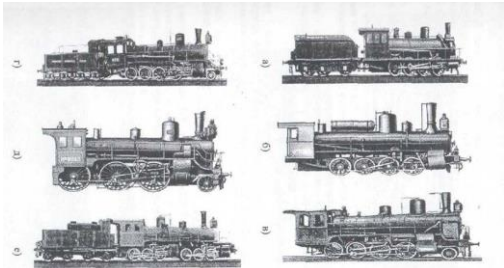
Массовая продукция завода была представлена на Всероссийской выставке мануфактур, состоявшейся в Петербурге в 1829 году. Завод получил высшую награду выставки – Большую золотую медаль. «За трудолюбие и искусство» – такая надпись была выполнена на медали. В отчете выставки отмечалось, что Дятковский завод был первым в России, где такого высокого уровня достигло качество ежедневно употребляемых предметов, все экспонаты отличались замечательными художественными достоинствами, изумительной чистотой стекла, высоким мастерством исполнения.

Дятковский хрустальный завод – 200 лет истории [Электронный ресурс]. – Режим доступа: http://beermug.preferansov.ru/ru/zavody/spravka/loc/print?page=dyatkovo_history.

СТАНОВЛЕНИЕ КАПИТАЛИСТИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

(1861-1917 гг.)

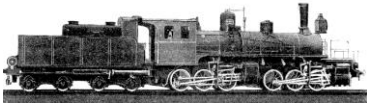
Брянский рельсопрокатный и железоделательный завод *Паровозостроение*



...Развитие паровозостроения на Брянском заводе продолжалось. *«Овечки» (паровозы серии «О» с различными модификациями) начали выпускать в 1897 году. 600-сильные локомотивы для грузового движения были разработаны В.И. Лопушинским. Они соответствовали лучшим мировым образцам.*

...Один из первых брянских локомотивов конструкции В.И. Лопушинского эксплуатировался на КВЖД (Китайско-Восточной железной дороге).

Брянский завод с 1899 по 1911 годы выпускал товарные паровозы «Р» 1-4-0 «R», а с 1901 по 1902 год – небольшое количество машин серии «Ш» с цилиндрами, выполненными в одном блоке. Их также сконструировал **В.И. Лопушинский**.



Посетители **Всемирной Парижской выставки в 1900 году** были удивлены брянским паровозом «Н» №850 с шестью движущимися осями и сочлененной рамой.

Это был **самый мощный локомотив в мире** в то время. Дебют на Парижской выставке для завода был удачным: награды также получили металлообрабатывающие станки. Паровоз «Н» 0-3-0+0-3-0, присланный на выставку, был одной из первых машин этой серии. Он был построен в 1899 году и благополучно прослужил до 1957 года, когда Париж удивлялся уже первому советскому спутнику.

Пассажирские локомотивы Брянский завод выпускал с 1901 года. Сперва это были машины серии «Г» с конструкционной скоростью до 85 км/ч.

В 1902 году было изготовлено несколько паровозов серии «А», развивавших скорость до 100 км/ч, а с 1903 по 1908 годы начался выпуск хорошо известных в то время 680 - сильных паровозов Нв с конструкционной скоростью до 90 км/ч, разработанных **Н.Л. Щукиным**.



Пассажирский паровоз «Б» с осевой формулой 2-3-0 на испытаниях развил скорость 125 км/ч. Он был разработан брянскими инженерами под руководством **Н. Денисова** и **С. Розенблюма** и выпускался до 1914 года. Паровоз был одним из лучших локомотивов для экспресс-поездов.

Товарные паровозы серии **Щ ('Щука')** также стали хорошими машинами. Их разработали брянские инженеры под руководством Н. Денисова и С. Розенблюма. Паровозы могли развивать скорость до 65 км/ч. Они выпускались до 1914 года. Первые локомотивы серии «Щ» имели компаунд-машину, а в модификации «Щп» применили «перегрев пара».

... Литьё было на заводе отменным. И не только чугунное. Русская инженерная мысль не уступала американской, а порой и превосходила ее.

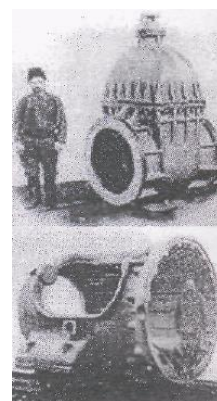
Метод отливки изделий из многослойной стали был разработан в 1910 году инженером А.З. Рожковым. Это позволяло значительно повысить качество многих видов продукции.

С американской стороны возник конфликт по приоритету в открытии способа. Заводских инженеров обвинили в использовании их достижений.

Однако, Рожков сумел доказать превосходство своего метода и недостатки американского способа. 28 апреля 1912 года конфликт был разрешен в пользу Брянского завода.

Позднее, данный метод отливки был запатентован заводом в США, Великобритании, Германии, Франции, Бельгии, Швеции, Италии, Японии, Испании, Канаде, Венгрии и ряде других стран.

Трифанков, Ю. Т. Становление капиталистической промышленности (1861-1917 гг.) / Ю. Т. Трифанков, Е. Н. Рафиенко // Промышленность Брянского края от истоков до наших дней: [учебно-методическое пособие]. – Брянск, 2009. – С.19-43.



ИЗ ИСТОРИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА НА БРЯНСКОМ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОМ ЗАВОДЕ

(1874-1972 гг.)



В 1874 году завод выдал первые рельсы для строящихся в стране железных дорог. Рельсы были хорошие. Умельцами-мастерами Россия славилась издавна.

Предприятие начало выполнять уникальные заказы. Так были изготовлены металлические конструкции 336-метрового моста через Днепр и 1590-метрового моста через Амударью, фермы для киевского вокзала, элеваторы и пароходы, станины крепостных орудийных лафетов, землечерпалки и шаланды. На заводе отливались огромные шестерни, которые весили свыше 25 тонн. Акционеры пробивали себе дорогу и на рынки Запада. Так, например, был изготовлен 100-тонный кран для Гамбургского порта. В 1883 году завод впервые в стране освоил производство цистерн для перевозки нефтепродуктов из Баку.



Товарный паровоз серии «Ч» выпуска 1898 г.

В 1908 году под руководством инженера Денисова был построен более **совершенный паровоз серии «Б»**. Этот пассажирский паровоз мог развивать скорость до 120 километров в час. Он явился моделью, на базе которой проектировались и изготовлялись последующие конструкции локомотивов.

Технический прогресс позволил заводу в восьмой пятилетке сэкономить 13 млн. квт- часов энергии, более четырех тысяч тонн металла, 24 тыс. тонн условного топлива. Экономическая эффективность всего этого – более двенадцати миллионов рублей. Замечательны достижения коллектива рационализаторов и изобретателей завода в прошлой пятилетке. Внедрено 5388 предложений и 52 изобретения, давших экономии свыше пяти миллионов рублей. Здесь осваиваются новые, совершенные, высокопроизводительные технологические процессы, изготавливается высококачественная продукция.

Ермаков, С.В. Из истории технического прогресса на Брянском машиностроительном заводе / С.В. Ермаков, А.В. Памфилов // Брянский краевед. – Брянск. –1973. – С. 48-59.

АРСЕНАЛ



В **марте 1915** года начальник Арсенала генерал-майор С. Н. Ванков организовал по французскому методу поточное производство снарядов, которое в русской военной литературе получило название **"Организация Ванкова"**. За это его наградили командорским крестом французского легиона и разрешением принять и носить этот иностранный орден.

Брянский Арсенал привлекал талантливых людей, которые много сделали не только для завода, но и для города. Это прежде всего инженер-технолог Лев Агафонович Борович и архитектор Николай Андреевич Лебедев. Ими наш город должен гордиться. Л.А. Борович, уроженец Вильнюса, выпускник Петербургского технического института, начал свою службу в Арсенале в 1882 году. Он строил и заведовал первой электростанцией города, заведовал учебной частью Брянского индустриального (ныне строительного) техникума. Автор многих научных трудов по техническим вопросам, удостоен звания Героя Труда.

Исайчиков, Ф. С. Арсенал // По старому Брянску с почтовой открыткой / Ф.С. Исайчиков. – Брянск, 1996. – С. 34-35.

К ИСТОРИИ РАЗВИТИЯ ЦЕМЕНТНОГО ЗАВОДА



Памятник Л.К.Шешминцеву в г.Фокино

Указом Калужского губернского правления от 9 ноября 1900 г. цементному заводу было разрешено "открыть свои действия". Чистая прибыль завода в 1900 году составила 926 руб. 62 коп. Производство портландцемента на заводе было организовано по способу, предложенному в 1890 году шведским инженером Бергрюном: смешивание сырых материалов (мела и глины) в «состоянии их нату-



Товарный знак цементного завода

ральной влажности, без предварительного высушивания, прямо в тесто». Профессор А.Р. Шуляченко, которого называли «отцом русской цементной промышленности», в статье «Новые усовершенствования в фабрикация портландцемента», опубликованной в журнале «Цемент, его производство и применение» за 1901 год, писал: **«Нашелся, однако, русский техник Шешминцев, который не только понял всю важность идеи Бергрюна, но и решился осуществить ее в обширных размерах... имел смелость основать товарищество для выработки портландцемента по новому способу, применив для смешивания сырых материалов идею Бергрюна, но в совершенно самостоятельной обработке. На Брянском заводе и мел, и глина смешиваются без предварительного высушивания, с природным содержанием 25-30% влажности... Отныне местности, изобилующие мелом, станут районом обширного развития промышленности портландцементов, и область применения этого драгоценного строительного материала расширится еще более в повседневной жизни... Особенно радостно засвидетельствовать, что таким прогрессом цементная техника обязана русским техникам и что русская цементная техника не только сравнялась с иностранною, но в некоторых случаях опережает ее».**

Директору – распорядителю АОМПЦ Л.К. Шешминцеву «за успешное окончание постройки завода и применение нового способа изготовления цемента» на общем собрании акционеров Общества, состоявшемся 28 марта 1901 г., была выражена благодарность.

Хрипач, В.И. К истории развития цементного завода // Грани Дятьковской истории: историко-краеведческий сборник / [сост., ред., вступительная ст. В.Ф. Итунина] / В.И. Хрипач. – Брянск, 2013. – С. 476.

БРЯНСК 2: ШИФЕРНЫЙ ЗАВОД

(1908-1948 гг.)



Сначала шифер представлял собой небольшие плитки для кровли, вытесанные из природных плоских глинистых сланцев. Сейчас это – искусственные профилированные и плоские листы разного размера, изготовленные из асбоцемента.

В России пионером в производстве искусственного шифера стал наш город.

Здесь основали первое товарищество «Террофазерит» для изготовления этого материала. Учредителем выступило Московское общество предпринимателей и специалистов, зарегистрированное 22 июня 1908 года. Общество приобрело патенты у Е.А. Клевица и построило завод на станции Брянск II. В это товарищество входил и директор цементной фабрики Акционерного общества мальцовских заводов Петр Сергеевич Ильин, который был поставщиком цемента.

Завод расположили на землях Снежетьского лесничества рядом с железнодорожной линией, примерно там, где сейчас находится Брянское отделение железной дороги. Отсюда продукцию предприятия отправляли во все концы страны.

Брянский шифер быстро завоевал рынок, и спрос на него рос с каждым годом. Шифер не только шел на крыши, но и служил отличной облицовкой деревянных сооружений и шахт. **В 1910 году на выставке в Екатеринославе шифер из Брянска получил Большую серебряную медаль, а в том же году на фабрично-заводской, промышленно-художественной и сельскохозяйственной выставке в Одессе наших шиферников наградили медалью «За чистоту отливки и прочность "террофазерита"».**

Исайчиков, Ф.С. Брянск 2: Шиферный завод // По старому Брянску с почтовой открыткой / Ф.С. Исайчиков. – Брянск, 1996. – С. 92-94.

ТАЛАНТЫ СТАРОЙ БЕЖИЦЫ

Металлист Константин Грачев

...Используя теориюковки металла профессора Д.К. Чернова, К.Ф. Грачев анализировал зависимость структуры и других особенностей металла от его обработки. Он определил оптимальную ковочную температуру, зависимость от нее пластичности, снижения сопротивления металла деформации. При всем этом К.Ф. Грачев также учитывал химический состав, структуру и вид операции при обработке. Первым результатом усилий лаборанта, а также наблюдений за практикой опытных металлургов завода было отличное решение проблемы термической обработки сталей. Это позволило заводу улучшить их качество.

По его чертежам, под его руководством на заводе перестроили все марте-новские печи, что повысило их производительность вдвое, резко возрос выпуск литья.

На Брянском заводе в Бежице впервые освоил производство электросталей Константин Федорович Грачев. Совершенство его, талантливый металлист получил в Бежице быстрорежущую, магнитную и бронебойную сталь.

Константин Федорович Грачев становится главным металлургом Брянского завода в Бежице и работает в этом качестве до 1919 года.

Исайчиков, Ф.С. Таланты старой Бежицы [Металлист Константин Грачев] // С фотокамерой по старой Бежице / Ф.С. Исайчиков. – Брянск, 1999. – С. 73-75.

ИЗОБРЕТАТЕЛЬ АЛЕКСАНДР РОЖКОВ



...21 июня 1911 года А.З. Рожков зарегистрировал патент на получение многослойной стали. Изобретение было запатентовано в Бельгии, Франции, Англии, Италии и Венгрии. Начались испытания.

Вот какое письмо пришло из Парижа в адрес Брянского завода 1 сентября 1913 года. Директор общества заводов Гомекура господин Лорен писал: "Господин Сергей Пенязев, инженер общества брянских заводов в России, передал государственным железным дорогам новый способ отливки многослойной стали, применяемой главным образом при производстве рельсов, и просил нас присутствовать на испытаниях, которые должно произвести Ваше общество на наших заводах Гомекура".

Увы, все так и закончилось испытаниями, поскольку изготовление многослойных рельсов требовало новой оснастки и технологии. Это значительно удорожало бы производство и не выдерживало бы конкуренции с обыкновенным утяжелением массы рельсов. Однако многослойная сталь очень пригодилась для изготовления плугов, что повысило качество и увеличило спрос на эту продукцию Брянского завода.

Исайчиков, Ф.С. Изобретатель Александр Рожков // С фотокамерой по старой Бежице / Ф.С. Исайчиков. – Брянск, 1999. – С. 75-77.

ДЕНИСОВ НИКОЛАЙ ФЕДОРОВИЧ

(09.08.1875, Бежица)

КОНСТРУКТОР



Родился в семье работника Брянского рельсопрокатного завода. Окончил институт путей сообщения и вернулся в Бежицу. Сначала работал мастером вагоностроительной мастерской, потом – паровозостроительной

мастерской (цеха). В начале XX века все паровозы выпускались при участии Н.Ф. Денисова. Он стал главным конструктором завода по паровозостроению. Известно, что паровоз серии «Б» был сконструирован Николаем Федоровичем. Это был лучший локомотив того времени. Соратниками главного конструктора были Т. Печников, Н. Досчатов и А. Ульянов. Многие конструкторские решения, найденные Н.Ф. Денисовым, использовались при проектировании пассажирских локомотивов в последующие годы.

Исайчиков, Ф.С. Денисов Николай Федорович // Таланты города Брянска в мини-биографиях: [Краевед. очерк] / Ф.С. Исайчиков. – Брянск, 2001. – С. 24.



КОРРЕСПОНДЕНЦИЯ О СКОНСТРУИРОВАНИИ РАБОЧИМ БРЯНСКОГО ЗАВОДА «ПРОФИНТЕРН» УСТИНОВЫМ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО МОЛОТКА, ПРЕВОСХОДЯЩЕГО ЗАГРАНИЧНЫЕ ОБРАЗЦЫ

8 сентября 1925 года

Тов. Устинов около 20-ти лет работает по ремонту пневматических рубильных молотков в качестве слесаря. Он хорошо изучил механизм молотков, и у него появилась мысль об изобретении такого же молотка, который можно было бы изготовить у нас на «Профинтерне». В России такие молотки изготовлялись только на одном Ленинградском заводе, но изготовленные у нас пневматические рубильные молотки мало применялись в работе, так как они были плохого качества, а поэтому заводоуправление «Профинтерна» все время выписывало их из Швеции, за исключением одного вагона, выписанного из Ленинграда, который пришлось, возвратив обратно, так как ими совершенно нельзя было работать.

Все это учел тов. Устинов и задался целью изготовить по образцу шведского пневматического молотка фирмы «Атлас» (самой лучшей) свой молоток, доступный изготовлению у нас на «Профинтерне». Нужно сказать, что шведские молотки отличались своей сложностью, так что для изготовления золотника молотка требовался специальный фрезовый станок, а про изготовление его на имеющихся у нас на «Профинтерне» фрезовых и токарных станках не приходилось и говорить.

Все изобретение Устинова сводится к упразднению сложности золотника (души) молотка, что после продолжительных усилий и удалось ему осуществить.

Тов. Устинов так видоизменил золотник, что его сейчас очень легко сделать на токарном станке. Помимо этого он сделал рукоятку своего молотка без стяжного болта, который, нужно сказать, в процессе работы скоро изнашивается. Вместо стяжного болта тов. Устинов сделал контргайку, которая привинчивает рукоятку к рубке, предохраняющей уход сжатого воздуха. Это делает молоток в работе практичнее и долговечнее. В своем предложении заводу тов. Устинов пишет: «Ввиду

того, что на «Профинтерне» имеют громадное применение пневматические рубильные молотки, я решил изготовить молоток совершенно новый, и мне, стоящему на этом деле около 20 лет, известно, что самая лучшая фирма – «Атлас», а поэтому я изготовил по ней, внося доступное изменение в изготовление молотка, а главное, для того, чтобы не катать советские рубли в Швецию, если будет приемлемо на благо республики.

С товарищеским приветом Устинов».

И, действительно, с изобретением тов. Устинова катание советских рублей в Швецию прекратится. Если мы, все время, выписывая из Швеции, платили за каждый молоток 150 рублей, то изготовление у нас на «Профинтерне» молотка (даже немного лучшего качества) обойдется максимум в 45-50 рублей.

Корреспонденция о сконструировании рабочим Брянского завода «Профинтерн» Устиновым пневматического молотка, превосходящего заграничные цы 8 сентября 1925 года // Восстановление народного хозяйства Брянской губернии (1921-1925): сборник документов и материалов. – Брянск: Изд-во «Брянский рабочий», 1960. – С. 268-269.

КОРРЕСПОНДЕНЦИЯ О ВЫПУСКЕ БРЯНСКИМ ЗАВОДОМ «ПРОФИНТЕРН» ПЕРВОГО МОЩНОГО ПАРОВОЗА СЕРИИ «СУ»

18 сентября 1925 года



6 сентября рабочие «Профинтерна» выпустили один из самых мощных пассажирских паровозов серии «СУ» новой конструкции, впервые построенный на заводе «Профинтерн».

При первом же пробном испытании, состоявшемся 11 сентября, новый паровоз показал свою доброкачественность, что и было зафиксировано старейшими специалистами-паровозниками, присутствовавшими при испытании. Рабочие-паровозники и их командиры-специалисты хорошо осознали всю колоссальную важность лозунга «Борьба за качество» и выполнили с честью возложенную на них задачу.

С успешным выпуском нового паровоза «СУ» положение с паровозостроением на «Профинтерне» разрешается в сторону, благоприятную для всех работников завода. Паровозостроение на нашем заводе не только не прекратится, но будет с каждым годом развиваться, доводя выпуск до 240 паровозов в год. Приветствуем победу профинтерновцев на производственном фронте.

Корреспонденция о выпуске Брянским заводом «Профинтерн» первого мощного паровоза серии «СУ» 18 сентября 1925 года // Восстановление народного хозяйства Брянской губернии (1921-1925): сборник документов и материалов. – Брянск: Изд-во «Брянский рабочий», 1960. – С. 266.

КОРРЕСПОНДЕНЦИЯ О РАЦИОНАЛИЗАТОРАХ БРЯНСКОГО ЗАВОДА «ПРОФИНТЕРН»

17 октября 1925 года

Слесарь вагонного цеха завода «Профинтерн» тов. Трошин изобрел приспособление, увеличивающее в 6 раз производство квадратов пружин к замкам.

До изобретения тов. Трошина в день один рабочий мог сделать только 100 шт., а в настоящее время – 600 шт. Кроме этого, соблюдается экономия древесного угля на 80 процентов.

За изобретение комиссия выдала тов. Трошину премию в 25 руб.

64 изобретения за 2 года

Мастер плужного цеха завода «Профинтерн» тов. Донцов за 2 года внес 64 предложения по техническому улучшению завода, из них 32 уже проведено в жизнь. В июне месяце этого года тов. Донцову за усовершенствование производства деталей для плугов выдали премию в 75 руб.

В настоящее время экономсовещанием тов. Донцов выдвинут на должность помощника начальника цеха.

Корреспонденция о рационализаторах Брянского завода «Профинтерн» 17 октября 1925 года // Восстановление народного хозяйства Брянской губернии (1921-1925): сборник документов и материалов. – Брянск: Изд-во «Брянский рабочий», 1960. – С. 270.

КОРРЕСПОНДЕНЦИЯ О РОСТЕ ТВОРЧЕСКОЙ ИНИЦИАТИВЫ РАБОЧИХ БРЯНСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО ЗАВОДА «ПРОФИНТЕРН»

8 декабря 1925 года

Изобретательство охватило широкие слои рабочих масс.

Тов. Сиркин сделал целый ряд усовершенствований, и уже второе из них появляется на страницах газеты. Целые заводы переоборудуются при участии рабочих.

За рабочей инициативой идет инициатива инженеров и техников. Инженер т. Гольденберг своим химическим анализом сделал целый переворот в лесном деле и т.д. Растет рабочая инициатива. Экономия до 1 000 рублей

Второе изобретение тов. Сиркина («Профинтерн»)

Тов. Сиркин сделал приспособление для фрезеровки зубьев шестерен в коробке скоростей трактора. До сего времени обработка 32 зубьев шестерни выполнялась слесарем 6-го разряда в течение 8 часов. Обработать 2-ю шестерню с 24 зубьями ему же приходилось в течение 12 часов и 3-ю с 21 зубом – в течение 7-ми

часов. Таким образом, на обработку трех шестерен коробки скоростей слесарь 6-го разряда затрачивал 27 часов.

Тов. Сиркин для устранения всех неудобств, экономии времени и лучшей их обработки предложил производить обработку на фрезерном станке посредством особого изобретенного им фрезы. Этот фрез вставляется в шпиндель станка, стол которого с одной стороны поднимается выше под известным углом, когда укреплен специальный лист. При обработке шестерен предложенным способом затрачивается всего 10 часов 30 мин.

В течение года предложение тов. Сиркина даст заводу экономии 948 рублей и, кроме этого, сэкономит затрачиваемый прежде инструмент.

Корреспонденция о росте творческой инициативы рабочих Брянского государственного завода «Профинтерн» 8 декабря 1925 года // Восстановление народного хозяйства Брянской губернии (1921-1925): сборник документов и материалов. – Брянск: Изд-во «Брянский рабочий», 1960. – С. 272.

КОРРЕСПОНДЕНЦИЯ О РАБОЧЕМ ИЗОБРЕТАТЕЛЬСТВЕ И РАЦИОНАЛИЗАТОРСТВЕ НА БРЯНСКОМ ГОСУДАРСТВЕННОМ ЗАВОДЕ «ПРОФИНТЕРН»

13 декабря 1925 года

43 тысячи рублей экономии в год
Четыре предложения рабочих («Профинтерн»)

В последнее время в плужном цехе завода особенно сильно стала развиваться рабочая инициатива. Не проходит месяца без того, чтобы не поступило от рабочих предложений, направленных на усовершенствование станков, экономию средств и удешевление вырабатываемых продуктов. За два последних месяца проведено в жизнь четыре предложения, дающих 43 тысячи рублей экономии в год.

Одно из них предложено мастером кузнечной мастерской тов. Матюховым. Со времени существования сельскохозяйственного отдела и до последнего времени отвалы для плугов Б – 1 ¹/₂ выдавливались на большом эксцентриковом прессе из панцирной стали, причем от каждого отвала стали шло 5,75 на обрезки.

Тов. Матюхов приспособил этот станок так, что с каждого отвала обрезков стало получаться только 3,75. При годовом выпуске 40 тысяч штук отвалов это даст 18 000 рублей экономии...

Корреспонденция о рабочем изобретательстве и рационализаторстве на брянском государственном заводе «Профинтерн» 13 декабря 1925 года // Восстановление народного хозяйства Брянской губернии (1921-1925): сборник документов и материалов. – Брянск: Изд-во «Брянский рабочий», 1960. – С. 273.

СПОСОБ ЗАКРЕПЛЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ВТУЛОК НА КОНЦАХ ДЕРЕВЯННОЙ ОСИ

Авторское свидетельство на изобретение

(Брянский механический завод №13) 1935 г.



Изобретение относится к способу закрепления металлических втулок-наконечников на концах деревянных осей для повозок. Стремление к увеличению прочности цапф деревянных осей привело к применению металлических втулок-наконечников, насаживаемых на осевые концы. Известен способ насаживания втулок, обеспечивающий прочное закрепление их на концах оси и состоя-

щий в том, что втулки насаживают при помощи прессов. Недостатком такого способа является то, что он требует сложного оборудования. Предлагаемый способ не требует сложного оборудования и заключается в термической и механической обработке концов деревянных осей, обеспечивающей легкую ручную насадку втулок и прочное закрепление их на этих концах.

Способ закрепления металлических втулок на концах деревянной оси: а. с. 43541 МПК 63d, 18; заявитель и патентообладатель «Брянский механический завод №13»; заяв. 18 мая 1934; опубл. 30 июня 1935 года.

ЗАМОК ДЛЯ СЦЕПЛЕНИЯ АВТОСЦЕПОК

Авторское свидетельство на изобретение

(Заявлено 27 декабря 1952 г.)



Замки для сцепления автосцепок с двухзубым контуром сцепления для подвижного состава железных дорог, выдвигаемые путем качения из контура сцепления, известны. Однако такие замки не предохраняют автосцепки от саморасцепления.

В описываемой конструкции замка этот недостаток устранен тем, что замок выполнен из двух подвижно сопряженных между собой частей: собственно замка и дополнителя.

Дополнитель выполнен навешенным на шпиге собственно замка и снабжен двумя отростками, один из которых служит для удержания собачки замка и для вывода дополнитель из зацепления, а другой является предохранителем от выхода дополнитель за пределы малого зуба автосцепки и от поломок собачки.

Замок для сцепления автосцепок: а. с. 96046 МПК 20е, 13, 20е 18/ Э.А. Дзятко; заявитель Э.А. Дзятко; заяв. 27.12.1952; опубл. 00.00.1953, Бюл. № 1.

РАЦИОНАЛИЗАТОРЫ И ИЗОБРЕТАТЕЛИ В БОРЬБЕ ЗА ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС

(1950-1955 гг.)

В прошлом году в нашей стране подано один миллион 637 тысяч рационализаторских предложений и изобретений - на 400 тысяч больше, чем в 1950 году. На предприятиях промышленности и транспорта, в строительных организациях нашей области в минувшем году собрано 6100 рационализаторских предложений. Из них 3700 внедрено в производство. Они дали государству 12,5 миллиона рублей экономии.

За восемь месяцев текущего года поступило 5550 предложений, из которых внедрено 3460 с экономическим эффектом более 13 миллионов рублей.

Большую работу по совершенствованию техники, технологии, улучшению организации труда, экономии средств проводят рационализаторы и изобретатели **Брянского паровозостроительного завода**. За годы пятой пятилетки они внесли около 10 тысяч предложений и сэкономили стране свыше 23 миллионов рублей. Только за девять месяцев текущего года на предприятии внедрено 686 предложений, давших более трех миллионов 628 тысяч рублей экономии. Новаторы сэкономили государству 314 тонн черного и около 10 тонн цветного металла, 410 кубометров пиломатериалов, 72 тонн топлива, 896 тысяч киловатт-часов электроэнергии и на 765 тысяч рублей других материалов. Трудоемкость энергопоезда сокращена на 6556 и турбины – на 1754 нормо-часов.

Технологи участка цветного литья чугунолитейного цеха Брянского паровозостроительного завода **Валентина Савоничева и Мария Чучувина** своими нововведениями, осуществленными в пятой пятилетке, дали заводу более 380 тысяч рублей экономии. Свыше 260 тысяч рублей сэкономил за это время государству технолог-рационализатор тов. **Благодатский**. Слесарь инструментально-штампового цеха этого же завода В. В. Акимов имеет на своем счету 30 предложений.

На **Бежицком сталелитейном заводе** коллектив рационализаторов вырос за годы пятилетки больше, чем вдвое. За годы пятой пятилетки новаторы сэкономили государству около 12.384 тысяч рублей, 3688 тонн черного и 35 тонн цветного металла, более 1800 тонн топлива, почти 1.300 тысяч киловатт-часов электроэнергии. Из общего числа осуществленных предложений новаторов 27 зарегистрированы как технические усовершенствования, а одно – как изобретение.

На **Брянском заводе дорожных машин** с мая по сентябрь проводился смотр-конкурс рационализаторской работы. За четыре месяца собрано 346 рациио-

нализаторских предложений с годовым экономическим эффектом около одного миллиона рублей. **Лучший рационализатор** завода планировщик кузнечного цеха тов. **Кузнецов** внес за период смотра 18 предложений. 11 из них внедрены и дали 49 тысяч рублей экономии. Во время прошлогоднего смотра тов. Кузнецов подал 21 предложение. 13 из них было внедрено. Механизирован ряд ручных процессов, на 3000 нормо-часов снижена трудоемкость изделия, сокращен расход угля на 70 тонн. Рационализаторы завода А.М. Степунин и А.И. Кульков изменили конструкцию одной детали автогрейдера. Этим они уменьшили нормативное время на 6000 нормо-часов, сократили расход стального литья на 8,5 тонны и сэкономили предприятию 769 тысяч рублей.

Слесарь-рационализатор Бытошского стекольного завода тов. Г. Коряков сконструировал автоматический подрезчик ленты стекла на машинах и усовершенствовал борторез. Оба нововведения нашли широкое применение на стекольных предприятиях страны. Сейчас тов. Коряков работает над проблемой механизации процесса раскроя стекла.

За четыре года пятой пятилетки на предприятиях Клинцов собрано более 1200 рационализаторских предложений. Экономия от них превышает два миллиона 700 тысяч рублей. Если от предложений, внедренных на суконной фабрике имени Коминтерна в 1950 году, было получено сто тысяч рублей экономии, то от предложений, осуществленных за девять месяцев текущего года, – уже 288 тысяч рублей.

На Брянском отделении железной дороги в 1951 году было внедрено 95 рационализаторских предложений, а за девять месяцев текущего года – 226. **Ряд новаторов транспорта имеет авторские свидетельства на изобретенные ими механизмы и приспособления.** Так, дежурный по паровозному депо Брянск-II тов. **Сафронов** создал отражатель отходящих газов локомотива и глушитель шума при продувке паровозных котлов.

Рационализаторы и изобретатели в борьбе за технический прогресс // Блокнот агитатора (Брянск). – 1955. – № 20. – С. 20-25.

**БРЯНСКИЙ ОБЛАСТНОЙ СОВЕТ
ВСЕСОЮЗНОГО ОБЩЕСТВА ИЗОБРЕТАТЕЛЕЙ И
РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ (ВОИР)
г. БРЯНСК, БРЯНСКАЯ ОБЛАСТЬ 1958 -**

Фонд № Р-46.

Крайние даты документов 1963-1986

Электронные копии документов отсутствуют

- Опись № 1. Название: Опись № 1 дел постоянного срока хранения Брянского областного Совета Всесоюзного общества изобретателей и рационализаторов, 1963-1986 гг., единиц хранения: 258

Историческая справка

Областной совет Всесоюзного общества изобретателей и рационализаторов (ВОИР) был создан в соответствии с постановлением ВССПС от 17 января 1958 года. Вначале было создано областное бюро, которое провело организационную работу по созданию первичных и областной организации общества и подготовительную работу по созыву областной конференции.

Первая областная конференция, состоявшаяся 5 августа 1958 года, избрала руководящий орган – Областной совет ВОИР.

Общество строится по территориально производственному принципу. Основой общества являются первичные организации на предприятиях, стройках, совхозах, отделениях "Сельхозтехника", в учреждениях, технических учебных заведениях и школах трудовых резервов.

Областной совет ВОИР работает под руководством Центрального совета Всесоюзного общества изобретателей и рационализаторов и областного совета профсоюзов, руководствуясь Уставом, принятым на I-м съезде ВОИР в 1959 году.

Главными задачами общества являются:

а) привлечение широких масс трудящихся к техническому творчеству, к активному участию в изобретательской и рационализаторской деятельности, направленной на ускорение технического прогресса:

б) осуществление общественного контроля за соблюдением действующего законодательства в области изобретательства и рационализации, за своевременным рассмотрением, разработкой и внедрением в производство изобретений и рационализаторских предложений.

В апреле 1963 года областная организация ВОИР была реорганизована на промышленную и сельскую.

Восстановление в единую областную организацию произведено в декабре 1964 года.

Учреждение входило в систему Всесоюзного общества изобретателей и рационализаторов.

Брянский областной Совет Всесоюзного общества изобретателей и рационализаторов (ВОИР), г. Брянск, Брянская область 1958 [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://archive-bryansk.ru/af/index.php?act=fund&fund=46>

ЦЕННОЕ ИЗОБРЕТЕНИЕ НОВАТОРОВ ФАБРИКИ им. ОКТЯБРЬСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ

(г. Клинцы)

С внедрением в сукодную промышленность автоматических ткацких станков появилась необходимость оснащения предприятий **уточно-мотальными автоматами** для создания на шпулях определенного количества резервной намотки пряжи (6-7 м нитей). Без этого не мог работать механизм смены шпуль автоматического станка. При этом высота резервной намотки не должна была превышать восьмидесяти миллиметров. Кольцепрядильные же машины могут создать резервную намотку высотой не менее 48 миллиметров. Вот почему початки пряжи, изго-

товленные на кольцепрядильных машинах, вновь перематывались на уточномотальных автоматах.

Новаторы Клинцовской тонкосуконной фабрики имени Октябрьской революции – начальник аппаратно-прядельного производства Терентий Александрович Круглов, главный инженер предприятия Георгий Акимович Ракицкий и старший мастер прядельного цеха Иван Степанович Печников создали новый прибор резервной намотки – простой, удобный и безотказный в работе.

Этими приборами были снабжены кольцепрядильные машины предприятия. Результаты превосходные.

Уточномотальные автоматы на фабрике демонтированы. Высвободилось 16 рабочих, производительность ткачей-автоматчиков возросла более чем на 20 процентов.

Новые приборы устанавливаются на тонкосуконной фабрике имени Коминтерна и на Брянском камвольном комбинате. Есть возможность использовать приборы клинцовских новаторов на других суконных фабриках страны и в хлопчатобумажной промышленности. **Внедрение этого изобретения сэкономит государству многие миллионы рублей.**

На днях новаторы получили письмо из Комитета по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР. Их прибор признан изобретением. Свое изобретение новаторы посвящают XXI съезду КПСС.

Любомиров, А. / Ценное изобретение новаторов фабрики им. Октябрьской революции / А. Любомиров // Брянский рабочий. – 1958. – 21 ноября. – С. 1.

АРОНОВ ПЕТР ИВАНОВИЧ

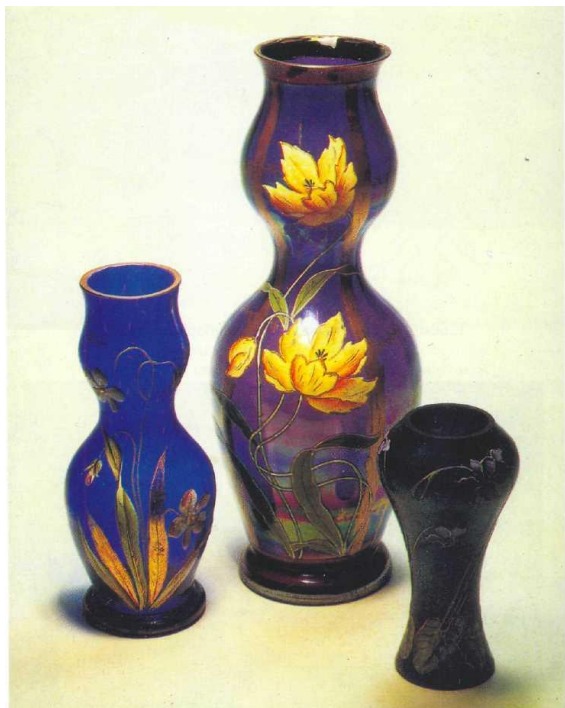
Конструктор

До приезда в Бежицу был зам. главного конструктора на танковом заводе. С 1944 г. работал на БМЗ, где после войны налаживал производство паровозов. В 1951 г. на заводе организовали выпуск паровых турбин, для чего за полгода были проведены работы по переоборудованию паровозостроительного производства, разработана технология производства, спроектированы и изготовлены приспособления и инструменты. Турбины требовали большой точности и чистоты обработки деталей. Сооружен стенд для сборки и испытания. В 1957 г. спроектированы три типа новых машин; конструкторское бюро по турбостроению, помимо паровых, проектировало и газовые турбины. Группа конструкторов под руководством П.И. Аронова и В. Долгова разработала новый образец тепловоза ТЭМ-2. Опытный образец был изготовлен в 1960 г. В 1966 г. Петр Иванович Аронов был награжден орденом Ленина.

Исайчиков, Ф.С. Аронов Петр Иванович // Таланты города Брянска в мини-биографиях: [Краевед. очерк] / Ф.С. Исайчиков. – Брянск, 2001. – С. 9.

ТРАДИЦИИ И НОВАТОРСТВО

Дятковский хрустальный завод

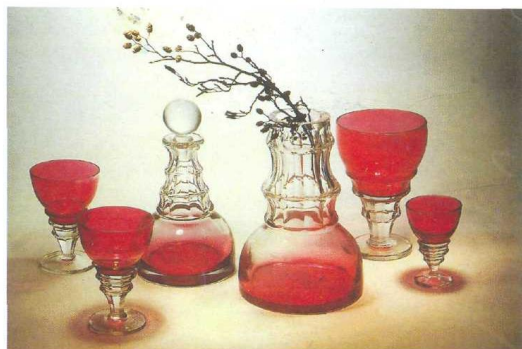


Вазы. Начало XX века.
Цветное стекло, иризация, роспись эмалями и золотом.

Как вспоминает В.Ф. Ткачевский (бывший директором завода с 1965 по 1981 гг.): «Трудно, да и невозможно перечислить все новшества, внедренные дятковцами на своем заводе в этот период времени. Вот уже поистине так много вместилось в него. На печах были установлены механические калибровщики стаканов (изобретение Ю.И. Ободникова, А.Т. Белого). На линии выработки кувшинов – механические повертальщики (изобретение И.Г. Бабаева), реконструирована ванная печь №1 и переведена на новую технологию – подковообразного направления пламени, для обработки хрустальных изделий стали использовать алмазный инструмент, в цехе обработки начала действовать конвейерно-отжигательная печь (рационализаторское предложение В.Г. Липпорта и А.Г. Ободниковой) Слесарь А.И.

Игнатов – автор многих хитроумных изобретений, механизировал самый сложный и кропотливый процесс разметки алмазного рисунка, придумав для этого оригинальный станок. В результате всех этих преобразований значительно увеличился выпуск хрустальных изделий по сравнению с 1958 годом почти в три раза и достиг 2 млн. 280 тысяч штук. В течение нескольких лет, ведущие специалисты завода под руководством главного инженера А.Т. Белого разрабатывали проект реконструкции горшковой печи на ванную непрерывного действия, что позволило механизировать производственные процессы и увеличить на 1/3 выпуск хрусталя. За эту работу А.Т. Белый был удостоен Государственной премии СССР. За достигнутые успехи завод был награжден орденом Трудового Красного Знамени, а его лучшие работники за свой труд отмечены орденами и медалями.

Разработка и внедрение впервые в стране прогрессивной технологии выработки изделий на ножке методом одностадийного прессования обеспечи-



Е.Шувалов. Сервиз «Юбилейный». 1976 г.
Хрусталь, цветное стекло, алмазная грань.

ло значительный рост выпуска таких изделий. Авторы этого актуального изобретения – конструктор И.А. Гинзбург, начальник объединения «Росстекло хрусталь» П.Е. Одиноверцев, главный инженер А.Т. Белый и директор завода В.Ф. Ткачевский, назначенный на этот пост в 1964 году.

Вообще, надо отметить, что техническое творчество дятковских изобретателей и ра-

ционализаторов всегда было на очень высоком уровне. Просто невозможно перечислить всех участников этого творческого процесса тех лет – это руководитель экспериментальной группы механической службы заслуженный рационализатор РСФСР Г.И. Ободников, заслуженный рационализатор РСФСР механик цеха И.Г. Бабаев, заслуженный рационализатор РСФСР, главный инженер А.Т. Белый, инженерно-технические работники В.В. Ковалев, П.Ф. Балакин, С.А. Гурко, М.М. Юркевич, В.М. Ойгельд, В.В. Титов, С.В. Соломахин, О.Ф. Ковалев, И.С. Шацман, признанные лучшими рационализаторами области главный технолог А.Г. Ободникова и инженер-технолог Н.В. Серов, рабочие и мастера В.А. Рябов, В.И. Моисеенков, Н.И. Хабаров, Г.М. Сафонов, Н.Е. Конкин, В.А. Кузьмин, И.М. Кузьмин, В.И. Коноплев, А.М. Доронин, Н.Ф. Паршиков, М.А. Комаров, И.М. Комаров, Н.Н. Хроменков и многие другие.

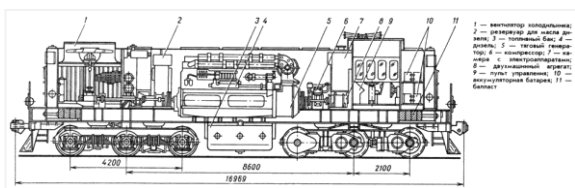
Возглавлял заводскую организацию ВОИР лучший рационализатор завода, кандидат технических наук, руководитель экспериментальной лаборатории Ю.Я. Кумыш. В дальнейшем звание заслуженного рационализатора РСФСР получил начальник составного цеха В.Р. Володченков.

Немчинова, Д.И. Традиции и новаторство // Художественное стекло Дятьковского завода. Страницы истории / Д.И. Немчинова. – СПб., 2009. – С. 193-195.

К СОВРЕМЕННОЙ ИНДУСТРИИ

(1951-1965 гг.)

Пятый пятилетний план



Работало общество рационализаторов и изобретателей

На Брянском машиностроительном заводе в рационализаторской работе принимали участие 4190 рабочих, ИТР и служащих.

Коллектив гордился строгальщиком Д.И. Химченко. Он доказал, что на строгальном станке можно добиться высокой точности обработки и большой выработки. Дмитрий Иванович сконструировал приспособление, позволившее обрабатывать не одну, как раньше, подкладку турбины, а сразу десять. Д.И. Химченко добился высокой выработки. За четыре года пятой пятилетки он выполнил 11 годовых норм.

На Бежицком сталелитейном заводе в начале пятой пятилетки насчитывалось свыше 1000 рационализаторов. Внедрение в производство их предложений позволило сэкономить 1840 тонн черного металла, 725 тонн жидкого топлива, 1,3 млн. киловатт-часов электроэнергии, 247 кг цветного металла. Лучшими рационализаторами являлись В. Андрейчиков, И. Мосин, В. Шмидтхен и другие.

В 1955 году коллектив Чернятинского стекольного завода от внедрения рационализаторских предложений получил до 1,5 млн. рублей экономии и сверх плана выпустил более 2 тысяч метров сигнального стекла, миллион велосипедных фар и много другой продукции.

Инженерно-технические работники Бытошского стекольного завода впервые в истории стекольной промышленности механизировали и автоматизировали равномерный прогрев всей стекломассы в процессе ее варения. Раньше это делалось «на глазок», по опыту и навыкам стекловара. Сейчас перевод пламени происходил через каждые 30 минут автоматически, без вмешательства человека. Главный инженер Черватенко сконструировал специальную вращающуюся печь для сушки сульфата.

Шестая пятилетка

Реконструкция мартена на Бежицком сталелитейном заводе позволяла без особых затрат увеличить их производительность почти на 20%. Новшество инженеров А. Сосницкого и И. Панфилова было использовано на многих заводах страны.

В октябре 1958 года на стальзаводе ввели в действие первую и тогда единственную в мире горизонтально-наклонную машину непрерывной разливки стали инженера Галдобина.

Заводы Брянщины освоили производство **новых видов продукции.** Это маневровые тепловозы, турбины, станки, самоходные грунтосмесительные машины, автогрейдеры, центрифуги.

На БМЗ был изготовлен и первый рудный трансферкар для Бхилайского металлургического комбината в Индии.



В содружестве с учеными Брянского института транспортного машиностроения была сконструирована и изготовлена **первая в нашей стране газовая турбина мощностью в 3,5 тысячи лошадиных сил.** Большой вклад в ее разработку и производство внесли конструкторы В. Седнев, Л. Доброумов и бригадир слесарей-сборщиков Н. Чернышев.

В 1957 году на заводе вступил в строй цех по производству сеялок.

В этом же году изготовили несколько образцов новых машин, в том числе самоходный грейдер-элеватор с дизель-электрическим приводом, навесную одно-роторную дорожную фрезу, распределитель цемента, тарную лесораму.

Были выпущены первые партии токарных станков по дереву, автоматические линии по производству гнутой и корпусной мебели.

Росли объемы выпуска освоенных ранее изделий: автомобильных весов, локомотивов, льнотрепалок, радиаторов, пианино, древесноволокнистых плит и других.

Движение рационализаторов и изобретателей.



Электромонтажник завода «Волна революции» Липатов изобрел полуавтомат для окольцевания электрических проводов. Полуавтомат экспонировался на ВДНХ в Москве и был принят к производству ленинградскими заводами.

Слесарь БМЗ Логвинов создал новую конструкцию бункера для хранения свежих формовочных составов, более надежную и экономичную в эксплуатации, чем прежняя.

Инженеры-изобретатели завода дорожных машин Злобин, Куприн и Моисеев получили авторское свидетельство на механизм подъема рабочих органов автогрейдера. Механизм значительно улучшает эксплуатационные качества грейдера.

Специалисты камвольного комбината во главе с инженером Кориковским создали конструкцию бесчелночного ткацкого станка.

Развитию рационализаторства способствовали областные и городские слеты рационализаторов и проводившиеся на предприятиях тематические конкурсы на лучшее предложение по экономии денежных средств, металла, материалов, электроэнергии и т.д.

Рационализаторы-специалисты, по почину инженерно-технических работников таллиннского завода «Вольта», брали обязательства обеспечить от своих предложений экономию, превышающую фонд их зарплаты. Так, специалисты Брянского завода ирмаш обязались сэкономить за семилетку 500 тыс. рублей и свое обязательство выполнили.

Трифанков, Ю.Т. К современной индустрии (1951-1965 гг.) / Ю. Т. Трифанков, Е. Н. Рафиенко // Промышленность Брянского края от истоков до наших дней: [учебно-методическое пособие]. – Брянск, 2009. – С.164-200.

ПОСЛЕ ВОЙНЫ

(г. Клинцы)

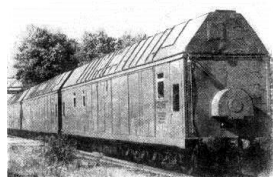
Долгое время в шерстяной промышленности считали, что карбонизация шерсти в волокне невозможна, так как она создает много трудностей в прядении и ткачестве и приводит к снижению производительности прядильного и ткацкого оборудования. Известные в городе рационализаторы и изобретатели Василий Архипович Чекмарев, Дмитрий Александрович Пастухов, Николай Андреевич Ильин – люди пытливого мысли, непрерывных творческих исканий – смело экспериментировали, настойчиво и упорно искали новые пути в технологии. В канун 40-летия Великого Октября впервые в шерстяной промышленности клинчане внедрили карбонизацию шерсти в волокне. Результат превзошел все ожидания. Новшество открыло большие возможности в улучшении использования технологического оборудования, экономии сырья, электроэнергии, топлива, до-

рогостоящих химикатов. Этот метод принят на вооружение всей шерстяной промышленности страны.

Первыми в славной семье текстильщиков страны клинчане начали осваивать новые кольцепрядильные машины непрерывного действия. В результате освоения была разработана новая технология в шерстяной промышленности, позволившая более экономно использовать дорогостоящее сырье – натуральную шерсть. На фабрике имени Коминтерна вырабатываются теперь самые высокие номера шерстяной пряжи, что позволило освоить и начать производство новых легких платьевых и костюмных тканей. Они уже получили высокую оценку и пользуются большим спросом во всех уголках нашей страны. Новые ткани отличаются высокой прочностью, красивы и дешевы. В годы второй послевоенной пятилетки фабрика была поистине школой освоения новой техники. Сюда приезжали многочисленные делегации из Москвы, Ленинграда, Ташкента и других городов страны, чтобы позаимствовать опыт работы на новых автоматических станках и кольцепрядильных машинах непрерывного действия.

После войны // Клинцам 250 лет / Под ред. А.А. Макаренко. – Брянск, 1959. – С. 46.

ПОТОМУ ЧТО ОНА БЫЛА ПЕРВОЙ...



В 1951 году Брянский паровозостроительный завод получил важное правительственное задание – выпускать паровые турбины. С 1951 по 1959 год коллектив изготовил столько турбин, что их общая мощность значительно превысила общую мощность электростанции, намеченных планом ГОЭЛРО.

Всякое начало трудно, и всякое начало памятно. Может быть, именно своей трудностью. 1951 год. На Брянском паровозостроительном прекращался выпуск паровозов и организовывалось производство паровых турбин. Metallургам нужно было научиться выплавлять новые марки стали и чугуна, рабочим механообработывающих цехов – освоить оборудование более высокого класса точности. Множество вопросов стояло перед конструкторами и технологами. А времени на организацию серийного выпуска турбин отводилось не так уж много – около года. Машиностроители решили ужесточить и этот срок. На заводе развернулось движение за выпуск первой турбины к годовщине освобождения Брянщины.

С особым подъемом трудились бывшие фронтовики. Каждый из них считал делом своей чести внести личный вклад в создание турбины.

Впрочем, предоставим слово участникам событий.

А.П. БАТРАКОВ, главный технолог по дизелестроению объединения БМЗ, бывший технолог цеха:

- Для начала скажу: конструкция паровоза отличается от конструкции паровой турбины по сложности примерно та же, как прялка отличается от часов. Нам нужно было, по сути, начинать с нуля, нужно было учиться. Вначале поехали в Ленинград на знаменитый Кировский завод. Перенимали опыт, технологию, присматривались. Вторая командировка была на одном из свердловских заводов. Кстати,

«свердловская» и «ленинградская» технологии резко отличались друг от друга. Мы взяли все лучшее от той и другой. Помню, много было возни с подшипниками. На испытания турбины приехал опытный специалист из Ленинграда. Когда ее запустили, он взял монету, поставил ребром на кожух. Турбина работает, а монета не падает. Значит, вибрации нет! Тогда он повернулся к нам и говорит:

- Ничего не скажешь, чистая работа...

В.Ф. ЧЕРКАСОВ, модельщик модельного цеха:

- Первое время после войны трудно было с материалом. Откапывали доски из-под снега. Из них и делали формы. Это для паровозов. Другое дело с турбинами. Правда, к тому времени снабжение материалами улучшилось, но все равно поначалу туго приходилось. Была одна такая маленькая деталь – диафрагма. Первую форму для нее делали двенадцать дней. А потом понадобилось сделать вторую. Стали искать по цеху добровольцев, кто может побыстрее. Я сказал, можно сделать за четыре дня. Дали мне двух помощников, пришлось, конечно, и после работы оставаться. Справились.

С.М. БРАНДЕС, пенсионер, бывший начальник меднолитейного отдела Брянского паровозостроительного завода:

- Долгое время мы выплавляли у себя на участке оловянистые бронзы. Они вполне удовлетворяли запросам паровозостроителей. Когда завод начал строить турбины, потребовались бронзы высокооловянистые, с улучшенными механическими свойствами. Пробовали разные флюсы, меняли температуру плавления. Не помню, кому первому пришла в голову идея применить в качестве флюса бой стекла. Попробовали. Дело пошло на лад. Бронза меньше окислялась во время плавки, стала прочнее. Претензий от турбиностроителей к нашей работе больше не было.

Первая турбина производства Брянского завода была установлена на одном из заводов Ульяновска...

Кирюшин, В. Потому что она была первой /В. Кирюшин : [О вып. 1-й турбины на Брянском паровозостроительном заводе (БМЗ) в 1951 году] // Брянский комсомолец. – 1977. – 8 мая. – С. 2.

ПУСТЬ ЯРЧЕ ГОРИТ ОГОНЕК РАБОЧЕЙ СМЕКАЛКИ

Брянский завод дорожного машиностроения.

На предприятии каждый десятый – рационализатор, только в первом полугодии от внедрения предложений новаторов получено свыше 1,3 млн. рублей экономии.

Для решения важнейших проблем технического прогресса рационализаторы объединяются теперь в комплексные бригады, а объединенные усилия, естественно, дают и больший эффект.

Так, на **Дятьковском хрустальном заводе** бригада рационализаторов в составе тт. Белого, Гунченко, Ободникова, Ойсгельда, Ободниковой и Германова разработали проект конвейеризации всех производственных процессов холодной обработки сортовой посуды. Осуществление проекта позволило высвободить мно-

го подсобных рабочих, в результате чего производительность труда мастеров-алмазников повысилась на восемь процентов, на восемь же процентов сократился бой посуды. Общий экономический эффект достиг 383 тысячи рублей в год.

Новаторы Клинцовской тонкосуконной фабрики им. Коминтерна тт. Шапошников и Ковалев в первую очередь задались целью увеличить выход шерсти в процессе подготовки сырья. **Они сконструировали сортоотделитель к трепальной машине.** Применение устройства сократило ряд дополнительных переходов в технологической схеме подготовки шерсти, повысился выход волокна в трепании. Прибор, установленный только на одной машине, позволит **СЭКОНОМИТЬ** более 880 тысяч рублей.

Оликов, А. Пусть ярче горит огонек рабочей смекалки /А. Оликов // Брянский рабочий. – 1959. – 12 сентября.



О ЛЮДЯХ ТВОРЧЕСКОЙ МЫСЛИ

*Брянский
машиностроительный завод*

Слесарь тепловозного цеха Михаил Лисенков предложил закатку радиусов в листах для внутренней обшивки тепловоза производить не вручную, а на прессе. Новатор сам разработал технологию к новому производственному процессу. Предложение внедрено, в результате трудоемкость снизилась на один нормо-час.

Ценное предложение, также направленное на совершенствование производства тепловозов, внес слесарь этого цеха Юрий Еремин. До внедрения новшества при изготовлении одной из деталей на вырезку листов и сварку их затрачивалось 10 часов 40 минут рабочего времени. Теперь требуется на эту работу только 2 часа 12 минут. Производительность труда таким образом повысилась почти в пять раз, а годовой экономический эффект от внедрения рационализаторского предложения составил 7000 рублей.

Слесарь цеха энерговагонов Евгений Шульгин усовершенствовал производственный цикл изготовления планки энергопоезда. Рабочий-умелец сам изготовил пуансон и матрицу и сам произвел эксперимент нового производства планки. Внедрение предложения слесаря Шульгина позволило намного снизить затраты времени на изготовление детали.

Борьба за повышение производительности труда, за увеличенный выпуск продукции вовлекает большое число молодых рабочих и молодых специалистов. В БРИЗ завода каждый день приходят неутомимые искатели нового, прогрессивного, люди творческой мысли. Это прессовщик цеха энерговагонов Руф Смирнов, конструктор специального конструкторского технологического бюро комсомолец Владимир Ковалев и многие другие.

Авчухов, В. О людях творческой мысли / В. Авчухов // Брянский комсомолец. – 1959. – 20 марта.

ИСКАТЕЛИ

Клинцовский завод им. Калинина

Интересны предложения мастера отдела технического контроля тов. Юрашина. По его инициативе **одно очень сложное изделие, изготавливавшееся раньше вручную слесарями, стали отливать**. Производительность труда возросла в шесть-восемь раз. Он же предложил перевести **формовку корпусов магнитно-масляных пускателей с ручной на машинную**.

Много сил и времени уделяет рационализаторской работе мастер цеха приборов тов. Туткевич. Являясь ответственным за организацию рационализаторского движения в цехе, он оказывает помощь молодым новаторам, активно содействует внедрению их предложений. Тов. Туткевич выступил инициатором создания на заводе фонда семилетки, обязавшись лично подать за семь лет 75 предложений с экономическим эффектом от их внедрения не менее 110 тысяч рублей. Свои обязательства рационализатор подкрепляет делом. Из поданных им в этом году четырех предложений два уже внедрены и дают годовую экономию в сумме 4,500 рублей.

Медведев, В. Искатели / В. Медведев // Брянский рабочий. – 1959. – 10 июля.

НАШИ РАЦИОНАЛИЗАТОРЫ

Каждый третий рабочий в нашем цехе – рационализатор. Для многих из них рационализация стала второй профессией. Наших лучших рационализаторов **Василия Марковича Ратникова, Виктора Тихоновича Фатеева, Анатолия Ивановича Ипатова, Анатолия Вениаминовича Карху, Николая Ильича Самсонова** хорошо знают не только в цехе, но и на всем заводе. Сколько замечательных дел на их счету, сколько ценных предложений, которые облегчили труд рабочих, сэкономили заводу десятки тысяч рублей!

Искрогасящие камеры для контакторов были настоящим бичом в работе электроцеха. Изготовленные из керамики, они часто выходили из строя. Запасных камер к контакторам мы не получаем. Поэтому очень часто в цехе складывалось просто безвыходное положение. Камера разбилась, вышла из строя – контактор ставить нельзя. И вот на помощь пришла пытливая рационализаторская мысль. Рабочий **Федор Комарьков** предложил изготавливать искрогасящие камеры из отходов асбоцементных труб. Он сам сделал металлические формы для формовки камер различных размеров. Внедрение этого предложения намного облегчило работу. Сейчас приготовленные из асбоцемента камеры широко применяются у нас на заводе.

Почти во всех цехах завода стоят расходомеры газа. Часовой механизм вращения диаграммы не защищен от пыли. Понятно, что в наших условиях он долго работать не может. В механизм попадает пыль, и он выходит из строя. Работникам КИПа приходилось каждую неделю заниматься прочисткой часовых механизмов. Это отнимало немало времени.

Недавно наш рационализатор **Василий Ратников** предложил установить над часовым механизмом герметическую коробку. Три месяца назад это предложение было внедрено и с того времени все часовые механизмы на газоанализато-

рах работают безотказно.

Сейчас на четырех 150-метровых вращающихся печах монтируются электрофилтры. Еще при монтаже двух установленных электрофилтров очень много времени уходило на сборку рам координирующих электродов. Это очень трудоемкая работа. Недавно мастер по электрофилтрам **Лев Петрович Потачин** усовершенствовал метод сборки рам. Новый метод намного проще прежнего, гораздо надежнее в работе и, главное, на сборку рам требуется вдвое меньше времени.

Виктор Тихонович Фатеев – отличный мастер своего дела. Он опытный, знающий электрик и к тому же неутомимый рационализатор. Он всегда в поисках нового. Немало ценных предложений внес он за время работы в электроцехе. Намного надежнее работают пусковые схемы компрессоров после того, как было внедрено предложение Фатеева по замене реле частоты токовыми реле.

В нашем цехе около **40 рационализаторов**. И количество их растет с каждым днем...

Н. ПОТАРИНА, ст. механик КИПа.

Потарина, Н. Наши рационализаторы // Брянский цементник. – 1961. – №19 (227). – 11 май. – С. 2.

НА ПЕРЕДНЕМ КРАЕ ПРОГРЕССА

В Брянской области научно-технические общества становятся поистине массовыми: 298 первичных организаций объединяют в своих рядах более 11 тысяч деятелей науки и техники, инженерно-технических работников, передовиков производства предприятий промышленности, строительства, транспорта, сельского хозяйства.

Только в 1966 году творческими коллективами НТО разработано более 860 рекомендаций и предложений, из которых 186 было внедрено в производство.

Замечательным примером нового отношения к труду является работа общественных творческих организаций **Брянского ордена Трудового Красного Знамени машиностроительного завода**. Здесь имеется 29 общественных конструкторских и технологических бюро, 37 бюро и секций экономического анализа. В этих организациях люди занимаются в свободное от основной трудовой вахты время. Инженеры, техники, передовые рабочие решают технические вопросы, возникающие непосредственно в цехе, смене или на участке.

Общественное конструкторское бюро по тепловозостроению приняло участие в подготовке проекта маневровых тепловозов и эскизного проекта, а также выполнило техническое задание на проектирование экспортного тепловоза. Только в 1966 году было осуществлено 10 экспериментальных и опытно-конструкторских работ с общей экономической эффективностью более чем на 100 тысяч рублей.

Все общественные бюро и группы конструкторов занимаются разработкой многих проблем, направленных на улучшение конструкций, повышение надежности и долговечности изделий.

Активно действуют общественные конструкторские бюро и на других предприятиях. Так, на заводе «**Сельхозмашин**» члены бюро В. Болотин и С. Селецкий

разработали новую конструкцию и технологию изготовления деталей СЗБ-4Л92А конуса искрособиранителя и детали СЗБ-4030 искрогасителя для зерносушилки. В результате повысилась производительность труда при выпуске этих деталей, и улучшилось их качество.

На **Брянском комбинате асбоцементных изделий** совет НТО принял участие в разработке социалистических обязательств, в которых предусмотрено, что комбинат добьется звания предприятия коммунистического труда. Обязательствами предусмотрено завершить комплексную механизацию за 5 лет вместо 10, предусмотренных программой; автоматизацию основных процессов осуществить за 7 лет.

На **Дятьковском хрустальном заводе** осуществлено бурление стекломассы на ванной стекловаренной печи № 1, что позволило улучшить однородность стекломассы, следовательно, ее качество. За счет этого увеличился выход годных стеклоизделий. Экономический эффект составил 17,4 тысячи рублей, а применение трехжальных шлифовальных кругов при декорировании стеклоизделий алмазными гранями повышает рост производительности труда и дает при этом экономический эффект на сумму 9,7 тысячи рублей за год.

Коллектив **Ивотского стекольного завода** освоил и внедрил новую технологию производства суперного стекловолокна, изделий из него для холодильных установок и материалов, не пропускающих звук. Внедрена поточная механизированная линия по производству стеклопараторов.

На **Чернятинском стеклозаводе** в ходе общественного смотра введена в эксплуатацию двухкапельная подача стекломассы в одну форму, что уменьшило вес изделий и улучшило их качество. Экономический эффект от внедрения этого предложения – 22,1 тысячи рублей.

Цементники в ходе смотра осуществили 19 мероприятий с годовым экономическим эффектом на 73,5 тысячи рублей. На семи вращающихся печах установлены токосъемные устройства для замера температур в зонах кальцинирования и подсушки. В цехе № 1 на 170-метровой вращающейся печи установлены колосниковые холодильники новейшего типа.

Носов, П. На переднем крае прогресса / П. Носов // Университет рабочего. – Тула: Приок. кн. изд-во, 1967. – С. 23-31.

ЦЕМЕНТНИКИ – ГЕРОИ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО ТРУДА



Николай Анатольевич Ярчуков работает на Брянском цементном заводе 18 лет. Начинал он свой трудовой путь помощником машиниста 150-метровой вращающейся печи, а затем стал машинистом.

В 1958 г. брянские цементники выпустили сначала опытную, а затем и промышленную партию цемента марки 700. Николай Анатольевич готовил клинкер для этой продукции. Спустя три года он выступил инициатором обслуживания 150-метровых печей.

При его участии был **внедрен безраспорный способ ведения футеровочных работ.**

За годы работы Н.А. Ярчуков сэкономил 320 т хромомagneзитового кирпича и других огнеупоров. Он **внес рационализаторские поправки в конструкцию газовых форсунок, порога печи и других узлов**. За прошедшую семилетку творческий труд машиниста сберег заводу 174 тыс. руб.

Под его руководством механизирована подача футеровочного кирпича в печь.

На его счету сотни тонн сверхпланового клинкера высокого качества. За успехи в соревновании в честь 50-летия Советской власти имя Н.А. Ярчукова навечно занесено в Книгу трудовой Славы Брянской области.

Указом Президиума Верховного Совета СССР от 28 июля 1966 г. Николаю Анатольевичу Ярчукову было присвоено звание Героя Социалистического Труда.

Цементники – Герои Социалистического труда // Цемент. – 1968. – №1. – С. 17.

ИЗОБРЕТАТЕЛИ БМЗ – К ЛЕНИНСКОМУ ЮБИЛЕЮ

Состоялось заседание президиума областного совета ВОИР. На заседании было объявлено, что коллективу патентной службы Брянского ордена Трудового Красного Знамени машиностроительного завода присуждено третье место по итогам всесоюзного смотра, который проводился Центральным советом ВОИР и Комитетом по делам изобретений в течение всего прошлого года для общественных и штатных патентных служб предприятий, научно-исследовательских институтов и проектно-конструкторских организаций.

В связи с этим событием наш корреспондент встретился с начальником патентного бюро БМЗ А.И. Кудрявцевым. Александр Иванович сообщил, что в течение прошлого года новаторы производства, ведущие специалисты завода, ученые и преподаватели БИТМа, которые входят в заводскую организацию изобретателей, сделали пятьдесят заявок на изобретения в Комитет по делам открытий и изобретений. На восемь из них пришли положительные ответы, остальные рассматриваются. В числе заявок, которые уже приняты, работы инженеров А.В. Чемерского, С.М. Шелкова, Л.А. Григорьевой, кандидатов технических наук О.Н. Алексеева и В.Т. Буглаева.

21 научно-исследовательская работа из 116-ти рассмотренных в отраслевых секциях и патентном бюро, имеет значение для всего народного хозяйства страны.

Изобретатели БМЗ – к Ленинскому юбилею // Брянский рабочий. – 1969. – 11 июня.

СОВЕТСКОМУ ИЗОБРЕТАТЕЛЬСТВУ – 50 ЛЕТ

30 июня исполняется 50 лет со дня принятия ленинского Декрета «Положение об изобретениях». 1969 г.

...Если накануне Октябрьской революции в России подавалось в среднем четыре тысячи заявок на изобретения, то в конце 20-х годов число их возросло до 21-23 тысяч в год, а в прошлом году их уже было подано 110.428.

Известными советскими изобретателями становятся не только ученые и инженеры, но и рабочие. Один из таких творческих людей – **слесарь нашего Ивотского стекольного завода В.С. Натаров**. Он автор многих ценных изобретений, внедренных на своем же предприятии. Государство высоко оценило его деятельность. **Указом Президиума Верховного Совета РСФСР ему присвоено почетное звание «Заслуженный изобретатель РСФСР».**

На заводе дорожных машин весомые изобретения у В.А. Меркуловича и Л.И. Глухмана.

На фабрике имени Коминтерна В.А. Чекмарев является автором девяти изобретений и большого количества рацпредложений.

Автосцепка, созданная на стальзаводе Э.А. Дзятко патентуется, в семи капиталистических странах.

Много одаренных в техническом отношении людей на **Брянском машиностроительном заводе, лучшие среди них: О.Н. Алексеев - автор восьми изобретений, Г.А. Антропов, А.А. Петров, а на автозаводе – Л.К. Ампилогов.**

Правовой охраной пользуются не только авторы изобретений, но и авторы рационализаторских предложений. **Рационализатору Брянского машиностроительного завода С.В. Трофимову за предложения, имеющие большую ценность, присвоено почетное звание «Заслуженный рационализатор РСФСР».**

Свыше 40 рационализаторских предложений имеет на своем счету **слесарь Ивотского стеклозавода В.И. Степин. Много творческих новинок внедряют в производство Г.И. Ободников, слесарь Дятьковского хрустального завода, и И.Г. Бабаев, мастер этого же предприятия, В.П. Иванов, наладчик токарно-револьверных автоматов Клинцовского завода имени Калинина.**

Десять лет назад в рационализаторской работе участвовали 8.6 тысячи человек, теперь же их – 17,5 тысячи, а экономия от внедрения в производство их предложений возросла в 2,3 раза.

За последние три года среднегодовая экономия от реализации предложений новаторов возросла на 2 млн. рублей. Вот один маленький пример из практики этого года. В областном радиотелевизионном конкурсе с 1 марта по 1 июня участвовали 4.602 рационализатора. Они внесли 4.444 предложения. Только часть из них, внедренных в ходе конкурса, позволила сэкономить стране 2 млн. 403 тыс. рублей. 1.670 тонн черных и 59 тонн цветных металлов, 1 млн. 379 тыс. квт часов электроэнергии. Трудоемкость промышленных изделий снижена на 416.2 нормо-часов.

Захаров, А. Советскому изобретательству – 50 лет / А. Захаров // Брянский рабочий. – 1969. – 28 июня.

РАЦИОНАЛИЗАТОР ИВАН ПЫРИКОВ

Недавно «Брянский рабочий» поместил сообщение о том, что Указом Президиума Верховного Совета РСФСР за заслуги в области рационализаторской деятельности присвоено почетное звание **заслуженного рационализатора РСФСР Пырикову Ивану Михайловичу – инженеру Брянского машиностроительного завода. Сегодня мы рассказываем о творчестве И.М. Пырикова.**

«В течение 22 лет И.М. Пыриков постоянно занимается рационализаторской работой. В одиночку и в творческом содружестве он разработал и внедрил в производство 44 новшества. Несмотря на малосерийное производство, от внедрения его предложений получен экономический эффект в сумме 114,7 тысячи рублей. Его разработки, о которых сообщалось в технических изданиях, используются многими предприятиями страны.

В эти дни по разработкам Ивана Михайловича изготавливаются специальный станок абразивной зачистки радиусной поверхности отливок, устройство пневмотранспорта сыпучих материалов.

По итогам социалистического соревнования изобретателей и рационализаторов на заводе И.М. Пырикову неоднократно присваивалось звание «**Лучший рационализатор завода**».

Коновальчук, М. Рационализатор Иван Пыриков / М. Коновальчук // Брянский рабочий. – 1973. – 27 декабря.



**160 ПРЕДЛОЖЕНИЙ –
111 ТЫСЯЧ РУБЛЕЙ**

*Клинцовская
тонкосуконная фабрика
им. В.И. Ленина*

Лучшие наши рационализаторы – мастера угарно-приготовительного цеха Г.В. Долгов, ремонтно-механического – П.П. Филонов, ткацкого – В.Т. Портков, слесари А.А. Бибикив, В.Е. Белозеров, А.П. Остронос, конструктор Ю.В. Чекарев, мастер смесового отдела Н.И. Ермаков и другие. Каждый из них внес от шести до десяти ценных предложений, сэкономил предприятию от 500 до пяти тысяч рублей.

Практика показала, что особенно успешно работают творческие бригады. Их на фабрике 13 – во всех цехах и производствах.

Одной из лучших по праву считается творческая бригада рационализаторов-женщин в составе А.А. Курзуковой, Л.Д. Бекашевой, А.М. Нежлукченко, В.С. Васильевой. На их счету 11 тысяч рублей экономии. Эта бригада стала на предприятии и в нашем городе первым последователем почина делегата IV съезда ВОИР брянского токаря В.С. Белова: «Моя зарплата до конца пятилетки – за счет экономии средств от внедрения рацпредложений». Сейчас на нашей фабрике под таким девизом работают четыре творческие бригады и 17 рационализаторов. В соревнование продолжают включаться энтузиасты технического творчества других предприятий города. Почин был одобрен горкомом КПСС.

Ларченко, В. 160 предложений – 111 тысяч рублей / В. Ларченко // Брянский рабочий. – 1974. – 23 марта.

ДЕТОРСИОННЫЙ АППАРАТ

Авторское свидетельство на изобретение
(Брянская областная больница № 1)
1975 г.



1

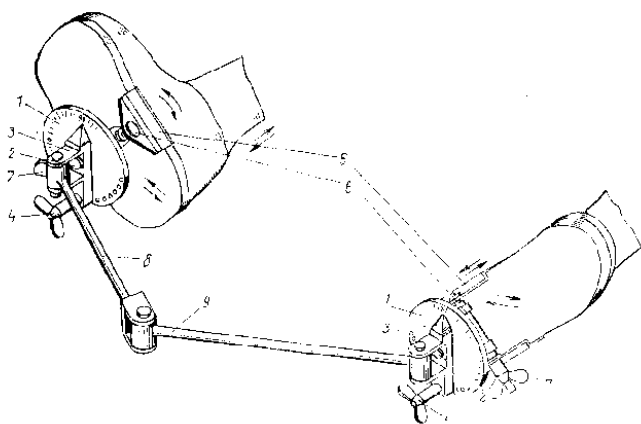
Изобретение относится к медицинской технике, а именно к ортопедии для устранения и предотвращения торсии костей голени при врожденной косолапости.

Известен аппарат для устранения и предотвращения торсии костей голени, состоящий из подошвенных зажимов, вращающихся на оси и фиксируемых относительно дисков, соединенных между собой цепеобразной связью, выполненной в виде двух параллельных раздвижных штанг с шаровыми шарнирами. Однако в процессе лечения врожденной косолапости на длительное время обездвиживаются колено-стопные суставы и резко ограничиваются активные движения в 15 других суставах нижних конечностей, что отрицательно сказывается на функции конечностей, увеличивает имеющуюся при врожденной косолапости атрофию мышц голени и контрактуру суставов.

С целью обеспечения полного объема автономных движений в голеностопных суставах в предлагаемом аппарате градуированные диски и подошвенные зажимы имеют ось поворота относительно друг друга, а указатели угла деторсии соединены между собой цепеобразной связью.

На чертеже изображен предлагаемый де-торсионный аппарат, общий вид.

2



Аппарат состоит из градуированных дисков 1, вращающихся на оси 2 относительно указателей 3 деторсии, с фиксаторами 4, которые связаны с указателями резьбовой и своим концом входят в перфорации градуированного диска, из подошвенных зажимов 5, которые жестко связаны с регулируемыми по длине осями 6, которые позволяют с помощью барашковой гайки 7 удерживать зажимами подошву обуви или других ортопедических приспособлений (шины, тьютора, гипсовые сапожки).

Указатели деторсии связаны между собою звеньями цепи 8 и 9, позволяющими удерживать указатели в вертикальном положении.

После закрепления ортопедических ботинок (или ночных шин, сапожков) в зажимах 5 стопы устанавливаются в положение наружной ротации путем вращения дисков 1 вокруг оси 2 до необходимого угла, фиксируемого в этом положении фиксаторами 4.

Деторсионный аппарат фиксируется к подошвенной поверхности ортопедической обуви в положении ребенка лежа на спине. Стопы при этом обращены

носками вверх. После 25 закрепления обуви (ночной шины, сапожка и др.) в зажимах 5 аппарата диск вращается по ходу часовой стрелки на 10-20° С, ротируя стопу и голень кнаружи...

***Деторсионный аппарат:** а. с. 456621 МПК А61F5/14/ Г.Ф. Феоктистов, Д.Е. Павленко; заявитель и патентообладатель Брянская областная больница № 1; заяв.05.02.1973; опубл. 15.01.1975, Бюл. № 2.*

НОВАТОРАМ – ЗНАК ОТЛИЧИЯ

ГПИСтроймаш



Навсегда останется памятен 1976 год для заместителя начальника отдела лакокрасочных покрытий ГПИСтроймаша А.Д. Воропаева и руководителя конструкторской бригады этого же института Ю.А. Рудакова, для главного инженера тракторного производства объединения БАЗ Л.Д. Пуклина, начальника конструкторского бюро приспособлений из отдела главного технолога этого же предприятия Л.С. Голеницкого и начальника цеха Брянского участка энергоснабжения Московской железной дороги Н.С. Лященко. За предложенные ими и использованные изобретения Государственный комитет Совета Министров СССР по делам изобретений и открытий и президиум Центрального совета ВОИР наградили каждого новым знаком отличия – «Изобретатель СССР».

Недавно на очередном пленуме областного совета ВОИР в торжественной обстановке награды вручены новаторам.

«Очень приятно каждому из нас получить эти награды и вдвойне – от того, что новый знак отличия вручен нам первыми в области, – сказал от имени всей «пятерки», отмеченной знаками, Альберт Дмитриевич Воропаев. – Мне и моему коллеге Юрию Андреевичу Рудакову это награда за изобретение «Ворота окрасочной камеры». Оно позволило улучшить и обезопасить эксплуатацию этой камеры».

Интересное устройство (подающее и зажимное) для трубоотрезного станка придумали Л.Д. Пуклин и Л.С. Голеницкий. Использование его позволило ликвидировать ручной труд при обработке наконечников для сварочных автоматов, облегчить условия работы станочников, увеличить производительность и перейти на автоматический цикл обработки деталей.

А использование новшества, предложенного Н. С. Лященко, – секционного изолятора контактной сети – значительно повысило безопасность движения поездов.

«У нас в области немало еще изобретателей, которые могут вскоре получить такие же почетные знаки», – сообщил председатель областного Совета ВОИР Е.И. Зарубин. Они будут выдаваться авторам тех изобретений, которые зарегистрированы в Государственном реестре изобретений СССР после 20 августа 1973 года и использованы в народном хозяйстве.

На снимке (слева направо): Л. С. Голеницкий, А.Д. Воропаев, Ю.А. Рудаков, Н.С. Лященко, Л.Д. Пуклин.

Дмитриев, Д. Новаторам – знак отличия / Д. Дмитриев // Брянский рабочий. – 1976. – 31 декабря.

КОНСТРУКТОРЫ

(Бежицкий стальзавод)

Валерий Бирюков и Павел Мартынов – инженеры-конструкторы бюро специальных литейных машин и оборудования Бежицкого стальзавода.

– Творческие люди, – так отзывается о молодых специалистах начальник бюро Н. Р. Антонов. – Во всем проявляют самостоятельность, смелость инженерной мысли.

Валерий разрабатывал машины для изготовления стержней методом винтового и валкового прессования. Они скоро будут опробованы в цехах. По итогам завершающего года девятой пятилетки Бирюков награжден значком «Победитель социалистического соревнования 1975 года».

На счету Павла Мартынова также немало интересных разработок по механизации погрузочно-разгрузочных работ. Сейчас он готовит к внедрению в производство съемный грейдер, захватывающее устройство для погрузки кирпича.

С помощью Валерия и Павла дана путевка в жизнь многим интересным находкам и предложениям рабочих-рационализаторов.

Жуков, В. Конструкторы / В. Жуков // Брянский комсомолец. – 1976. – 27 августа. – С. 3.

СПИСОК ЗАСЛУЖЕННЫХ РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Брянская область

- **Афиногенов Виктор Егорович**, старший электромеханик Брянск-Орловской дистанции сигнализации и связи Московской железной дороги, Брянская область
- **Беликов Иван Николаевич**, генеральный директор акционерного общества «Старьстекло», Брянская область
- **Захаренко Николай Игнатьевич**, Брянская область
- **Тепман Леонид Наумович**, доцент филиала Всероссийского заочного финансово-экономического института в городе Брянске
- **Тимошенков Владимир Андреевич**, начальник цеха акционерного общества «Старьстекло», Брянская область

Список заслуженных рационализаторов Российской Федерации [Электронный ресурс]. – Режим доступа: http://dic.academic.ru/dic.nsf/ruwiki/1636565#.D0.91.D1.80.D1.8F.D0.BD.D1.81.D0.BA.D0.B0.D1.8F_.D0.BE.D0.B1.D0.B.D0.B0.D1.81.D1.82.D1.8C

ХРОНИКА ВОИР

Десять коллективов – победителей областного конкурса рационализаторов награждены Почетными грамотами президиумов областных советов ВОИР и НТО, Брянского ЦНТИ. Среди них – заводы ирригационных машин, объединения БАЗ, БМЗ и другие.

Лучшими рационализаторскими предложениями, направленными на повышение эффективности производства и качества выпускаемой продукции, признаны **разработки главного инженера Дятьковского хрустального завода А.Т. Белого, и начальника цеха Л.Н. Лукина, мастера фабрики резинотехнических изделий А.Н. Сигачевой.**

За большой вклад в развитие технического творчества награждены Почетными грамотами Президиума ВЦСПС начальник БРИЗа **ПО БМЗ Р.И. Шустерман, председатели советов ВОИР Клинцовского завода им. Щорса В.Н. Майстров и Н.И. Остапенко. Группе новаторов производства вручены значки «Изобретатель СССР».**

Зернов, А. Хроника ВОИР / А. Зернов // Брянский рабочий. – 1982. – 9 января. – С. 2.

КПД ТВОРЧЕСТВА

(Брянское отделение Московской железной дороги)

Массовым на предприятиях железной дороги стало и движение новаторов. Каждый седьмой работник отделения является рационализатором. За годы десятой пятилетки разработано и использовано свыше пятнадцати тысяч рационализаторских предложений, пятьсот изобретений, принесших свыше шести миллионов рублей экономического эффекта.

Тон в соревновании новаторов задают коллективы локомотивного депо Брянск- II, участка энергоснабжения, Брянской дистанции пути, дистанции сигнализации и связи Брянск- I, вагонного депо Унеча, опытной путевой машинной станции № 99.

В локомотивном депо Унечи А.И. Жуковым, Н.О. Турлыгиным и Н.Д. Голушко создан станок для заправки зубьев шестерен коробки скоростей, токарно-винторезных станков. Механизация этой трудоемкой операции позволила получить 5,4 тысячи рублей экономии.

Рационализаторы дистанции погрузочно-разгрузочных работ В.М. Гуров, Н.И. Голубев, В.А. Лужецкий, М.П. Долгов и П.А. Пружина разработали технологию реконструкции контейнерной площадки станции Брянск-Льговский без ее остановки.

Свыше 200 технических предложений имеет на своем личном счету кавалер ордена Ленина, мастер вагонного депо Брянск-II А.Ф. Азаров. Одно из самых интересных, разработанное в содружестве с В.П. Кольцовым, В.М. Сальниковым, И.И. Володиным, – **передвижной манипулятор для выправки лобовых стоек вагонов.** Внедренный механизм позволил сократить трудовые затраты на этой

операции на 1.718 человеко-часов. **Мастеру А.Ф. Азарову** недавно присвоено звание «Заслуженный рационализатор РСФСР».

Рубцов, В. КПД творчества / В. Рубцов // Брянский рабочий. – 1981. – 23 января.

ВЫСОТЫ ТВОРЧЕСТВА

Е.И. ЗАРУБИН – председатель Брянского областного совета ВОИР



Почетное звание заслуженного рационализатора РСФСР присваивается авторам внедренных рационализаторских предложений, внесшим существенный вклад в совершенствование производства, повышение эффективности труда, улучшение качества продукции, условий труда и техники безопасности, а также рационализаторам, ведущим многолетнюю плодотворную рационализаторскую деятельность.

На Брянщине этого звания удостоены 11 человек.

Есть один показатель, который подчас трудно выразить в цифрах, но который, тем не менее, самым решающим образом влияет на все остальное. Это – творческий накал, постоянная разведка новых, все более эффективных путей совершенствования производства.

Необозримо поле деятельности людей пытливой мысли, и они стараются использовать свои знания, смекалку, чтобы помочь коллективу быстрее и успешнее решить возникающие, выдвигаемые жизнью проблемы...



АЛЕКСЕЙ ТИХОНОВИЧ БЕЛЫЙ

...Дятьковский хрустальный завод. Его продукция широко известна у нас в стране и за рубежом. И в этой известности большая доля труда творца техники Алексея Тихоновича Белого. 28 лет жизни отдал он родному предприятию. На нем рос как руководитель. В 1963 году его назначают главным инженером. Это доверие он заслужил всей своей творческой работой в предыдущие годы, активным вторжением в техническую политику предприятия. На его счету – 4 изобретения,

79 рационализаторских предложений. Суммарный экономический эффект от их использования – более 278 тысяч рублей.

...Никогда еще не полировали хрустальную грань огнем. И когда Алексей Тихонович с соавторами предложил этот способ, многие утверждали, что дело это бесперспективное. С поразительной настойчивостью отвергли авторы все резоны. Сотни экспериментов... И вновь неудачи. Но они-то и «подхлестывали». Решалась одна проблема за другой. Разработали специальный подстаканник и принципиально новую газовую горелку. Построили установку огневой полировки граней, уникальную в своем роде. За один час она обрабатывает тысячу стаканов. Улучшены гигиенические условия труда рабочих (нет вредных паров кислот, ранее сопровождавших процесс, резко поднято качество полировки.)

А за разработку и внедрение варки и выработки хрусталя ваннных стекловаренных печей Белый А. Т. удостоен звания лауреата Государственной премии СССР. Он участник выставки ВДНХ СССР и награжден большой серебряной медалью.

Его созидательный труд отмечен двумя орденами Трудового Красного Знамени.

Но самой высшей наградой для себя он считает то, что участвовал, как делегат, в работе XXV съезда КПСС.



ГЕОРГИЙ ИВАНОВИЧ ОБОДНИКОВ

Более четверти века занят активной изобретательской и рационализаторской деятельностью Георгий Иванович Ободников, возглавляющий на Дятьковском хрустальном заводе экспериментальную группу по механизации и автоматизации производственных процессов. За это время внедрено в производство 98 его рационализаторских предложений с общим экономическим эффектом свыше 110 тыс. рублей.

Главное направление его творчества – механизация трудоемких процессов, обеспечивающая повышение эффективности производства и качества продукции, улучшение условий труда.

Много сил, поисков отдал он созданию механического переставителя станков от автомата к отопочной машине. И новатор одержал победу. Яркую, убедительную! Раскаленный, отливающий малиновым отблеском стакан, выталкивается из гнезда пресса, движется к переставителю. Затем точным движением перемещается на другую плоскость и направляется в отопочную машину. Ликвидирован

ручной труд на выполнении этой работы, сократились отходы производства, повысилась его культура. Годовой экономический эффект составил 35,3 тыс. рублей.

Внедрение предложения автора по новому составу массы петцоловых форм для выдувания стеклоизделий позволило увеличить производительность труда бригад по выработке стеклоизделий, улучшить качество продукции. Годовой экономический эффект 20 тыс. руб. За большой творческий вклад в развитие производства Георгий Иванович награжден орденом Трудового Красного Знамени, медалями ВДНХ СССР.

Он активный общественник, наставник молодых рационализаторов, член заводского совета ВОИР, член президиума Брянского областного совета ВОИР.



ИГОРЬ ГРИГОРЬЕВИЧ БАБАЕВ

Трудовая деятельность Игоря Григорьевича началась на Дятьковском хрустальном заводе в 1952 году.

Десять лет принесли ему в профессии слесаря опыт и творческие находки.

Еще в 1960 году хрустальщики взялись внедрить первый механический переставитель изделий в целях сокращения затрат ручного труда. Новое устройство работало неудовлетворительно, давало много боя посуды, и кое-кто был готов даже отказаться от этой затеи. За решение сложной задачи взялись И.Г. Бабаев и Г.И. Ободников. Они разработали собственную кинематическую схему «механической руки», детально отработали ее узлы. Новый переставитель вскоре заменил труд более сорока женщин, выполняющих малопроизводительную, монотонную ручную работу.

Еще более раскрылся ищущий характер Игоря Григорьевича, когда его назначили мастером экспериментальной группы по механизации и автоматизации производственных процессов. Он автор трех изобретений и 79 рационализаторских предложений. Общий экономический эффект от их использования – 106 тыс. рублей. Его изобретение «форма для выдувания стеклоизделий» имеет отраслевое значение и позволило улучшить качество выдувания стеклоизделий. Годовой экономический эффект от использования изобретения «станок для разметки контура рисунка алмазной грани на стеклоизделиях» составил 10 тыс. рублей. Значительно увеличилась производительность труда. А от внедрения его новшества «линия по выработке стакана на машине АПП-12» годовой экономический эффект – свыше 8 тыс. рублей.



СЕРГЕЙ ВАСИЛЬЕВИЧ ТРОФИМОВ

Есть люди, жизнь которых, как прямая линия, не виляет влево и вправо от трудностей и неурядиц, не прерывается от робости или усталости души. Такой человек может только приостановиться, собраться с духом, напряжиться и снова пробиваться так же прежним, только вперед устремленным курсом.

К таким людям относится Сергей Васильевич Трофимов.

С 1956 года началась его трудовая творческая деятельность на Брянском машиностроительном заводе после окончания института транспортного машиностроения.

Первое же его предложение по изменению схемы электропитания собственных нужд ТЭЦ принесло значительную экономию. Приходил опыт в работе и в творчестве, и вскоре Сергей Васильевич стал рационализатором-«миллионером». Более двух миллионов рублей составил экономический эффект от внедрения его предложений, направленных на усовершенствование конструкций, технологических процессов, электрических схем, монтажа электрооборудования энергопоездов, дизельных станций и рефрижераторных секций.

В 1968 году ему присвоено почетное звание «Заслуженный рационализатор РСФСР».

Рос он и по службе. И на любом посту, который ему доверяли, показывал образцы творческого отношения к труду. Ежегодно внедряются в производство по несколько его рационализаторских предложений. Плодотворны его поиски и в изобретательстве. Им лично и в творческом содружестве с другими работниками оформлено 52 заявки на предполагаемые изобретения, на 11 из них получены авторские свидетельства и положительные решения.



ИВАН МИХАЙЛОВИЧ ПЫРИКОВ

За плечами инженера-конструктора отдела главного металлурга производственного объединения Брянский машиностроительный завод Ивана Михайловича Пырикова около трех десятилетий неутомимой рационализаторской деятельности. Экономический эффект от его предложений достиг более 90 тыс. рублей. Все новшества новатора направлены на совершенствование литейного производства, облегчение труда рабочих. За каждым из них – неутомимый поиск, интересные инженерные решения. Многие предложения он оформляет в творческом содружестве с товарищами по работе.

Ветераны стальцеа и сейчас еще помнят заказ на изготовление шахтных крепей. Мучил брак, план не выполнялся. За дело взялся Пыриков вместе с коллективом из бюро. Крепь состояла из четырех деталей. На изготовление каждой из них подали по предложению. Придумали специальные установки для отливки корпуса и винтов крепи. Винт получается таким, что после отливки не требовалось очистки и обработки. Одержана коллективная победа дерзкого разума! А сколько потом будет этих побед!

За сиянием признания, уважения не забывает Иван Михайлович начала своей творческой биографии.

Первое свое рационализаторское предложение он подал в 1951 году, предложив для крепления литейных опок удивительно простую и удобную в эксплуатации радиусно-клиновую скобу. Она и по сей день применяется на ручной формовке. Шли годы. Возникали новые проблемы. Приходили новые решения. Мысли новатора и конструктора воплощались в металл. Рождались новые механизмы.

Предложенные им приспособления для изготовления литейных воронок имеют межотраслевое значение. Десятки писем пришли на завод с просьбой выслать техническую документацию на интересное новшество.

Ивану Михайловичу принадлежит идея разработки оригинальной конструкции пульверизатора для нанесения краски на поверхности литейных форм и стержней. Его применение позволило ликвидировать брак при окраске и повысить производительность труда.

Коммунист, кавалер ордена Трудового Красного Знамени И.М. Пыриков пользуется заслуженным авторитетом в многотысячном коллективе машиностроителей. Его призвание – поиск.



МИХАИЛ АНДРИАНОВИЧ СЛУЧАНКО

Почетного звания «Заслуженный рационализатор РСФСР» Михаил Андрианович удостоен в 1974 году. К нему он шел 28 плодотворных лет.

В 1946 году началась его трудовая деятельность на Брянском машиностроительном заводе. И сразу же включился в рационализаторское творчество. Работая начальником смены, а затем заместителем начальника цеха, он настойчиво занимался вопросами технического совершенствования производства. Его предложения заложены почти во все конструкции, которые заводу приходилось осваивать в различные периоды времени.

Если по-инженерному разобраться в реализованных его предложениях, то можно заметить характерную и устойчивую особенность: подавляющее их большинство связано с решением главных проблем производства – не только решающих задачи сегодняшнего дня, но и перспективных.

За всю новаторскую деятельность в производство внедрено 150 рационализаторских предложений, поданных им лично и в творческом поиске и содружестве с товарищами по работе. От использования их в производстве получен экономический эффект свыше 57 тысяч рублей (несмотря на мелкосерийность производства).

Вот наиболее емкие технические решения новатора: усовершенствованная конструкция приспособления для изготовления деталей автоприцепа, специальный станок для притирки плунжерных пар лубрикатора, специальное приспособление для притирания отверстий под плунжер в корпусах высокого давления дизеля.

Не менее интересен и ряд других новшеств, внедренных по его разработкам. В них и улучшение качеств продукции, и повышение качества труда.

Каждое предложение новатора включает в себя личную разработку чертежей, личное участие в изготовлении оснастки. Работа эта продолжается до воплощения авторского замысла в жизнь.

Все творческие поиски Михаила Андриановича отличаются глубиной решения, качеством исполнения, долговечностью и технологичностью.

Соратники новатора – опыт, знания, жажда творчества – ни на минуту не оставляли его на большом трудовом пути.



ЕВГЕНИЙ СЕМЕНОВИЧ СОРОКИН

Если составить творческую характеристику для Евгения Семеновича, потребуется много времени и не один машинописный лист. От внедрения его 103 рационализаторских предложений получен экономический эффект в 259 тыс. рублей.

Творческая деятельность заслуженного рационализатора РСФСР, начальника лаборатории сварки производственного объединения «Брянский автомобильный завод», давно вышла за пределы предприятия. В журналах «Сварочное производство», «Литейное производство» опубликовано 35 его статей. Вслед за публи-

кациями приходят письма и запросы на документацию. Идут запросы от заводов и организаций из других отраслей промышленности страны. Это значит, его творчество имеет межотраслевое значение.

Евгений Семенович – победитель областного радиотелевизионного конкурса «Техническое творчество – на службу высокому качеству и эффективности производства», награжден знаком Центрального совета ВОИР «Отличник изобретательства и рационализации 1979 года».

В 1970 году он был удостоен бронзовой медали ВДНХ СССР за автомат для сварки труб глушителей грузового автомобиля.

В 1979 году его конструкция установки для нанесения шероховатости на рабочей поверхности зажимных элементов оснастки также экспонировалась на этой выставке в павильоне «Машиностроение» и была отмечена такой же наградой.

В лаборатории Евгения Семеновича ощущается атмосфера творчества высокого уровня. И он придерживается такого мнения, что в условиях современного производства многого можно достичь лишь в результате общего труда. И это является важной чертой характера руководителя и рационализатора Е.С. Сорокина.

В его коллективе на инициативе и искре совершенствования применяемой техники и создания новой была создана творческая бригада. Все – от рабочего до начальника лаборатории – трудились сообща и индивидуально. Но чаще сообща.

Результаты коллективного труда может осветить выдержка из годового отчета заводского БРИЗа – «в 1979 году членами бригады внедрено в производство 8 рационализаторских предложений, 2 изобретения с экономией 40,5 тыс. рублей».

– Только коллективно мы можем справиться со многими задачами, – говорит новатор, – уверен, сообща мы еще не одни крупные горы свернем.



АНАТОЛИЙ ВАСИЛЬЕВИЧ ГРЕБЕНЬ

В 1979 году вся наша страна отмечала 60-летие со дня подписания В.И. Лениным Декрета «Положение об изобретениях». Накануне первого Всесоюзного дня изобретателя и рационализатора состоялся областной слет новаторов. Перед его участниками с трибуны зала заседаний выступил А.В. Гребень. Говорил он страстно, увлеченно о той работе, которую проводят на предприятии по активизации рационализаторского творчества, о своих поисках и задачах на год и пятилетку в целом. А затем он обратился к новаторам Брянщины с предложением о принятии дополнительных повышенных социалистических обязательств на 10-ю пятилетку.

Предложение заслуженного рационализатора РСФСР нашло поддержку на слете, вошло в постановление областного слета ВОИР.

Призывать к новым рубежам может лишь тот, кто сам достиг вершин. А вершины в творчестве Анатолия Васильевича завидны. За время его работы на заводе «Литий» внедрено 115 рационализаторских предложений новатора с общим экономическим эффектом 148,2 тыс. рублей (авторская доля 73,0 тыс. рублей).

Старший инженер А.В. Гребень принимает активное участие в технических разработках своих новшеств, в их внедрении. Имя его хорошо известно не только на заводе, но и в области. Не раз он выходил победителем областных конкурсов для рационализаторов, назывался лучшим среди представителей пытливого мысли на своем предприятии.

Он – надежный помощник заводского совета ВОИР, службы БРИЗа в работе с молодыми, начинающими авторами, в пропаганде новаторского творчества.

На заводе об А.В. Гребне говорят с уважением и с гордостью: «Ему по плечу многие творческие задачи». Короткие, но ясные слова, за которыми – неустанный труд, большая творческая биография.



ЯКОВ ФЕДОРОВИЧ КИРСАНОВ

В 1978 году в последних номерах журнала «Изобретатель и рационализатор» были опубликованы фамилии новаторов страны, которым за заслуги в рационализаторской деятельности Президиум Верховного Совета РСФСР присвоил почетное звание «Заслуженный рационализатор РСФСР».

В списке маяков технического творчества значилось и имя нашего земляка, слесаря отдела главного механика Брянской швейной фабрики №3 Якова Федоровича Кирсанова.

Но Указ Президиума еще раньше был опубликован в газетах, и весть о том быстро и радостно дошла и до швейников, и областного совета ВОИР. Она явилась признанием, венцом успехов кадрового рабочего на стезе рационализаторского творчества.

С 1962 года непрерывно связан со швейной фабрикой – своим вторым домом – Яков Федорович. И что это так, тому подтверждение – все его свободное время, отдаваемое техническому совершенствованию производства. Специальное приспособление для автоматического включения прессов, приспособление «улитка» для подшива низа мужской сорочки, машина для резки вкладышей из картона под стойку воротника, приспособление для вырубki вкладышей – названия раци-

онализаторских предложений рабочего человека специфичны, но отражают большой творческий труд, который стоит за их созданием.

18 лет новатор на фабрике. Подал уже более 105 рационализаторских предложений. Все они использованы в производстве и дали экономический эффект 55,5 тыс. рублей.

Активным вторжением в техническое совершенствование производства и механизацию ручных работ новатор внес большой вклад в поступательное движение Брянского производственного швейного объединения. Ведь новшества автора имеют значение не только там, где он работает, но и в других организациях швейников, во всей области. Долгое время Яков Федорович возглавлял на фабрике работу первичной организации ВОИР. И сейчас он активно участвует в общественной жизни коллектива, являясь членом фабричного совета ВОИР. За активное участие в областных конкурсах и смотрах неоднократно отмечался Почетными грамотами и премиями областного совета ВОИР.



ВАСИЛИЙ ИВАНОВИЧ СТЕПИН

Трудовая деятельность Василия Ивановича началась в 1948 году, и тогда он уже начал свою активную творческую работу. Его смекалке удивлялись товарищи по работе, руководство завода. А он, соревнуясь сам с собой, понял, что нет предела человеческим возможностям. И скоро слава его пытливого и умелой деятельности шагнула за стены родного предприятия.

Василий Иванович неустанно занимается изобретательским делом, составляет материалы заявки на предполагаемые изобретения. Радостно на сердце – одно из его новшеств признано изобретением. А затем и еще на пять заявок, направленных в Комитет по делам изобретений и открытий, он получает авторские свидетельства.

На счету новатора – 6 внедренных изобретений и 69 рационализаторских предложений с общим экономическим эффектом свыше 914 тыс. рублей.

В конце июня 1971 года ему присваивается почетное звание «Заслуженный рационализатор РСФСР».

Все его усовершенствования направлены на механизацию ручного и малопроизводительного труда.



ВИКТОР ВЛАДИМИРОВИЧ СТЕПИН

Рационализаторскую и изобретательскую деятельность начал в 1954 году на Ивотском стекольном заводе, работая слесарем.

Еще в начале своего творческого пути понял Виктор Владимирович, что к высотам творчества надо стремиться, что его высота – в преодолении препятствий, в постоянном поиске новых технических идей, в осуществлении задуманного.

За 26 лет внедрено в производство два его изобретения с общим экономическим эффектом 152 тыс. рублей и 49 рационализаторских предложений – 102 тыс. рублей, а всего новшества, рожденные его творческой фантазией, сэкономили государству более четверти миллиона рублей.

Звание заслуженного рационализатора РСФСР присвоено в 1977 году.

Зарубин, Е.И. Высоты творчества: буклет / Е.И. Зарубин. – Брянск, 1981.

ВКЛАД РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ

(г. Стародуб)

Рабочие, инженерно-технические работники райсельхозтехники в прошедшем году подали 27 рационализаторских предложений. Те, что внедрены в производство, дали около семи тысяч рублей экономии.

Заслуживает внимания предложенная и осуществленная прорабом и мастером линейно-монтажного участка Н.А. Денисовичем и А.Е. Самонченко, начальником станции технического обслуживания животноводческих ферм В.Ф. Лашкевичем новинка. Они заменили при ремонте фермского оборудования передвижной сварочный агрегат с бензиновым двигателем на аппарат с электромотором мощностью 15 кВт. Вроде бы и не хитрое дело, но оно позволило сэкономить в прошлом году 2.736 рублей.

Известно, что в процессе работы картофелеуборочных комбайнов быстро изнашиваются лемеха, их выбрасывают. Начальник ОТК райсельхозтехники А.В. Куч, заведующий ремонтными мастерскими А.М. Андрианов и электросварщик Г.И. Панаскин предложили восстанавливать эти детали. И сами осуществили это.

Активными рационализаторами зарекомендовали себя и слесарь М.Д. Курило, и инженер-технолог В.А. Протченко.

Капитанов, И. Вклад рационализаторов / И. Капитанов // Брянский рабочий. – 1982. – 24 февраля. – С. 2.

20 РАБОТ НА ВДНХ

Недавно в одном из павильонов ВДНХ открылась «Центральная выставка научно-технического творчества молодежи». Более 10 тысяч разработок, изобретений, рационализаторских предложений было на ней.

Один из ее центральных разделов – машиностроение – открывают молодые новаторы ведущего предприятия отрасли – производственного объединения БМЗ имени В.И. Ленина. И это неслучайно. Четыре тысячи участников движения НТТМ объединения внесли в фонд комсомольской экономии более миллиона рублей.

На фотографиях, открывающих экспозицию, – лучшие комсомольско-молодежные бригады **Л. Трофимова, Ю. Щукина, А. Жигалова, портрет модельщика Сергея Кострова, выполнивших задание первого года одиннадцатой пятилетки к 7 ноября.** Рядом – фотография заместителя начальника цеха **Евгения Белоусова, на счету которого 15 внедренных в производство предложений и 19 тысяч рублей экономии.**

Здорово поработала группа инженеров-конструкторов отдела вагоностроения **Ю. Максимова, Т. Шевцовой, Л. Тарасовой, В. Лучкина, Н. Серпикова и других.** Они разработали стенд и внедрили в производство техпроцессы изготовления **рефрижераторного вагона типа «сэндвич»,** за что и получили звание лауреатов конкурса на лучшую молодежную научно-исследовательскую и проектно-конструкторскую работу.

А всего на выставке представлено более двадцати работ молодых новаторов.

Лобачева, Л. 20 работ на ВДНХ / Л. Лобачева // Брянский комсомолец. – 1982. – 5 мая. – С. 1.

ЭТО ПРОСТАЯ СЛОЖНАЯ СПИЧКА

Фамилия его была Камерер. Немецкий химик. Возможно, изобретение спички ему только приписывается, но все же, по некоторым источникам, именно он, Камерер, впервые приготовил фосфорную массу, воспламеняющуюся при трении. День, когда это произошло, история не сохранила в памяти, но год известен – 1833.

Наверное, та первая спичка отличалась от нынешней, как прялка отличается от ткацкого станка. В состав головки, к примеру, входил белый фосфор – чрезвычайно ядовитое и огнеопасное вещество.

Полтора столетия шлифовалась технология изготовления спичек. Кажется, что тут нового можно придумать? Оказывается, можно, и доказали это сотрудники специального конструкторского бюро **деревообрабатывающего оборудования (СКБД-5) при Новозыбковском станкостроительном заводе.** То, что они созда-

ли, носит имя **СПЛНШ** и расшифровывается как **спичечная линия с использованием наружного шпонового коробка**.

Конструктивно линия разбита на два технологически обособленных участка: подготовки коробков, изготовления спичек и наполнения коробков. Новые механизмы значительно «умнее» своих предшественников. Коробко-сборная машина, к примеру, обладает способностью отличать нижнюю сторону коробка от верхней. Делается это с помощью фотодиодов. Кроме этого, машина сама отбраковывает коробки, наклеивает на них этикетки.

Один из наиболее сложных узлов линии тот, где на подготовленную соломку наносят зажигательную массу. Над ним конструкторам пришлось поломать голову. Перепробовали несколько вариантов, а в результате изобрели совершенно оригинальное макальное устройство. Доказательство – **авторские свидетельства, которые получили авторы изобретения ведущие конструкторы С.А. Дикун и В.Я. Федоров**.

Спичка – то, оказывается, капризна. Зажигательная масса при нанесении ее на соломку должна иметь температуру 37 градусов – ни больше ни меньше, быть тщательно перемешанной. Все эти условия значительно лучше, чем прежние конструкции, и обеспечивают новый узел.

Кирюшин, В. Эта простая сложная спичка / В. Кирюшин // Брянский рабочий. – 1982. – 13 января.

РЯДОМ СО СТАРШИМИ ТОВАРИЩАМИ

Цементный завод

...Хорошо идут, дела и у рационализаторов объединения, перевыполнивших плановые наметки по массовости и числу поданных предложений, а также по экономической эффективности. Немалый вклад в это вносят и молодые энтузиасты технического творчества.

Среди них особо выделяется молодой специалист, механик цеха обжига, комсомолец **В. Фирсов**. За первую половину 1984 г. он подал четыре рационализаторских предложения с условным экономическим эффектом около 8 тыс. руб. В соавторстве с С. Ковалевым В. Фирсов внес улучшения в конструкции форсунок пылевозврата, холодильников «Волга-75А» и других механизмов. По итогам за полугодие **В. Фирсову присвоено звание «Лучший рационализатор объединения»**.

Активно участвуют в техническом творчестве мастер по ремонту подвижного состава **С. Баранов**, электросварщик **В. Петров**, слесарь **Г. Левионков** и др. Они внесли и внедрили 7 предложений.

Ремонтники транспортного подразделения, руководимого молодым специалистом **Г. Борисковым**, по почину москвичей, организовали текущий ремонт вагонов МПС, прибывающих под погрузку цемента и имеющих дефекты. Этим занимается бригада во главе с рационализатором **В. Голубевым**. Только за прошлый год и первую половину 1984 г. отремонтировано 474 вагона.

В целях повышения творческой активности молодых рабочих с 1981 г. в объединении проводится постоянный конкурс **«Мое первое рационализаторское**

предложение». В нем приняли участие 35 чел. Первым победителем был молодой специалист, мастер компрессорного цеха **А. Фролов**. Теперь он один из активных рационализаторов объединения.

М. А. МОРОЗОВ, секретарь комитета
комсомола ПО «Брянскцемент»,
М. А. ИВАНИН, редактор
многотиражной газеты
«Брянский цементник»

Морозов, М.А. Рядом со старшими товарищами / М.А. Морозов, М.А. Иванин // Цемент. – 1984. – №10. – С. 5-6.

ПОЧЕТНЫЙ ИЗОБРЕТАТЕЛЬ

(1930-1983)



В этой публикации речь пойдет о замечательном человеке, дела рук которого можно увидеть не только в нашей стране, но и далеко за ее пределами. Это **«Заслуженный изобретатель СССР» Станислав Никифорович Бондарев**.

Закончив учебу в институте, герой нашей публикации по направлению попадает на Томский электромеханический завод в качестве инженера. Но, видимо, тянуло на Родину, и, отработав четыре года, в 1958 году он уже трудится инженером на Брянском заводе «Строймашина».

Его **землеройные машины ЭТР-125А и ЭТР-206** сегодня пользуются большим спросом и работают на Ближнем Востоке и в Африке, в Средней Азии и Южной Америке, словом, везде, где необходима прокладка оросительных каналов.

Особым преимуществом этих машин является способность одновременно копать канал и бетонировать его стены.

Кроме этого, у С.Н.Бондарева множество других изобретений, о чем свидетельствуют около 20 государственных патентов, врученных ему. Также он награжден бронзовой и золотой медалями Выставки достижений Народного хозяйства СССР.

Русаков, Н. Почетный изобретатель / Н.Русаков, О.Михеев // Жуковские новости. – 2003. – 12 декабря.

ЕСТЬ В СЕЛЕ УМЕЛЕЦ

(г. Сураж Брянская область)

Необычный трактор – «малютка» появился на улицах села Лазовичи. Напрасно пытаться определить его марку – таких промышленность не выпускает. Трактор собрал местный умелец П. Прохоренко. Он использовал вышедшие из

строая узлы картофелеуборочного комбайна, мотоцикла, списанный двигатель доильной установки. «Малютка» может пахать, перевозить до трехсот килограммов грузов, выполнять другие операции.

Петр Федосеевич больше двадцати лет работает мастером-наладчиком в колхозе «Серп и молот». Он рационализатор с большим стажем. По его инициативе в механических мастерских колхоза налажено восстановление различных сельскохозяйственных машин и деталей, изготовление сложной оснастки. Портрет умельца – на Доске почета хозяйства.

Атаманенко, М. Есть в селе умелец / М. Атаманенко // Правда. – 1983. – 24 июля. – С. 2.



ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР

(к 80-летию со дня рождения А. А. Морозова)

Легендарная тридцатьчетверка оставалась первоклассной боевой машиной на протяжении всей Великой Отечественной войны. Это вынуждены были признать не только наши союзники по антигитлеровской коалиции, но и генералы вермахта. О роли прославленного танка красноречиво говорят такие цифры: в начале 1941 года выпуск Т-34 составлял 40 процентов от всего отечественного производства танков, в 1942 году – 51 процент, а в 1944 году – до 86 процентов.

Как известно, одним из создателей тридцатьчетверки был наш земляк из Бежицы Александр Александрович Морозов, возглавивший в 1940 году после смерти главного конструктора М.И. Кошкина конструкторское бюро танкового завода.

Родился Александр в семье слесаря Брянского завода (ныне производственное объединение БМЗ) 29 октября 1904 года. Его отец Александр Дмитриевич за участие в революционных событиях 1905-1907 гг. стал «неблагонадежным» и был вынужден уехать, чтобы найти работу. Исколесив юг Украины, он, наконец, устраивается в Харькове на паровозостроительный завод. В Харькове Саша окончил пятиклассное реальное училище, а в 1919 году поступил на тот же завод, где работал его отец. Сначала был переписчиком технических документов, потом копировщиком чертежей, младшим чертежником...

Под руководством А.А. Морозова во время войны конструкторы работали над совершенствованием машины, повышением ее боевых и тактико-технических качеств, упрощением ее производства. Бывший директор завода вспоминал, что «ежегодно в конструкцию танка Т-34 вносилось около трех с половиной тысяч изменений»...

В конце войны в КБ под руководством А.А. Морозова создается новый танк, а в 1948 году еще один. За создание этих машин главному конструктору присваивается звание Героя Социалистического Труда, воинское звание «генерал-майор инженерно-танковой службы» и присуждаются Государственные премии в 1946 и 1948 годах...

Максимкин, В. Главный конструктор (к 80-летию со дня рождения А.А. Морозова) / В. Максимкин // Блокнот агитатора. – 1984. – № 20. – С. 26-28.

ЧЕРНЯТИНСКИЙ СТЕКОЛЬНЫЙ ЗАВОД

Немало сделано изобретателями и рационализаторами в области самой актуальной – ликвидации ручного труда, механизации и автоматизации производственных процессов. Установка для автоматической маркировки стекол, разработанная А.Н. Волковым и Л.М. Дымским, позволила ликвидировать ручную операцию маркировки стекол и освободить от монотонного физического труда женщин-градуировщиц. 12 правильщиц-перестановщиц, работающих в условиях шума и высокой температуры, позволило освободить изобретение Н.А. Мурзенкова и В.Г. Любехонского «Переставитель стеклоизделий».



Начальник химической лаборатории, изобретатель и рационализатор
З.И. ГОРЬКАЯ



Главный инженер завода, изобретатель и рационализатор
Н.И. Захаренко

С помощью загрузчика стеклоизделий, разработанного И.Н. Беликовым и В.А. Паршиковым, упразднена ручная операция перестановки стеклоизделий с транспортной ленты в печь отжига. Авторы изобретения «Светотехническое стекло» Н.И. Захаренко, З.И. Горькая, Э.Н. Каплина, Б.Г. Боченков и Г.И. Артамонова достигли сокращения расхода дорогостоящих материалов и окислов, вводимых в состав стекла.

1984 год, четвертый год одиннадцатой пятилетки, рационализаторы и изобретатели ознаменовали высокими результатами: подано 127 предложений, внедрено в производство 100 рацпредложений и 9 изобретений, давших экономию 293,0 тыс. рублей.

Заглядывая на много лет вперед, рационализаторы и изобретатели видят свою задачу в создании новой народнохозяйственной структуры, которая представляет собой нерушимый союз творческой мысли и творческого труда.

Фандеева, Н. Творчество служит прогрессу / Н. Фандеева // Чернятинский стекольный завод / Сост. Р.А. Морозова, В.М. Кононов, В.А. Бочарова, П.И. Воробьев, В.П. Акулова. – Брянск, 1985. – С. 20-21.

НА ОСНОВЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА

Социалистические обязательства коллектива Жуковского велосипедного завода по достойной встрече 27 съезда КПСС

Единодушно одобряя и полностью поддерживая решения апрельского и июльского (1985 г.) Пленумов ЦК КПСС и стремясь новыми трудовыми успехами встретить XXVII съезд КПСС, коллектив завода пересмотрел свои обязательства. За счет внедрения достижений научно-технического прогресса и дальнейшего укрепления трудовой и производственной дисциплины, встав на 27-декадную ударную вахту, решено задание последнего года пятилетки завершить не на два, а на пять дней раньше, сверх плана реализовать продукции на 1 млн. рублей и произвести ее на 600 тыс. рублей, дополнительно к взятым ранее обязательствам изготовить 9,5 тыс. велосипедов и на 850 тыс. рублей товаров народного потребления в розничных ценах, обеспечить перевыполнение планового роста производительности труда на 4 процента вместо ранее принятого 1 процента.

План двух месяцев 1986 года выполним 27 февраля и дополнительно изготовим на 100 тыс. рублей продукции. К дню открытия XXVII съезда КПСС трехмесячное задание обязались завершить 64 рабочих, а двухмесячное – 227.

К знаменательной дате намечено изготовить и внедрить **станок-автомат для гибки трубы руля велосипеда**, перейти на изготовление **собственных липких аппликаций**, при этом сэкономить 80 тыс. рублей и улучшить художественную отделку изделий. Будет освоен выпуск новой модели велосипеда 111-231.

(Обязательства приняты на собрании актива завода).

На основе технического прогресса // Брянский рабочий. – 1985. – 3 августа. – С. 1.

СЛОВ НА ВЕТЕР НЕ БРОСАЕТ

(г. Унеча)

В жизни часто так бывает: мелочь, можно сказать, а из-за нее большое дело страдает. И устранить эту мелочь подчас не так-то легко. Так и здесь: тепловоз на ходу, все сделано как надо, а выехать не может: микротелефонная трубка рации повреждена. И чем дальше, тем больше: пластмассу конструкторы применили такую хрупкую, что не убережешь. Не в одном унечском депо, повсюду маются. Вот и пришлось этот вопрос на заседание парткома выносить. Решение, впрочем, было очевидным: лить трубку из капрона. Неясно было, кто этим может заняться. Главный инженер Н.Д. Галушко тогда так и заявил, что трубку сделать можно, но изготовить пресс-форму в условиях депо... И тут поднялся член парткома слесарь **Б.Г. Сильченко**:

– Николай Дмитриевич, а почему бы не попробовать в наших условиях? У меня есть кое-какие соображения. Думаю, что месяцев через четыре-пять сделаю пресс-форму, можно будет увидеть в натуре.

Члены парткома прекрасно знали, что Борис Гордеевич слов своих на ветер не бросает, но в тот момент все же усомнились: ведь в депо нет ни конструкторского бюро, ни оборудования подходящего, ни опыта в такого рода делах.

Однако, недаром говорят: дорогу осилит идущий. Борис Гордеевич упорно шел к своей цели. Сам чертил, рассчитывал, работал за станками. И успех пришел – ровно через четыре месяца в цехе капронового литья были отлиты **первые микротелефонные трубки**. И когда на выставке, открытой в Брянском Дворце культуры железнодорожников в день рационализатора и изобретателя, унечские локомотивщики показывали свою продукцию, некоторые посетители усомнились: это, мол, заводского изготовления. Чтобы убедить их, пришлось везти на выставку и пресс-форму. Через полтора года Сильченко изготовил ее для другого вида трубок – МТ-50. С тех пор по всем железным дорогам страны из депо разошлось около трех тысяч микротелефонных трубок.

...Еще больший эффект дала введенная в эксплуатацию в 1982 г. **конвейерная линия для ремонта секций холодильников**. А всего за нынешнюю пятилетку Борис Гордеевич подал и лично внедрил в производство 136 рационализаторских предложений с общим экономическим эффектом более тридцати тысяч рублей.

Мельников, В. Слов на ветер не бросает / В. Мельников // Брянский рабочий. – 1985. – 28 декабря. – С. 2.

РЕГУЛИРУЮТ ПОЛУАВТОМАТЫ

(Электромеханический завод)



Два опытных образца полуавтомата для контроля и регулировки электрических параметров стереофонического магнитофона первого класса изготовлены на электромеханическом заводе. Особенно отличились инженеры-конструкторы Л. Горбунов - начальник сектора, В. Мартыленко, С. Владимиров, И. Трофимов, Л. Волкова, В. Митин, монтажница Т.

Левхина, начальник бюро ОАСУП Г. Любан. В скором времени начнется серийный выпуск новинок.

В чем преимущества их перед ныне действующим оборудованием? Их немало. Например, пока предприятию приходится затрачивать немалые средства для того, чтобы приспособить существующую аппаратуру под выпуск магнитофона модели 110-стерео. Рассчитана ведь она для другого, второклассного стереофонического магнитофона. Новое оборудование будет универсальным, значит, отпадает нужда в его дополнительной доработке и перестройке.

Решить важную проблему удалось благодаря подключению к делу микро-ЭВМ – она стала главным действующим звеном полуавтомата. Теперь всю необходимую информацию о параметрах контролируемых узлов можно получить как в графическом, так и в цифровом виде, на экран дисплея будет выводиться большое

количество взаимосвязанных параметров. Это значительно повысит производительность труда регулировщиков. Сам полуавтомат по сравнению с существующим оборудованием меньшего размера, что тоже немаловажно.

Специалисты предприятия считают, что результаты выполненных разработок можно использовать при проектировании и изготовлении других систем, где имеется возможность применять цифровую обработку информации, микроЭВМ и телевизионный дисплей. Выгода очевидна: значительно ускоряются сроки разработок, так как в этом случае не надо создавать заново всю аппаратуру, достаточно лишь позаботиться о программном обеспечении.

Регулируют полуавтоматы // Брянский рабочий. – 1985. – 13 августа. – С.1.

ЛЮДИ ПЫТЛИВОЙ МЫСЛИ

Изобретатели и рационализаторы Брянской области под руководством областного совета ВОИР, выполняя решения XXVI съезда КПСС и последующих Пленумов, активно участвуют в социалистическом соревновании. За четыре года одиннадцатой пятилетки новаторами получен экономический эффект в сумме 173 млн. рублей.

В 1984 году техническим творчеством было охвачено 27 тыс. человек, что на 1.300 человек больше, чем в 1983 году. Ими подано 329 заявок на предполагаемые изобретения и 25800 рационализаторских предложений. Экономический эффект от использования их в производстве составил 51,7 млн. рублей против 45,3 млн. рублей в 1983 году. Средняя экономия от использования одного рационализаторского предложения составила 1550 рублей, а от использования одного изобретения – 85,1 тыс. рублей. На один рубль затрат на рационализацию получена экономия в сумме 29 руб. 35 коп.

Победителями в соревновании за 1984 год признаны коллективы орденов Ленина и Трудового Красного Знамени производственного объединения «**Брянский машиностроительный завод им. В.И. Ленина**», Селецкого деревообрабатывающего комбината, Брянской автоколонны № 1470, Клинецовского тонкосуконного объединения, Трубчевской райсельхозтехники, Брянского комбината «Стройдеталь», Брянского гормолзавода и другие.

Звания «Лучший изобретатель области» удостоен Л.М. Натапов – начальник лаборатории ЦЗЛТИН производственного объединения **Брянский автомобильный завод**. На счету комплексной творческой бригады, руководимой им, 169 изобретений, из которых использовано 60 с экономическим эффектом 528 тыс. рублей, и 126 рационализаторских предложений, из которых использовано 113 с экономическим эффектом 171,93 тыс. рублей. Это звание присвоено также П.Ф. Савченкову – начальнику бюро технического контроля производственного объединения **Брянский машиностроительный завод**, Г.В. Долгову – мастеру приготовительного цеха **Клинецовской фабрики им. В.И. Ленина**, П.Г. Чижову – рабочему **Трубчевской райсельхозтехники**.

Звание «Лучший молодой рационализатор области» присуждено начальнику технологического бюро производственного объединения «**Брянский авто-**

мобильный завод» А.В. Плаксину и слесарю Ивотского стекольного завода И.В. Моличеву.

Лауреатами премии ВОИР среди женщин стали К.Я. Беспалова – обмеловщица Новозыбковской фабрики МЛП, Г.М. Гапеева – инженер Брянского завода дорожных машин.

Зарубин, Е. Люди пытливой мысли // Блокнот агитатора (Брянск) / Е. Зарубин. – 1985. – №11. – С.19-21.

УСТРОЙСТВО УКЛАДКИ СПИЧЕК КОРОБКОНАБИВОЧНОЙ МАШИНЫ

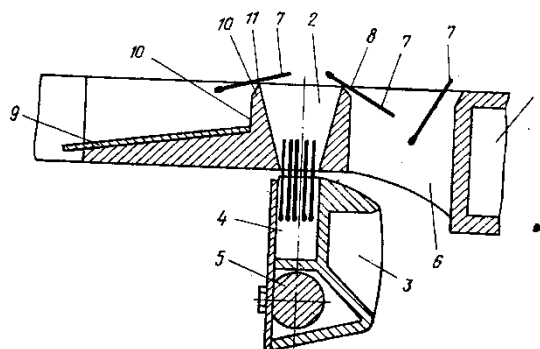


Авторское свидетельство на изобретение

(Новозыбковское специальное конструкторское бюро деревообрабатывающих станков)

1986 г.

Устройство укладки спичек коробконабивочной машины, включающее промежуточную с воронками и распределительную с ячейками балки и привод, отличающееся тем, что с целью повышения производительности за счет удаления выпавших спичек промежуточная балка выполнена с размещенными напротив воронок с их внутренних сторон колodцами удаления выпавших спичек, а смежные стенки между воронками и колodцами выполнены заостренными в сторону последних.



Устройство укладки спичек коробконабивочной машины: а. с. 1209674 МПК С06F1/12/ В.Ф. Филонов; заявитель и патентообладатель Новозыбковское специальное конструкторское бюро деревообрабатывающих станков; заяв. 08.05.1984; опубл. 07.02.1986, Бюл. № 5.

НЕИСЧЕРПАЕМЫЙ КЛАДЕЗЬ

Ощутим вклад представителей пытливой мысли – изобретателей и рационализаторов Брянщины в повышение эффективности производства. За два последних года в техническом поиске приняли участие более 54 тыс. человек, внедрено в

производство около 40 тыс. рационализаторских предложений и 800 изобретений. Суммарный экономический эффект за этот период составил 130 млн. рублей.

Наилучших результатов в изобретательстве и рационализации достигли коллективы **Брянской автоколонны №1470, ПО БМЗ им. В. И. Ленина, Трубчевского РГП, Новозыбковской швейной фабрики и новозыбковского завода «Индуктор», Чернятинского стекольного и Карачевского экспериментально-механического заводов.**

В нашей области много настоящих энтузиастов технического творчества. Но среди них есть и самые лучшие. **Это заслуженные изобретатели РСФСР, представители ПО БАЗ Л.М. Натапов и М.Д. Медведев.** Оба они руководители важных работ в лаборатории объединения. У каждого более 70 внедренных изобретений. А если сложить общий эффект, он составит на двоих почти 2 млн. рублей. Они ведут и большую пропагандистскую работу, «зажигая» своим примером других.

Таким же «маяком» для своих товарищей служит **И.Н. Милица, бригадир слесарей автоколонны №1470,** автор более 200 внедренных рацпредложений. **Иван Нефедович – заслуженный рационализатор РСФСР.**

У стеклоvara Дятьковского хрустального завода П.Ф. Балакина на счету 80 предложений, «прописанных» в производстве его предприятия. Экономический эффект – свыше 40 тыс. рублей.

Хорошо известны на Брянщине имена слесаря **Трубчевского РТП М.М. Глушакова,** мастера **ДХЗ Э.П. Михалевой,** механика **Бежицкого сталелитейного завода В.П. Ломаченкова.** А технолог завода дорожных машин **Л.А. Авраменко** стала лауреатом премии **ВОИР** среди женщин страны.

Активную работу по внедрению рационализаторских предложений ведет **начальник котельной тепличного комбината совхоза им. 60-летия СССР Брянского района А.П. Арсенов.** 19 тыс. рублей – таков экономический эффект от его новшеств. Ему присвоено звание **«Лучший рационализатор Брянской области».**

Решением Государственного комитета по делам изобретений и открытий и Президиума Центрального Совета **ВОИР Брянской областной организации ВОИР** присуждено второе место во **Всесоюзном социалистическом соревновании изобретателей и рационализаторов** за максимальный вклад в ускорение научно-технического прогресса в 1987 году с вручением Диплома и вымпела.

Зернов, А. Неисчерпаемый кладезь // Блокнот агитатора / А. Зернов. – 1988 . – №10. – С. 20-23.

ВОРОПАЕВ АЛЬБЕРТ ДМИТРИЕВИЧ

(1937, Бежица)

ИЗОБРЕТАТЕЛЬ

Главный специалист ОАО «ГПИСтроймаш». **Имеет 96 запатентованных изобретений. Награжден знаком «Изобретатель СССР».** Основная область изобретений – красочно-сушильное оборудование машиностроительных предприятий, механизация транспортных операций и технологических процессов. Кроме того, ему принадлежат изобретения по защите атмосферы от вредных выбросов окрасочного производства.

Исайчиков, Ф.С. Воропаев Альберт Дмитриевич // Таланты города Брянска в мини-биографиях : [Краевед. очерк] / Ф.С. Исайчиков. – Брянск, 2001. – С. 18.



АЛИМОВ АЛЕКСАНДР ВЛАДИМИРОВИЧ

(14.02.1939, Брянск)

ИЗОБРЕТАТЕЛЬ

Учился в Брянской средней школе №9, окончил Брянский машиностроительный техникум, а в 1967 г. – БИТМ по специальности инженер-механик. Творческая биография началась в конструкторском бюро завода «Брянксельмаш». Сначала были рацпредложения, потом – изобретения. В 1983 г. награжден знаком «Изобретатель СССР». **Изобретение «Сушильный закром для сыпучих материалов» А.В. Алимов запатентовал в 1992 г.** Оно позволило механизировать процесс сушки семян, получить кондиционированные семена зерновых культур, расход топлива на тонну подготовленного зерна сократился в три раза. Имеет более 20 изобретений, половина из них внедрена в производство.

Исайчиков, Ф.С. Алимов Александр Владимирович // Таланты города Брянска в мини-биографиях: [Краевед. очерк] / Ф.С. Исайчиков. – Брянск, 2001. – С. 7.

ДРОКОНОВ АЛЕКСЕЙ МИХАЙЛОВИЧ

(21.08.1938, Брянск)

КОНСТРУКТОР

После учебы в БИТМе был направлен на работу на БМЗ (1962). На заводе он участвовал в создании судовых дизелей с газотурбинным наддувом. После учебы в аспирантуре и защиты диссертации вернулся в институт деканом энергетического машиностроения. Он написал более 80 научно-исследовательских работ, из них

50 опубликованы в печати. Ему принадлежит ряд запатентованных изобретений в области турбиностроения. Награжден нагрудным знаком Минвуза СССР «За отличные успехи в работе», орденом «Знак Почета» (1986).

Исайчиков, Ф.С. Дроконов Алексей Михайлович // Таланты города Брянска в мини-биографиях: [Краевед. очерк] / Ф.С. Исайчиков. – Брянск, 2001. – С. 36.

ПРИСВОЕНИЕ ЗВАНИЙ

Президиум Верховного Совета РСФСР присвоил в I полугодии 1988 г. почетные звания:

ЗАСЛУЖЕННЫЙ ИЗОБРЕТАТЕЛЬ РСФСР

Медведеву Михаилу Дмитриевичу – инженеру производственного объединения «Брянский автомобильный завод».

ЗАСЛУЖЕННЫЙ РАЦИОНАЛИЗАТОР РСФСР

Сенчикову Валентину Степановичу – начальнику бюро отдела производственного объединения «Брянский машиностроительный завод» имени В. И. Ленина.

Присвоение званий // Изобретатель и рационализатор. – 1988. – №12. – С.5.

РУДАКОВ ЮРИЙ АНДРЕЕВИЧ

(1936, Бежица – 1997, Бежица)

ИНЖЕНЕР-КОНСТРУКТОР ОАО «ГПИСТРОЙМАШ»

Имеет около ста запатентованных изобретений. Область изобретений – модернизация и механизация транспортных и технологических процессов окрасочных цехов. Кроме того, имеет изобретения по совершенствованию технологии и оборудования в окрасочном производстве машиностроительных предприятий.

Исайчиков, Ф.С. Рудаков Юрий Андреевич // Таланты города Брянска в мини-биографиях: [Краевед. очерк] / Ф.С. Исайчиков. – Брянск, 2001. – С. 83.

НАГРАЖДЕНИЯ

Указом Президиума Верховного Совета РСФСР за многолетнюю плодотворную рационализаторскую деятельность почетное звание **заслуженного рационализатора РСФСР** присвоено **А.П. Пугачеву** – заместителю главного инженера **Брянского завода дорожных машин** имени 50-летия Великого Октября.

Награждения // Автомобильные дороги. – 1990. – № 8.

УКАЗ ПРЕЗИДИУМА ВЕРХОВНОГО СОВЕТА РСФСР

О присвоении почетного звания «Заслуженный рационализатор РСФСР»

За многолетнюю плодотворную рационализаторскую деятельность присвоить почетное звание "ЗАСЛУЖЕННЫЙ РАЦИОНАЛИЗАТОР РСФСР"

Азарову Николаю Ивановичу – слесарю локомотивного депо Брянск-2 Московской железной дороги.

Председатель Верховного Совета РСФСР Б.Н. ЕЛЬЦИН
Москва, Дом Советов РСФСР
25 марта 1991 года

Указ Президиума Верховного Совета РСФСР «О присвоении почетного звания "Заслуженный рационализатор РСФСР"» [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://open.lexpro.ru/document/976#1>

УКАЗ ПРЕЗИДЕНТА РФ ОТ 20.11.1992 №1438

О присвоении почетного звания «Заслуженный рационализатор Российской Федерации»

Текст документа по состоянию на июль 2011 года.

За многолетнюю плодотворную рационализаторскую деятельность присвоить почетное звание «Заслуженный рационализатор Российской Федерации»:

Афиногенову Виктору Егоровичу – старшему электромеханику Брянск-Орловской дистанции сигнализации и связи Московской железной дороги, Брянская область

Президент Российской Федерации Б.ЕЛЬЦИН
Москва, Кремль

20 ноября 1992 года
№1438

Указ Президента РФ от 20.11.1992 №1438 «О присвоении почетного звания "Заслуженный рационализатор Российской Федерации"» [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.bestpravo.ru/rossijskoje/ej-akty/g2n.htm>

СПОСОБ АВТОМАТИЧЕСКОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ТРУБОПРОВОДА ПРИ ЕГО ПОВРЕЖДЕНИИ

Патент на изобретение



Использование: в трубопроводном транспорте.
Сущность изобретения: используют установленные по трассе трубопровода линейные задвижки или краны. Перекрытие трубопровода производят с помощью установленных в расчетных и опасных точках трассы спецузлов, параллельно подключенных к отдельным линейным задвижкам и состоящих из последовательно соединенных обратного клапана и задвижки. Нормальное положение линейной задвижки закрытое, задвижки спецузла – открытое. В период прохождения внутритрубных устройств линейные задвижки открываются, последовательно соединенные задвижки спецузлов закрываются. 2 ил.

Способ автоматического перекрытия трубопровода при его повреждении: пат. 2003920 МПК F17D1/00 / А.А. Андреев, А.А. Андреев, В.А. Лизунов; заявитель и патентообладатель **ПО магистральных нефтепроводов «Дружба».** – № 4889377; заявл. 23.10.1990; опубл. 30.11.1993, Бюл. № 43-44.

ТЕПЛОПОГЛОЩАЮЩЕЕ СТЕКЛО

Патент на изобретение



Изобретение относится к составам теплопоглощающих стекол, используемых в медицинском осветительном оборудовании. Техническая задача изобретения – получение на источниках излучения коррелированной цветовой температуры 3400-4200 К и получение пропускания лучей в видимой области $\geq 63\%$ для теплопоглощающего стекла, используемого в медицинском осветительном оборудовании. Стекло содержит следующее соотношение компо-

нентов, вес. %: SiO₂ 70,0-75,1, Na₂O 10,0-17,0, Al₂O₃ 0,5-3,0, CaO 0,1-6,0, MgO 0,05-3,0, BaO 0,0-5,0, ZnO 5,0-8,5, Cl' 0,1-0,5, F' 0,1-1,5, Fe₂O₃ 0,4-1,3, C 0,0-1,5, Co₂O₃ 0,0-0,005, CeO 0,0-0,5, 2 табл.

Теплопоглощающее стекло: пат. 2194674 МПК C03C 3/112, C03C 4/08 / Е.С. Протасов, А.А. Чуркин, Р.В. Фетисова, В.А. Тимошенков, А.П. Исаенкова; заявитель и патентообладатель ОАО "Старьстекло". – № 2000121184/03; заявл. 7.8.2000; опубл. 20.12.2002, Бюл. № 35.

ИСТОРИЯ ЗАВОДА

(Старь)

...Борьба за экономию, повышение эффективности производства на основе научно-технических достижений – объективная необходимость нашего времени. Выполнение этой задачи всегда брали на себя рационализаторы и изобретатели. **Предприятие имеет 28 авторских свидетельств, 8 патентов на изобретения, 4 патента на промышленные образцы. Их авторами являются: Фетисова Р.В., Протасов Е.С., Васин М.М., Цыганков В.В., Цуканов Л.Л., Тимошенков В. А., Цыганков Л.П., Исаенкова А.П., Цуканов Л.И., Беликов И.Н., Косарева С.С., Горькая З.И., Сычева М.И., Савицкий В.П., Люпак О.В., Мурзенков Н.А. Многие из перечисленных имеют звание «Заслуженный рационализатор РФ». Звание «Почетный строитель РФ» присвоено нынешнему генеральному директору завода Евгению Сергеевичу Протасову.**

24 июня 2005 года ОАО «Старьстекло» было переименовано в ОАО «Стар Глас».

Завод – участник многих выставок в России и за рубежом, пример тому – участие компании в крупнейшей выставке стекла "Glass Tec" в Дюссельдорфе в 2000 и 2002 годах, где заводская продукция произвела настоящую сенсацию – никто не ожидал, что в России производят светотехническое стекло такого качества и таких возможностей. **За высокий вклад в развитие экономики Российской Федерации заводу в 2005 году выдан Золотой диплом «1000 лучших предприятий России».** Кроме того, Международной Шведской компанией "SGS Восток Лимитед" была произведена сертификация системы менеджмента качества на соответствие МС серии ИСО (9001).

На предприятии установлено 13 новейших автоматизированных линий немецкой компании Walter, которые по своим технологическим возможностям пока не имеют аналогов во всей Европе. Компания имеет полный замкнутый производственный цикл. Потребности основного производства обеспечены собственными обслуживающими вспомогательными производствами.

Таким образом, визитной карточкой предприятия является громадный опыт производства изделий из стекла, широкий ассортимент (более 900 наименований стеклоизделий), сертификаты качества на все виды продукции, использование современного высокотехнологичного оборудования, работа по международной системе ИСО 9001, 2000.

ПЕТРОВСКИЙ КВАС

О наиболее популярном в России напитке великий химик Дмитрий Менделеев сказал: русский квас с его кислотностью и здоровым сытным вкусом нужен всем. Однако ради объективности отметим, что нечто похожее умели готовить древние египтяне – Геродот, Плиний, Гиппократ оставили описания напитков, которые очень близки к квасу.

Наш народ накопил массу всевозможных рецептов приготовления квасов, да и профессия квасника была очень распространенной на Руси. Искусство квасоварения требовало большого мастерства и опыта, а также необходимого оборудования. Для приготовления напитка, например, применялась специальная кадушка с двойным дном. По современным понятиям, квасное производство в те времена было безотходным.

Киевлянин Андрей Познанский разработал концентрат кваса «Мятный» (пат. 2056767), имеющий аромат растения Melissa. А вот **Брянский пивобезалкогольный комбинат запатентовал (пат. 1769840) напиток «Брянский квас»**, который дополнительно содержит эфирные масла мяты, душицы и шалфея.

Ренкель, А. Петровский квас / А. Ренкель // Изобретатель и рационализатор. – 2006. – № 4. – С. 18.



ВИКТОР ОЖЕРЕЛЬЕВ – ЛАУРЕАТ ВСЕРОССИЙСКОГО КОНКУРСА «ИНЖЕНЕР ГОДА»

Одним из основных национальных приоритетов, озвученных президентом России Владимиром Путиным, является сельское хозяйство. Его развитие невозможно без новых технологий. Сейчас же в основном используются технологии зарубежные. Но ведь и у нас есть интересные идеи модернизации агропроизводства. Это подтвердил всероссийский конкурс «Инженер года», среди лауреатов которого в номинации «Механизация сельского хозяйства» наш земляк – фермер Виктор Ожерельев.

Как говорит сам Виктор Ожерельев, изобретения у него почти под каждым сугробом. Уже 15 лет он придумывает новые агрегаты, механизмы и усовершенствует серийные. Как, например, универсальный опрыскиватель – фермер хочет, чтобы им можно было обрабатывать не только малину, но клубнику и картофель. Над этим работа еще идет, а на конкурс Виктор Николаевич представлял уже **запатентованные изобретения – всего около сорока, в том числе молотильное устройство для зерноуборочного комбайна**. Изобретение состоится тогда, когда

оно воплощено в металле и опробовано. Но пока Виктору Ожерельеву не удастся испытать все, что он придумал. Вот и получается, что свои изобретения фермер в первую очередь использует сам. Многие остаются невостребованными, но зато хотя бы признанными. И заслуженная медаль лауреата конкурса «Инженер года» – отличное тому подтверждение.

Виктор Ожерельев – лауреат всероссийского конкурса «Инженер года» // [Электронный ресурс] // Ежедневная интернет-газета Брянск. RU. – 2006. – 15 марта. – Режим доступа: <http://briansk.ru/>

ПООЩРИЛИ ЛУЧШИХ ИЗОБРЕТАТЕЛЕЙ

13 декабря в Хрустальном зале администрации области комитет по экономической политике Брянской области подвел итоги областного смотра-конкурса на лучшее изобретение и рационализаторское предложение, направленные на создание новой продукции, улучшение экологии и механизацию трудоемких ручных работ на предприятиях области, лучшую организацию изобретательской и рационализаторской (инновационной) работы и лучшие молодежный и студенческий инновационные проекты в 2007 году.

Мероприятие проведено в рамках реализации областной целевой программы «Развитие инновационной инфраструктуры Брянской области (2007-2010 годы)».

На конкурс были представлены материалы 40 предприятий и организаций области и более 50 изобретателей и рационализаторов. Организационно-экспертным советом отмечено, что новаторы, работая на предприятиях и в организациях Брянской области, вносят весомый вклад в развитие техники и улучшение условий труда и экологии.

По итогам смотра-конкурса в 2007 году сэкономлено 91804 кВтч электроэнергии, более 1500 тонн металла, более 42 млн. рублей, 9,1 тонн условного топлива, создано 152 рабочих места.

Особенно активная работа по развитию технического творчества идет на предприятиях Брянского отделения Московской железной дороги, в ОАО НИИ «Изотерм», Брянской государственной инженерно-технологической академии, Брянском государственном техническом университете.

Активно работают изобретатели ФГУП «Карачевский завод «Электродеваль», ОАО «Бежицкий сталелитейный завод», ОАО «Дятьковский хрустальный завод», ОАО «Клинцовский автокрановый завод» и другие.

В ходе обсуждения инновационных проектов, при обмене мнениями участниками совещания был поднят вопрос активизации творчества, изобретательства и рационализации на Брянщине. Принято решение о создании консультационного пункта для изобретателей, рационализаторов, инженерно-технических работников, рабочей молодежи. А также об организации работы школы молодого рационализатора при отделе патентной и научно-технической литературы областной научной универсальной библиотеки, об оказании постоянной помощи областным советом ВОИР изобретателям в части оформления заявок на выдачу патентов на изобретения, полезные модели, промышленные образцы. По итогам рассмотрения материалов смотра-конкурса лучшие предприятия и организации, а также

изобретатели и рационализаторы были награждены Почетными грамотами Губернатора области и Президиума областного совета ВОИР, дипломами организационно-экспертного совета, а также денежными премиями.

17 декабря 2007 г. // Пресс-служба администрации области

Поощрили лучших изобретателей [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://old.bryanskobl.ru/news/2007/12/17/7165/>

ПРИЗНАНИЕ

*Брянская областная Дума учредила почетное звание
«Заслуженный ученый Брянской области».*

*Первыми лауреатами стали четыре профессора, четыре представителя
высшей российской школы, которые составляют настоящий золотой
фонд науки не только Брянской области, но и всего мира.*



Григорий Ильич Сильман 36 лет работает в БГИТА (ранее БТИ). Проводит большую общественно-организаторскую, учебно-методическую, научную и изобретательскую работу, организовал и возглавил кафедру технологии конструкционных материалов и ремонта машин и научно-исследовательскую материаловедческую лабораторию. Григорий Ильич известен как крупный ученый в области металловедения, литейного производства и физической химии сталей и чугунов. Им создана официально признанная научная школа, в рамках которой выполнено большое количество теоретических и экспериментальных исследований, в том числе разработаны новые правила термодинамики сплавов, способы расчета и построения диаграмм состояния, методы термокинетического исследования и др. Из практических результатов следует отметить большое количество новых сплавов и технологических процессов. На некоторые из этих разработок поступили запросы от научных организаций и учёных из других стран: США (от американского бюро стандартов), Франции, Мексики, Югославии, Индии, Кубы.

Большой объем научно-исследовательских работ был выполнен коллективом лаборатории и кафедры под его руководством по заказам многих машиностроительных и металлургических предприятий страны в соответствии с координационными планами Академии наук СССР, Государственного комитета по науке и технике СССР и отраслевых министерств, по научным грантам и заказам Министерства образования и науки РФ. Многие из разработок внедрены в производство с большим экономическим эффектом, в том числе и на предприятиях Брянска. Григорий Ильич – автор справочников, более 450 научных и учебно-методических работ, монографий, учебников и учебных пособий. Изданная им в 2007 г. по гранту РФФИ монография «Термодинамика и термокинетика структурообразования в чугунах и сталях» получила распространение в 7 странах мира. На счету профессора Сильмана 45 изобретений. Под его руководством подготовлены 15 кандидатов наук. В 2003-2004 годах Григорий Ильич являлся председателем диссертаци-

онного совета при БГИТА, многие годы был членом научно-методического совета Минобразования РФ по материаловедению и технологии конструкционных материалов, членом учебно-методического объединения по высшему нефтегазовому образованию, членом диссертационных советов при Тульском госуниверситете и БГТУ. В настоящее время – член редакционной коллегии международного журнала «Металловедение и термическая обработка металлов». Удостоен Всесоюзной премии им. Д.К. Чернова, премии Минвуза Украины «За лучшую научную работу», отмечен знаком «Изобретатель СССР», многочисленными дипломами и грамотами, является Заслуженным деятелем науки Российской Федерации.

Международным признанием его работ и достижений может служить опубликование его биографии в справочниках «Who's Who in the World», «Who's Who in Science and Engineering» американского издательства «Marquis» (2003-2007 гг.) и справочниках Кембриджского международного биографического центра IBC (2004-2006 гг.), Правлением IBC он избран Международным Профессионалом 2005 г., включён в списки «Ведущие учёные мира – 2005» и «Интеллектуалы XXI столетия».

Награды: медаль «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина», медаль «Ветеран труда», почётное звание «Заслуженный деятель науки РФ».



Анатолий Григорьевич Суслов – доктор технических наук, профессор, заслуженный деятель науки и техники РФ. Работал токарем на Брянском автомобильном заводе. После окончания Бежицкого машиностроительного техникума – мастер инструментального цеха. После окончания БИТМа работал технологом на Брянском автозаводе. Поступил в аспирантуру, защитил кандидатскую и докторскую диссертации. В 1973-1982 годах работал на кафедре «Технология машиностроения» БИТМа ассистентом, старшим преподавателем, доцентом. В 1982-1986 годах возглавлял кафедру «Технология металлов и металловедение», а в 1986-2006 кафедру «Металлорежущие станки и инструменты», которая в 1997 г. была переименована в кафедру «Автоматизированные технологические системы». С 2006 г. является директором учебно-научного технологического института БГТУ.

В течение 15 лет учёные Брянской области избирали профессора Суслова председателем президиума Брянского научного центра. Анатолий Григорьевич был одним из разработчиков программы развития промышленности и транспорта Брянской области. Избирался депутатом Брянского городского Совета, был членом президиума городского Совета и председателем комиссии по промышленности, транспорту и энергетике.

Анатолий Григорьевич возглавляет Брянскую научную школу технологов, которая неоднократно имела президентский грант как ведущая научная школа страны, имел стипендию президента РФ как ведущий учёный. Он является руководителем научного направления – технологическое обеспечение и повышение качества изделий машиностроения. Научная школа профессора Суслова структурирована в учебно-научный технологический институт БГТУ.

Под его руководством проводятся международные научно-технические конференции. Анатолий Григорьевич – член экспертного совета ВАК, председатель

представительства Международного союза машиностроителей в России, заместитель председателя НТС ассоциации промышленных предприятий Брянской области, президент Брянского отделения Академии проблем качества РФ, руководитель рабочей группы по подготовке к проведению съезда и созданию ассоциации технологов России. Практически все машиностроительные предприятия Брянской области оснащены образцами шероховатости и твердомерами «Польди», изготовленными по технологии, разработанной профессором Сусловым.

Он является создателем учения об инженерии поверхности деталей машин, автором 20 монографий, энциклопедий, справочников, учебников, 6 авторских свидетельств и патентов и более 250 научных публикаций. Два авторских свидетельства используются на промышленных предприятиях России. На его труды широко ссылаются многие учёные как у нас в стране, так и за рубежом. Подготовил 7 докторов наук и 28 кандидатов наук. Анатолий Григорьевич – почётный доктор Донецкого национального технического университета и почётный профессор Рыбинской государственной авиационной технологической академии.

За заслуги в развитии науки и техники Указом Президента РФ Анатолию Григорьевичу присвоено почётное звание «Заслуженный деятель науки и техники Российской Федерации». За совершенствование конструкции и технологии изготовления герметизирующих устройств космических аппаратов он награждён Федерацией космонавтики медалями «Ю.А. Гагарина» и Академика М.В. Келдыша». За заслуги в области качества государственный комитет РФ по стандартизации и метрологии наградил профессора Суслова нагрудным знаком «За заслуги в стандартизации». А.Г. Суслов награждён знаком «Почётный работник высшей школы профессионального образования РФ», имеет две Почетные грамоты и благодарность губернатора Брянской области, Почетную грамоту Брянской областной Думы, Почетную грамоту главы администрации города Брянска, Диплом ассоциации промышленных предприятий Брянской области. Внесён в энциклопедию «Лучшие люди России» и энциклопедию «Технологи России».

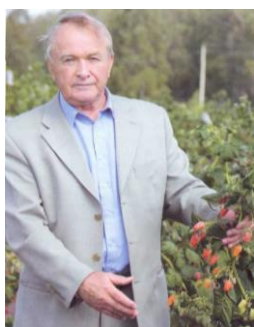
Награды: Орден Дружбы, медаль Ордена «За заслуги перед Отечеством II степени».



Алексей Данилович Булохов – доктор биологических наук, профессор, зав. кафедрой ботаники БГУ им. И.Г. Петровского. Окончил Новозыбковский педагогический институт, аспирантуру Московского педагогического университета по специальности «Ботаника». Защитил кандидатскую, а затем докторскую диссертации. В 1974-1987 годах – декан естественно-географического факультета БГУ. С 1987 г. – заведующий кафедрой ботаники. Руководит аспирантурой по специальности «Ботаника» и возглавляет ученый совет по защите кандидатских диссертаций. Под его научным руководством защищено шесть кандидатских диссертаций. За годы работы им опубликовано 97 научных работ. Алексей Данилович создал свою школу исследователей. Кафедрой ботаники под его руководством выполнялись целевые научные исследования по анализу флоры Брянской и сопредельных областей, при кафедре создана и действует лаборатория по сохранению биоразнообразия. В настоящее время руководит работой по выполнению государственного контракта

на тему «Разработка биотехнологических подходов для сохранения исчезающих редких растений, занесённых в Красную книгу Брянской области».

Награды: орден Трудового Красного Знамени, знак «Почётный работник высшего профессионального образования», знаки «Отличник просвещения СССР», «Отличник народного образования».



Иван Васильевич Казаков за 45-летний период научно-педагогической и производственной деятельности проявил себя высококвалифицированным педагогом и крупным учёным-селекционером, внёсшим большой вклад в развитие отечественной селекции плодово-ягодных культур и подготовку сельскохозяйственных кадров. В 1968 году защитил кандидатскую диссертацию, в 1985 году – докторскую, в 1988 году ему присвоено звание профессора.

Академиком Казаковым сделаны важные теоретические разработки по селекции ягодных культур, создано более 20-ти высокоурожайных и зимостойких сортов малины, которые составляют основу районированного сортимента этой культуры в России. За цикл работ в области биологии и селекции малины Президиум Российской академии сельскохозяйственных наук в ноябре 2001 года присудил Ивану Васильевичу золотую медаль им. И.В. Мичурина. С 1963 года Казаков ведёт педагогическую работу по подготовке сельскохозяйственных кадров (1963-1980 годы – в Кокинском ордена Трудового Красного Знамени совхозе-техникуме, с 1980 года – в Брянской госсельхозакадемии).

С 1988 г. и по настоящее время заведует кафедрой плодовоовощеводства БГСХА.

Им разработан и опубликован цикл методических работ по курсу плодоводства, он является одним из авторов учебников для студентов вузов по агрономическим специальностям: «Селекция и сортоведение плодовых культур», «Общая и частная селекция и сортоведение плодовых и ягодных культур». Академиком Казаковым создана научная школа по подготовке молодых учёных. Под его руководством защищены докторская и 15 кандидатских диссертаций. Основные результаты научно-педагогической деятельности Ивана Васильевича отражены в 250 публикациях, десяти книгах и монографиях. Ряд работ опубликован за рубежом.

Под руководством Ивана Васильевича в учебно-опытном хозяйстве БГСХА созданы уникальные насаждения плодово-ягодных культур, которые являются хорошей базой по плодоводству для практического обучения студентов. Академик Казаков принимает участие в работе международных, всероссийских и региональных научных конференций и симпозиумов. Выезжал в научные командировки в США, Индию, Чехословакию, Болгарию, Китай. Он часто выступает в качестве официального оппонента при защите докторских и кандидатских диссертаций, является членом ученых советов по защите докторских работ при БГСХА и Всероссийском селекционно-технологическом институте садоводства.

Награды: медаль «За доблестный труд», 1970 г., медаль «За преобразование Нечерноземья РСФСР», знак «Изобретатель СССР», почётное звание «Заслуженный деятель науки Российской Федерации», медаль «И.В. Мичурина», медаль «100 лет профсоюзам России», Орден Почёта, золотая медаль «За вклад в развитие агропромышленного комплекса России».

ОКОЛО 300 ИЗОБРЕТАТЕЛЕЙ ТРУДЯТСЯ В БРЯНСКОЙ ОБЛАСТИ

По данным Брянскстата, численность изобретателей, работающих на предприятиях и в организациях области, в 2009 году составила 278 человек. Ими было подано 48 заявок на выдачу патентов на изобретения, 29 – на полезные модели, 7 – на промышленный образец. Также было подано 126 рационализаторских предложений.

«В 2009 году было использовано в производстве 31 изобретение, 67 полезных моделей, 49 промышленных образцов и 143 рацпредложения, – отмечает врио замгубернатора Александр Горшков. – В результате их использования был получен экономический эффект 7 642,14 тысяч рублей, в том числе от изобретений – 4 680,0 тысяч рублей».

Существует целевая программа «Развитие инновационной инфраструктуры Брянской области в 2007-2010 годах». В рамках ее реализации в 2009 году было выделено около двух миллионов рублей четырем вузам на оплату работ по исследованию инновационного потенциала региона.



Победители областного смотре-конкурса на лучшее изобретение и рационализаторское предложение в 2010 году

Для поддержки изобретателей и рационализаторов выпущено постановление администрации области

от 6 мая 2010 года «О мерах по дальнейшему стимулированию инновационной деятельности в Брянской области». Принимаются меры по поддержке малого инновационного бизнеса.

Около 300 изобретателей трудятся в Брянской области [Электронный ресурс] // Ежедневная интернет-газета Брянск. RU. – 2010. – 13 сентября. – Режим доступа: <http://briansk.ru>.



УЧЕНЫЕ ДВИГАЮТ ПРОИЗВОДСТВО

За заслуги в сфере научной и научно-технической деятельности губернатор наградил Почетной грамотой технического директора БМЗ Евгения Васюкова.

Распоряжение обладминистрации вышло накануне Дня российской науки, а перед Новым годом он стал лауреатом премии правительства России за решение проблем виброзащиты изделий транспортного машиностроения и аэрокосмической техники.

Виброизолятор, который разрабатывался группой ученых с его участием, впервые опробован еще в 70-е годы прошлого века на маневровых тепловозах БМЗ. После этого стал внедряться в космонавтике и самолетостроении. Теперь найдет применение в локомотивостроении.

Достижения заводчан, занимающихся наукой (на предприятии 7 человек, имеющих ученые степени), всегда оказывались напрямую связаны с практикой и производством. Кандидатские диссертации Евгения Дмитриевского и Александра Обозова были посвящены вопросам дизелестроения. Докторская диссертация бывшего заместителя главного конструктора по тепловозостроению Григория Волохова касалась безопасности движения подвижного состава. Одна из научных работ ушедшего на заслуженный отдых Юрия Покровского (работал в заводской лаборатории) по специальным сплавам была использована даже в Румынии.

Высокий творческий потенциал коллектива позволяет предприятию быть в авангарде многих технических начинаний, создавать продукцию, отвечающую высоким запросам современных заказчиков. Не случайно именно на БМЗ родился, а теперь уже готовится и к выпуску установочной серии **первый в России магистральный грузовой тепловоз «Витязь»**. По своим характеристикам он сравним с грузовым локомотивом Blue Tiger («Голубой тигр») – одним из лучших образцов зарубежного локомотивостроения, построенным совместно компаниями ADtranz, Bombardier и General Electric.

Захарова, Е. Учёные двигают производство / Е. Захарова // Брянский перекресток. – 2010. – 17 февраля. – С. 4.

БЕЖИЦКИЙ СТАЛЬЗАВОД ГОРДИТСЯ СВОИМИ ИЗОБРЕТАТЕЛЯМИ

(1966-2011 гг.)



На Бежицком стальзаводе всегда работали творческие, увлеченные своим делом люди, сообщает пресс-служба предприятия. Многие из них внесли большой вклад в разработку и внедрение новых устройств и приспособлений. Одним из известных рационализаторов был **Эдуард Дзятко**. Он работал начальником конструкторского бюро по автосцепке отдела главного металлурга. Является автором изобретений «Замок для сцепления советских автосцепок», «Автосцепка для подвижного состава железных дорог». В 1966 году на выставке-смотре «Достижения изобретателей, рационализаторов и новаторов транспорта» Эдуард Дзятко получил золотую медаль за разработку **новой конструкции автосцепки для железнодорожного подвижного состава, которая исключает саморасцеп вагонов. Новое изобретение получило название «Советская автосцепка Дзятко», а в 1967 году на БСЗ был освоен ее выпуск.**

Свой вклад в развитие завода внесли и другие замечательные изобретатели: **А.С. Бахрошин**, начальник техбюро ФСЦ №2, награжденный значком «Отличник рационализации и изобретательства», **И.С. Асосков**, механик участка ФСЦ №2, **В.Ф. Псурцев**, заместитель начальника ФСЦ №1, **Е.Г. Кашевич**, механик участка ФСЦ №2, удостоившиеся звания «Лучший рационализатор Брянщины». И сейчас на БСЗ работают одаренные рационализаторы, продолжающие дело своих предшественников.

В течение полугода в Брянской области проходил смотр-конкурс на лучшую организацию изобретательской и рационализаторской работы. В нем принимали участие предприятия, организации, высшие и средние специальные учебные заведения, проектные институты, научно-техническая общественность, отдельные рационализаторы, преподаватели учебных заведений, студенты, специалисты государственных и муниципальных органов управления. Участвовал в конкурсе и стальзавод. В итоге он занял призовое место.

В конце ноября состоялось подведение итогов, на котором БСЗ получил дипломом за вклад в инновационное развитие области в номинации «Лучшая инновационная организация, предприятие». Также дипломы получила команда наших изобретателей в составе **В.Н. Носова, О.И. Коптева, И.В. Селинова** за получение патента на полезную модель «Фрикционный гаситель колебаний постоянного трения» в номинации «Лучшее изобретение, рационализаторское предложение».

Как рассказала ведущий инженер по рационализации и изобретательству, Людмила Ипполитова, за время проведения конкурса экономический эффект от рационализаторских предложений заводских новаторов составил 7 миллионов 528 тысяч 800 рублей.

Это не единственная разработка заводских изобретателей и рационализаторов. В этом году внедрено новое рационализаторское предложение Н.Н. Кузнецова, начальника технологического бюро ЛЦ-2, «Изменение конструкций литниковой системы на отливку «Хомут тяговый». Свои предложения разрабатывают молодые специалисты: Д. Краснятов, В. Астахов, С. Карпицкий, С. Кузовов, М. Шандыбо и другие.

Бежицкий Стальзавод гордится своими изобретателями [Электронный ресурс] // Ежедневное информационное издание НашБрянск. RU. – 2011. – 7 декаб. – Режим доступа: <http://www.news.nashbryansk.ru>.

ЮБИЛЕЙ ЕВГЕНИЯ АНАТОЛЬЕВИЧА ПАМФИЛОВА



В 2011 г. исполнилось 70 лет со дня рождения заслуженного деятеля науки РФ, доктора технических наук, профессора, проректора Брянской государственной инженерно-технологической академии (БГИТА) **Евгения Анатольевича Памфилова**.

Е.А. Памфиловым и сотрудниками основанной им научной школы было подготовлено большое число публикаций, созданы государственные стандарты и нормативные методические указания, получены десятки авторских свиде-

тельств СССР и патентов РФ. По результатам выполненных работ им была подготовлена диссертация на соискание ученой степени доктора технических наук.

Под научным руководством Е.А. Памфилова подготовлены и защищены около 20 докторских и кандидатских диссертаций по научным специальностям «Технология и машины лесозаготовок и лесного хозяйства», «Древесиноведение, технология и оборудование деревообработки», «Материаловедение (машиностроение)», «Технология машиностроения», «Металловедение и термическая обработка», «Трение и износ в машинах» и др.

Е.А. Памфиловым установлены и постоянно поддерживаются плодотворные международные контакты. В 1997 г. им была создана Брянская региональная группа международного общества SAE по развитию мобильной техники (США), которая способствует использованию в отечественной промышленности мировых научных достижений и содействует информационному обмену между российскими и зарубежными специалистами.

Он является членом совета по науке и научной деятельности при Губернаторе Брянской области, председателем президиума Брянского научно-координационного центра, объединяющего большинство ученых региона, членом бюро и руководителем секции Межведомственного научного совета Минобрнауки РФ и РАН по проблемам трибологии, членом научно-технического совета Ассоциации промышленных и коммерческих предприятий Брянской области. Является членом редакционных коллегий журналов «Трение, износ и смазка» и «Брянск федеральный».

Коллеги, друзья, ученики.

Юбилей Евгения Анатольевича Памфилова [Текст] // Известия вузов. Лесной журнал. – 2012. – № 1. – С. 155-156.

ИНЖЕНЕРА БМЗ НАГРАДИЛИ ЗА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Почетной грамотой губернатора награжден ведущий инженер Брянского машиностроительного завода (БМЗ, входит в состав ЗАО «Трансмашхолдинг») Николай Буренков, победитель областного конкурса на лучшее изобретение и рационализаторское предложение в 2012 году. Награждение состоялось в Хрустальном зале обладминистрации в рамках региональной научно-практической конференции «Актуальные вопросы правовой охраны и использования результатов интеллектуальной деятельности».



Организовала и провела мероприятие Брянская областная научная библиотека.

На счету Н. Буренкова, более 25 лет работающего на БМЗ, кроме многочисленных рационализаторских предложений, девять изобретений и четыре полезные модели. Семь его изобретений нашли практическое применение. Среди них – механизмы разгрузки зерновозов, запирающие вагоны и загрузочные люки на хопперах различных моделей, изготавливаемых на БМЗ. Николай Буренков является неоднократным победителем областных конкурсов на лучшее изобретение и рационализаторское предложение. И он считает, что региону нужен закон об изобретателях, который бы регулировал и защищал права новаторов области. Такое предложение он и высказал в ходе конференции. Система регистрации патента, по мнению инженера, должна быть упрощена: «Изобретатели не должны проходить испытания и терзания!»

Инженера БМЗ наградили за изобретения [Электронный ресурс] // Комсомольская правда. – 2013. – 28 марта. – Режим доступа: <http://bryansk.kp.ru>.

В БРЯНСКЕ ОТКРЫТА МЕМОРИАЛЬНАЯ ДОСКА ИЗОБРЕТАТЕЛЮ «НЕИЗВЛЕКАЕМОЙ НАХАЛЬНОЙ» МИНЫ



Мемориальная доска Герою Советского Союза, партизану Алексею Ижукину открыта на доме № 6 по улице Чапаева в Фокинском районе Брянска во вторник, 7 мая. Торжественное событие было приурочено к двум датам – 100-летию со дня рождения героя и 68-й годовщине Победы в Великой Отечественной войне, сообщили RegTime Центр в пресс-службе администрации.

«Мой отец был партизаном отряда «Смерть немецким оккупантам», занимался подрывным делом. Это он изобрёл мину, которая называлась «Неизвлекаемая нахальная». Впоследствии её применяли партизаны не только Брянщины, но и Белоруссии и Украины. Макет этой мины находится в музее на Поклонной горе», – рассказала на церемонии открытия Евгения Скоробогатко – дочь Алексея Ижукина.

Алексей Ижукин – один из немногих советских людей, который был награждён званием Героя Советского Союза как партизан. Он родился 13 марта 1913 года в деревне Сытенки Навлинского района. Во время Великой Отечественной войны был оставлен в тылу врага для партизанской борьбы с оккупантами и стоял у истоков создания партизанского движения в родном Навлинском районе.

В июле-сентябре 1941 года Ижукин прошёл обучение подрывному делу в Брянске, а с декабря того же года стал сражаться в партизанском отряде «Народный мститель». 4 февраля 1942 года он лично взорвал два моста на участке Брянск-Киев, в конце марта 1942 года в районе станции «Полужье» заминировал железнодорожное полотно, и в результате взрыва был пущен под откос поезд из сорока семи вагонов, двести четыре гитлеровца было убито, четыреста – ранено.

Партизан-подрывник А.И. Ижукин организовывал и сам участвовал в операциях «Рельсовая война» в составе партизанской бригады «Смерть немецким оккупантам». К лету 1942 года с группой партизан он пустил под откос одиннадцать вражеских эшелонов, взорвал четыре моста и два склада с боеприпасами.

Указом Президиума Верховного Совета СССР от 1 сентября 1942 года за образцовое выполнение боевых заданий командования на фронте борьбы с немецко-фашистскими захватчиками и проявленные при этом мужество и героизм партизану-подрывнику Ижукину Алексею Ивановичу присвоено звание Героя Советского Союза с вручением ордена Ленина и медали «Золотая Звезда».

Скончался 19 декабря 1992 года. Похоронен в Брянске. Именем Героя названа одна из улиц в посёлке Навля.

В Брянске открыта мемориальная доска изобретателю «неизвлекаемой нахальной мины» // RegTimt (Региональное время). – 2013. – 8 мая. – Режим доступа: http://gorodbryansk.info/2013/05/memory_border/.

ХИРУРГ ИЗ БРЯНСКА ИЗОБРЕЛ НОВЫЙ СПОСОБ ОБРАБОТКИ ШВОВ

Брянский хирург Евгений Сергеев получил патент на уникальный способ обработки операционных швов и оперируемых тканей. Согласно этому методу, обработка осуществляется аргонной низкотемпературной плазмой, при помощи которой погибает большинство известных микробов. Благодаря этому методу, который уже используется в брянских больницах, пациенты гораздо быстрее выздоравливают.

Хирург из Брянска изобрел новый способ обработки швов [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://patent-ok.ru/xirurg-iz-bryanska-izobrel-novyj-sposob-obrabotki-shvov/>.

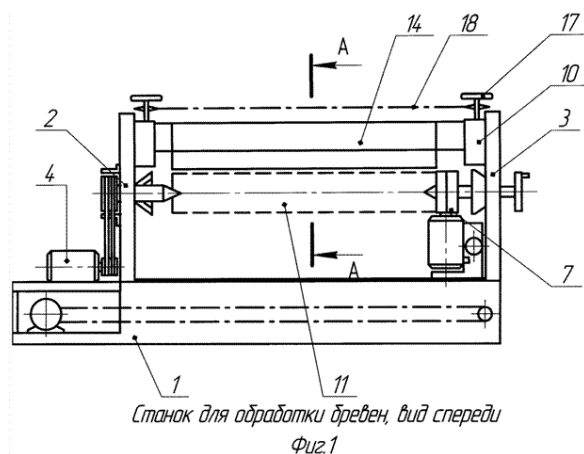
СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ БРЕВЕН

Патент на изобретение

(Изобретение входит в базу данных «Перспективные изобретения»)

Изобретение относится к области деревообрабатывающей промышленности и может быть использовано для производства заготовок при строительстве деревянных домов, бань. Станок содержит неподвижную станину 1, на которой установлены вертикальные стойки 2, 3 для центровки и крепления бревна 11 маховиком. Механизм резания представляет собой каретку, перемещаемую возвратно-поступательно вдоль бревна. На каретке размещены рабочие органы, включающие фрезы, установленные по обе стороны бревна, привод рабочих органов и механизм их настройки. Каждая из фрез выполнена сборной фрезой из двух симмет-

рично расположенных относительно друг друга половинок. Между половинками фрез закреплен пильный диск для выполнения продольных пропилов по всей поверхности обработанного бревна, исключая наличие остаточных напряжений. Наружный диаметр пильного диска превышает наружный диаметр фрез на величину, зависящую от диаметра обрабатываемого бревна. Станок также содержит установленный в горизонтальной плоскости параллельно оси крепления обрабатываемого бревна дополнительный шпиндель 10. На дополнительном шпинделе закреплено устройство 14 для введения клея в продольный пропил и устройство для упаковки в пленку обработанного бревна в целом для предотвращения вытекания клея. Поворот бревна осуществляется от мотор-редуктора 4. Настройка устройства для подвода клея по высоте осуществляется с помощью механизмов регулировки положения 17. Вращение передается на второй механизм с помощью цепной передачи 18 для исключения перекоса. Повышается качество и срок эксплуатации выпускаемой продукции. 5 ил., 1 табл.



Станок для обработки бревен: пат. 2497661 МПК В27С9/04 / В.В. Сиваков, И.Г. Попова, А.М. Буглаев; заявитель и патентообладатель ФГБОУВПО «Брянская государственная инженерно-технологическая академия». — №2012123258/13; заявл. 6.6.2012; опубл. 10.11.2013, Бюл. № 31.

**ТОРЖЕСТВЕННАЯ ЦЕРЕМОНИЯ НАГРАЖДЕНИЯ
ПОБЕДИТЕЛЕЙ ОБЛАСТНОГО СМОТРА-КОНКУРСА
ИННОВАЦИОННЫХ ТОВАРОВ, СОЗДАННЫХ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ
БРЯНСКОЙ ОБЛАСТИ, И ОБЛАСТНОГО СМОТРА-КОНКУРСА
НА ЛУЧШЕЕ ИЗОБРЕТЕНИЕ И РАЦИОНАЛИЗАТОРСКОЕ
ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

**ГБУК «Брянская областная научная универсальная библиотека
им. Ф.И.Тютчева»**

21 октября 2014 г.

21 октября 2014 года в Брянской областной научной универсальной библиотеке им. Ф.И. Тютчева состоялась торжественная церемония награждения победителей областного смотра-конкурса инновационных товаров, созданных на предприятиях Брянской области, и областного смотра-конкурса на лучшее изобретение и рационализаторское предложение.

В торжественной церемонии приняли участие заместитель губернатора Брянской области Михаил Семенович Кобозев, заместитель директора департамента промышленности, транспорта и связи Правительства Брянской области Михаил Александрович Козорин, председатель Брянского областного совета ВОИР Евгений Иннокентьевич Леонтьев, представители предприятий и организаций, высших учебных заведений Брянской области.

Список победителей областного смотра-конкурса инновационных товаров, созданных на предприятиях и в организациях Брянской области, и областного смотра-конкурса на лучшее изобретение и рационализаторское предложение, по итогам работы в 2013 году

1. По итогам смотра-конкурса инновационных товаров признать победителями и присудить:

первое место с вручением Почетной грамоты Губернатора Брянской области

ООО НПО "Электронтехника" (генеральный директор Сорокин Виталий Иванович) – за серию созданной инновационной продукции;

второе место с вручением дипломов организационно-экспертного совета:

Рогалеву Владимиру Владимировичу, Фокину Юрию Иосифовичу, – за изобретение "Камера сгорания двигателя внутреннего сгорания с воздушным аккумулятором" (патент 2499148);

Горленко Олегу Александровичу, Шалыгину Михаилу Геннадьевичу – за полезную модель "Насос шестеренный битумный (патенты № 123861, 123862);

Пугачеву Александру Анатольевичу, Воробьеву Владимиру Ивановичу – за изобретение "Стенд для моделирования динамических процессов в тяговом приводе локомотива с электропередачей" (патент 2496100);

Стриженку Александру Георгиевичу, Тихомирову Виктору Петровичу, – за изобретение "Металлокерамический фрикционный сплав" (патент 2482207);

ООО НПФ "Технотрон" (генеральный директор – Коньков Виктор Григорьевич) – за серию инновационных разработок.

третье место с вручением дипломов организационно-экспертного совета:

Пановой Татьяне Васильевне, Панову Максиму Владимировичу – за полезную модель "Малогабаритная зерносушилка" (патент № 131566).

Лукашу Александру Андреевичу – за серию устройств (патенты на полезные модели №128152, № 132532, № 133771);

Шалымову Алексею Анатольевичу – за полезную модель "Сборно-разборный каркас теплицы" (патент № 136954);

Анисину Андрею Александровичу, Анисину Александру Константиновичу – за полезную модель "Матрица пластинчатого теплообменника" (патенты № 126443, 126444).

Федяевой Галине Анатольевне, Кочевину Дмитрию Викторовичу – за изобретение "Способ ограничения перекоса мостового крана" (патент № 2502665),

Архангельскому Анатолию Николаевичу – за изобретение "Способ определения коэффициента сцепления дорожного покрытия" (патент №2498271);

АО "Карачевский завод "Электродеталь" (генеральный директор Явельский Виталий Александрович) – за разработку новых соединителей.

За активное участие в работе по развитию инновационной деятельности:

Дягилева Вадима Ивановича, общественного патентоведа;

Протопопову Елену Николаевну, заведующую отделом Брянской областной научной универсальной библиотеки имени Ф.И. Тютчева.

2. По результатам областного смотра-конкурса на лучшее изобретение и рационализаторское предложение признать победителями и присудить:

Среди предприятий и организаций:

первое место с вручением Почетной грамоты Губернатора Брянской области ФГБОУ ВПО "Брянский государственный технический университет" (ректор – Федонин Олег Николаевич);

второе место с вручением дипломов организационно-экспертного совета:

ФГБОУ ВПО "Брянская государственная инженерно-технологическая академия" (ректор – Егорушкин Валерий Алексеевич);

ООО НПО "Электронтехника" (генеральный директор – Сорокин Виталий Иванович);

третье место с вручением дипломов организационно-экспертного совета:

ЗАО "Управляющая компания "Брянский машиностроительный завод" (генеральный директор – Василенко Александр Альбертович);

вагонному ремонтному депо Брянск-Льговский СПБ ОАО "ВРК-1" (начальник – Гулевич Юрий Иванович);

ОАО "Производственное объединение "Бежицкая сталь" (генеральный директор – Воронин Валерий Викторович).

Среди отдельных изобретателей и рационализаторов:

первое место с вручением Почетной грамоты Губернатора Брянской области:

Дунаеву Владимиру Петровичу, Лагереву Александру Валерьевичу, Кулешову Дмитрию Юрьевичу, Толкачеву Евгению Николаевичу – за полезную модель "Конвейер с подвесной лентой";

второе место с вручением дипломов организационно-экспертного совета:

Лукутцовой Наталье Петровне, Карпикову Евгению Геннадьевичу, Шевченко Людмиле Матвеевне, Королевой Елене Леонидовне, Дегтяреву Евгению Владимировичу, Науменко Ольге Владимировне, Тужиковой Марине Юрьевне – за полезную модель "Технологическая линия получения композиционного шлакощелочного вяжущего";

Перевезенцеву Виктору Тимофеевичу, Шилину Максиму Андреевичу – за полезную модель "Сотовое уплотнение турбомашин";

третье место с вручением дипломов организационно-экспертного совета:

Лукашу Александру Андреевичу – за полезную модель "Устройство для склеивания рельефной фанеры";

Лысенковой Татьяне Павловне, Краско Нине Михайловне, Шафоросту Александру Ивановичу – за рационализаторское предложение "Изменение технологии изготовления деталей на полувагон мод. 19-3090";

Горохову Владимиру Геннадьевичу – за изобретение "Способ стабилизации дистального межберцового синдесмоза с одномоментным репозиционным остеосинтезом одной или двух лодыжек голени";

Ерохину Виктору Викторовичу – за изобретение "Автоматический переналаживаемый фрикционный клиноременный вариатор";

Конькову Станиславу Викторовичу, Потерянову Сергею Николаевичу – за рационализаторское предложение "Гидравлическая тележка для снятия подвагонного оборудования г.п. 2000 кг";

Айтжановой Светлане Дмитриевне, Андроновой Наталье Васильевне за новый сорт земляники садовой "Любава";

Азарову Владимиру Алексеевичу, Фадину Сергею Ивановичу – за рационализаторское предложение "Приспособление для контроля геометрических параметров тарельчатой шайбы".

Наградить дипломами организационно-экспертного совета:

в сфере сельского хозяйства:

Михальченкова Александра Михайловича, Тюрёву Анну Анатольевну, Ковалева Александра Ивановича, Малык Александра Николаевича – за изобретение "Способ упрочняющего восстановления деталей почвообрабатывающих машин";

в сфере охраны окружающей среды:

Иванова Валерия Павловича, Марченко Сергея Ивановича, Соболеву Людмилу Михайловну, Егорушкина Валерия Алексеевича, Нартова Дмитрия Ивановича, Глазун Игоря Николаевича, Иванова Юрия Валерьевича – за изобретение "Способ комплексной оценки состояния лесных экосистем в районах техногенного воздействия промышленных объектов";

за лучший студенческий проект:

Ашуркову Светлану Николаевну – за инновационный проект "Разработка конструкции вагона-платформы для контрейлерно-контейнерных перевозок".

за лучший молодежный проект:

Томашевского Сергея Брониславовича – за проект "Система мониторинга объектов повышенной опасности с использованием космических аппаратов";

за продвижение и использование в Брянской области программы для аппаратно-программного комплекса "InfoLife":

Панову Екатерину Александровну, индивидуального предпринимателя;

за активное участие в развитии технического творчества на Брянщине:

Молодежный союз экономистов и финансистов Российской Федерации (исполнительный директор – Демиденко Игорь Александрович);

Ахременко Сергея Аврамовича, профессора ФГБОУ ВПО "Брянская государственная инженерно-технологическая академия";

Протопопову Елену Николаевну, заведующую отделом Брянской областной научной универсальной библиотеки им. Ф.И. Тютчева;

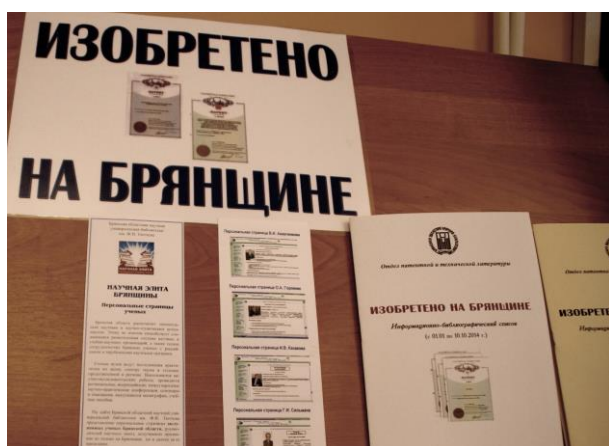
Дягилева Вадима Ивановича, общественного патентоведа;

Корзикову Ольгу Анатольевну, патентоведа ФГБОУ ВПО "Брянский государственный технический университет".

Торжественная церемония награждения победителей областного смотра-конкурса инновационных товаров, созданных на предприятиях Брянской области, и областного смотра-конкурса на лучшее изобретение и рационализаторское предложение [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.scilib.debryansk.ru/index.php?action=article&id=4164>.

ИЗОБРЕТАТЕЛИ И РАЦИОНАЛИЗАТОРЫ БГТУ ЗАНЯЛИ I МЕСТО В ОБЛАСТНОМ СМОТРЕ КОНКУРСЕ

Награждение победителей смотра-конкурса на лучшее изобретение и рационализаторское предложение, лучшую организацию изобретательской и рационализаторской (инновационной) работы, лучшие инновационные проекты состоялось в Брянской областной научной универсальной библиотеке имени Ф.И. Тютчева во вторник, 21 октября.



Первое место и почетную грамоту Губернатора Брянской области получил альма-матер многих ведущих специалистов и руководителей отечественных предприятий тяжелого, транспортного и энергетического машиностроения – Брянский государственный технический университет. Именно отсюда на машиностроительные заводы России приходят незаурядные рационализаторы и изобретатели.

Сегодня ученые БГТУ продолжают работать над новыми проектами, ведут активную работу с предприятиями и готовят специалистов, востребованных не только на российских предприятиях, но и за рубежом.

Поздравляем победителей смотра-конкурса и желаем дальнейших успехов в их интеллектуальном труде!

Список победителей

ВЫПИСКА ИЗ РАСПОРЯЖЕНИЯ
от 28 апреля 2014 г. № 109-рп г. Брянск

О ПОДВЕДЕНИИ ИТОГОВ ОБЛАСТНОГО СМОТРА-КОНКУРСА НА ЛУЧШЕЕ ИЗОБРЕТЕНИЕ И РАЦИОНАЛИЗАТОРСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ, ЛУЧШУЮ ОРГАНИЗАЦИЮ ИЗОБРЕТАТЕЛЬСКОЙ И РАЦИОНАЛИЗАТОРСКОЙ (ИННОВАЦИОННОЙ) РАБОТЫ, ЛУЧШИЕ МОЛОДЕЖНЫЙ И СТУДЕНЧЕСКИЙ ИННОВАЦИОННЫЕ ПРОЕКТЫ

В соответствии с постановлением администрации Брянской области от 28 апреля 2011 года № 394 «О проведении ежегодного областного смотра-конкурса на лучшее изобретение и рационализаторское предложение», протоколом заседания организационно-экспертного совета от 31 марта 2014 года, по результатам областного смотра-конкурса на лучшее изобретение и рационализаторское предложение, направленные на создание новой продукции, повышение эффективности производства, качества выпускаемой продукции, улучшение экологии и механизацию трудоемких ручных работ на предприятиях области, лучшую организацию изобретательской и рационализаторской (инновационной) работы, лучшие молодежный и студенческий инновационные проекты:

Признать победителями областного смотра-конкурса и присудить:

1.1. Среди предприятий и организаций:

– первое место с вручением Почетной грамоты Губернатора Брянской области ФГБОУ ВПО «Брянский государственный технический университет» (ректор – **Федонин Олег Николаевич**).

1.2. Среди отдельных изобретателей и рационализаторов:

– первое место с вручением Почетной грамоты Губернатора Брянской области:

Дунаеву Владимиру Петровичу, Лагереву Александру Валерьевичу, Кулешову Дмитрию Юрьевичу, Толкачеву Евгению Николаевичу за полезную модель «Конвейер с подвесной лентой».

– второе место с вручением дипломов организационно-экспертного совета:

Перевезенцеву Виктору Тимофеевичу, Шилину Максиму Андреевичу за полезную модель «Сотовое уплотнение турбомашин».

1.3. Наградить дипломами организационно-экспертного совета:

– за лучший студенческий проект:

Ашуркову Светлану Николаевну за инновационный проект «Разработка конструкции вагона-платформы для контрейлерно-контейнерных перевозок»;

– за лучший молодежный проект:

Томашевского Сергея Брониславовича за проект «Система мониторинга объектов повышенной опасности с использованием космических аппаратов»;

– за активное участие в развитии технического творчества на Брянщине:

Молодежный союз экономистов и финансистов Российской Федерации (исполнительный директор – **Демиденко Игорь Александрович**);

Корзикову Ольгу Анатольевну, патентоведа ФГБОУ ВПО «Брянский государственный технический университет».

ВЫПИСКА ИЗ РАСПОРЯЖЕНИЯ

от 28 апреля 2014 г. № 108-рп г. Брянск

ОБ ИТОГАХ ОБЛАСТНОГО СМОТРА-КОНКУРСА ИННОВАЦИОННЫХ ТОВАРОВ, СОЗДАННЫХ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ И В ОРГАНИЗАЦИЯХ БРЯНСКОЙ ОБЛАСТИ

В соответствии с постановлением администрации Брянской области от 28 апреля 2011 года № 393 «О проведении выставки и областного смотра-конкурса инновационных товаров, созданных на предприятиях и в организациях Брянской области», протоколом заседания организационно-экспертного совета от 31 марта 2014 года, по итогам областного смотра-конкурса инновационных товаров, созданных на предприятиях и в организациях Брянской области:

Признать победителями областного смотра-конкурса и присудить:

– второе место с вручением дипломов организационно-экспертного совета:

Рогалеву Владимиру Владимировичу, Фокину Юрию Иосифовичу за изобретение «Камера сгорания двигателя внутреннего сгорания с воздушным аккумулятором» (патент №2499148);

Горленко Олегу Александровичу, Шалыгину Михаилу Геннадьевичу за полезную модель «Насос шестеренный битумный» (патенты № 123861, 123862);

Пугачеву Александру Анатольевичу, Воробьеву Владимиру Ивановичу за изобретение «Стенд для моделирования динамических процессов в тяговом приводе локомотива с электропередачей» (патент №2496100);

Стриженку Александру Георгиевичу, Тихомирову Виктору Петровичу за изобретение «Металлокерамический фрикционный сплав» (патент №2482207);

– третье место с вручением дипломов организационно-экспертного совета:

Анисину Андрею Александровичу, Анисину Александру Константиновичу за полезную модель «Матрица пластинчатого теплообменника» (патенты № 126443, 126444);

Федяевой Галине Анатольевне, Кочевину Дмитрию Викторовичу за изобретение «Способ ограничения перекоса мостового крана» (патент №2502665);

Архангельскому Анатолию Николаевичу за изобретение «Способ определения коэффициента сцепления дорожного покрытия» (патент №2498271).

Список инновационных товаров, созданных в Брянском государственном техническом университете и направленных для участия в смотре-конкурсе в рамках областной целевой программы «Развитие инновационной инфраструктуры Брянской области на 2011-2015 годы»

1. Потапов Л.А., Смородова Т.В. Линейный генератор возвратно-поступательного движения (патент RU №2496216 от 20.10.2013 г.).

2. Анисин А.А., Анисин А.К. Кожухотрубный теплообменник (патент RU №2489664 от 10.08.2013 г.).

3. Горленко О.А., Шалыгин М.Г. Насос шестеренный битумный (патент RU №123 862 от 10.01.2013 г.).
4. Горленко О.А., Шалыгин М.Г. Насос шестеренный битумный (патент RU №123861 от 10.01.2013 г.).
5. Потапов Л.А., Фокин А.Ю., Фокин Ю.И. Переносная электрическая установка (патент RU №126371 от 27.03.2013 г.).
6. Анисин А.А., Анисин А.К. Матрица пластинчатого теплообменника (патент RU №126444 от 27.03.2013 г.).
7. Анисин А.А. Матрица пластинчатого теплообменника (патент RU №126443 от 27.03.2013 г.).
8. Лагереv А.В., Дунаев В.П., Кулешов Д.Ю., Гончаров К.А. Конвейер с подвесной лентой (патент RU №126324 от 27.03.2013 г.).
9. Шилин М.А., Перевезенцев В.Т. Сотовое уплотнение радиального зазора турбомашины (патент RU №131814 от 27.08.2013 г.).
10. Лукашук В.С., Кузнецов А.М. Полувагон с глухим кузовом (патент RU №126664 от 10.04.2013 г.).

Изобретатели и рационализаторы БГТУ заняли I место в областном смотре-конкурсе [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://uninti.ru/index.php/233-izobretateli-i-ratsionalizatory-bgtu-zanyali-i-mesto-v-oblastnom-smotre-konkurse>.

РАЦИОНАЛИЗАТОРЫ БМЗ ЗАНЯЛИ ТРЕТЬЕ МЕСТО В ОБЛАСТНОМ СМОТРЕ-КОНКУРСЕ

Вчера, 21 октября на базе Брянской областной научной универсальной библиотеки им. Ф.И. Тютчева прошло награждение победителей смотра-конкурса на лучшее изобретение и рационализаторское предложение, лучшую организацию изобретательской и рационализаторской (инновационной) работы, лучшие молодежный и студенческий инновационные проекты.

Брянский машиностроительный завод (ЗАО «УК «БМЗ», входит в состав ЗАО «Трансмашхолдинг») занял почетное третье место с вручением диплома организационно-экспертного совета.

Отрадно, что первое место и Почетную грамоту губернатора получил альма-матер многих ведущих специалистов БМЗ Брянский государственный технический университет. Именно оттуда черпает своих незаурядных рационализаторов и изобретателей машиностроительный завод. А сам являет собой наилучшую площадку для воплощения всех идей инженерной мысли: среди изобретателей и рационализаторов были отмечены инженеры-технологи БМЗ Лысенкова Татьяна, Краско Нина, Шафорост Александр. Третье место они получили за рационализаторское предложение «Изменение технологии изготовления деталей на полувагон модели 19-3090».

«Сегодня Брянский машиностроительный завод не выпускает полувагоны, но мы продолжаем работать над новыми предложениями, в основе которых желание улучшить и облегчить труд и, как следствие, понизить трудоемкость», – говорит Татьяна Лысенкова.

Рационализаторы БМЗ заняли третье место в областном смотре-конкурсе [Электронный ресурс]: Режим доступа. -<http://www.ukbmz.ru/news/485/>.

ЛУЧШИЕ РАЦИОНАЛИЗАТОРЫ И ИЗОБРЕТАТЕЛИ РАБОТАЮТ НА БМЗ



Для Брянского машиностроительного завода поддержка инновационной деятельности, поиск и внедрение в производство новых проектов являются неотъемлемой частью производственного процесса.

Сегодня на предприятии насчитывается более 40 изобретателей и 32 рационализатора. А коллектив завода награжден дипломом за вклад в инновационное развитие области и признан победителем областного смотра-

конкурса «На лучшее изобретение и рационализаторское предложение в 2015 году».

Дипломом за активное участие в развитии технического творчества на Брянщине отмечен начальник отдела интеллектуальной собственности и патентно-изобретательских работ Олег Чернявский.

Третье место в номинации «Лучшее изобретение и рационализаторское предложение среди отдельных изобретателей и рационализаторов» заняли инженер по индустриализации Алла Литвинова и оператор станков с программным управлением Геннадий Парфенов. Их творческий тандем отметили за рационализаторское предложение «Изменение технологии изготовления труб диаметром 89 см». Приспособление, которое они придумали для гибки труб, позволило заметно сократить расход металла, уменьшить трудоемкость. Весь коллектив предприятия вовлечен в процесс совершенствования производства.

По словам генерального директора БМЗ Александра Василенко, предложения заводчан по улучшениям, активное участие в рационализаторской и изобретательской деятельности способствуют не только повышению качества продукции, но и увеличивают конкурентоспособность предприятия.

Лучшие рационализаторы и изобретатели работают на БМЗ [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.bryansk.kp.ru/online/news/2431814/>.

ГЛАВНОГО КОНСТРУКТОРА БМЗ ОТМЕТИЛО МИНИСТЕРСТВО



Почетной грамотой Министерства промышленности и торговли Российской Федерации награжден заместитель директора инженерного центра – главный конструктор завода Евгений Васюков.

Поощрение пришлось на юбилейную дату. Евгению Сергеевичу исполнилось 60 лет. С БМЗ связана почти вся его биография: на заводе Е. Васюков, начинавший карьеру с должности инженера-конструктора, трудится более 33 лет. Получивший техническое образование в области дизелестроения, он легко разобрался в специфике и других направлений предприятия – вагоно- и тепловозостроения. Несколько лет был техническим директором БМЗ. Сегодня творческая энергия и инженерное мышление Евгения Сергеевича поставлены на службу ключевому направлению производства – тепловозостроению. Он курировал разработку и постановку на серийное производство маневрового локомотива ТЭМ18ДМ, магистральных тепловозов нового поколения 2ТЭ25К «Пересвет», 2ТЭ25А «Витязь», 2ТЭ25Км. Много сил вложил в создание первого в мире газотепловоза ТЭМ19.

Приказом генерального директора АО «УК «БМЗ» Александра Василенко за большой личный вклад в работу предприятия Е. Васюкову объявлена благодарность и будет вручена денежная премия.

Главного конструктора БМЗ отметило Министерство [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.ukbmz.ru/news/985/>.

ПЕРВЫЙ В РОССИИ ГАЗОТЕПЛОВОЗ БРЯНСКОГО МАШЗАВОДА ПЕРЕДАН РЖД



Церемония вручения сертификата соответствия Брянскому машиностроительному заводу (АО «УК «БМЗ», входит в состав ЗАО «Трансмашхолдинг»), производителю первого в России маневрового газопоршневого тепловоза ТЭМ19, и передачи символического ключа от нового локомотива заказчику – ОАО «РЖД» прошла в рамках V Международного железнодорожного салона «ЭКСПО 1520».

Заместитель руководителя федерального бюджетного учреждения «Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте» вручил сертификат

соответствия директору инженерного центра АО «Брянский машиностроительный завод» Олегу Кравченко.

В свою очередь Олег Кравченко в присутствии старшего вице-президента ОАО «РЖД» Валентина Гапановича передал символический ключ от газотеплового ТЭМ19 членам локомотивной бригады локомотивного депо Егоршино Свердловской железной дороги, где планируется его эксплуатация.

Опытный образец тепловоза был разработан специалистами ОАО ВНИКТИ совместно с БМЗ в рамках энергетической стратегии ОАО «РЖД» по замещению дизельного топлива природным газом.

Напомним, что новый тепловоз ТЭМ19 два года назад здесь же, в Щербинке, уже получил признание – первое место в конкурсе лучших инновационных разработок железнодорожной техники в номинации «Локомотивы и моторвагонный подвижной состав». Именно с газопоршневым маневровым локомотивом ТЭМ19 Российские железные дороги связывают дальнейшее развитие отрасли и северного региона страны.

В 2015 году ОАО «РЖД» планирует приобрести один локомотив ТЭМ19. Газотепловоз предназначен для эксплуатации на крупных железнодорожных узлах для снижения экологической нагрузки в крупных городах. Локомотив прошел эксплуатационный пробег на Свердловской железной дороге, преодолел полный комплекс приемочных испытаний, принят комиссией для изготовления установочной серии.

Первый в России газотепловоз Брянского машиностроительного завода передан РЖД [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.ukbmz.ru/news/608/>.

ЖИЗНЕННЫЙ ПУТЬ И ТВОРЧЕСКОЕ НАСЛЕДИЕ ПРОФЕССОРА, ДОКТОРА ТЕХНИЧЕСКИХ НАУК

А.А. КАМАЕВА



21 мая 2015 года исполнилось 100 лет со дня рождения профессора, доктора технических наук, выдающегося ученого-локомотивостроителя Анатолия Алексеевича Камаева.

В 1948 году А.А. Камаев был избран по конкурсу доцентом Брянского машиностроительного института (впоследствии Брянского института транспортного машиностроения). В 1953 году он стал заведующим кафедрой «Паровозостроение» БИТМа. За короткий период благодаря его кипучей энергии в институте была создана одна из лучших учебных лабораторий, где студенты изучали инженерию паровозного конструирования. Во дворе института был построен участок железной дороги, по рельсам которого бегал действующий паровоз. В 1956 году в связи с прекращением выпуска отечественной промышленностью паровозов была закрыта и специальность «Паровозостроение». В 1958 году началась подготовка инженеров по специальности «Локомотивостроение», организована соответствующая выпускающая кафедра, которую возглавил доцент А.А. Камаев. Он беспрерывно руководил кафедрой до 1991 года.

В 1959 году А.А. Камаев успешно защитил в Ленинградском институте инженеров железнодорожного транспорта докторскую диссертацию, в основу которой был положен созданный им оригинальный метод физического моделирования движения железнодорожных экипажей в кривых участках пути. Этот метод получил высокую оценку ученых и специалистов в области подвижного состава железных дорог. Он был признан как принципиально новое направление в исследовании динамических процессов, возникающих при движении железнодорожных экипажей. Работы А.А. Камаева признаны первыми в истории транспортной механики исследованиями на моделях движения рельсовых экипажей в кривых.

За участие в работе по созданию восьмиосного маневрово-вывозного тепловоза ТЭМ7 А.А. Камаев и коллектив кафедры награждены дипломом Государственного комитета Совета Министров СССР по науке и технике и Всесоюзного центрального совета профсоюзов.

Под его руководством успешно действовали студенческие научно-технические кружки, проводились студенческие научные конференции. Ряд работ студентов отмечен благодарностями, грамотами, премиями, а одна из них награждена серебряной медалью ВДНХ СССР.

А.А. Камаев – автор свыше 280 научных трудов, 14 изобретений, под его научной редакцией за период с 1969 по 1990 год опубликованы 14 сборников научных трудов под названиями «Вопросы транспортного машиностроения» и «Динамика подвижного состава».

За период с 1964 по 1970 год на кафедре «Локомотивостроение» был создан самый крупный среди транспортных вузов страны центр аналоговых вычислительных машин. Одновременно под руководством А.А. Камаева сформирована научная школа специалистов в области динамики подвижного состава, которая заслужила признание как в СССР, так и за рубежом...



Жизненный путь и творческое наследие профессора, доктора технических наук А.А. Камаева [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <https://cyberleninka.ru/article/n/zhiznennyy-put-i-tvorcheskoe-nasledie-professora-doktora-tehnicheskikh-nauk-a-a-kamaeva/viewer>.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ИЗОБРЕТАТЕЛЬСКОЙ, НАУЧНОЙ И ИННОВАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ОРГАНИЗАЦИЙ БРЯНСКОЙ ОБЛАСТИ: СТАТИСТИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ

Дмитриев Сергей Геннадьевич,
к.э.н., научный сотрудник, Брян-
ский филиал Российского экономи-
ческого университета имени Г.В. Пле-
ханова

...Информационной базой статьи послужили статистические данные по региону, ежегодно публикуемые Брянским отделением Росстата, методы исследования: статистический, графический, анализ, синтез, сравнение, абстрагирование. Представленный ниже график подтверждает высказывание главы Роспатента о том, что число патентов, выданных в России, снижается. Исключением для Брянского региона являются заявки на патенты на товарные знаки, однако невозможно утверждать, что это безусловное свидетельство прогресса в технологиях и, в конечном счете, в социально-экономическом развитии. В целом в 2017 г. общее количество заявок, поступивших в Роспатент, на выдачу патента РФ на изобретение и полезную модель уменьшилось относительно 2016 г. (на 12,34% и 4,22% соответственно); число заявок на промышленный образец и товарный знак выросло (на 18,72% и 13,51% соответственно) [6]. Сравнивая 2016 и 2017 гг. в научной сфере отметим, что объем исследований и разработок в Брянской области за этот период вырос с 836191,0 тыс. руб. до 1102642,1 тыс. руб. (прирост на 31,86%).

При обобщении результатов анализа можно сделать вывод, что динамика показателей, отражающих инновационную деятельность в Брянской области, носит разнонаправленный характер и при первом приближении позволяет утверждать отсутствие однозначной корреляции между образованием, изобретательской активностью и инновационной деятельностью на уровне отдельного региона...

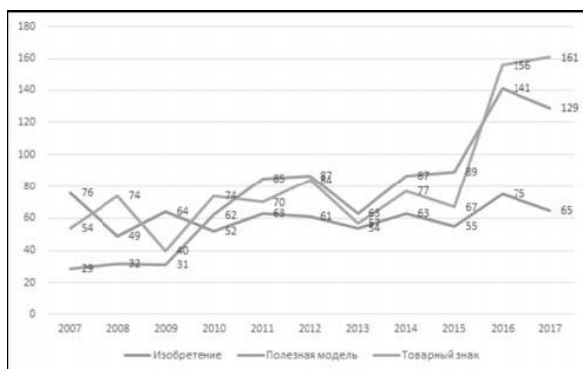


Рисунок 1 – Динамика заявок на регистрацию патентов по видам результатов интеллектуальной собственности, Брянская область
Источник: подготовлено автором на основании данных Федерального института промышленной собственности

Основные показатели изобретательской, научной и инновационной деятельности организаций Брянской области: статистический анализ [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <https://cyberleninka.ru/article/n/osnovnye-pokazateli-izobretatelskoy-nauchnoy-i-innovatsionnoy-deyatelnosti-organizatsiy-bryanskoy-oblasti-statisticheskii-analiz/viewer>.

ВСЮ ЖИЗНЬ ИЗОБРЕТАЕТ

Первый Заслуженный изобретатель Брянской области



«... Более 42 лет конструкторской деятельности, а общий трудовой стаж – 46 лет. И более четверти века – на родном Брянском машиностроительном заводе. Начинал техником-конструктором, затем стал ведущим инженером-конструктором. Техника, разработанная при участии Н.С. Буренкова, эксплуатируется не только в России, но и в ряде стран ближнего зарубежья: Казахстане, Беларуси, Эстонии, Латвии. Николай Стефанович принимал участие в освоении выпуска приводов, натяжных устройств и входных площадок для эскалаторов Московского метрополитена.

Одно из первых изобретений Буренкова – двухсторонний сбрасыватель бревен с продольного цепного транспортера. Уникальное компактное устройство для лесопильного производства! До этого такая операция давалась «большой кровью» – зачастую сбрасывали бревна вручную. А в случае применения серийного одностороннего сбрасывателя с тремя громоздкими рычагами для двух лесопильных потоков требовались два рычажных сбрасывателя, что крайне неэффективно. На брянском заводе «Лесхозмаш» обеими руками ухватились за новинку: потребность в таком оборудовании в лесном хозяйстве была огромная...»

Всю жизнь изобретает [Электронный ресурс]. – Режим доступа: sj32.ru/uploads/_pages/31/nikolaev-vladimir-ivanovich.pdf.



ИНЖЕНЕРУ БМЗ ПРИСВОЕНО ЗВАНИЕ ЗАСЛУЖЕННОГО ИЗОБРЕТАТЕЛЯ БРЯНСКОЙ ОБЛАСТИ

Почетное звание «Заслуженный изобретатель Брянской области» присвоено сегодня, 22 декабря, ведущему инженеру отдела главного конструктора по вагоностроению Брянского машиностроительного завода (АО «УК «БМЗ», входит в состав ЗАО «Трансмашхолдинг») Николаю Буренкову.

Одним из основных условий для претендентов было наличие не менее пяти изобретений.

Николай Буренков является автором примерно десятка изобретений. Отдел интеллектуальной собственности и патентно-изобретательских работ, занимавшийся подготовкой пакета документов, предоставил шесть внедренных изобретений Николая Буренкова.

Среди них такие, как «Механизм запираания загрузочных люков вагона-хоппера», «Шибберный механизм разгрузки вагона-хоппера», «Механизм открывания и закрывания крышек разгрузочных люков бункерного вагона», «Устройство открывания и закрывания крышек разгрузочных люков вагона-хоппера», «Устройство для запираания маховиков приводов механизма разгрузки вагона-хоппера». Патенты на все изобретения получены и они внедрены в производство.

Николай Буренков, удостоенный почетного звания, получит нагрудный знак, удостоверение и денежную премию.

Инженеру БМЗ присвоено звание заслуженного изобретателя Брянской области [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.ukbmz.ru/news/1173/>.



НАТАЛЬЯ ЛУКУТЦОВА – ЗАСЛУЖЕННЫЙ ИЗОБРЕТАТЕЛЬ БРЯНСКОЙ ОБЛАСТИ

Заведующей кафедрой производства строительных конструкций БГИТУ, доктору технических наук, профессору **Наталье Петровне Лукутцовой** вручены удостоверение и нагрудный знак **«Заслуженный изобретатель Брянской области»**.

Церемония состоялась на 36-м заседании Брянской областной Думы, награду вручал заместитель председателя Думы Анатолий Бугаев.

Наталья Лукутцова является автором 29 патентов. Её изобретения направлены на совершенствование технологии производства микро- и нанодисперсных добавок, бетонов, растворов и других строительных материалов. В 1988 году химически стойкое эпоксидное покрытие было внедрено в Финляндии (г. Хельсинки) на АО «Салама». Патент на полезную модель №108033 «Энергоэффективная технологическая линия производства нанодисперсной добавки для бетонов» был отмечен Золотой медалью и Дипломом 64-й международной выставки «Идеи – Изобретения – Новые Продукты» IENA (г. Нюрнберг, Германия, 2012г.) за лучшее инновационное изобретение.

За достигнутые успехи в работе, за активное участие в изобретательской, рационализаторской, авторской и научно-исследовательской деятельности Н.П. Лукутцова награждена Почетной грамотой Министерства образования и науки Российской Федерации (2010 г.), Почетной грамотой Губернатора Брянской области (2015 г.), отмечена Благодарностью Губернатора Брянской области (2011 г.), Благодарственным письмом Брянской областной Думы (2009 г.), дипломами организационно-экспертного совета как победителя областного смотра-конкурса «На лучшее изобретение и рационализаторское предложение» (2010-2015 гг.).

Поздравляем Наталью Петровну с высокой наградой и желаем новых достижений в научно-исследовательской деятельности!

Наталья Лукутцова – заслуженный изобретатель Брянской области [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.bgita.ru/ru/natalya-lukuttsova-zasluzhennyj-izobretatel-bryanskoj-oblasti.html>.

ИНТЕРЕСНЫЕ ЛЮДИ В КЛИНЦАХ: ПИЛОТ, ИЗОБРЕТАТЕЛЬ, МУЗЫКАНТ Э.П. ШВЕДКОВ



Эрнст Петрович Шведков родился 5 июня 1938 года в Клинцах. После окончания Клинцовского текстильного техникума около 15 лет работал на заводе им. Калинина вначале электриком, а позже инженером-исследователем в лаборатории



надежности.

Эрнст Петрович был первым изобретателем в истории завода им. Калинина. Вместе с соавтором Валерием Соболевым он придумал запоминающий механизм к ленточной машине. Данное изобретение было внедрено в 70-е годы прошлого века и принесло огромный экономический эффект. За это изобретение Шведкову был вручен нагрудный знак «Изобретатель СССР».

Э.П. Шведков был членом Всесоюзного общества изобретателей и рационализаторов (ВОИР). С 1988 по 1993 годы работал директором Клуба самодеятельного технического творчества «Контакт» в системе Всесоюзного общества изобретателей и рационализаторов.

Интересные люди в Клинцах: пилот, изобретатель, музыкант Э.П. Шведков [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://klintsy.info/news/block-528/>.

ЗАСЛУЖЕННЫЙ ИЗОБРЕТАТЕЛЬ БРЯНСКОЙ ОБЛАСТИ



30 ноября на сессии Брянской областной Думы депутаты приняли постановление о присвоении почетного звания «Заслуженный изобретатель Брянской области» Николаю Александровичу Брюхно – главному технологу дизайн - центра Управления развития микроэлектронных технологий и новой техники ЗАО «ГРУППА КРЕМНИЙ ЭЛ».

Николай Александрович разработал и внедрил на территории Российской Федерации серию отечественных карбидокремниевых диодов Шоттки. При разработке диодов им был предложен ряд технических

решений, которые позволили получить серийную продукцию, защищенную патентами.

При непосредственном участии Н. А. Брюхно в ЗАО «ГРУППА КРЕМНИЙ ЭЛ» впервые в России была проведена работа по внедрению нового полупроводникового материала карбида кремния для серийного выпуска карбидокремниевых полупроводниковых приборов, в частности, диодов Шоттки, по планарной технологии. Также при участии Николая Александровича освоено серийное производство изделий различных типов, некоторые из них в настоящее время находятся на стадии государственных испытаний.

Это позволило провести полноценное импортозамещение изделий ведущей фирмы Cree (США). Полученные приборы нашли широкое применение при разработке силовой электроники и специальной техники.

Следует отметить, что Николай Александрович Брюхно за все годы своей изобретательской деятельности получил 101 патент.

Поздравляем Николая Александровича с присвоением почетного звания!

Заслуженный изобретатель Брянской области [Электронный ресурс]. – Режим доступа: http://group-kremny.ru/info/news/zasluzhennyy-izobretatel-bryanskoy-oblasti/?sphrase_id=6044.

ПАТЕНТ НА ИЗОБРЕТЕНИЕ «СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ МОНОЗЕРЕННЫХ КЕСТЕРИТНЫХ ПОРОШКОВ»

(г. Брянск)



Выпускник 11 информационно-математического класса Дмитрий Николаевич Варсеев (выпуск 2014 года, классный руководитель – Алтухова Ю. В.) в составе группы молодых ученых получил патент на изобретение «Способ получения монозеренных кестеритных порошков». После окончания лицея Дмитрий поступил на физико-химический факультет МГУ имени М. В. Ломоносова и в настоящий момент учится в магистратуре ведущего вуза страны.



Патент на изобретение «Способ получения монозеренных кестеритных порошков» [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.licey-bryansk.ru/news/1211.html>.

Указатель статей в алфавите авторов и названий

1. **Авчухов, В. О людях творческой мысли** / В. Авчухов // Брянский комсомолец. – 1959. – 20 марта.
2. **Атаманенко, М. Есть в селе умелец** / М. Атаманенко // Правда. – 1983. – 24 июля. – С. 2.
3. **Бежицкий Стальзавод гордится своими изобретателями** [Электронный ресурс] // Ежедневное информационное издание НашБрянск. RU. – 2011. – 7 декабря. – Режим доступа: <http://www.news.nashbryansk.ru/>.
4. **Брянский областной Совет Всесоюзного общества изобретателей и рационализаторов (ВОИР), г. Брянск, Брянская область 1958** [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://archive-bryansk.ru/af/index.php?act=fund&fund=46>.
5. **Бычкова, Г.В. История завода (Старь)** / Г.В. Бычкова // Грани Дятьковской истории: историко-краеведческий сборник / Под ред. В.Ф. Итунина. – Брянск, 2013. – С. 286-288.
6. **В Брянске открыта мемориальная доска изобретателю «неизвлекаемой нахальной мины»** // RegTimt (Региональное время). – 2013. – 8 мая. – Режим доступа: http://gorodbryansk.info/2013/05/memory_border/.
7. **Виктор Ожерельев – лауреат всероссийского конкурса «Инженер года»** [Электронный ресурс] // Ежедневная интернет-газета Брянск. RU. – 2006. – 15 марта. – Режим доступа: <http://briansk.ru/>.
8. **Всю жизнь изобретает** [Электронный ресурс]. – Режим доступа : sj32.ru/uploads/_pages/31/nikolaev-vladimir-ivanovich.pdf.
9. **Главного конструктора БМЗ отметило Министерство** [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.ukbmz.ru/news/985/>.
10. **Деторсионный аппарат: а.с. 456621 МПК А61F5/14/ Г.Ф. Феокистов, Д.Е. Павленко; заявитель и патентообладатель Брянская областная больница №1; заяв.05.02.1973; опубл. 15.01.1975, Бюл. № 2.**
11. **Дмитриев, Д. Новаторам – знак отличия** / Д. Дмитриев // Брянский рабочий. – 1976. – 31 декабря.
12. **Дятьковский хрустальный завод – 200 лет истории** [Электронный ресурс]. – Режим доступа: http://beermug.preferansov.ru/ru/zavody/spravka/loc/print?page=dyatkovo_history.
13. **Ермаков, С.В. Из истории технического прогресса на Брянском машиностроительном заводе** / С.В. Ермаков, А.В. Памфилов // Брянский краевед. – Брянск. – 1973. – С. 48-59.
14. **Жизненный путь и творческое наследие профессора, доктора технических наук А. А. Камаева** [Электронный ресурс]. – Режим доступа : <https://cyberleninka.ru/article/n/zhiznennyy-put-i-tvorcheskoe-nasledie-professora-doktora-tehnicheskikh-nauk-a-a-kamaeva/viewer>.

15. **Жуков, В. Конструкторы / В. Жуков** // Брянский комсомолец. – 1976. – 27 августа. – С. 3.
16. **Зайцева, В.В. Тихая моя Родина: деревня Верхи:** [Знаменитый металлург – самоучка] / В.В. Зайцева // Грани Дятьковской истории: Историко-краеведческий сборник / Под. ред. В.Ф. Итунина. – Брянск, 2013. – С. 476.
17. **Замок для сцепления автосцепок:** а. с. 96046 МПК 20е, 13, 20е 18 / Э.А. Дзятко; заявитель Э.А. Дзятко; заяв. 27.12.1952; опубл. 00.00.1953, Бюл. № 1.
18. **Зарубин, Е.И. Высоты творчества:** буклет / Е.И. Зарубин. – Брянск, 1981.
19. **Зарубин, Е. Люди пытливой мысли** // Блокнот агитатора (Брянск) / Е. Зарубин. – 1985. – № 11. – С.19-21.
20. **Заслуженный изобретатель Брянской области [Электронный ресурс].** – Режим доступа: http://group-kremny.ru/info/news/zasluzhennyu-izobretatel-bryanskoj-oblasti/?sphrase_id=6044.
21. **Захаров, А. Советскому изобретательству – 50 лет** / М. Захаров // Брянский рабочий. –1969. – 28 июня.
22. **Захарова, Е. Учёные двигают производство** / Е. Захарова // Брянский перекресток. – 2010. – 17 февраля. – С. 4.
23. **Зернов, А. Хроника ВОИР** /А. Зернов // Брянский рабочий. –1982. – 9 января. – С. 2.
24. **Зернов, А. Неисчерпаемый кладёзь** // Блокнот агитатора / А. Зернов. – 1988. – № 10. – С. 20-23.
25. **Изобретатели БМЗ – к Ленинскому юбилею** // Брянский рабочий. – 1969. – 11 июня.
26. **Изобретатели и рационализаторы БГТУ заняли I место в областном смотре-конкурсе** [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://uninti.ru/index.php/233-izobretateli-i-ratsionalizatory-bgtu-zanyali-i-mestov-oblastnom-smotre-konkurse>.
27. **Инженера БМЗ наградили за изобретения** [Электронный ресурс] // Комсомольская правда. – 2013. – 28 марта. – Режим доступа: <http://bryansk.kp.ru>.
28. **Инженеру БМЗ присвоено звание заслуженного изобретателя Брянской области** [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.ukbmz.ru/news/1173/>.
29. **Интересные люди в Клинцах: пилот, изобретатель, музыкант Э.П. Шведков** [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://klintsy.info/news/block-528/>.
30. **Исайчиков, Ф.С. Алимов Александр Владимирович** // Таланты города Брянска в мини-биографиях: [Краевед. очерк] / Ф.С. Исайчиков. – Брянск, 2001. – С.7.

31. **Исайчиков, Ф.С. Аронов Петр Иванович** // Таланты города Брянска в мини-биографиях: [Краевед. очерк] / Ф.С. Исайчиков. – Брянск, 2001. – С. 9.
32. **Исайчиков, Ф.С. Арсенал** // По старому Брянску с почтовой открыткой / Ф.С. Исайчиков. – Брянск, 1996. – С. 34-35.
33. **Исайчиков, Ф.С. Брянск 2: Шиферный завод** // По старому Брянску с почтовой открыткой / Ф.С. Исайчиков. – Брянск, 1996. – С. 92-94.
34. **Исайчиков, Ф.С. Воропаев Альберт Дмитриевич** // Таланты города Брянска в мини-биографиях: [Краевед. очерк] / Ф.С. Исайчиков. – Брянск, 2001. – С.18.
35. **Исайчиков, Ф.С. Денисов Николай Федорович** // Таланты города Брянска в мини-биографиях: [Краевед. очерк] / Ф.С. Исайчиков. – Брянск, 2001. – С. 24.
36. **Исайчиков, Ф.С. Дроконов Алексей Михайлович** // Таланты города Брянска в мини-биографиях: [Краевед. очерк] / Ф.С. Исайчиков. – Брянск, 2001. – С. 36.
37. **Исайчиков, Ф.С. Изобретатель Александр Рожков** // С фотокамерой по старой Бежице / Ф.С. Исайчиков. – Брянск, 1999. – С. 75-77.
38. **Исайчиков, Ф.С. Рудаков Юрий Андреевич** // Таланты города Брянска в мини-биографиях: [Краевед. очерк] / Ф.С. Исайчиков. – Брянск, 2001. – С.83.
39. **Исайчиков, Ф.С. Таланты старой Бежицы [Металлист Константин Грачев]** // С фотокамерой по старой Бежице / Ф.С. Исайчиков. – Брянск, 1999. – С. 73-75.
40. **Капитанов, И. Вклад рационализаторов** / И. Капитанов // Брянский рабочий. – 1982. – 24 февраля. – С. 2.
41. **Карпов, А. Один из первых патентов в России был выдан жителю Ново-зыбкова в 1814 году** / А. Карпов [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.novozybkov.ru/blog/2010/10/16/patent/>.
42. **Кирюшин, В. Потому что она была первой** / В. Кирюшин : [О вып.1 – турбины на Брянском паровозостроительном заводе (БМЗ) в 1951 году] // Брянский комсомолец. – 1977. – 8 мая. – С. 2.
43. **Кирюшин, В. Эта простая сложная спичка** / В. Кирюшин // Брянский рабочий. – 1982. – 13 января.
44. **Коновальчук, М. Рационализатор Иван Пыриков** / М. Коновальчук // Брянский рабочий. – 1973. – 27 декабря.
45. **Корреспонденция о выпуске Брянским заводом «Профинтерн» первого мощного паровоза серии «СУ» 18 сентября 1925 года** // Восстановление народного хозяйства Брянской губернии (1921-1925): сборник документов и материалов. – Брянск: Изд-во «Брянский рабочий», 1960. – С. 266.
46. **Корреспонденция о рабочем изобретательстве и рационализаторстве на брянском государственном заводе «Профинтерн» 13 декабря 1925 года** // Восстановление народного хозяйства Брянской губернии (1921-1925): сбор-

ник документов и материалов. – Брянск: Изд-во «Брянский рабочий», 1960. – С. 273.

47. **Корреспонденция о рационализаторах Брянского завода «Профинтерн» 17 октября 1925 года** // Восстановление народного хозяйства Брянской губернии (1921-1925): сборник документов и материалов. – Брянск: Изд-во «Брянский рабочий», 1960. – С. 270.
48. **Корреспонденция о росте творческой инициативы рабочих Брянского государственного завода «Профинтерн» 8 декабря 1925 года** // Восстановление народного хозяйства Брянской губернии (1921-1925): сборник документов и материалов. – Брянск: Изд-во «Брянский рабочий», 1960. – С. 272.
49. **Корреспонденция о сконструировании рабочим Брянского завода «Профинтерн» Устиновым пневматического молотка, превосходящего заграничные образцы 8 сентября 1925 года** // Восстановление народного хозяйства Брянской губернии (1921-1925): сборник документов и материалов. – Брянск: Изд-во «Брянский рабочий», 1960. – С. 268-269.
50. **Кузнецов, Д. Признание** / Д. Кузнецов // Брянская тема. – 2008. – № 7. – С. 21-24.
51. **Ларченко, В. 160 предложений – 111 тысяч рублей** / В. Ларченко // Брянский рабочий. – 1974. – 23 марта.
52. **Леонтьев, Б.Б. Возникновение и развитие интеллектуальной собственности** / Б.Б. Леонтьев, Х.А. Мамаджанов // Вопросы оценки. – 2008. – № 3. – С. 2-8.
53. **Лобачева, Л. 20 работ на ВДНХ** /Л. Лобачева // Брянский комсомолец. – 1982. – 5 мая. – С. 1.
54. **Лучшие рационализаторы и изобретатели работают на БМЗ** [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.bryansk.kp.ru/online/news/2431814/>.
55. **Любомиров, А. / Ценное изобретение новаторов фабрики им. Октябрьской революции** / А. Любомиров // Брянский рабочий. – 1958. – 21 ноября. – С. 1.
56. **Максимкин, В. Главный конструктор (К 80-летию со дня рождения А.А. Морозова)** / В. Максимкин // Блокнот агитатора. – 1984. – № 20. – С. 26-28.
57. **Медведев, В. Искатели** / В. Медведев // Брянский рабочий. – 1959. – 10 июля.
58. **Мельников, В. Слов на ветер не бросает** / В. Мельников // Брянский рабочий. – 1985. – 28 декабря. – С. 2.
59. **Морозов, М.А. Рядом со старшими товарищами** / М.А. Морозов, М.А. Иванин // Цемент. –1984. – № 10. – С. 5-6.
60. **На основе технического прогресса** // Брянский рабочий. – 1985. – 3 августа. – С. 1.
61. **Награждения** // Автомобильные дороги. – 1990. – № 8.

62. **Наталья Лукутцова – заслуженный изобретатель Брянской области** [Электронный ресурс]: Режим доступа. – <http://www.bgita.ru/ru/natalya-lukuttsova-zasluzhennyj-izobretatel-bryanskoj-oblasti.html>.
63. **Немчинова, Д.И. Традиции и новаторство** // Художественное стекло Дятьковского завода. Страницы истории / Д.И. Немчинова. – СПб., 2009. – С. 193-195.
64. **Носов, П. На переднем крае прогресса** / П. Носов // Университет рабочего. – Тула: Приок. кн. изд-во, 1967. – С. 23-31.
65. **Около 300 изобретателей трудятся в Брянской области** [Электронный ресурс] // Ежедневная интернет-газета Брянск. RU. – 2010. – 13 сентября. – Режим доступа: <http://briansk.ru>.
66. **Оликов, А. Пусть ярче горит огонек рабочей смекалки** / А. Оликов // Брянский рабочий. – 1959. – 12 сентября.
67. **Основные показатели изобретательской, научной и инновационной деятельности организаций Брянской области: статистический анализ** [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <https://cyberleninka.ru/article/n/osnovnye-pokazateli-izobretatelskoy-nauchnoy-i-innovatsionnoy-deyatelnosti-organizatsiy-bryanskoy-oblasti-statisticheskiy-analiz/viewer>.
68. **Патент на изобретение «Способ получения монозеренных кестеритных порошков»** [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.licey-bryansk.ru/news/1211.html>.
69. **Первый в России газотепловоз Брянского машзавода передан РЖД** [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.ukbmz.ru/news/608/>.
70. **Поощрили лучших изобретателей** [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://old.bryanskobl.ru/news/2007/12/17/7165/>.
71. **После войны** // Клинцам 250 лет / Под ред. А.А. Макаренко. – Брянск, 1959. – С. 46.
72. **Потарина, Н. Наши рационализаторы** // Брянский цементник. – 1961. – №19 (227). – 11 мая. – С. 2.
73. **Привилегия «На машину для выволочки соли из озера и ломки оной в озерах»** // Свод выданных в России привилегий с 1814 по 1835 год. – СПб., 1865.
74. **Присвоение званий** // Изобретатель и рационализатор. – 1988. – № 12. – С. 5.
75. **Рационализаторы БМЗ заняли третье место в областном смотре-конкурсе** [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.ukbmz.ru/news/485/>.
76. **Рационализаторы и изобретатели в борьбе за технический прогресс** // Блокнот агитатора (Брянск). – 1955. – № 20. – С. 20-25.
77. **Регулируют полуавтоматы** // Брянский рабочий. – 1985. – 13 августа. – С. 1.
78. **Ренкель, А. Петровский квас** / А. Ренкель // Изобретатель и рационализатор. – 2006. – № 4. – С. 18.

79. **Рубцов, В. КПД творчества** / В. Рубцов // Брянский рабочий. – 1981. – 23 января.
80. **Русаков, Н. Почетный изобретатель** / Н.Русаков, О.Михеев // Жуковские новости. – 2003. – 12 декабря.
81. **Список заслуженных рационализаторов Российской Федерации** [Электронный ресурс]. – Режим доступа: http://dic.academic.ru/dic.nsf/ruwiki/1636565#.D0.91.D1.80.D1.8F.D0.BD.D1.81.D0.BA.D0.B0.D1.8F_.D0.BE.D0.B1.D0.BB.D0.B0.D1.81.D1.82.D1.8C.
82. **Способ автоматического перекрытия трубопровода при его повреждении:** пат. 2003920 МПК F17D1/00 / А.А. Андреев, А.А. Андреев, В.А. Лизунов; заявитель и патентообладатель ПО магистральных нефтепроводов «Дружба». – №04889377; заявл. 23.10.1990; опубл. 30.11.1993, Бюл. № 43-44.
83. **Способ закрепления металлических втулок на концах деревянной оси:** а. с. 43541 МПК 63d, 18; заявитель и патентообладатель «Брянский механический завод № 13»; заяв. 18 мая 1934; опубл. 30 июня 1935 года.
84. **Станок для обработки бревен:** пат. 2497661 МПК B27C9/04 / В.В. Сиваков, И.Г. Попова, А.М. Буглаев; заявитель и патентообладатель ФГБОУВПО «Брянская государственная инженерно-технологическая академия». – №2012123258/13; заявл. 6.6.2012; опубл. 10.11.2013, Бюл. № 31.
85. **Теплопоглощающее стекло:** пат. 2194674 МПК C03C 3/112, C03C 4/08 / Е.С. Протасов, А.А. Чуркин, Р.В. Фетисова, В.А. Тимошенков, А.П. Исаенкова; заявитель и патентообладатель ОАО "Старьстекло". – № 2000121184/03; заявл. 7.8.2000; опубл. 20.12.2002, Бюл. № 35.
86. **Торжественная церемония награждения победителей областного смотр-конкурса инновационных товаров, созданных на предприятиях Брянской области, и областного смотра-конкурса на лучшее изобретение и рационализаторское предложение** [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.scilib.debryansk.ru/index.php?action=article&id=4164>.
87. **Трифанков, Ю.Т. К современной индустрии (1951-1965 гг.)** / Ю.Т. Трифанков, Е.Н. Рафиенко // Промышленность Брянского края от истоков до наших дней: [учебно-методическое пособие]. – Брянск, 2009. – С.164-200.
88. **Трифанков, Ю.Т. Становление капиталистической промышленности (1861-1917 гг.)** / Ю. Т. Трифанков, Е. Н. Рафиенко // Промышленность Брянского края от истоков до наших дней: [учебно-методическое пособие]. – Брянск, 2009. – С. 19-43.
89. **Указ Президиума Верховного Совета РСФСР О присвоении почетного звания «Заслуженный рационализатор РСФСР»** [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://open.lexpro.ru/document/976#1>.

90. **Указ Президента РФ от 20.11.1992 N 1438 О присвоении почетного звания «Заслуженный рационализатор Российской Федерации»** [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.bestpravo.ru/rossijskoje/ej-akty/g2n.htm>.
91. **Устройство укладки спичек коробконабивочной машины:** а.с. 1209674МПК C06F1/12 / В.Ф. Филонов; заявитель и патентообладатель Новозыбковское специальное конструкторское бюро деревообрабатывающих станков; заяв. 08.05.1984; опубл. 07.02.1986; Бюл. № 5.
92. **Фандеева, Н. Творчество служит прогрессу** / Н. Фандеева // **Чернятинский стекольный завод** / Сост. Р.А. Морозова, В.М. Кононов, В.А. Бочарова, П.И. Воробьев, В.П. Акулова. – Брянск, 1985. – С. 20-21.
93. **Хирург из Брянска изобрел новый способ обработки швов** [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://patent-ok.ru/xirurg-iz-bryanska-izobrel-novyj-sposob-obrabotki-shvov/>.
94. **Хрипач, В.И. К истории развития цементного завода** // Грани Дятьковской истории: историко-краеведческий сборник / [сост., ред., вступ. ст. В. Ф. Итунина] / В.И. Хрипач. – Брянск, 2013. – С. 476.
95. **Цементники – Герои Социалистического труда** // Цемент. – 1968. – №1. – С. 17.
96. **Юбилей Евгения Анатольевича Памфилова [Текст]** // Известия вузов. Лесной журнал. – 2012. – № 1. – С. 155-156.

ДЛЯ ЗАПИСЕЙ

ДЛЯ ЗАПИСЕЙ